

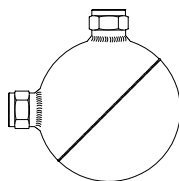
Purgeur à flotteur

Purgeur à flotteur

PN16

- à manchons taraudés

(Fig. 629....2)



Acier inoxydable

Fig. 629

Page 2

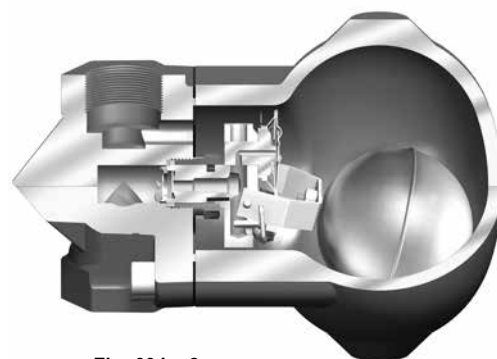


Fig. 634....2

CONA® SC

Purgeur à flotteur

à évent thermostatique

PN16 / PN25 / PN40

- à brides
- à manchons taraudés
- à manchons à souder
- à embouts à souder

(Fig. 634....1)

(Fig. 634....2)

(Fig. 634....3)

(Fig. 634....4)

 Acier forgé/
 Fonte à graphite
 sphéroïdal
 Acier forgé/
 Acier moulé
 Acier inoxydable

Fig. 634

Page 4

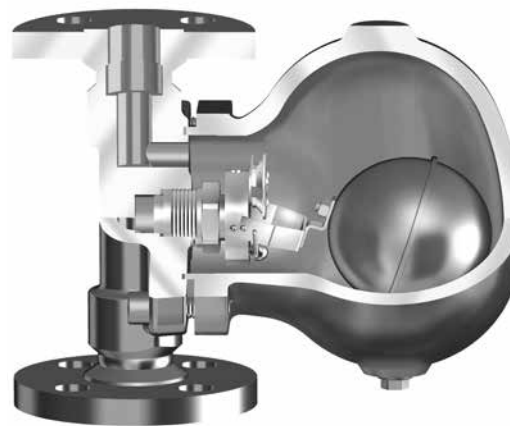
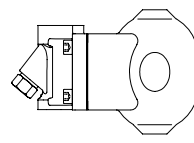
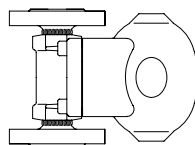


Fig. 635....1

CONA® SC Plus

Purgeur à flotteur

à évent thermostatique

PN16 / PN40

- à brides
- à manchons taraudés

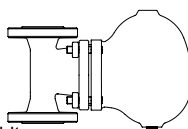
(Fig. 635....1)

(Fig. 635....2)

 Fonte grise
 Fonte à graphite
 sphéroïdal
 Acier forgé
 Acier inoxydable

Fig. 635

Page 6



CONA® SC

 Purgeur à flotteur fermé purge d'eau sur
 gaz et air comprimé

 (selon les directives concernant les appareils
 de pression 2014/68/EU groupe de fluide 2)

PN16 / PN25 / PN40

- à brides
- à manchons taraudés
- à manchons à souder
- à embouts à souder

(Fig. 636....1)

(Fig. 636....2)

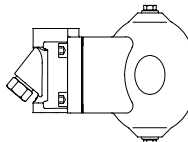
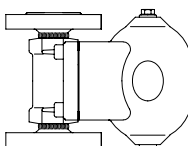
(Fig. 636....3)

(Fig. 636....4)

 Acier forgé/
 Fonte à graphite
 sphéroïdal
 Acier forgé/
 Acier moulé
 Acier inoxydable

Fig. 636

Page 8



Caractéristiques:

- Purge immédiate à température de saturation, sans retenue des condensats
- Event intégré (sauf Fig. 629/636)
- Construction robuste améliorant la résistance aux coups de bélier
- Clapet anti-retour incorporé (sauf Fig. 629/635)
- Raccordements possibles pour tube d'équilibrage ou tube antibouchon de vapeur (sauf Fig. 629)
- Montage horizontale ou verticale modifiable sur site par simple dépose du couvercle et rotation du mécanisme interne en observant les instructions correspondantes (sauf Fig. 629)
- Entretien simplifié grâce au mécanisme vissé remplaçable sans dépose du purgeur (sauf Fig. 629)

Purgeur à flotteur (Acier inoxydable)

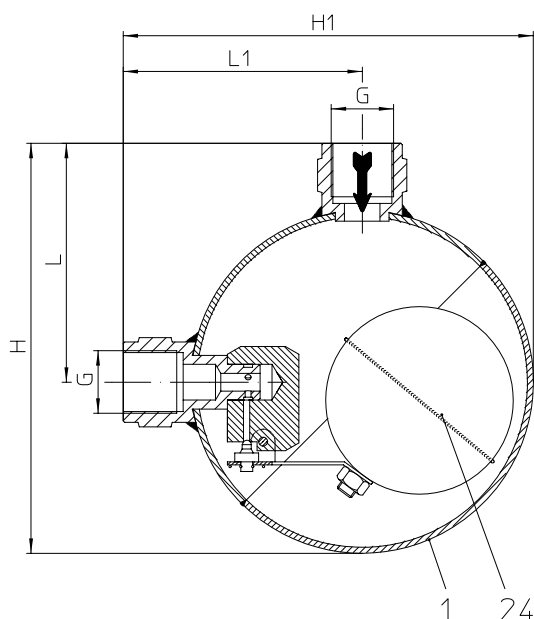
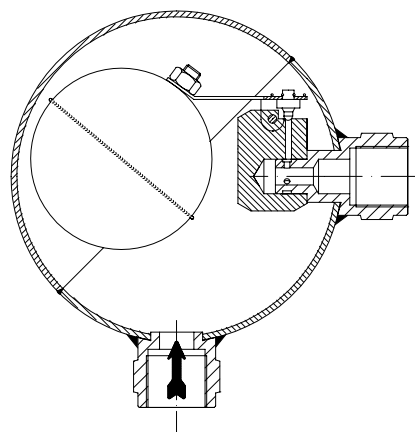


Fig. 629....2 à manchons taraudés



Peut être utilisé comme purgeur de gaz sur liquide avec entrée par le bas (voir Fig. 656)

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal / NPS	Pression de service PS	Température d'entrée TS	Pression différentielle admissible ΔPMX	Pour organe de fermeture
52.629	PN16	Enveloppe: 1.4301	15 / 1/2"	5 bar eff	300 °C	5	R5
				13 bar eff		13	R13

Types de raccordement

- Manchons taraudés2 _____ Manchons taraudés Rp selon DIN EN 10226-1 ou manchons taraudés NPT selon ANSI B1.20.1

Caractéristiques

- Purgeur à flotteur fermé dont le fonctionnement repose sur la régulation de niveau de condensat
- Purge immédiate du condensat
- Corps: exécution soudée

Position de montage

- Standard: verticale, raccordement équerre

Types de raccordement		Manchons taraudés
DN	(mm)	15
NPS	(inch)	1/2"

Longueur face à face selon fiche technique du catalogue ou demande du client (selon faisabilité, à confirmer)		
L	(mm)	80
L1	(mm)	80

Dimensions		
H	(mm)	138
H1	(mm)	138

Poids		
Fig. 629	(env.) (kg)	0,9

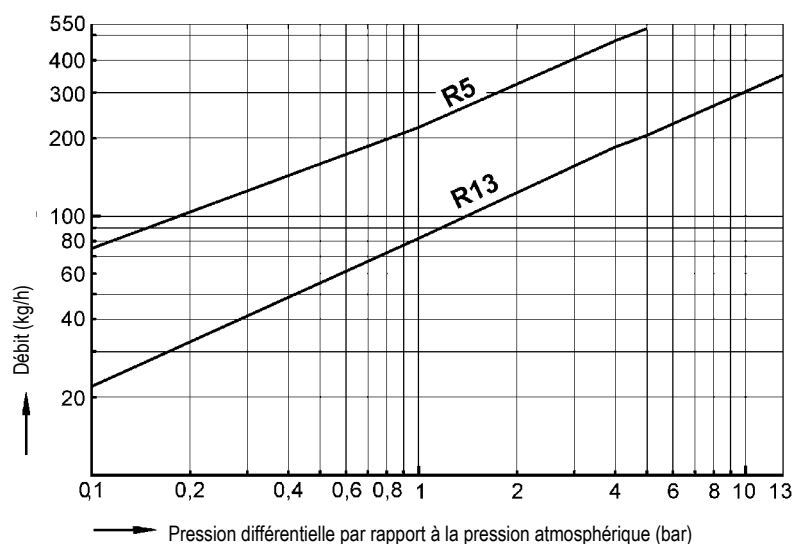
Nomenclature		
Pos.	Désignation	Fig. 52.629
1	Corps	X5CrNi18-10, 1.4301
24	Organe de fermeture, cpl.	X5CrNi18-10, 1.4301

Tenir compte des prescriptions et restrictions réglementaires !

La résistance et l'adéquation du produit à son utilisation doit être vérifiée: contacter le fabricant (se reporter à la présentation du produit et à la liste de résistance).

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Diagramme de débit



Ce diagramme montre le débit maxi. de condensat à température de saturation du purgeur à flotteur fermé.

Purgeur à flotteur (Acier forgé/Fonte à graphite sphéroïdal, Acier forgé/Acier moulé, Acier inoxydable)

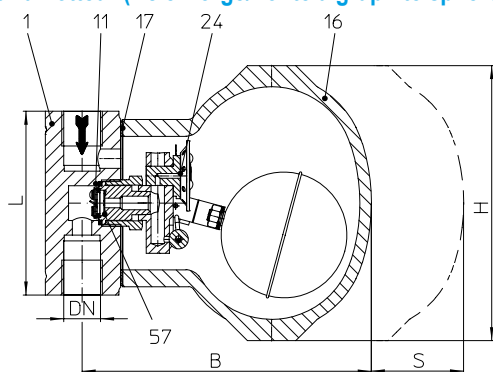


Fig. 634....2 (PN16/25) à manchons taraudés - montage vertical

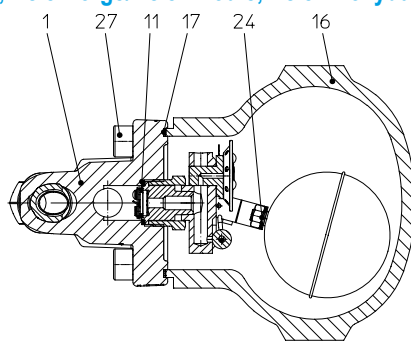


Fig. 634....2 (PN 40) à manchons taraudés - montage horizontal

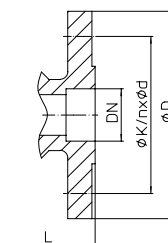
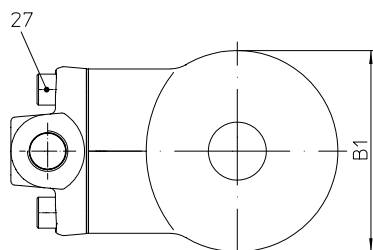


Fig. 634....1
à brides

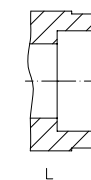


Fig. 634....3
à manchons à souder

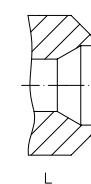


Fig. 634....4
à embouts à souder

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal / NPS	Pression de service PS	Température d'entrée TS	Pression différentielle admissible ΔPMX	Pour organe de fermeture
42.634	PN16	Corps: 1.0460 / Couvercle: EN-JS1049	15 - 25 / 1/2" - 1"	4 bar eff 14 bar eff	300 °C	4 bar 14 bar	R4 R14
44.634	PN25	Corps: 1.0460 / Couvercle: 1.0619+N	15 - 25 / 1/2" - 1"	4 bar eff 14 bar eff 21 bar eff	400 °C 225 °C	4 bar 14 bar 21 bar	R4 R14 R21
45.634 (Y)	PN40	Corps: 1.0460 / Couvercle: 1.0619+N	15 - 25 / 1/2" - 1"	4 bar eff 14 bar eff 21 bar eff 28,3 bar eff	400 °C 250 °C	32 bar (PN40)	R32 (PN40)
54.634	PN25	Corps: 1.4541 / Couvercle: 1.4308	15 - 25 / 1/2" - 1"	4 bar eff 14 bar eff 21 bar eff	300 °C	4 bar 14 bar 21 bar	R4 R14 R21
55.634 (Y)	PN40	Corps: 1.4541 / Couvercle: 1.4308	15 - 25 / 1/2" - 1"	4 bar eff 14 bar eff 21 bar eff 27,6 bar eff	300 °C 250 °C	32 bar (PN40)	R32 (PN40)

Pour ANSI consulter la fiche technique CONA®S-ANSI

Types de raccordement	Autres types de raccordement sur demande.
• Brides1 _____ selon DIN EN 1092-1 (PN40)	
• Manchons taraudés2 _____ Manchons taraudés Rp selon DIN EN 10226-1 ou manchons taraudés NPT selon ANSI B1.20.1	
• Manchons à souder3 _____ selon DIN EN 12760	
• Embouts à souder4 _____ Type de préparation de joint par soudage selon EN ISO 9692 indices N° 1.3 et 1.5 (Note : en fonction de l'exécution tenir compte des restrictions pression/température de service!)	

Caractéristiques	
- Purgeur à flotteur fermé dont le fonctionnement repose sur la régulation de niveau de condensat - En complément du flotteur, la capsule thermostatique à membrane évacue l'air au démarrage et en régime établi (pour condensat à température ≥ 100°C) - Purge immédiate du condensat à température de saturation - Purge de débits importants de condensat même sous faibles pressions différentielles	- PN16 / 25 sans filtre / PN40 avec filtre Y - Fig. 634 (Y) - Corps avec couvercle à bride - Clapet anti-retour incorporé - Entretien simplifié grâce au mécanisme vissé remplaçable sans dépose du purgeur
Position de montage	
• Standard: verticale	À préciser à la commande!
• Option: horizontale avec arrivée par la droite ou par la gauche	Consulter également: "Informations concernant les différentes positions de montage" (Page 13) Montage horizontal ou vertical modifiable sur site par simple dépose du couvercle et rotation du mécanisme interne en respectant les instructions correspondantes.
Options	
• Bouchon de couvercle (Pos. 47)	• Robinet de purge à commande manuelle (Pos. 51)
• Bouchon de purge (Pos. 50)	• Robinet à tournant sphérique pour fonction: robinet de purge (Pos. 56)

Types de raccordement		Brides			Manchons taraudés Manchons à souder			Embouts à souder		
DN	(mm)	15	20	25	15	20	25	15	20	25
NPS	(inch)	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

Longueur face à face selon fiche technique du catalogue ou demande du client (selon faisabilité, à confirmer)										
L	(mm)	150	150	160	95	95	95	200 (250)	200 (250)	200 (250)

Dimensions					Dimensions standard des brides voir page 13.					
H	(mm)	140	140	140	140	140	140	140	140	140
B	(mm)	155	155	155	155	155	155	155	155	155
B1	(mm)	97	97	97	97	97	97	97	97	97
B2	(mm)	53	53	53	53	53	53	53	53	53
S	(mm)	120	120	120	120	120	120	120	120	120
S1	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	10	10

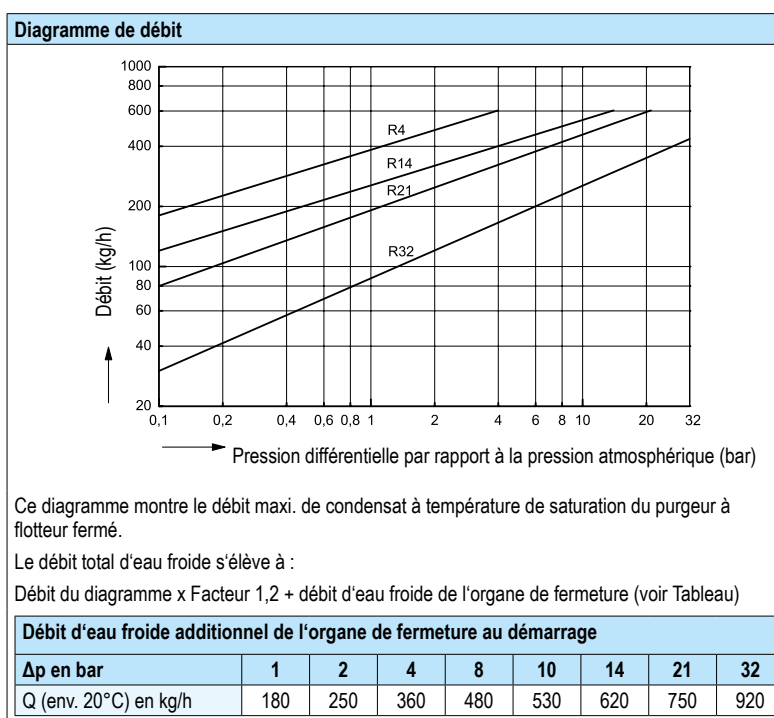
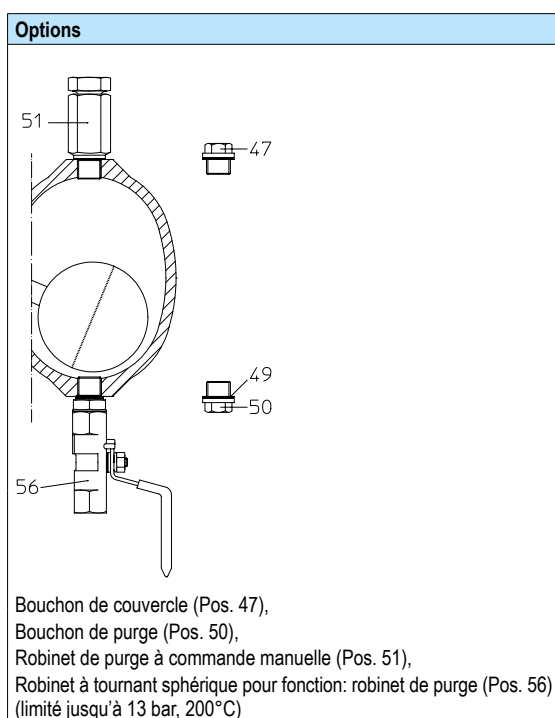
Poids										
Fig. 634	(env.)	(kg)	6,7	6,9	7,1	4,7	4,9	5,1	5,1	5,8

Nomenclature							
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 42.634	Fig. 44.634	Fig. 45.634	Fig. 54.634	Fig. 55.634
1		Corps	P250 GH, 1.0460			X6CrNiTi18-10, 1.4541	
7	x	Filtre	--		X5CrNi18-10, 1.4301	--	X5CrNi18-10, 1.4301
8		Bouchon de filtre	--		X6CrNiTi18-10, 1.4541	--	X6CrNiTi18-10, 1.4541
11	x	Joint d'étanchéité	A4			A4	
16		Couvercle	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N		GX5CrNi19-10, 1.4308	
17	x	Joint plat	Graphite (avec feuilles en acier CrNi)				
24	x	Organe de fermeture / Capsule à membrane, cpl.	X5CrNi18-10, 1.4301 / Hastelloy				
27		Vis à tête cylindrique	A2-70		21CrMoV 5-7, 1.7709	A2-70	
47		Bouchon de couvercle (M14x1,5)	C35E, 1.1181			X6CrNiTi18-10, 1.4541	
49	x	Joint d'étanchéité	A4			A4	
50		Bouchon de purge (M14x1,5)	C35E, 1.1181			X6CrNiTi18-10, 1.4541	
51	x	Robinet de purge à commande manuelle	X6CrNiTi18-10, 1.4541				
56	x	Robinet à tournant sphérique pour fonction: robinet de purge	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408				
57		Clapet anti-retour incorporé	X6Cr17, 1.4016				
	L Pièces de rechange						

Tenir compte des prescriptions et restrictions réglementaires !

La résistance et l'adéquation du produit à son utilisation doit être vérifiée: contacter le fabricant (se reporter à la présentation du produit et à la liste de résistance).

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.



Purgeur à flotteur (Fonte grise, Fonte à graphite sphéroïdal, Acier forgé, Acier inoxydable)

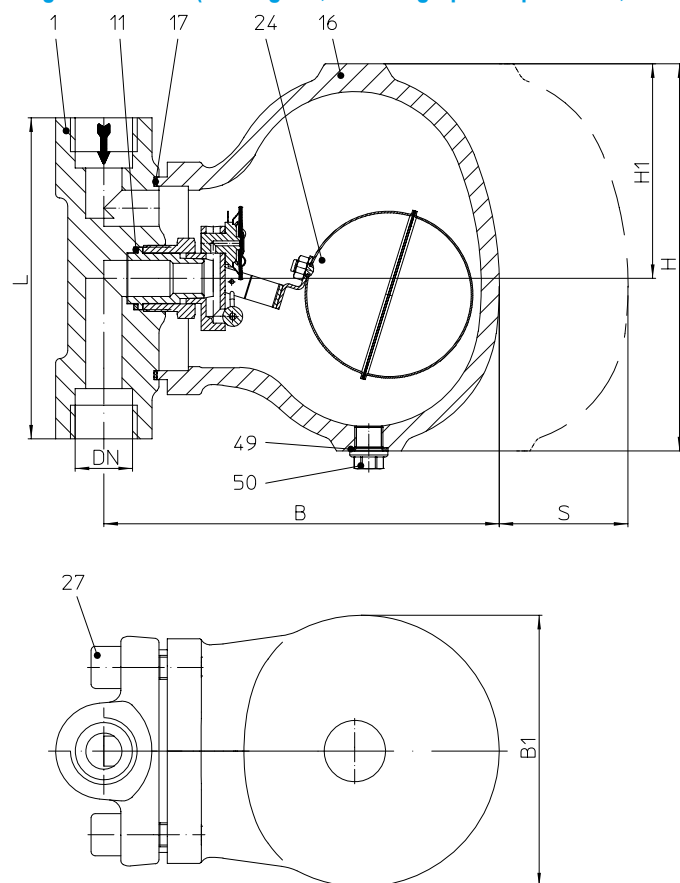


Fig. 635...2 à manchons taraudés - montage vertical

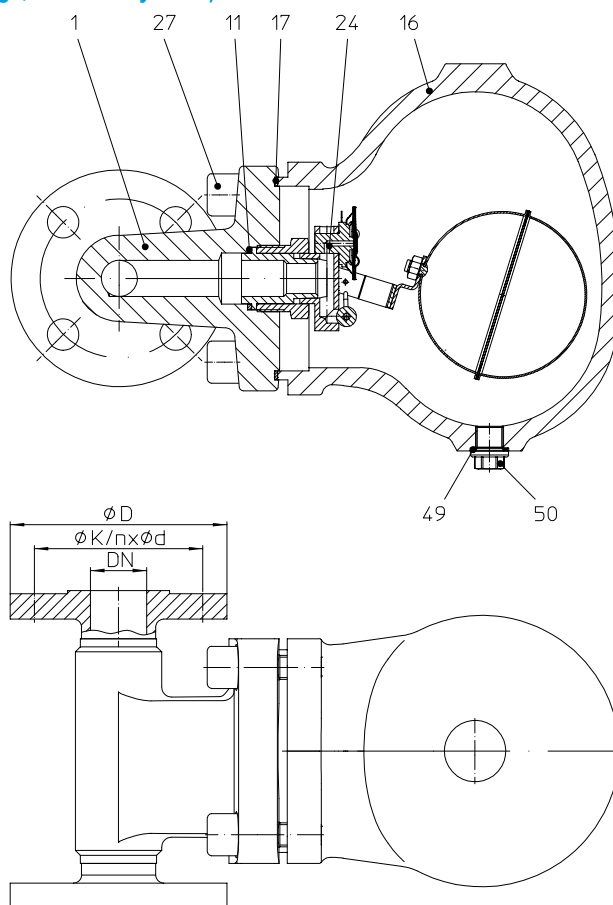


Fig. 635...1 à brides - montage horizontal

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal / NPS	Pression de service PS	Température d'entrée TS	Pression différentielle admissible ΔPMX	Pour organe de fermeture
12.635	PN16	Corps: EN-JL1040 / Couvercle: EN-JL1040	25 / 1"	12,8 bar eff 9,6 bar eff	200 °C 300 °C	5 bar 10 bar 14 bar	R5 R10 R14
25.635	PN40	Corps: EN-JS1049 / Couvercle: EN-JS1049	25 / 1"	14 bar eff	350 °C		
45.635	PN40	Corps: 1.0460 / Couvercle: 1.0619+N	25 / 1"	14 bar eff	400 °C		
55.635	PN40	Corps: 1.4541 / Couvercle: 1.4308	25 / 1"	14 bar eff	300 °C		

Pour ANSI consulter la fiche technique CONA®S-ANSI

Types de raccordement		Autres types de raccordement sur demande.
• Brides1 _____ selon DIN EN 1092-2 (EN-JL1040, EN-JS1049) et DIN EN 1092-1 (1.0460, 1.4541)		
• Manchons taraudés2 _____ Manchons taraudés Rp selon DIN EN 10226-1 ou manchons taraudés NPT selon ANSI B1.20.1		
Caractéristiques		
- Purgeur à flotteur fermé dont le fonctionnement repose sur la régulation de niveau de condensat - En complément du flotteur, la capsule thermostatique à membrane évacue l'air au démarrage et en régime établi (pour condensat à température ≥ 100°C) - Purge immédiate du condensat à température de saturation		- Purge de débits importants de condensat même sous faibles pressions différentielles - Corps avec couvercle à bride - Entretien simplifié grâce au mécanisme vissé remplaçable sans dépose du purgeur
Position de montage		
• Standard:	verticale	À préciser à la commande! Consulter également: "Informations concernant les différentes positions de montage" (Page 13) Montage horizontal ou vertical modifiable sur site par simple dépose du couvercle et rotation du mécanisme interne en respectant les instructions correspondantes.
• Option:	horizontale avec arrivée par la droite ou par la gauche	
Options		
• Purge de point haut - (pos. 51) ou de point bas (pos. 46), à commande manuelle		

Types de raccordement		Brides	Manchons taraudés
DN	(mm)	25	25
NPS	(inch)	1"	1"

Longueur face à face selon fiche technique du catalogue ou demande du client (selon faisabilité, à confirmer)			
L	(mm)	160	160

Dimensions		Dimensions standard des brides voir page 13.	
H	(mm)	193	193
H1	(mm)	107	107
B (EN-JL1040)	(mm)	250	250
B (Acier)	(mm)	250	197
B1	(mm)	136	136
S	(mm)	160	160

Poids			
Fig. 635	(env.)	(kg)	11,8
			9,3

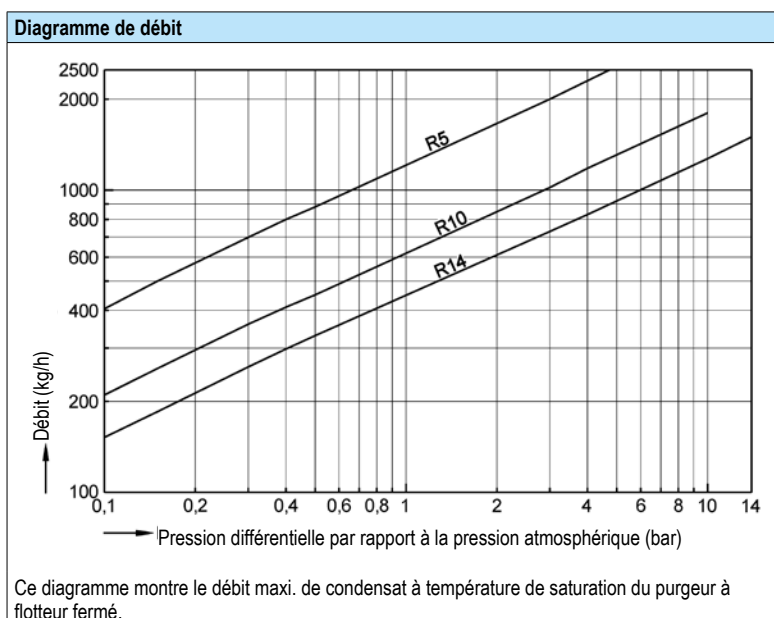
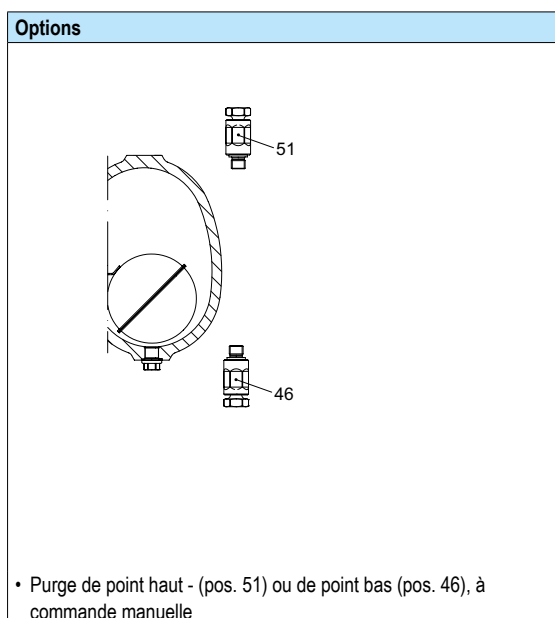
Nomenclature						
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 12.635	Fig. 25.635	Fig. 45.635	Fig. 55.635
1		Corps	EN-GJL-250, EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	P250 GH, 1.0460	X6CrNiTi18-10, 1.4541
11	x	Joint d'étanchéité	CU	A4		
16		Couvercle	EN-GJL-250, EN-JL1040	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N	GX5CrNi19-10, 1.4308
17	x	Joint plat	Graphite (avec feuilles en acier CrNi)			
24	x	Organe de fermeture / Capsule à membrane, cpl.	X5CrNi18-10, 1.4301 / Hastelloy			
27		Vis à tête cylindrique	A2-70	21CrMoV 5-7, 1.7709		A4-80
46	x	Robinet de purge	X6CrNiTi18-10, 1.4541			
49	x	Joint d'étanchéité	CU	A4		
50		Bouchon de purge (M14x1,5)	C35E, 1.1181			X6CrNiTi18-10, 1.4541
51	x	Robinet de purge à commande manuelle	X6CrNiTi18-10, 1.4541			
		L Pièces de rechange				

Tenir compte des prescriptions et restrictions réglementaires !

Les vannes ARI en EN-JL1040 ne sont pas agréées pour une utilisation dans les installations selon TRD 110.

La résistance et l'adéquation du produit à son utilisation doit être vérifiée: contacter le fabricant (se reporter à la présentation du produit et à la liste de résistance).

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.



Purgeur à flotteur (Acier forgé/Fonte à graphite sphéroïdal, Acier forgé/Acier moulé, Acier inoxydable)

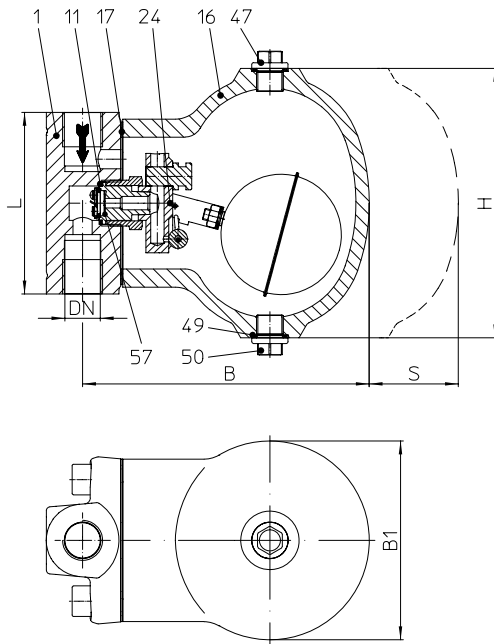


Fig. 636....2 (PN16/25) à manchons taraudés - montage vertical

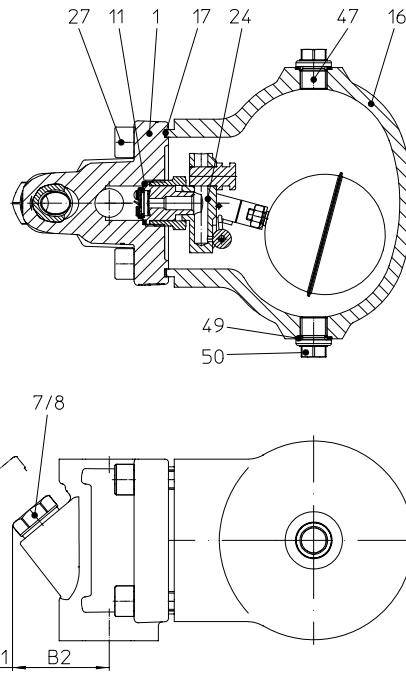


Fig. 636....1 (PN 40) à manchons taraudés - montage horizontal

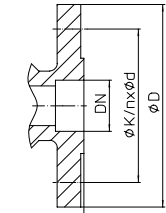


Fig. 636....1
à manchons taraudés

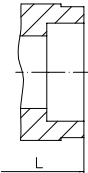


Fig. 636....3
à manchons à souder

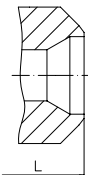


Fig. 636....4
à embouts à souder

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal / NPS	Pression de service PS	Température d'entrée TS	Pression différentielle admissible ΔPMX	Pour organe de fermeture
42.636	PN16	Corps: 1.0460 / Couvercle: EN-JS1049	15 - 25 / 1/2" - 1"	4 bar eff 14 bar eff	300 °C	4 bar 14 bar	R4 R14
44.636	PN25	Corps: 1.0460 / Couvercle: 1.0619+N	15 - 25 / 1/2" - 1"	4 bar eff 14 bar eff 21 bar eff	400 °C 225 °C	4 bar 14 bar 21 bar	R4 R14 R21
45.636 (Y)	PN40	Corps: 1.0460 / Couvercle: 1.0619+N	15 - 25 / 1/2" - 1"	4 bar eff 14 bar eff 21 bar eff 28,3 bar eff	400 °C 250 °C	32 bar (PN40)	R32 (PN40)
54.636	PN25	Corps: 1.4541 / Couvercle: 1.4308	15 - 25 / 1/2" - 1"	4 bar eff 14 bar eff 21 bar eff	300 °C	4 bar 14 bar 21 bar	R4 R14 R21
55.636 (Y)	PN40	Corps: 1.4541 / Couvercle: 1.4308	15 - 25 / 1/2" - 1"	4 bar eff 14 bar eff 21 bar eff 27,6 bar eff	300 °C 250 °C	32 bar (PN40)	R32 (PN40)

Pour ANSI consulter la fiche technique CONA®S-ANSI

Types de raccordement		Autres types de raccordement sur demande.	
• Brides1 _____ selon DIN EN 1092-1 (PN40) • Manchons taraudés2 _____ Manchons taraudés Rp selon DIN EN 10226-1 ou manchons taraudés NPT selon ANSI B1.20.1 • Manchons à souder3 _____ selon DIN EN 12760 • Embouts à souder4 _____ Type de préparation de joint par soudage selon EN ISO 9692 indices N° 1.3 et 1.5 (Note : en fonction de l'exécution tenir compte des restrictions pression/température de service!)			
Caractéristiques			
• Purgeur à flotteur fermé avec régulation de niveau pour la purge d'eau sur gaz et air comprimé (selon les directives concernant les appareils de pression 2014/68/EU groupe de fluide 2, autres groupes de fluide sur demande) • Purge de débits importants de condensat même sous faibles pressions différentielles • PN16 / 25 sans filtre Sieb / PN40 avec filtre Y (Y)		• Corps avec couvercle à bride • Clapet anti-retour incorporé • Entretien simplifié grâce au mécanisme vissé remplaçable sans dépose du purgeur	
Position de montage			
• Standard:	- verticale	À préciser à la commande! Consulter également: "Informations concernant les différentes positions de montage" (Page 13) Montage horizontal ou vertical modifiable sur site par simple dépose du couvercle et rotation du mécanisme interne en respectant les instructions correspondantes.	
• Optional:	- horizontale avec arrivée par la droite ou par la gauche - horizontal avec raccordement pour tube d'équilibrage (raccord vissé) Exemple d'installation voir page 10.		
Options			
• Robinet de purge à commande manuelle (Pos. 51) • Robinet à tournant sphérique pour fonction: robinet de purge (Pos. 56)		• Raccord (Pos. 52) pour tube d'équilibrage (pour tube diamètre ext-Ø 8 x 1 mm selon EN 10305-4 acier ou EN 10216-5 inox, raccord à compression selon DIN 2353) • Bille (clapet) avec dispositif d'étanchéité souple FKM (Viton), max. 120°C	

Types de raccordement		Brides			Manchons taraudés Manchons à souder			Embouts à souder		
DN	(mm)	15	20	25	15	20	25	15	20	25
NPS	(inch)	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

Longueur face à face selon fiche technique du catalogue ou demande du client (selon faisabilité, à confirmer)										
L	(mm)	150	150	160	95	95	95	200 (250)	200 (250)	200 (250)

Dimensions					Dimensions standard des brides voir page 13.					
H	(mm)	156	156	156	156	156	156	156	156	156
B	(mm)	155	155	155	155	155	155	155	155	155
B1	(mm)	97	97	97	97	97	97	97	97	97
B2	(mm)	53	53	53	53	53	53	53	53	53
S	(mm)	120	120	120	120	120	120	120	120	120
S1	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	10	10

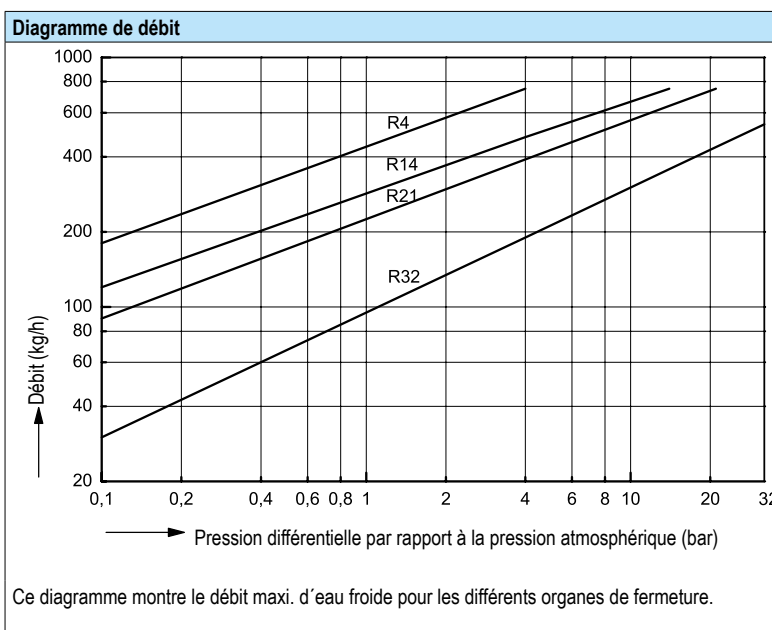
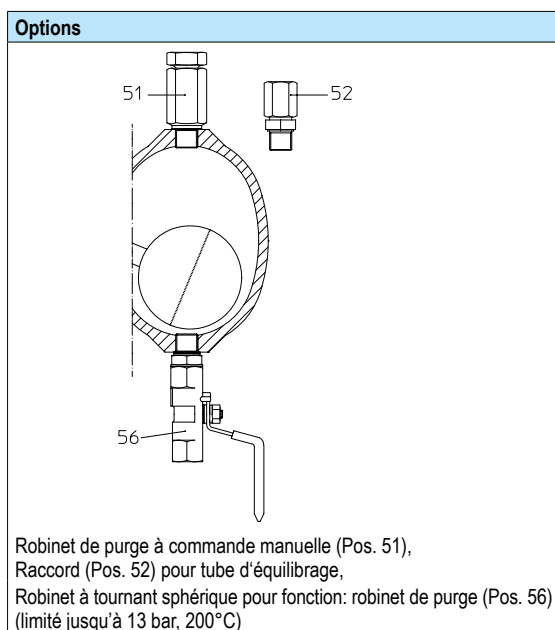
Poids										
Fig. 636	(env.) (kg)	6,7	6,9	7,1	4,7	4,9	5,1	5,1	5,4	5,8

Nomenclature							
Pos.	P.r.	Désignation	Fig. 42.636	Fig. 44.636	Fig. 45.636	Fig. 54.636	Fig. 55.636
1		Corps	P250 GH, 1.0460			X6CrNiTi18-10, 1.4541	
7	x	Filtre	--			X5CrNi18-10, 1.4301	X5CrNi18-10, 1.4301
8		Bouchon de filtre	--			X6CrNiTi18-10, 1.4541	X6CrNiTi18-10, 1.4541
11	x	Joint d'étanchéité	A4			A4	
16		Couvercle	EN-GJS-400-18U-LT, EN-JS1049	GP240GH+N, 1.0619+N		GX5CrNi19-10, 1.4308	
17	x	Joint plat	Graphite (avec feuilles en acier Cr-Ni)				
24	x	Organe de fermeture, cpl.	X5CrNi18-10, 1.4301				
27		Vis à tête cylindrique	A2-70		21CrMoV 5-7, 1.7709	A2-70	
47		Bouchon de couvercle (M14x1,5)	C35E, 1.1181			X6CrNiTi18-10, 1.4541	
49	x	Joint d'étanchéité	A4			A4	
50		Bouchon de purge (M14x1,5)	C35E, 1.1181			X6CrNiTi18-10, 1.4541	
51	x	Robinet de purge à commande manuelle	X6CrNiTi18-10, 1.4541				
52	x	Raccord pour tube d'équilibrage	X8CrNiS18-9, 1.4305				
56	x	Robinet à tournant sphérique pour fonction: robinet de purge	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408				
57		Clapet anti-retour incorporé	X6Cr17, 1.4016				
	L Pièces de rechange						

Tenir compte des prescriptions et restrictions réglementaires !

La résistance et l'adéquation du produit à son utilisation doit être vérifiée: contacter le fabricant (se reporter à la présentation du produit et à la liste de résistance).

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.



Indications concernant le soudage
Joint de soudage selon DIN 2559

Les matériaux utilisés pour nos robinets à souder sont:

1.0460

P250GH selon DIN EN 10222-2

Note:

1.4541

X6CrNiTi18-10 selon DIN EN 10222-5

 En fonction de l'exécution tenir compte des restrictions pression/
température de service!

En raison de notre expérience en la matière, nous vous recommandons d'utiliser un procédé de soudage par faisceau d'électrons lors du soudage des purgeurs aux tuyauteries ou entre eux.

Compte tenu de la diversité de composition et d'épaisseur des matériaux des purgeurs et des tuyauteries, le soudage au chalumeau risque de provoquer plus de défauts que le soudage à l'arc (tapures de trempe, structure à gros grains) si les conditions ne sont pas optimales.

Pour les purgeurs avec exécution à manchons à souder, montage seulement au soudage à l'arc (méthode de soudage 111 selon DIN EN 24063).

Si les opérations étaient effectuées sur des produits encore sous garantie par des personnes autres que le fabricant ou non autorisées par ce dernier, la prétention de garantie serait alors annulée!

Critères de sélection:

- Pression vapeur
- Contre- pression
- Débit de condensat
- Liquide
- Diamètre nominal/
Pression nominale
- Type de raccordement
- Matériau
- Type d'application et de
montage, emplacement

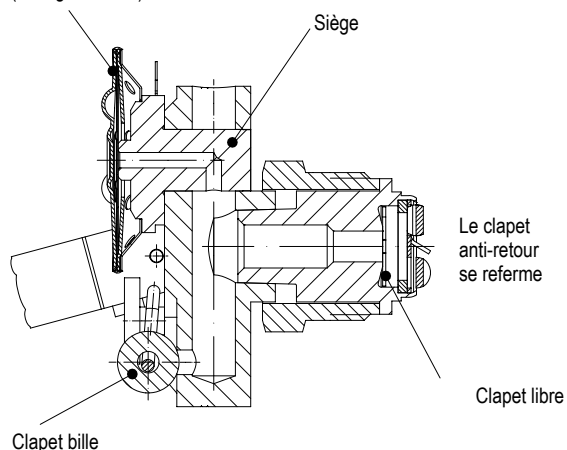
Exemple de commande:

Purgeur à flotteur CONA® SC,
Fig. 634, PN25, DN25, 1.0460/1.0619+N, R14, à brides,
longueur face à face 160 mm

Les différences par rapport à la position de montage standard verticale sont à préciser à la commande.

Fonction clapet anti-retour intégrée

Event (en Fig. 634/635)

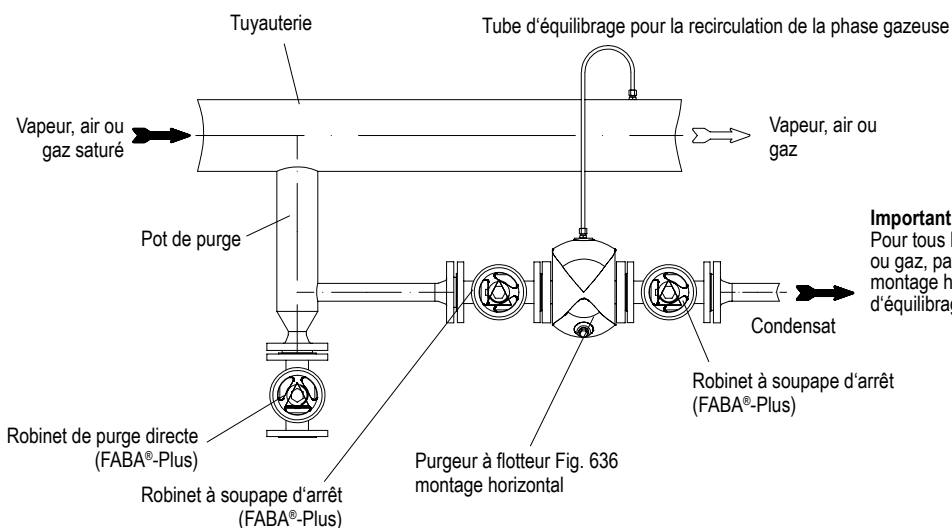


Le clapet libre des séries 634 et 636 sert de clapet anti-retour.

Lorsque des échangeurs thermiques sont montés en parallèle, la fonction du clapet antiretour intégrée empêche un échauffement ou un engorgement des consommateurs côté condensat.

Un clapet anti-retour supplémentaire, en aval du purgeur, n'est pas nécessaire.

Installation avec tube d'équilibrage

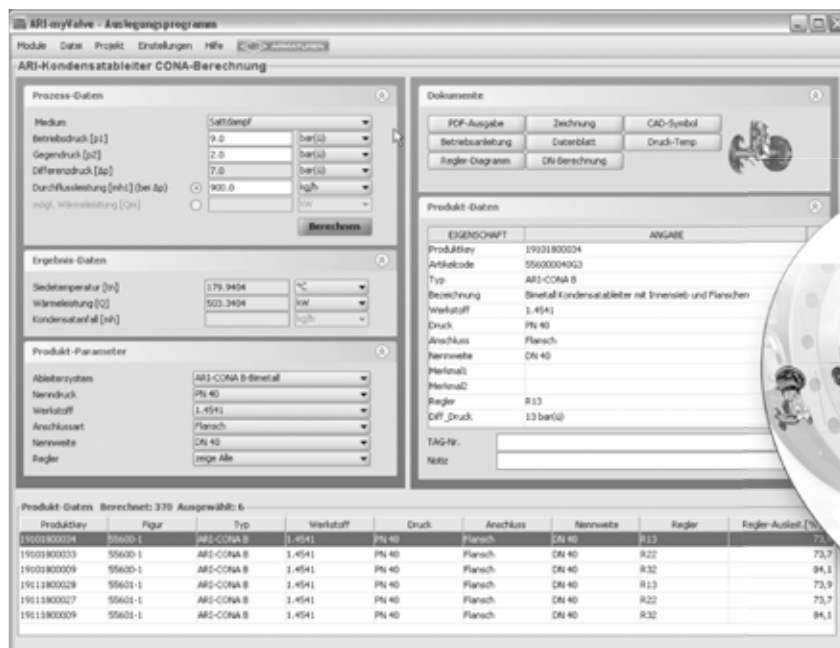


Important:

Pour tous les cas d'application sur réseaux air comprimé ou gaz, particulièrement lors d'une position de montage horizontale, il est impératif de monter un tube d'équilibrage.

myValve® - Programme de dimensionnement et sélection.

Avec myValve® vous disposez non seulement d'un outil puissant de dimensionnement et de sélection, mais aussi d'une base de données complète vous permettant un accès rapide aux spécifications, plans avec liste des pièces de rechange, notices d'instructions de montage et entretien, fiches techniques, etc.



myValve - Programme de dimensionnement et sélection

Contenu:

- Module de calcul ARI CONA**
 - Dimensionnement (Dimensionnement du purgeur en fonction du débit ou de la puissance)
 - Calcul du diamètre nominal pour une pression donnée, quantité du condensat, sous-refroidissement de condensat et les vitesses

Fluides:

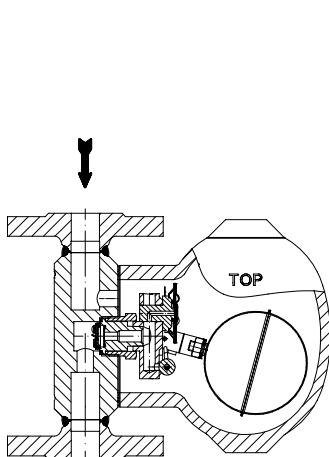
- Vapeur d'eau (saturée et surchauffée)
- Air comprimé

Particularités:

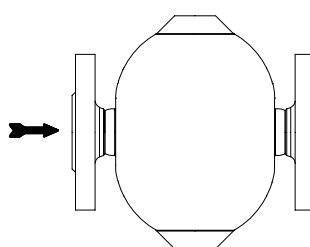
- Gestion par projet et Tag N° incluant la note de calcul et la fiche technique ainsi que le plan avec pièces de rechange
- Edition de la note de calcul et de la fiche technique sous format PDF
- Les données du produit sont directement utilisables pour établir une commande
- Unités SI et ANSI séparées avec conversion directe de l'une à l'autre
- Paramétrage en pression effective ou pression absolue
- Tous les produits ARI sont intégrés dans la base de donnée
- Saisie directe depuis le produit des fiches techniques, notices d'instruction, courbes pression-température, diagrammes pour les organes de fermeture et plan avec pièce de rechange
- Fonctionnement sur réseau d'entreprise (pas besoin d'installation sur chaque PC)
- Catalogue étendu des plusieurs groupes de produits

Conditions de base du système: Système d'exploitation Windows, Linux, etc.

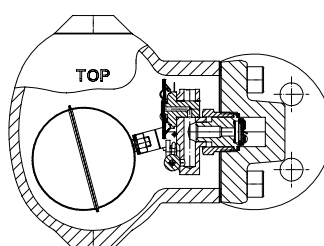
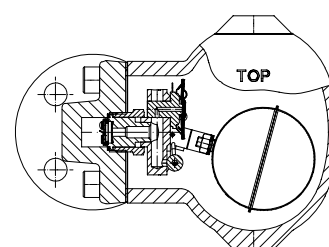
Dimensions standard des brides selon DIN EN 1092-1 / -2					
DN		(mm)	15	20	25
NPS		(inch)	1/2"	3/4"	1"
PN16	ØD	(mm)	95	105	115
	ØK	(mm)	65	75	85
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 14
PN25	ØD	(mm)	95	105	115
	ØK	(mm)	65	75	85
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 14
PN40	ØD	(mm)	95	105	115
	ØK	(mm)	65	75	85
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 14

Informations sur les différentes positions de montage (représentation: série Fig. 634 CONA SC)


Position de montage verticale (standard)



Position de montage horizontale : arrivée par la gauche (ZL)



Position de montage horizontale: arrivée par la droite (ZR)

Montage (voir illustration)

Le purgeur peut être utilisé en position de montage horizontale ou verticale.

En version standard, le purgeur est préparé pour une position de montage verticale (sur demande préparation pour un montage à l'horizontale - arrivée par la gauche ou par la droite à préciser à la commande).

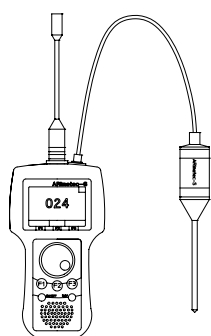
Une modification ultérieure de la position de montage est possible à tout moment en observant les instructions de service et de montage du purgeur.

La flèche placée sur le côté du corps indique le sens d'écoulement.

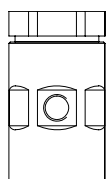
Un espace suffisant doit être prévu pour le démontage du couvercle (voir dimension S). Le purgeur doit être installé de préférence en point bas pour favoriser l'écoulement gravitaire et doit toujours être monté de manière à ce que les tubes de purge d'air ou bien la capsule à membrane dans le couvercle soient dirigés vers le haut.

Modification de la position de montage (voir les instructions de service correspondantes)

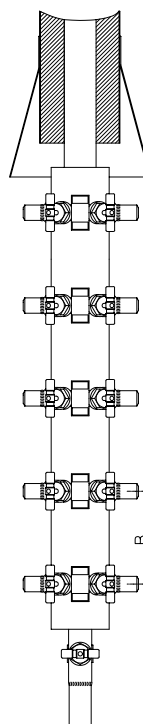
Des modifications, pendant la période de garantie, peuvent que être effectuées par le service technique AWH ou après accord du fabricant!



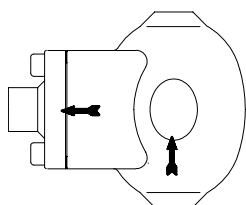
Contrôleur multifonction
ARImetec®-S



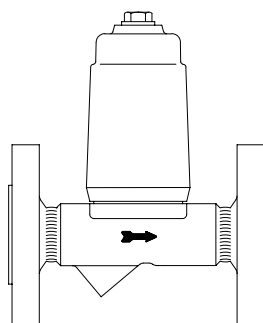
Casse-vide
Fig. 655



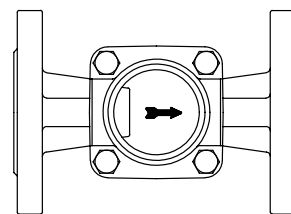
Clarinette de récupération (B = 160), de distribution vapeur (B = 120)
CODI®S avec étanchéité à presse-étoupe Fig. 671/672;
CODI®B avec soufflet métallique d'étanchéité, sans entretien Fig. 675/676



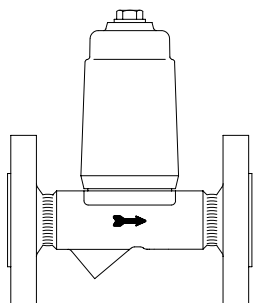
Purgeur de gaz sur réseaux liquides
Fig. 656



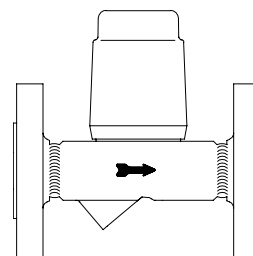
Limiteur de température de sortie condensat
Fig. 645/647



Contrôleur de circulation
Fig. 660/661



Limiteur de température de retour
Fig. 650



Purgeur de démarrage
Fig. 665

(Pour des informations plus précises concernant les accessoires: voir fiche technique correspondante.)