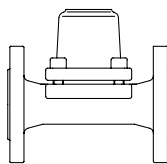


Bimetaliczny spust kondensatu

Bimetaliczny spust kondensatu

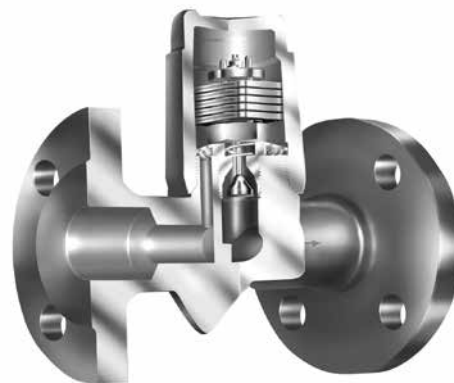
PN16

- z kołnierzami (Rys. 600....1)
- z gwintowanym złączem spawanym (Rys. 600....5)



żeliwo szare
Rys. 600

Strona 2

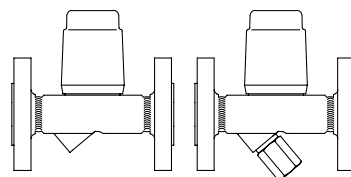


Rys. 600....1 (PN40)

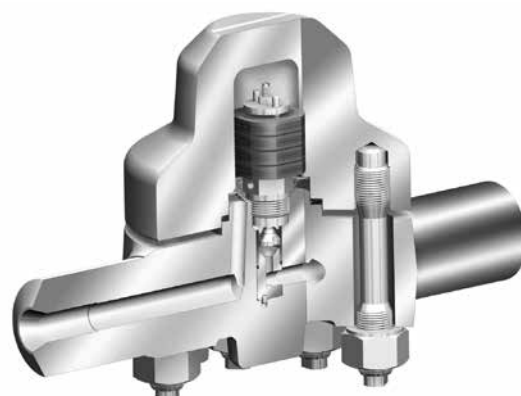
Bimetaliczny spust kondensatu

PN40

- z kołnierzami (Rys. 600/ 600....1)
- z mufami gwintowanymi (Rys. 600/601....2)
- z mufami spawanymi (Rys. 600/ 600....3)
- z końcówkami spawanymi (Rys. 600/ 600....4)



stal kuta
stal odporna na
wysokie temperatury DN15-25
Strona 4
stal nierdzewna DN40-50
Strona 6
Rys. 600/601 (Y)

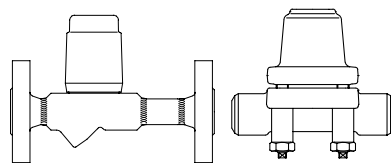


Rys. 600....4 (PN630)

Bimetaliczny spust kondensatu

PN63 / PN100

- z kołnierzami (Rys. 600....1)
- z mufami spawanymi (Rys. 600....3)
- z końcówkami spawanymi (Rys. 600....4)

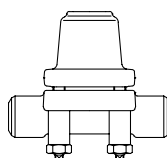


stal odporna na
wysokie temperatury DN15-25
Strona 8
DN40-50
Strona 12
Rys. 600

Bimetaliczny spust kondensatu wysokiego ciśnienia

PN160 / PN250

- z kołnierzami (Rys. 600....1)
- z mufami spawanymi (Rys. 600....3)
- z końcówkami spawanymi (Rys. 600....4)



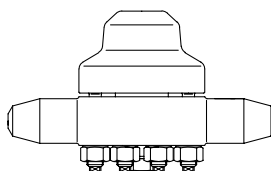
stal odporna na
wysokie temperatury
Rys. 600

Strona 14

Bimetaliczny spust kondensatu wysokiego ciśnienia

PN320 / PN400 / PN630

- z kołnierzami (do PN400) (Rys. 600....1)
- z mufami spawanymi (Rys. 600....3)
- z końcówkami spawanymi (Rys. 600....4)



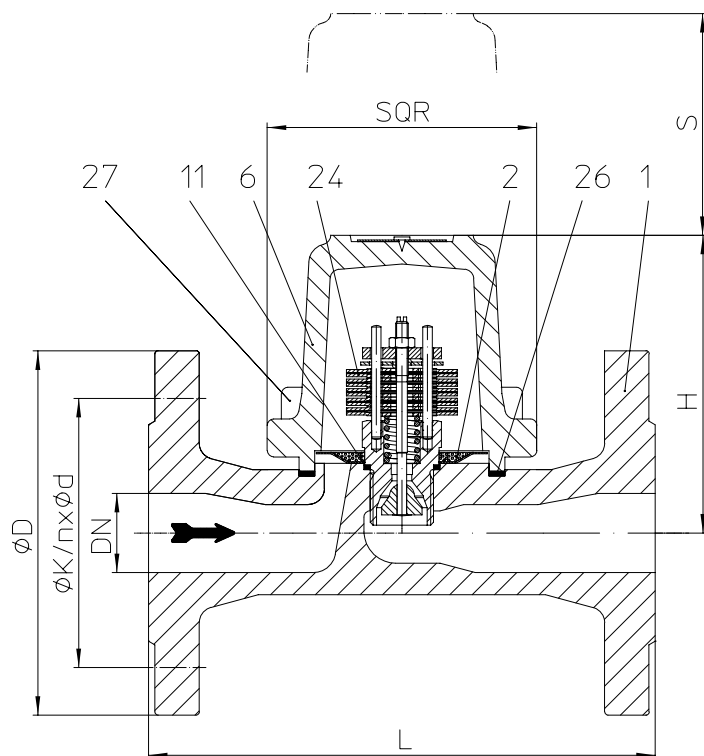
stal odporna na
wysokie temperatury
Rys. 600

Strona 16

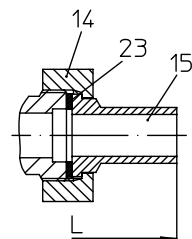
Cechy charakterystyczne:

- Do odprowadzania kondensatu o niskiej lub wysokiej temperaturze poniżej temperatury otoczenia
- Samoczynne odpowietrzanie podczas uruchamiania i podczas pracy instalacji
- Wytrzymały i odporny na uderzenia wodne
- Działa jednocześnie jako zawór zwrotny
- Wersja z sitem wewnętrznym – rys. 600
Wersja z sitem zewnętrznym – rys. 601 (Y)
- Zoptymalizowana konstrukcja armatury do szybkiego montażu (PN40, PN63 z R46, DN15-25)
- Konstrukcja bez uszczelnień dzięki metalowym konturom uszczelniającym (PN40 i PN63 z nasadką zamykającą, DN15-25)
- Dowolna pozycja montażu (z wyjątkiem pokryw/nasadki skierowanej w dół)
- Możliwa płynna regulacja podchłodzenia zgodnie z instrukcją obsługi
- Możliwa wymiana elementu regulacyjnego bez demontażu obudowy z rurociągu

Bimetaliczny spust kondensatu (żeliwo szare)



Rys. 600....1 z wewnętrznym sitem



Rys. 600....5
ze złączem spawanym

Rysunek	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna / NPS	Ciśnienie robocze PS	Temperatura wejściowa TS	dop. ciśnienie różnicowe ΔPMX	dla regulatorów
12 600	PN16	EN-JL1040	DN15-50 / 1/2" - 2"	12,8 barg	200°C	13 bar	R13
				9,6 barg	300 °C		

Wersje ANSI – patrz karta katalogowa CONA®B-ANSI

Rodzaje przyłączy

Każdy inny żądany rodzaj przylacza dostępny na życzenie.

- Kołnierze....1 _____ wg DIN EN 1092-2
- Złącze spawane....5 _____ zgodnie z kartą katalogową lub życzeniem klienta

Cechy charakterystyczne

- Termiczny spust kondensatu z odpornym na korozję, niewrażliwym na uderzenia hydrauliczne regulatorem bimetalicznym
- Samoczynne odpowietrzanie podczas uruchamiania i podczas pracy instalacji
- Zabezpieczenie przed przepływem zwrotnym
- z sitem wewnętrznym
- Możliwość montażu w dowolnej pozycji, jednak nie pokrywają do dołu.
- Możliwa płynna regulacja podchłodzenia zgodnie z instrukcją obsługi

Regulator

(do wyboru w zależności od obszaru zastosowania)

- Regulator R13 _____ do ciśnienia wstępnego: 13 bar

Rodzaje przyłączy	Kołnierze		Złącze spawane	
DN	25	50	15	20
NPS	1"	2"	1/2"	3/4"

Długość konstrukcyjna zgodnie z kartą katalogową lub życzeniem klienta					
L	(mm)	160	230	190	190

Wymiary	Standardowe wymiary kołnierzy patrz strona 23 / Większe średnice nominalne patrz strona 4.				
H	(mm)	100	124	100	100
S	(mm)	70	90	70	70
SQR	(mm)	85	105	85	85

Ciężary						
Rys. 600	(ok.)	(kg)	4.6	10	2.6	2.3

Lista części			
Poz.	Cz. zam.	Oznaczenie	Rys. 12 600
1		Obudowa	EN-GJL-250, EN-JL1040
2	x	Sito	X5CrNi18-10, 1.4301
6		pokrywa	EN-GJL-250, EN-JL1040
11	x	Pierścień uszczelniający	CU
14		Nakrętka	11SMn30+C, 1.0715+C
15		Złączka spawana	C15, 1.0401
23	x	Pierścień uszczelniający	Novapress MULTI
24	x	Regulator, kpl.	TB 102 / 85 (odporny na korozję bimetal)
26	x	Uszczelka płaska	Grafit (z wkładką z folii ze stali CrNi)
27		Śruba z łbem walcowym	A2-70
L części zamienne			

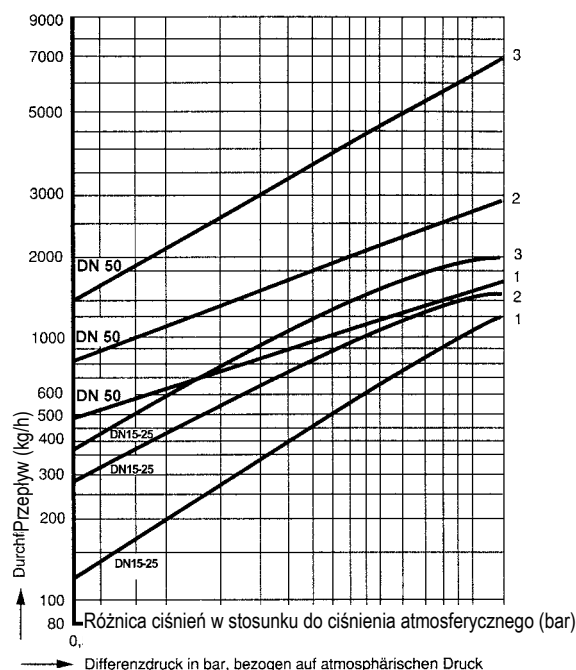
Należy przestrzegać informacji / ograniczeń zawartych w przepisach!

Armatura ARI wykonana z EN-JL1040 nie jest dopuszczona do stosowania w instalacjach zgodnie z TRD 110

Należy sprawdzić odporność i przydatność oraz skontaktować się z producentem (patrz przegląd produktów i lista odporności).

Instrukcje obsługi są dostępne do pobrania na stronie www.ari-armaturen.com.

Wykres przepływu



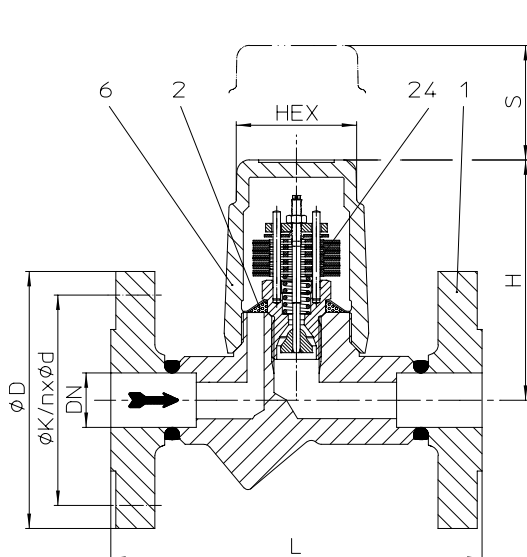
Wykres przepływu pokazuje maksymalne wartości przepływu przy ustawieniu fabrycznym. (Inne ustawienia fabryczne podchłodzenia dla specjalnych warunków użytkowania dostępne na zapytanie).

Krzywa 1: Maksymalny przepływ gorącego kondensatu ok. 10 K poniżej temperatury wrzenia.

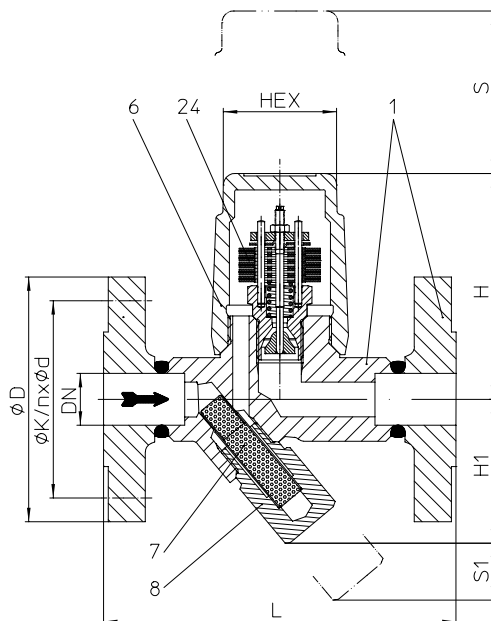
Krzywa 2: Maksymalny przepływ gorącego kondensatu ok. 30 K poniżej temperatury wrzenia (przez zator).

Krzywa 3: Maksymalny przepływ zimnego kondensatu o temperaturze 20°C (podczas uruchamiania zimnej instalacji).

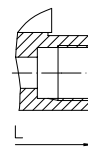
Bimetaliczny spust kondensatu (stal kuta, stal odporna na wysokie temperatury, stal nierdzewna)



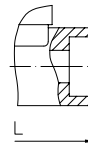
Rys. 600....1 z wewnętrznym sitem



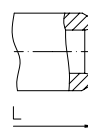
601....1 z wewnętrznym sitem (Y)



Rys. 600/ 601....2
z mufami gwintowanymi



Rys. 600/ 601....3
z mufami spawanymi



Rys. 600/ 601....4
z końcówkami spawanymi

Rysunek	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna / NPS	Ciśnienie robocze PS	Temperatura wejściowa TS	dop. ciśnienie różnicowe ΔPMX	dla regulatorów
45.600 45.601 (Y)	PN40	1,0460	DN15-25 / 1/2" - 1"	32 barg	250 °C	32 bar 22 bar 13 bar	R32 R22 R13
				22 barg	385 °C		
				14,5 barg	450 °C		
85.600 85.601 (Y)	PN40	16Mo3	DN15-25 / 1/2" - 1"	35 barg	300 °C		
				32 barg	335 °C		
				28 barg	450 °C		
55.600 55.601 (Y)	PN40	1,4541	DN15-25 / 1/2" - 1"	32 barg	350 °C		
				22 barg	400 °C		

Wersje ANSI – patrz karta katalogowa CONA®B-ANSI

Rodzaje przyłączy

Każdy inny żądany rodzaj przyłącza dostępny na życzenie.

- Kołnierze....1 _____ wg DIN EN 1092-1
- Mufy gwintowane....2 _____ Gwint Rp zgodnie z DIN EN 10226-1 lub gwint NPT zgodnie z ANSI B1.20.1
- Mufy spawane....3 _____ wg DIN EN 12760
- Końcówki spawane....4 _____ Przygotowanie do spawania zgodnie z EN ISO 9692, numer katalogowy 1.3 i 1.5
(W zależności od wykonania należy uwzględnić ograniczenia ciśnienia roboczego / temperatury wejściowej!)

Cechy charakterystyczne

- Termiczny spust kondensatu z odpornym na korozję, niewrażliwym na uderzenia hydrauliczne regulatorem bimetalicznym
- Samoczynne odpowietrzanie podczas uruchamiania i podczas pracy instalacji
- Zabezpieczenie przed przepływem zwrotnym
- z sitem wewnętrznym – rys. 600 / z sitem zewnętrznym – rys. 601 (Y)
- Możliwość montażu w dowolnej pozycji, jednak nie nasadką do dołu.
- Możliwa płynna regulacja podchłodzenia zgodnie z instrukcją obsługi
- Zalety serwisowe dzięki konstrukcji bez uszczeltek

Regulator

(do wyboru w zależności od obszaru zastosowania)

- Regulator R13 _____ do ciśnienia wstępnego: 13 bar
- Regulator R22 _____ do ciśnienia wstępnego: 22 bar
- Regulator R32 _____ do ciśnienia wstępnego: 32 bar

Opcje:

(Ilustracja patrz strona 5)

- Zawór przedmuchowy z zintegrowanym sitem (poz. 46)
- Zawór kulowy jako zawór spustowy (pozycja 56) z zintegrowanym sitem (koniecznie przestrzegać instrukcji obsługi i konserwacji!)

Rodzaje przyłączy	Kołnierze			mufy gwintowe mufy spawane			Końcówki spawane		
DN	15	20	25	15	20	25	15	20	25
NPS	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

Długość konstrukcyjna zgodnie z kartą katalogową lub życzeniem klienta										
L	(mm)	150	150	160	95	95	95	250	250	250

Wymiary									
Standardowe wymiary kołnierzy patrz strona 23 / Większe średnice nominalne patrz strona 6.									
H	(mm)	98	98	98	98	98	103	98	98
H1	(mm)	62	62	62	62	62	55	62	62
S	(mm)	70	70	70	70	70	70	70	70
S1	(mm)	30	30	30	30	30	30	30	30
HEX	(mm)	50	50	50	50	50	50	50	50

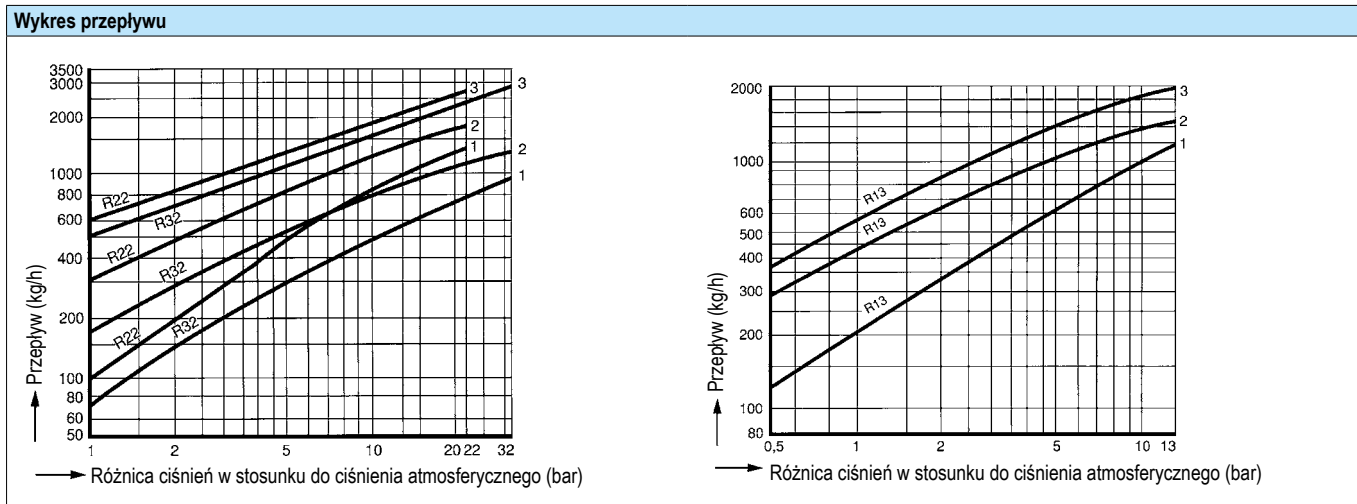
Ciężary											
Rys. 600/ 601	(ok.)	(kg)	3,2	3,7	4,2	1,7	1,6	2,1	2,2	2,3	2,4

Lista części					
Poz.	Cz. zam.	Oznaczenie	Rys. 45 600/ 45 601	Rys. 85 600/ 85 601	Rys. 55 600/ 55 601
1		Obudowa	P250 GH, 1.0460	16Mo3, 1.5415	X6CrNiTi18-10, 1.4541
2	x	Sito	X5CrNi18-10, 1.4301		
6		Zaślepka uszczelniająca	P250 GH, 1.0460	16Mo3, 1.5415	X6CrNiTi18-10, 1.4541
7	x	Sito	X5CrNi18-10, 1.4301		
8	x	Korek filtra	X6CrNiTi18-10, 1.4541		
24	x	Regulator, kpl.	TB 102 / 85 (odporny na korozję bimetal)		
46	x	Zawór przedmuchowy, kpl.	X6CrNiTi18-10, 1.4541		
56	x	Zawór kulowy jako zawór spustowy (G 3/8")	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
L części zamienne					

Należy przestrzegać informacji / ograniczeń zawartych w przepisach!

Należy sprawdzić odporność i przydatność oraz skontaktować się z producentem (patrz przegląd produktów i lista odporności).

Instrukcje obsługi są dostępne do pobrania na stronie www.ari-armaturen.com.



Wykres przepływu pokazuje maksymalne wartości przepływu przy ustawieniu fabrycznym.

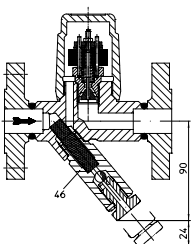
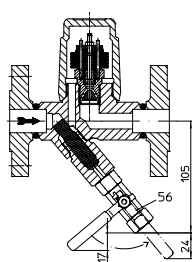
(Inne ustawienia fabryczne podchłodzenia dla specjalnych warunków użytkowania dostępne na zapytanie).

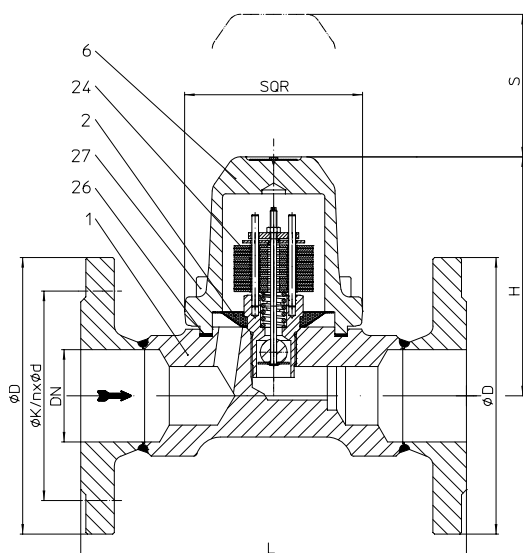
Krzywa 1: Maksymalny przepływ gorącego kondensatu ok. 10 K poniżej temperatury wrzenia.

Krzywa 2: Maksymalny przepływ gorącego kondensatu ok. 30 K poniżej temperatury wrzenia (przez zator).

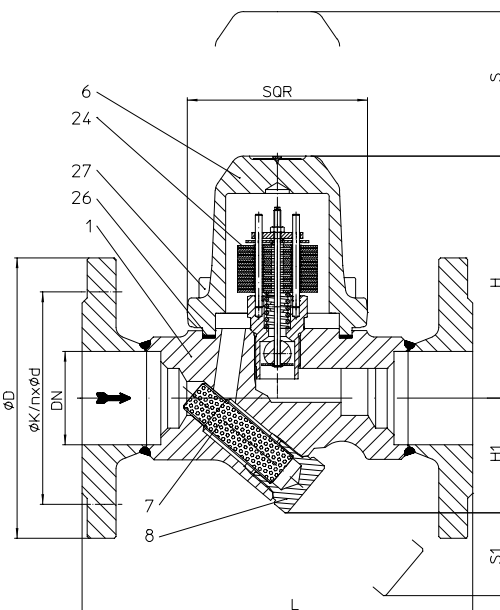
Krzywa 3: Maksymalny przepływ zimnego kondensatu o temperaturze 20°C (podczas uruchamiania zimnej instalacji).

Temperatura powstającego kondensatu określa stopień otwarcia regulatora. W przypadku niższej temperatury kondensatu wzrasta wydajność przepływu regulatora.

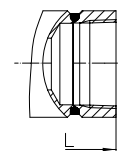
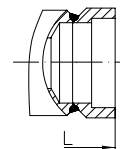
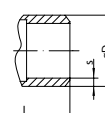
Opcje	
 Zawór przedmuchowy z zintegrowanym sitem	 Zawór kulowy jako zawór spustowy z zintegrowanym sitem (ograniczony do 13 barów, 200°C)

Bimetaliczny spust kondensatu (stal kuta, stal odporna na wysokie temperatury, stal nierdzewna)


Rys. 600....1 z wewnętrznym sitem



Rys. 601....1 z wewnętrznym sitem (Y)


Rys. 600/601....2
z mufami gwintowanymi

Rys. 600/601....3
z mufami spawanymi

Rys. 600/601....4
z końcówkami spawanymi

Rysunek	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna / NPS	Ciśnienie robocze PS	Temperatura wejściowa TS	dop. ciśnienie różnicowe ΔPMX	dla regulatorów
45.600 45.601 (Y)	PN40	1,0460	DN40-50 / 1 1/2" - 2"	32 barg	250°C	32 bar 22 bar 13 bar	R32 R22 R13
				22 barg	385°C		
				14,5 barg	450°C		
85.600 85.601 (Y)	PN40	16Mo3	DN40-50 / 1 1/2" - 2"	35 barg	300°C		
				32 barg	335°C		
				28 barg	450°C		
55.600 55.601 (Y)	PN40	1,4541	DN40-50 / 1 1/2" - 2"	32 barg	350°C		
				22 barg	400°C		

Wersje ANSI – patrz karta katalogowa CONA®B-ANSI

Rodzaje przyłączy

Każdy inny żądany rodzaj przyłącza dostępny na życzenie.

- Kolnierze....1 _____ wg DIN EN 1092-1
- Mufy gwintowane....2 _____ Gwint Rp zgodnie z DIN EN 10226-1 lub gwint NPT zgodnie z ANSI B1.20.1
- Mufy spawane....3 _____ wg DIN EN 12760
- Końcówki spawane....4 _____ Przygotowanie do spawania zgodnie z EN ISO 9692, numer katalogowy 1.3 i 1.5 (W zależności od wykonania należy uwzględnić ograniczenia ciśnienia roboczego / temperatury wejściowej!)

Cechy charakterystyczne

- Termiczny spust kondensatu z odpornym na korozję, niewrażliwym na uderzenia hydrauliczne regulatorem bimetalicznym
- Samoczynne odpowietrzanie podczas uruchamiania i podczas pracy instalacji
- Zabezpieczenie przed przepływem zwrotnym
- z sitem wewnętrznym – rys. 600 / z sitem zewnętrznym – rys. 601 (Y)
- Możliwość montażu w dowolnej pozycji, jednak nie pokrywą do dołu.
- Możliwa płynna regulacja podchłodzenia zgodnie z instrukcją obsługi

Regulator

(do wyboru w zależności od obszaru zastosowania)

- Regulator R13 _____ do ciśnienia wstępnego: 13 bar
- Regulator R22 _____ do ciśnienia wstępnego: 22 bar
- Regulator R32 _____ do ciśnienia wstępnego: 32 bar

Opcje:

(Ilustracja patrz strona 5)

- Zawór przedmuchowy z zintegrowanym sitem (poz. 46)
- Zawór kulowy jako zawór spustowy (pozycja 56) z zintegrowanym sitem (koniecznie przestrzegać instrukcji obsługi i konserwacji!)

Rodzaje przyłączy	Kołnierze		mufy gwintowe mufy spawane		Końcówki spawane	
DN	40	50	40	50	40	50
NPS	1 1/2"	2"	1 1/2"	2"	1 1/2"	2"

Długość konstrukcyjna zgodnie z kartą katalogową lub życzeniem klienta							
L	(mm)	230	230	130 / 160 ¹⁾	210	250	250

¹⁾Wersja z mufami gwintowanymi

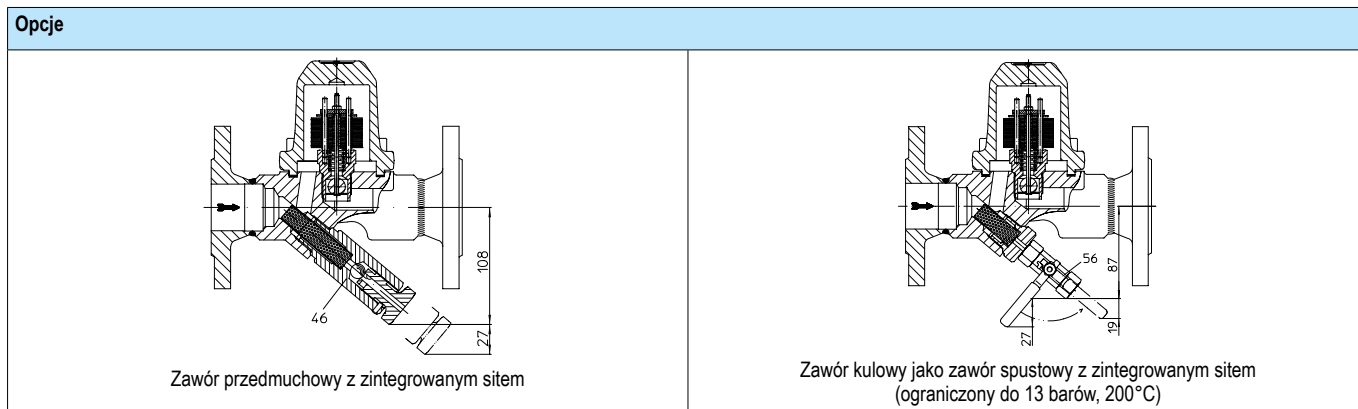
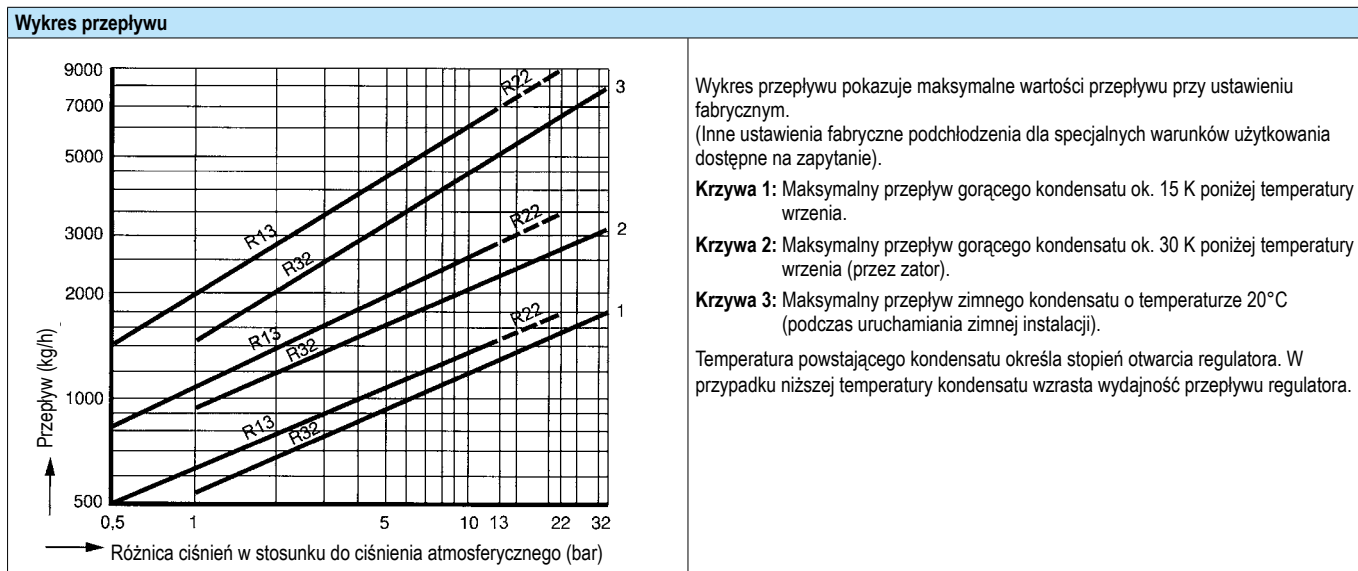
Wymiary							
standardowe wymiary kołnierza patrz strona 23							
H	(mm)	144	144	144	144	144	144
H1	(mm)	68	68	68	68	68	68
S	(mm)	90	90	90	90	90	90
S1	(mm)	50	50	50	50	50	50
SQR	(mm)	110	110	110	110	110	110

Ciężary								
Rys. 600/ 601	(ok.)	(kg)	11,3	12,1	8	8	8,9	9,8

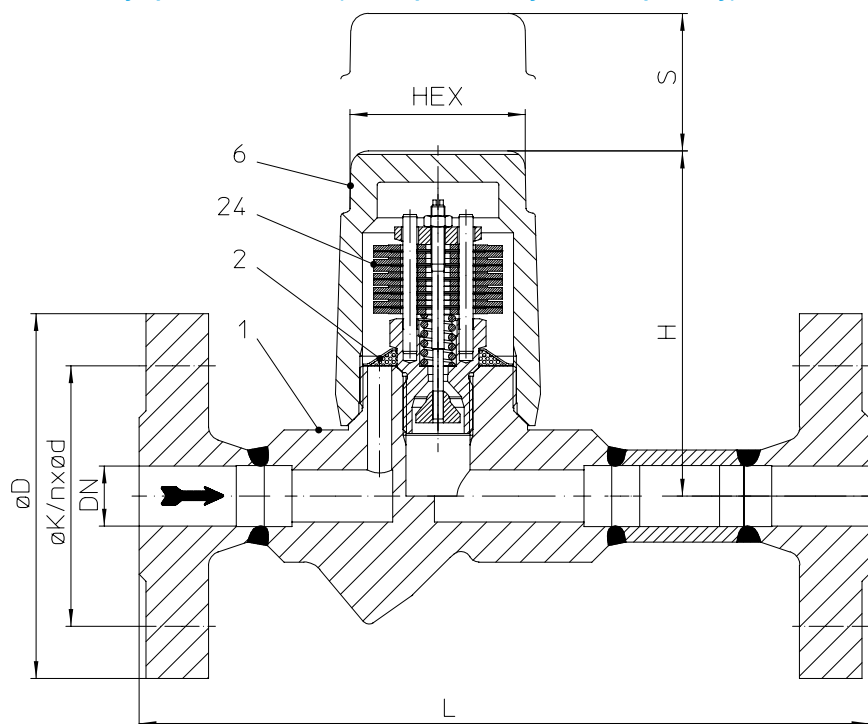
Lista części						
Poz.	Cz. zam.	Oznaczenie	Rys. 45 600/ 45 601	Rys. 85 600/ 85 601	Rys. 55 600/ 55 601	
1		Obudowa	P250 GH, 1.0460	16Mo3, 1.5415	X6CrNiTi18-10, 1.4541	
2	x	Sito	X5CrNi18-10, 1.4301			
6		pokrywa	P250 GH, 1.0460	16Mo3, 1.5415	X6CrNiTi18-10, 1.4541	
7	x	Sito	X5CrNi18-10, 1.4301			
8	x	Korek filtra	X6CrNiTi18-10, 1.4541			
24	x	Regulator, kpl.	TB 102 / 85 (odporny na korozję bimetal)			
26	x	Uszczelka płaska	Grafit (z wkładką z folii ze stali CrNi)			
27		Śruba z łbem walcowym	21CrMoV 5-7, 1.7709			
46	x	Zawór przedmuchowy, kpl.	X6CrNiTi18-10, 1.4541			
56	x	Zawór kulowy jako zawór spustowy (G 3/8")	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408			
L części zamienne						

Należy przestrzegać informacji / ograniczeń zawartych w przepisach!

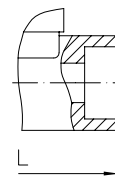
Należy sprawdzić odporność i przydatność oraz skontaktować się z producentem (patrz przegląd produktów i lista odporności).

Instrukcje obsługi są dostępne do pobrania na stronie www.ari-armaturen.com.


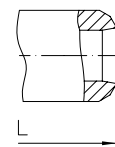
Bimetaliczny spust kondensatu (stal odporna na wysokie temperatury)



Rys. 600....1 z wewnętrznym sitem



Rys. 600....3
z mufami spawanymi



Rys. 600....4
z końcówkami spawanymi

Rysunek	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna / NPS	Ciśnienie robocze PS	Temperatura wejściowa TS	dop. ciśnienie różnicowe ΔPMX	dla regulatorów
86 600	PN63	16Mo3	DN15-25 / 1/2" - 1"	46 barg	425°C	46 bar	R46
				45 barg	450 °C		

Wersje ANSI – patrz karta katalogowa CONA®B-ANSI

Rodzaje przyłączy

Każdy inny żądany rodzaj przyłącza dostępny na życzenie.

- Kołnierze....1 _____ wg DIN EN 1092-1
- Mufy spawane....3 _____ wg DIN EN 12760
- Końcówki spawane....4 _____ Przygotowanie do spawania zgodnie z EN ISO 9692, numer katalogowy 1.3 i 1.5
(W zależności od wykonania należy uwzględnić ograniczenia ciśnienia roboczego / temperatury wejściowej!)

Cechy charakterystyczne

- Termiczny spust kondensatu z odpornym na korozję, niewrażliwym na uderzenia hydrauliczne regulatorem bimetalicznym
- Samoczynne odpowietrzanie podczas uruchamiania i podczas pracy instalacji
- Zabezpieczenie przed przepływem zwrotnym
- z sitem wewnętrznym
- Możliwość montażu w dowolnej pozycji, jednak nie nasadką do dołu.
- Możliwa płynna regulacja podchłodzenia zgodnie z instrukcją obsługi
- Zalety serwisowe dzięki konstrukcji bez uszczeltek

Regulator

(do wyboru w zależności od obszaru zastosowania)

- Regulator R46 _____ do ciśnienia wstępnego: 46 bar

Rodzaje przyłączy	Kołnierze			Mufy spawane			końcówki spawane ¹⁾		
DN	15	20	25	15	20	25	15	20	25
NPS	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

¹⁾ Przy składaniu zamówienia prosimy podać wymiary rury przeciwnej.

Długość konstrukcyjna zgodnie z kartą katalogową lub życzeniem klienta										
L	(mm)	210	210	230	95	95	95	250	250	250

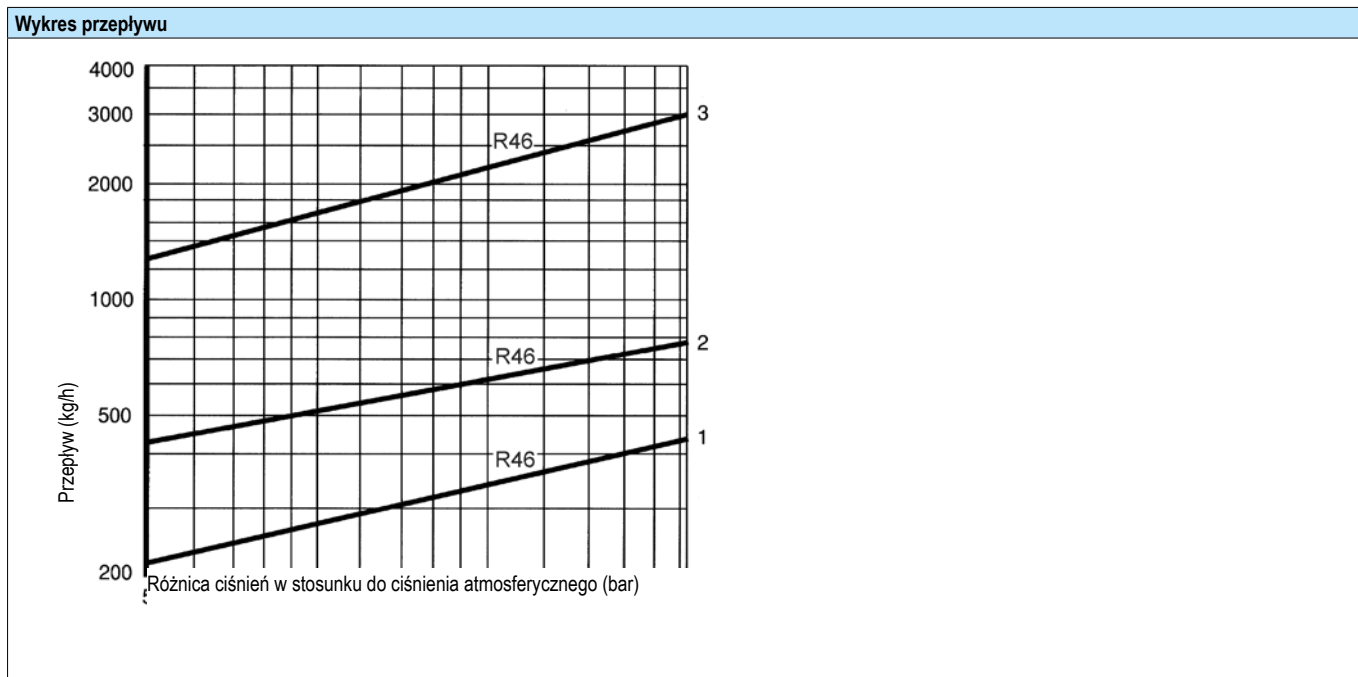
Wymiary										standardowe wymiary kołnierza patrz strona 23
H	(mm)	98	98	98	98	98	103	98	98	98
S	(mm)	70	70	70	70	70	70	70	70	70
HEX	(mm)	50	50	50	50	50	50	50	50	50

Ciężary											
Rys. 600	(ok.)	(kg)	4,1	5,6	7	1,7	1,6	2,1	2,2	2,3	2,4

Lista części			
Poz.	Cz. zam.	Oznaczenie	Rys. 86 600
1		Obudowa	16Mo3, 1.5415
2	x	Sito	X5CrNi18-10, 1.4301
6		Zaślepka uszczelniająca	16Mo3, 1.5415
24	x	Regulator, kpl.	TB 102 / 85 (odporny na korozję bimetal)
L części zamienne			

Należy przestrzegać informacji / ograniczeń zawartych w przepisach!

Należy sprawdzić odporność i przydatność oraz skontaktować się z producentem (patrz przegląd produktów i lista odporności).

Instrukcje obsługi są dostępne do pobrania na stronie www.ari-armaturen.com.


Wykres przepływu pokazuje maksymalne wartości przepływu przy ustawieniu fabrycznym.

(W przypadku ciśnień roboczych poniżej 5 barów zaleca się korektę ustawień fabrycznych zgodnie z zaleceniami producenta).

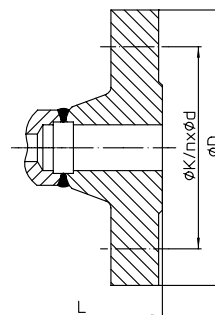
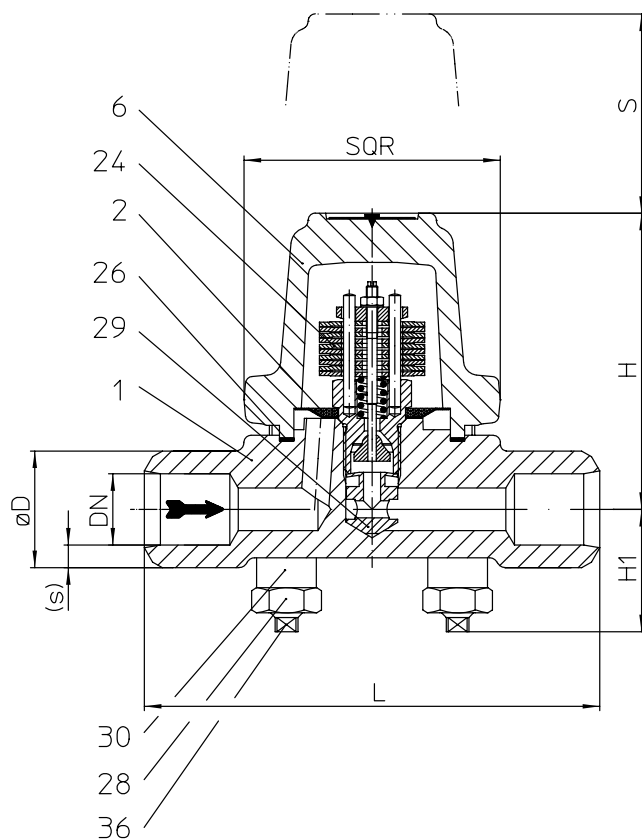
Krzywa 1: Maksymalny przepływ gorącego kondensatu ok. 15 K poniżej temperatury wrzenia.

Krzywa 2: Maksymalny przepływ gorącego kondensatu ok. 30 K poniżej temperatury wrzenia (przez zator).

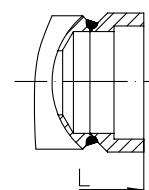
Krzywa 3: Maksymalny przepływ zimnego kondensatu o temperaturze 20°C (podczas uruchamiania zimnej instalacji).

Temperatura powstającego kondensatu określa stopień otwarcia regulatora. W przypadku niższej temperatury kondensatu wzrasta wydajność przepływu regulatora.

Bimetaliczny spust kondensatu wysokiego ciśnienia (stal odporna na wysokie temperatury)



Rys. 600....1
z kołnierzami



Rys. 600....3
z mufami spawаныmi

Rys. 600....4 z końcówkami spawаныmi

Rysunek	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna / NPS	Ciśnienie robocze PS	Temperatura wejściowa TS	dop. ciśnienie różnicowe ΔPMX	dla regulatorów
86 600	PN63	16Mo3	DN15-25 / 1/2" - 1"	56 barg	300°C	56 bar	R56
				47 barg	400°C		
				45 barg	450°C		
87 600	PN100	16Mo3	DN15-25 / 1/2" - 1"	90 barg	450 °C	56 bar 90 bar	R56 R90
				56 barg	500 °C		
				27 barg	530 °C		

Wersje ANSI – patrz karta katalogowa CONA®B-ANSI

Rodzaje przyłączy

Każdy inny żądany rodzaj przyłącza dostępny na życzenie.

- Kołnierze....1 _____ wg DIN EN 1092-1
- Mufy spawane....3 _____ wg DIN EN 12760
- Końcówki spawane....4 ____ Przygotowanie do spawania zgodnie z EN ISO 9692, numer katalogowy 1.3 i 1.5
(W zależności od wykonania należy uwzględnić ograniczenia ciśnienia roboczego / temperatury wejściowej!)

Cechy charakterystyczne

- Termiczny spust kondensatu z odpornym na korozję, niewrażliwym na uderzenia hydrauliczne regulatorem bimetalicznym
- Spust kondensatu do pary, szczególnie w zakresie wysokiego ciśnienia
- Samoczynne odpowietrzanie podczas uruchamiania i podczas pracy instalacji
- Zabezpieczenie przed przepływem zwrotnym
- z sitem wewnętrznym
- Możliwość montażu w dowolnej pozycji, jednak nie pokrywą do dołu.
- Możliwa płynna regulacja podchłodzenia zgodnie z instrukcją obsługi
- Możliwa wymiana elementu regulacyjnego bez demontażu obudowy z rurociągu

Regulator

(do wyboru w zależności od obszaru zastosowania)

- Regulator R56 _____ do ciśnienia wstępnego: 56 bar
- Regulator R90 _____ do ciśnienia wstępnego: 90 bar

Rodzaje przyłączy	Kołnierze			Mufy spawane			końcówki spawane ¹⁾		
DN	15	20	25	15	20	25	15	20	25
NPS	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

¹⁾ Przy składaniu zamówienia prosimy podać wymiary rury przeciwnej.

Długość konstrukcyjna zgodnie z kartą katalogową lub życzeniem klienta									
L	(mm)	210	210	230	160	160	160	160	160

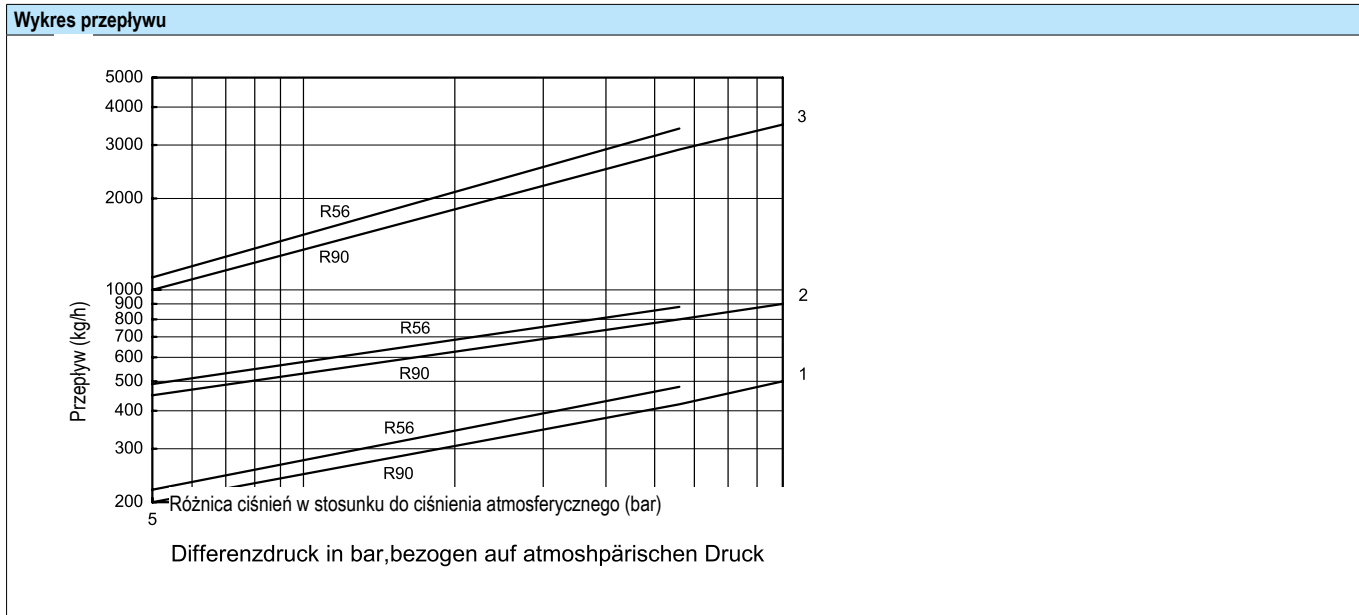
Wymiary									
Standardowe wymiary kołnierzy (PN63) patrz strona 23 / Większe średnice nominalne patrz strona 12.									
H	(mm)	104	104	104	104	104	104	104	104
H1	(mm)	42	42	42	42	42	42	42	42
S	(mm)	70	70	70	70	70	70	70	70
SQR	(mm)	90	90	90	90	90	90	90	90

Ciężary									
Rys. 600	(ok.) (kg)	6,2	7,7	9,3	4,6	4,5	4,4	4,6	4,5

Lista części			
Poz.	Cz. zam.	Oznaczenie	Rys. 86 600/ 87 600
1		Obudowa	16Mo3, 1.5415
2	x	Sito	X5CrNi18-10, 1.4301
6		pokrywa	16Mo3, 1.5415
24	x	Regulator, kpl.	TB 102 / 85 (odporny na korozję bimetal)
26	x	Uszczelka płaska	Grafit (z wkładką z folii ze stali CrNi)
28		Nakrętka 6-kątna	21CrMoV 5-7, 1.7709
29	x	Tuleja ślizgowa	X8CrNiS18-9, 1.4305
30		Tuleja rozprężna	21CrMoV 5-7, 1.7709
36		Śruba	21CrMoV 5-7, 1.7709
L części zamienne			

Należy przestrzegać informacji / ograniczeń zawartych w przepisach!

Należy sprawdzić odporność i przydatność oraz skontaktować się z producentem (patrz przegląd produktów i lista odporności).

Instrukcje obsługi są dostępne do pobrania na stronie www.ari-armaturen.com.


Wykres przepływu pokazuje maksymalne wartości przepływu przy ustawieniu fabrycznym. (W przypadku ciśnień roboczych poniżej 5 barów zaleca się korektę ustawień fabrycznych zgodnie z zaleceniami producenta).

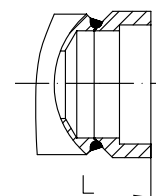
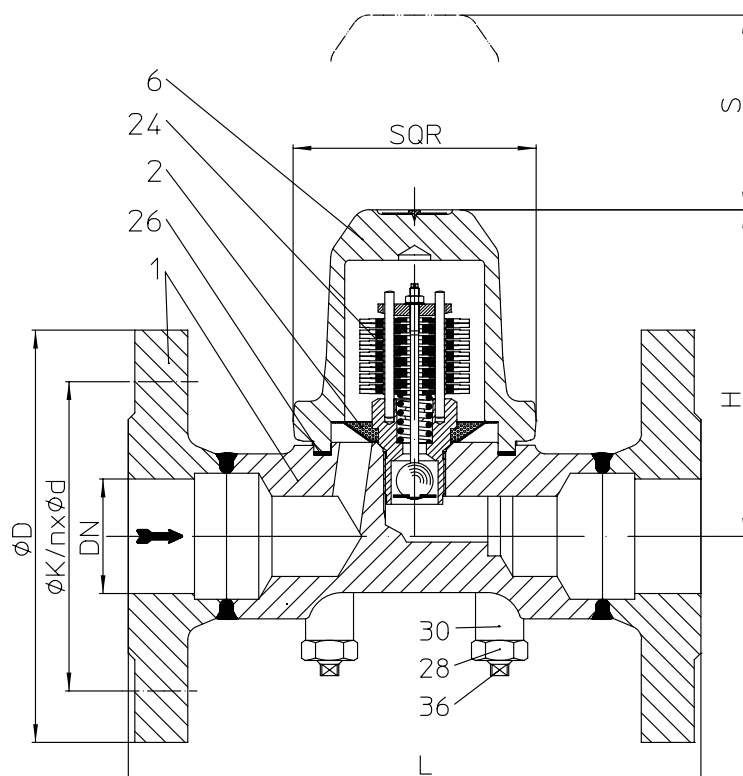
Krzywa 1: Maksymalny przepływ gorącego kondensatu ok. 15 K poniżej temperatury wrzenia.

Krzywa 2: Maksymalny przepływ gorącego kondensatu ok. 30 K poniżej temperatury wrzenia (przez zator).

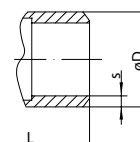
Krzywa 3: Maksymalny przepływ zimnego kondensatu o temperaturze 20°C (podczas uruchamiania zimnej instalacji).

Temperatura powstającego kondensatu określa stopień otwarcia regulatora. W przypadku niższej temperatury kondensatu wzrasta wydajność przepływu regulatora.

Bimetaliczny spust kondensatu wysokiego ciśnienia (stal odporna na wysokie temperatury)



Rys. 600....3
z mufami spawanymi



Rys. 600....4
z końcówkami spawanymi

Rys. 600....1 z kołnierzami

Rysunek	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna / NPS	Ciśnienie robocze PS	Temperatura wejściowa TS	dop. ciśnienie różnicowe ΔPMX	dla regulatorów
86 600	PN63	16Mo3	DN40-50 / 1 1/2" - 2"	56 barg	300 °C	56 bar 32 bar	R56 R32
				50 barg	350 °C		
				45 barg	450 °C		

Wersje ANSI – patrz karta katalogowa CONA®B-ANSI

Rodzaje przyłączy

Każdy inny żądany rodzaj przyłącza dostępny na życzenie.

- Kołnierze....1 _____ wg DIN EN 1092-1
- Mufy spawane....3 _____ wg DIN EN 12760
- Końcówki spawane....4 _____ Przygotowanie do spawania zgodnie z EN ISO 9692, numer katalogowy 1.3 i 1.5
(W zależności od wykonania należy uwzględnić ograniczenia ciśnienia roboczego / temperatury wejściowej!)

Cechy charakterystyczne

- Termiczny spust kondensatu z odpornym na korozję, niewrażliwym na uderzenia hydrauliczne regulatorem bimetalicznym
- Samoczynne odpowietrzanie podczas uruchamiania i podczas pracy instalacji
- Zabezpieczenie przed przepływem zwrotnym
- z sitem wewnętrznym
- Możliwość montażu w dowolnej pozycji, jednak nie pokrywą do dołu.
- Możliwa płynna regulacja podchłodzenia zgodnie z instrukcją obsługi
- Możliwa wymiana elementu regulacyjnego bez demontażu obudowy z rurociągu

Regulator

(do wyboru w zależności od obszaru zastosowania)

- Regulator R56 _____ do ciśnienia wstępnego: 56 bar
- Regulator R32 _____ do ciśnienia wstępnego: 32 bar

Rodzaje przyłączy	Kołnierze		Mufy spawane		końcówki spawane ¹⁾	
DN	40	50	40	50	40	50
NPS	1 1/2"	2"	1 1/2"	2"	1 1/2"	2"

¹⁾ Przy składaniu zamówienia prosimy podać wymiary rury przeciwnej.

Długość konstrukcyjna zgodnie z kartą katalogową lub życzeniem klienta						
L	(mm)	260	300	130	210	250

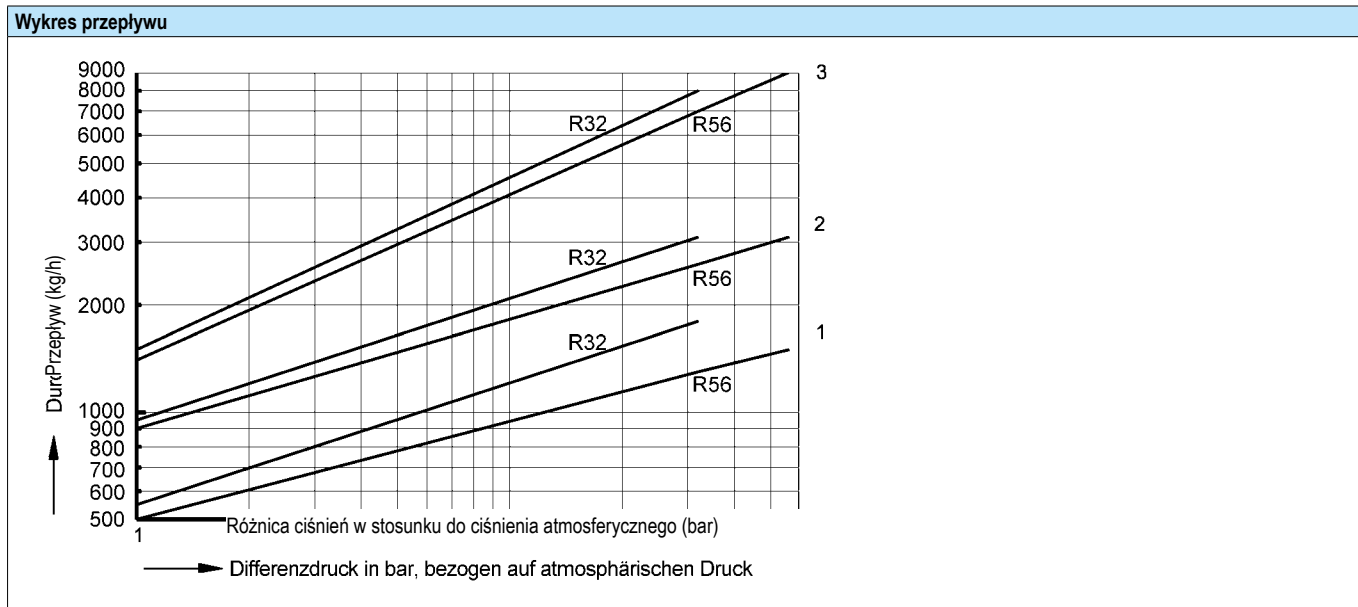
Wymiary		Standardowe wymiary kołnierzy patrz strona 23 / Mniejsze średnice nominalne patrz strona 10					
H	(mm)	144	144	144	144	144	144
S	(mm)	90	90	90	90	90	90
SQR	(mm)	110	110	110	110	110	110

Ciężary						
Rys. 600	(ok.)	(kg)	13,3	14,1	8	8
						8,9
						9,8

Lista części			
Poz.	Cz. zam.	Oznaczenie	Rys. 86 600
1		Obudowa	16Mo3, 1.5415
2	x	Sito	X5CrNi18-10, 1.4301
6		pokrywa	16Mo3, 1.5415
24	x	Regulator, kpl.	TB 102 / 85 (odporny na korozję bimetal)
26	x	Uszczelka płaska	Grafit (z wkładką z folii ze stali CrNi)
28		Nakrętka 6-kątna	21CrMoV 5-7, 1.7709
30		Tuleja rozprężna	21CrMoV 5-7, 1.7709
36		Śruba	21CrMoV 5-7, 1.7709
	L części zamienne		

Należy przestrzegać informacji / ograniczeń zawartych w przepisach!

Należy sprawdzić odporność i przydatność oraz skontaktować się z producentem (patrz przegląd produktów i lista odporności).

Instrukcje obsługi są dostępne do pobrania na stronie www.ari-armaturen.com.


Wykres przepływu pokazuje maksymalne wartości przepływu przy ustawieniu fabrycznym. (W przypadku ciśnień roboczych poniżej 5 barów zaleca się korektę ustawień fabrycznych zgodnie z zaleceniami producenta).

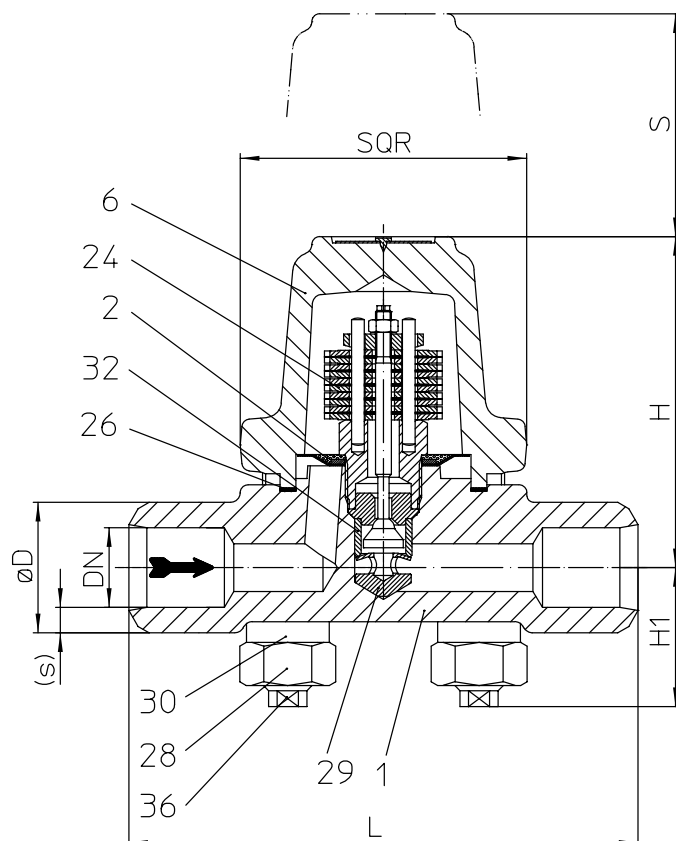
Krzywa 1: Maksymalny przepływ gorącego kondensatu ok. 15 K poniżej temperatury wrzenia.

Krzywa 2: Maksymalny przepływ gorącego kondensatu ok. 30 K poniżej temperatury wrzenia (przez zator).

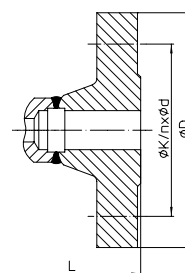
Krzywa 3: Maksymalny przepływ zimnego kondensatu o temperaturze 20°C (podczas uruchamiania zimnej instalacji).

Temperatura powstającego kondensatu określa stopień otwarcia regulatora. W przypadku niższej temperatury kondensatu wzrasta wydajność przepływu regulatora.

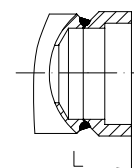
Bimetaliczny spust kondensatu wysokiego ciśnienia (stal odporna na wysokie temperatury)



Rys. 600....4 z końcówkami spawanymi



Rys. 600....1
z kołnierzami



Rys. 600....3
z mufami spawanymi

Rysunek	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna / NPS	Ciśnienie robocze PS	Temperatura wejściowa TS	dop. ciśnienie różnicowe ΔPMX	dla regulatorów
88 600	PN160	13CrMo4-5	DN15-25 / 1/2" - 1"	153 barg	350°C	110 bar	R130
				100 barg	510°C		
				62 barg	530°C		
				35 barg	550°C		
89 600	PN250	10CrMo9-10	DN15-25 / 1/2" - 1"	184 barg	500°C	154 bar	R150
				154 barg	510°C		
				108 barg	530°C		
				81 barg	550°C		

Wersje ANSI – patrz karta katalogowa CONA®B-ANSI

Rodzaje przyłączy

Każdy inny żądany rodzaj przyłącza dostępny na życzenie.

- Kołnierze....1 _____ wg DIN EN 1092-1
- Mufy spawane....3 _____ wg DIN EN 12760
- Końcówki spawane....4 _____ Przygotowanie do spawania zgodnie z EN ISO 9692, numer katalogowy 1.3 i 1.5
(W zależności od wykonania należy uwzględnić ograniczenia ciśnienia roboczego / temperatury wejściowej!)

Cechy charakterystyczne

- Termiczny spust kondensatu z odpornym na korozję, niewrażliwym na uderzenia hydrauliczne regulatorem bimetalicznym
- **Spust kondensatu do pary, szczególnie w zakresie wysokiego ciśnienia**
- Samoczynne odpowietrzanie podczas uruchamiania i podczas pracy instalacji
- Zabezpieczenie przed przepływem zwrotnym
- z sitem wewnętrznym
- Możliwość montażu w dowolnej pozycji, jednak nie pokrywą do dołu.
- Możliwa płynna regulacja podchłodzenia zgodnie z instrukcją obsługi
- Możliwa wymiana elementu regulacyjnego bez demontażu obudowy z rurociągu

Regulator

(do wyboru w zależności od obszaru zastosowania)

- Regulator R130 _____ do ciśnienia wstępnego: 110 bar
- Regulator R150 _____ do ciśnienia wstępnego: 154 bar

Rodzaje przyłączy	Kołnierze		Mufy spawane			końcówki spawane ¹⁾		
DN	15	25	15	20	25	15	20	25
NPS	1/2"	1"	1/2"	3/4"	1"	1/2"	3/4"	1"

¹⁾ Przy składaniu zamówienia prosimy podać wymiary rury przeciwnej.

Długość konstrukcyjna zgodnie z kartą katalogową lub życzeniem klienta									
L	(mm)	210	230	160	160	160	160	160	160

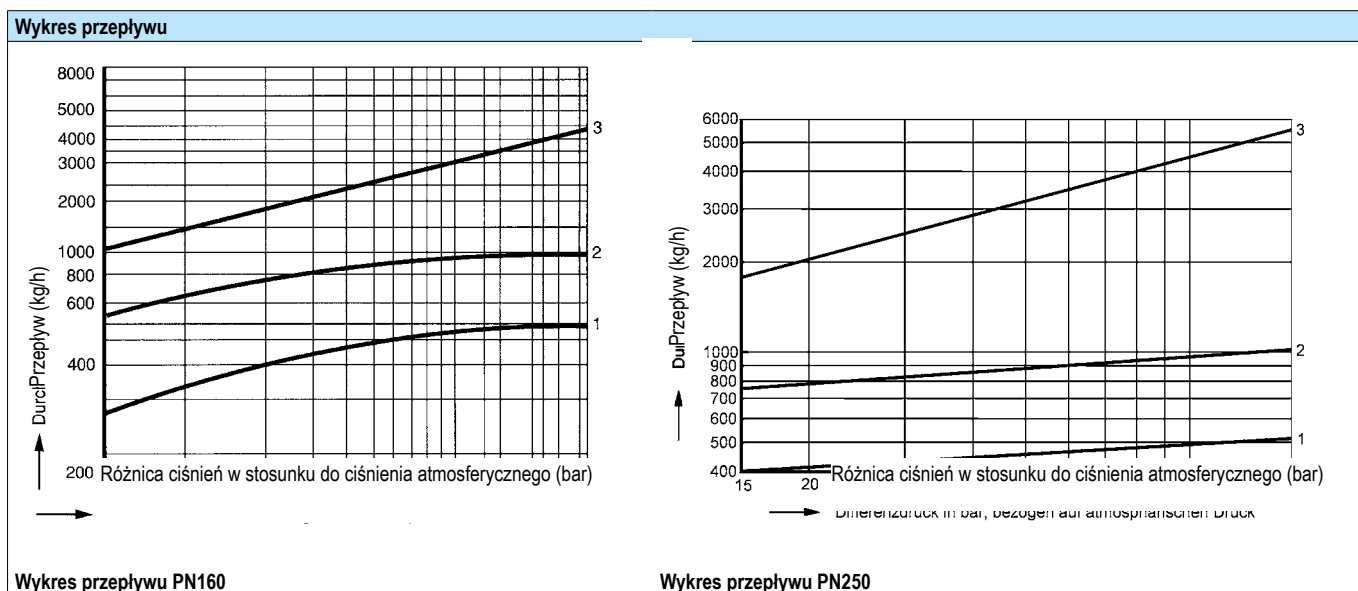
Wymiary		standardowe wymiary kołnierza patrz strona 23							
H	(mm)	104	104	104	104	104	104	104	104
H1	(mm)	42	42	42	42	42	42	42	42
S	(mm)	70	70	70	70	70	70	70	70
SQR	(mm)	90	90	90	90	90	90	90	90

Ciężary										
Rys. 600	(ok.)	(kg)	6,4	9,6	4,8	4,7	4,6	4,8	4,7	4,6

Lista części					
Poz.	Cz. zam.	Oznaczenie	Rys. 88 600	Rys. 89 600	
1		Obudowa	13CrMo4-5, 1.7335	10CrMo9-10, 1.7380	
2	x	Sito	X5CrNi18-10, 1.4301		
6		pokrywa	13CrMo4-5, 1.7335	10CrMo9-10, 1.7380	
24	x	Regulator, kpl.	TB 102 / 85 (odporny na korozję bimetal)		
26	x	Uszczelka płaska	Grafit (z wkładką z folii ze stali CrNi)		
28		Nakrętka 6-kątna	21CrMoV 5-7, 1.7709	X22CrMoV12-1, 1.4923	
29	x	Tuleja ślizgowa	X8CrNiS18-9, 1.4305		
30		Tuleja rozprężna	21CrMoV 5-7, 1.7709	X22CrMoV12-1, 1.4923	
32	x	Tuleja zaciskowa	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT		
36		Śruba	21CrMoV 5-7, 1.7709	X22CrMoV12-1, 1.4923	
	L części zamienne				

Należy przestrzegać informacji / ograniczeń zawartych w przepisach!

Należy sprawdzić odporność i przydatność oraz skontaktować się z producentem (patrz przegląd produktów i lista odporności).

Instrukcje obsługi są dostępne do pobrania na stronie www.ari-armaturen.com.


Wykres przepływu pokazuje maksymalne wartości przepływu przy ustawieniu fabrycznym. (W przypadku ciśnień roboczych poniżej 15 barów zaleca się korektę ustawień fabrycznych zgodnie z zaleceniami producenta).

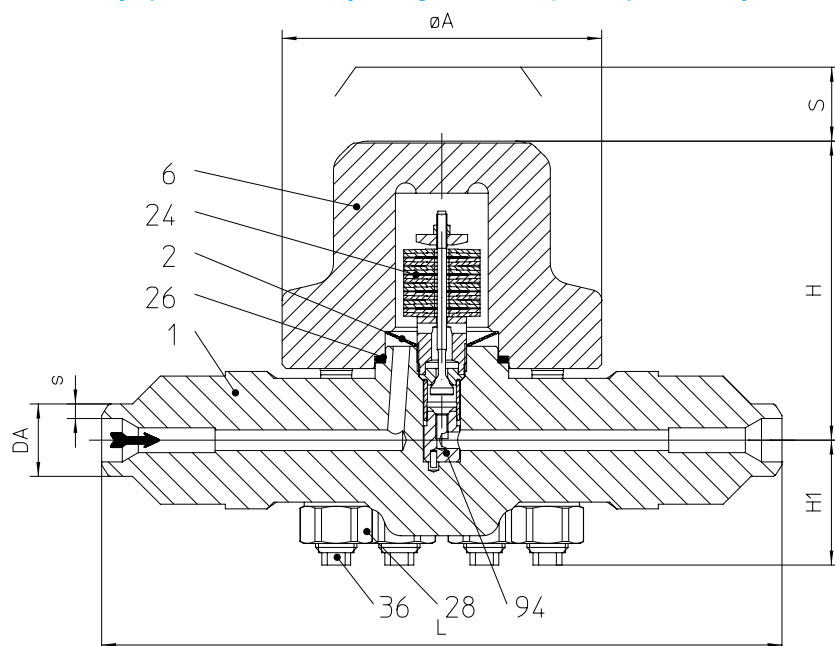
Krzywa 1: Maksymalny przepływ gorącego kondensatu ok. 10 K poniżej temperatury wrzenia.

Krzywa 2: Maksymalny przepływ gorącego kondensatu ok. 30 K poniżej temperatury wrzenia (przez zator).

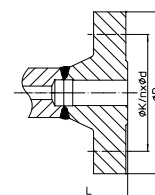
Krzywa 3: Maksymalny przepływ zimnego kondensatu o temperaturze 20°C (podczas uruchamiania zimnej instalacji).

Temperatura powstającego kondensatu określa stopień otwarcia regulatora. W przypadku niższej temperatury kondensatu wzrasta wydajność przepływu regulatora.

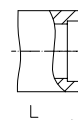
Bimetaliczny spust kondensatu wysokiego ciśnienia (stal odporna na wysokie temperatury)



Rys. 600....4 z końcówkami spawanymi



Rys. 600....1 (PN320 / 400, 1.7383)
z kołnierzami



Rys. 600....3
z mufami spawanymi

Rysunek	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna / NPS	Ciśnienie robocze PMO	dop. ciśnienie różnicowe $\Delta PMN - \Delta PMX$	dla regulatorów
8a.600	PN320	11CrMo9-10, 1.7383	DN15-50 / 1/2" - 2"	220 bar(g)	15 - 220 bar	R220
8b.600	PN400	11CrMo9-10, 1.7383	DN15-50 / 1/2" - 2"	270 bar(g)	15 - 220 bar	R220
					15 - 270 bar	R270
8c.600	PN630	11CrMo9-10, 1.7383	DN15-50 / 1/2" - 2"	320 bar(g)	15 - 220 bar	R220
					15 - 270 bar	R270
					15 - 320 bar	R320
		X10CrMo VNb9-1, 1.4903	DN15-50 / 1/2" - 2"	320 bar(g)	15 - 220 bar	R220
					15 - 270 bar	R270
					15 - 320 bar	R320
		X10CrWMo VNb9-2, 1.4901	DN15-50 / 1/2" - 2"	320 bar(g)	15 - 220 bar	R220
					15 - 270 bar	R270
					15 - 320 bar	R320

Wersje ANSI – patrz karta katalogowa CONA®B-ANSI

Ciśnienie nominalne PMA ¹⁾																
Materiał	Rysunek		Temperatura (°C)													
			300	350	400	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550
1,7383	8a.600	(barg)	320	312	297	281	266	251	236	220	205	179	156	137	118	103
1,7383	8b.600	(barg)	400	390	371	352	333	314	295	276	257	224	196	171	148	129
Materiał	Rysunek		Temperatura (°C)													
			500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630
1,7383	8c.600	(barg)	500	479	418	364	316	273	236	206	178	151	-	-	-	-
1,4903		(barg)	500	500	500	500	500	500	500	500	463	410	363	319	283	248
1,4901		(barg)	500	500	500	500	500	500	500	500	500	482	428	376	325	281

¹⁾ W przypadku armatury z końcówkami do spawania maksymalne dopuszczalne ciśnienie projektowe zależy od średnicy zewnętrznej i pożądanej grubości ścianki końcówek do spawania. Dopuszczalne ciśnienia projektowe dla końcówek spawanych można znaleźć w tabeli „Ciśnienia projektowe końcówek spawanych”. Wymiary końcówek spawanych nie wymienione w tabeli dostępne na zapytanie.

Cechy charakterystyczne

- Termiczny spust kondensatu z odpornym na korozję, niewrażliwym na uderzenia hydrauliczne regulatorem bimetalicznym
- **Spust kondensatu do pary, szczególnie w zakresie wysokiego ciśnienia**
- Samoczynne odpowietrzanie podczas uruchamiania i podczas pracy instalacji
- Zabezpieczenie przed przepływem zwrotnym
- z sitem wewnętrznym
- Możliwość montażu w dowolnej pozycji, jednak nie pokrywą do dołu.
- Możliwa płynna regulacja podchłodzenia zgodnie z instrukcją obsługi
- Możliwa wymiana elementu regulacyjnego bez demontażu obudowy z rurociągu

Rodzaje przyłączy	Kołnierze					Mufy spawane					końcówki spawane ¹⁾				
DN / DA	15	20	25	40	50	15	20	25	40	50	21,3	26,9	33,7	48,3	60,3
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"					

¹⁾ Końcówki spawane o innej średnicy zewnętrznej lub innym przygotowaniu spoiny na zapytanie

Dostępne warianty przyłączy															
Rys. 8a.600	x	-	x	x	x	x	x	x	x	-	x	x	x	x	x
Rys. 8b.600	x	-	x	x	-	x	x	x	-	-	x	x	x	x	x
Rys. 8c.600	-	-	-	-	-	x	x	x	-	-	x	x	x	x	x
- Kołnierze....1 _____ wg DIN EN 1092-1 - Mufy spawane....3 _____ wg DIN EN 12760 - Końcówki spawane....4 ____ Przygotowanie spoiny zgodnie z normą ISO 9692, wskaźnik 1.3, $\alpha = 60^\circ$															

Długość konstrukcyjna zgodnie z kartą katalogową lub życzeniem klienta															
L	(mm)	435	--	470	490	510	330	330	330	330	--	330	330	330	330

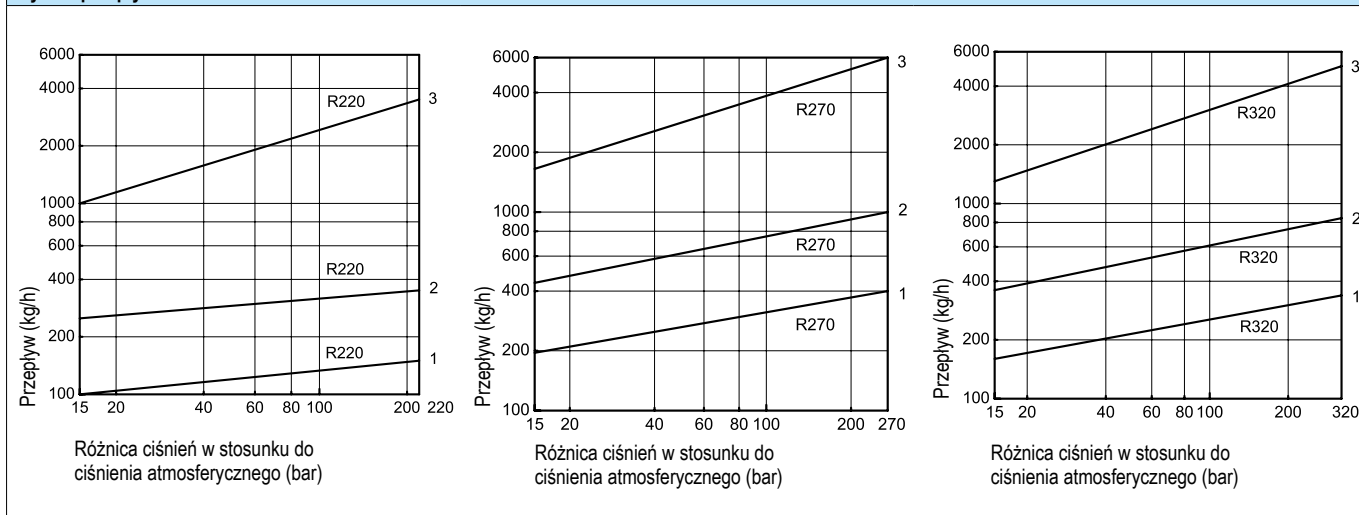
Wymiary															
H	(mm)	144	--	144	144	144	144	144	144	144	--	144	144	144	144
H1	(mm)	61	--	61	61	61	61	61	61	61	--	61	61	61	61
S	(mm)	95	--	95	95	95	95	95	95	95	--	95	95	95	95
A	(mm)	155	--	155	155	155	155	155	155	155	--	155	155	155	155

Ciężary															
Rys. 600	(ok.)	PN320	(kg)	29	--	34	41	44	24	24	24	24	--	24	24
		PN400	(kg)	31	--	39	52	--							
		PN630	(kg)	--	--	--	--	--							

Lista części					
Poz.	Cz. zam.	Oznaczenie	Rys. 8a.600 / 8b.600 / 8c.600	Rys. 8c.600	Rys. 8c.600
1		Obudowa	11CrMo9-10, 1.7383	X10CrMoVNb9-1, 1.4903	X10CrWMoVNb9-2, 1.4901
2	x	Sito	X5CrNi18-10, 1.4301		
6		pokrywa	11CrMo9-10, 1.7383	X10CrMoVNb9-1, 1.4903	X10CrWMoVNb9-2, 1.4901
24	x	Regulator, kpl.	TB 102 / 85 (odporny na korozję bimetal)		
26	x	Uszczelka spiralna	MICA/RGF (z wkładką z folii ze stali CrNi)		
28		Nakrętka 6-kątna	X22CrMoV12-1, 1.4923	X7CrNiMoBNb16-16, 1.4986	
36		Śruba dwustronna	X22CrMoV12-1, 1.4923	X7CrNiMoBNb16-16, 1.4986	
94	x	Tuleja ślizgowa, kompletna	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT		
		L części zamienne			

Należy przestrzegać informacji / ograniczeń zawartych w przepisach!
Należy sprawdzić odporność i przydatność oraz skontaktować się z producentem
(patrz przegląd produktów i lista odporności).
Instrukcje obsługi są dostępne do pobrania na stronie www.ari-armaturen.com.

Wykres przepływu



Wykres przepływu pokazuje maksymalne wartości przepływu przy ustawieniu fabrycznym.

(W przypadku ciśnień roboczych poniżej 15 barów zaleca się korektę ustawień fabrycznych zgodnie z zaleceniami producenta).

Krzywa 1: Maksymalny przepływ gorącego kondensatu ok. 10 K poniżej temperatury wrzenia.

Krzywa 2: Maksymalny przepływ gorącego kondensatu ok. 30 K poniżej temperatury wrzenia (przez zator).

Krzywa 3: Maksymalny przepływ zimnego kondensatu o temperaturze 20°C (podczas uruchamiania zimnej instalacji).

Temperatura powstającego kondensatu określa stopień otwarcia regulatora. W przypadku niższej temperatury kondensatu wzrasta wydajność przepływu regulatora.



Ciśnienia nominalne końcówek spawanych, według średnicy zewnętrznej i grubości ścianki, materiał 1.7383																		
Temperatura °C		350	400	450	460	470	480	490	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590
DA	s	Ciśnienie nominalne PMA, bar(g)																
21,3	6,3	500	500	500	500	500	500	500	490	428	374	325	283	244	211	184	159	139
	5,6	500	500	500	500	500	500	476	419	366	320	278	242	208	180	157	136	119
	5,0	500	500	500	500	500	479	427	376	328	287	249	217	187	162	141	122	107
	4,5	500	489	464	459	449	404	360	317	277	242	211	183	153	136	119	103	90
	4,0	430	409	388	383	375	337	301	265	231	202	176	153	132	114	99	86	75
	3,6	360	342	324	321	314	282	252	222	194	169	147	128	110	95	83	72	63
	3,2	295	280	266	263	257	231	206	182	159	138	120	105	90	78	68	59	51
	2,9	250	237	225	223	218	196	175	154	134	117	102	89	76	66	57	50	43
26,9	8,0	500	500	500	500	500	500	500	500	452	395	344	299	258	223	194	168	147
	7,1	500	500	500	500	500	500	500	444	388	338	295	256	221	191	166	144	126
	6,3	500	500	500	500	500	500	455	401	350	305	266	231	199	172	150	130	114
	5,6	500	500	491	486	475	428	381	336	293	256	223	194	167	144	126	109	95
	5,0	460	437	415	410	401	361	322	283	247	216	188	163	141	122	106	92	80
	4,5	395	375	356	352	344	310	276	243	212	185	161	140	121	105	91	79	69
	4,0	330	313	297	294	288	259	231	203	177	155	135	117	101	87	76	66	57
	3,6	275	261	248	245	240	215	192	169	148	129	112	97	84	73	63	55	48
	3,2	230	218	207	205	200	180	161	141	123	108	94	81	70	61	53	46	40
33,7	10,0	500	500	500	500	500	500	500	500	466	407	354	308	265	230	200	173	151
	8,8	500	500	500	500	500	500	500	456	398	348	303	263	227	196	171	148	129
	8,0	500	500	500	500	500	500	490	431	377	329	286	249	215	186	162	140	122
	7,1	500	500	500	500	500	463	413	364	318	277	241	210	181	156	136	118	103
	6,3	495	470	446	441	432	388	346	305	266	233	202	176	152	131	114	99	86
	5,6	420	399	379	374	366	329	294	259	226	197	172	149	129	111	97	84	73
	5,0	355	337	320	316	309	278	248	219	191	167	145	126	109	94	82	71	62
	4,5	305	290	275	272	266	239	213	188	164	143	124	108	93	81	70	61	53
	4,0	255	242	230	227	222	200	178	157	137	120	104	90	78	67	59	51	44
	14,2	500	500	500	500	500	500	500	500	479	418	364	316	273	236	206	178	151
48,3	12,5	500	500	500	500	500	500	500	475	415	362	315	274	236	204	178	154	135
	11,0	500	500	500	500	500	500	490	431	377	329	286	249	215	186	162	140	122
	10,0	500	500	500	500	500	483	430	379	331	289	252	219	189	163	142	123	108
	8,8	500	489	464	459	449	404	360	317	277	242	211	183	158	136	119	103	90
	8,0	455	432	410	406	397	357	318	280	245	214	186	162	139	120	105	91	79
	7,1	385	366	347	343	336	302	269	237	207	181	157	137	118	102	89	77	67
	6,3	325	309	293	290	283	255	227	200	175	152	133	115	99	86	75	65	57
	5,6	280	266	252	249	244	219	196	172	150	131	114	99	86	74	64	56	49
	5,0	240	228	216	214	209	188	168	148	129	112	98	85	73	63	55	48	42
	17,5	500	500	500	500	500	500	500	500	479	418	364	316	273	236	206	178	151
	16,0	500	500	500	500	500	500	500	496	433	378	329	286	247	214	186	161	141
	14,2	500	500	500	500	500	500	490	431	377	329	286	249	215	186	162	140	122
60,3	12,5	500	500	500	500	500	498	444	391	342	298	260	226	195	168	147	127	111
	11,0	500	500	482	477	467	420	374	330	288	251	219	190	164	142	123	107	93
	10,0	470	447	424	419	410	369	329	290	253	221	192	167	144	124	108	94	82
	8,8	400	380	360	357	349	314	280	246	215	188	163	142	122	106	92	80	70
	8,0	350	332	315	312	305	274	245	215	188	164	143	124	107	93	81	70	61
	7,1	300	285	270	267	261	235	210	185	161	141	122	106	92	79	69	60	52
	6,3	255	242	230	227	222	200	178	157	137	120	104	90	78	67	59	51	44

Ciśnienia nominalne końcówek spawanych, według średnicy zewnętrznej i grubości ścianki, materiał 1.4903																		
Temperatura °C		350	400	450	500	510	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630
DA	s	Ciśnienie nominalne PMA, bar(g)																
21,3	6,3	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	493	438	388	343	302	268	235
	5,6	500	500	500	500	500	500	500	500	500	471	421	375	332	294	259	229	201
	5,0	500	500	500	500	500	500	500	500	470	422	377	336	297	263	232	205	180
	4,5	500	500	500	500	500	500	485	441	399	359	321	285	252	223	197	174	153
	4,0	500	500	500	500	481	441	403	366	331	298	266	237	209	185	163	144	127
	3,6	500	500	500	439	405	372	339	3058	279	251	224	199	176	156	137	122	107
	3,2	500	494	465	361	333	306	279	253	229	206	184	164	145	128	113	100	88
	2,9	428	415	391	303	280	257	234	213	193	173	155	138	122	108	95	84	74
26,9	8,0	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	463	409	362	319	282	248
	7,1	500	500	500	500	500	500	500	500	500	499	447	397	352	311	274	242	213
	6,3	500	500	500	500	500	500	500	500	500	452	405	360	319	282	248	220	193
	5,6	500	500	500	500	500	500	500	467	4223	380	340	302	267	236	208	184	162
	5,0	500	500	500	500	500	473	431	392	355	319	285	254	224	198	175	155	136
	4,5	500	500	500	476	440	403	368	334	302	272	243	216	191	169	149	132	116
	4,0	500	500	500	398	367	337	307	279	253	227	203	181	160	141	125	110	97
	3,6	474	460	433	336	311	285	260	236	214	192	172	153	135	119	105	93	82
	3,2	393	382	359	279	257	236	215	196	177	159	142	127	112	99	87	77	68
33,7	10,0	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	463	409	362	319	282	248
	8,8	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	459	409	361	320	282	249	219
	8,0	500	500	500	500	500	500	500	500	500	485	434	386	342	302	266	236	207
	7,1	500	500	500	500	500	500	500	500	454	408	365	324	287	254	224	198	174
	6,3	500	500	500	500	500	500	466	423	383	345	308	274	242	215	189	167	147
	5,6	500	500	500	500	470	431	393	357	323	291	260	231	204	181	159	141	124
	5,0	500	500	500	431	398	365	333	302	274	246	220	196	173	153	135	119	105
	4,5	500	500	476	369	341	313	285	259	235	211	188	168	148	131	116	102	90
	4,0	433	421	396	308	284	260	238	216	195	176	157	140	123	109	96	85	75
48,3	14,2	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	463	410	363	319	283	248
	12,5	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	476	423	375	332	292	258	227
	11,0	500	500	500	500	500	500	500	500	500	485	434	386	342	302	266	236	207
	10,0	500	500	500	500	500	500	500	500	475	427	382	339	300	266	234	207	182
	8,8	500	500	500	500	500	500	482	438	396	356	319	283	251	222	195	173	152
	8,0	500	500	500	500	500	466	425	386	349	314	281	250	221	196	172	152	134
	7,1	500	500	500	468	432	396	361	328	297	267	239	212	188	166	146	130	114
	6,3	500	500	500	398	367	337	307	279	253	227	203	181	160	141	125	110	97
	5,6	474	460	433	336	311	285	260	236	214	192	172	153	135	119	105	93	82
	5,0	404	393	370	287	265	243	222	201	182	164	146	130	115	102	90	79	70
60,3	17,5	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	463	410	363	319	283	248
	16,0	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	446	395	349	308	272	239
	14,2	500	500	500	500	500	500	500	500	500	485	434	386	342	302	266	236	207
	12,5	500	500	500	500	500	500	500	500	490	441	394	351	310	275	242	214	188
	11,0	500	500	500	500	500	500	500	455	412	370	331	295	261	231	203	180	158
	10,0	500	500	500	500	500	483	441	400	363	326	291	259	229	203	179	158	139
	8,8	500	500	500	484	447	410	374	340	308	276	247	220	195	172	152	134	118
	8,0	500	500	500	427	394	361	330	299	271	244	218	194	171	152	134	118	104
	7,1	500	500	470	365	337	309	282	256	232	208	186	166	147	130	114	101	89
	6,3	439	427	401	312	288	264	241	219	198	178	159	141	125	111	97	86	76

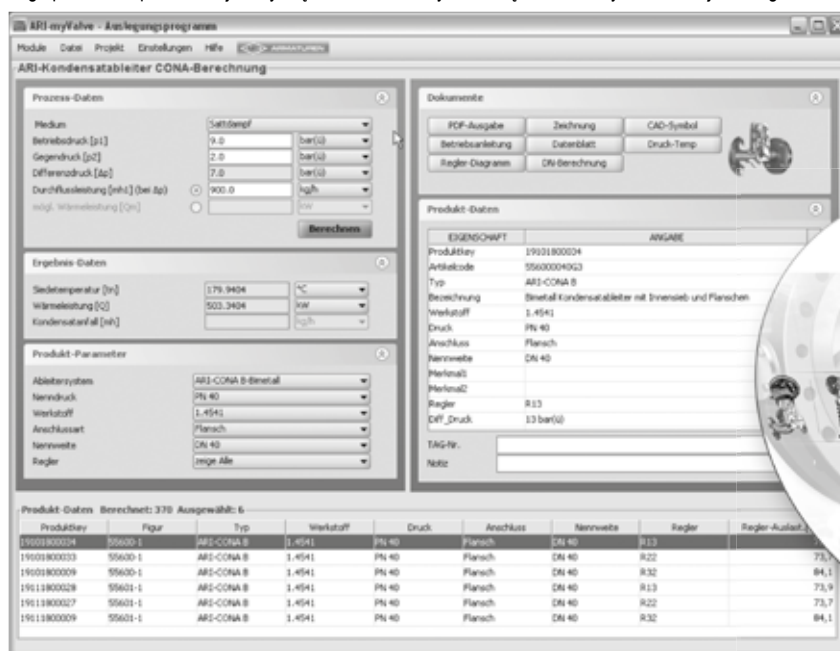


Ciśnienia nominalne końcówek spawanych, według średnicy zewnętrznej i grubości ścianki, materiał 1.4901																		
Temperatura °C		400	450	500	520	530	540	550	560	570	580	590	600	610	620	630	640	650
DA	s	Ciśnienie nominalne PMA, bar(g)																
21,3	6,3	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	466	413	363	314	271	234	200
	5,6	500	500	500	500	500	500	500	500	496	446	398	353	310	268	232	200	171
	5,0	500	500	500	500	500	500	500	485	441	396	354	314	275	239	206	178	152
	4,5	500	500	500	500	500	490	453	415	377	339	302	268	236	204	176	152	130
	4,0	500	500	500	474	440	407	376	344	313	282	251	223	196	169	146	126	108
	3,6	500	500	500	400	371	343	317	290	264	237	212	188	165	143	123	106	91
	3,2	500	500	495	329	305	283	261	239	217	195	174	155	136	117	101	88	75
	2,9	455	440	415	277	256	237	219	201	182	164	146	130	114	99	85	74	63
26,9	8,0	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	482	428	376	325	281	243	207
	7,1	500	500	500	500	500	500	500	500	500	475	424	376	330	286	247	213	182
	6,3	500	500	500	500	500	500	500	500	476	428	382	339	297	257	222	192	164
	5,6	500	500	500	500	500	500	477	437	397	357	319	283	248	215	186	160	137
	5,0	500	500	500	500	473	438	404	370	336	302	270	239	210	182	157	136	116
	4,5	500	500	500	435	403	373	345	316	287	258	230	204	179	155	134	116	99
	4,0	500	500	500	360	334	309	285	261	238	214	191	169	148	128	111	96	82
	3,6	500	489	462	307	285	264	243	223	203	182	163	144	127	110	95	82	70
	3,2	418	405	382	255	236	219	202	185	168	151	135	119	105	91	78	68	58
33,7	10,0	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	482	428	376	325	281	243	207
	8,8	500	500	500	500	500	500	500	500	500	485	433	384	337	292	252	218	186
	8,0	500	500	500	500	500	500	500	500	500	459	410	363	319	276	239	206	176
	7,1	500	500	500	500	500	500	500	472	429	386	344	306	268	232	201	173	148
	6,3	500	500	500	500	500	472	435	399	362	326	291	258	226	196	169	146	125
	5,6	500	500	500	461	428	396	365	335	304	274	244	217	190	165	142	123	105
	5,0	500	500	500	391	362	336	310	284	258	232	207	184	161	139	120	104	89
	4,5	500	500	500	338	313	290	268	245	223	201	179	159	139	121	104	90	77
	4,0	462	447	422	281	260	241	223	204	185	167	149	132	116	100	86	75	64
48,3	14,2	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	482	428	376	325	281	243	207
	12,5	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	449	399	350	303	262	226	193
	11,0	500	500	500	500	500	500	500	500	500	462	412	366	321	278	240	207	177
	10,0	500	500	500	500	500	500	500	495	449	404	361	320	281	243	210	182	155
	8,8	500	500	500	500	500	490	453	415	377	339	302	268	236	204	176	152	130
	8,0	500	500	500	500	464	430	397	364	330	297	265	235	206	179	154	133	114
	7,1	500	500	500	426	395	366	338	309	281	253	226	200	176	152	131	113	97
	6,3	500	500	500	360	334	309	285	261	238	214	191	169	148	128	111	96	82
	5,6	500	489	462	307	285	264	243	223	203	182	163	144	127	110	95	82	70
	5,0	433	419	396	263	244	226	209	191	174	156	139	124	108	94	81	70	60
60,3	17,5	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	482	428	376	325	281	243	207
	16,0	500	500	500	500	500	500	500	500	500	500	473	419	368	319	275	238	203
	14,2	500	500	500	500	500	500	500	500	500	459	410	363	319	276	239	206	176
	12,5	500	500	500	500	500	500	500	500	464	417	372	330	290	251	217	187	160
	11,0	500	500	500	500	500	500	467	428	388	349	312	277	243	210	182	157	134
	10,0	500	500	500	500	481	445	411	376	342	308	274	244	214	185	160	138	118
	8,8	500	500	500	439	407	377	348	319	290	261	233	206	181	157	135	117	100
	8,0	500	500	500	387	358	332	306	281	255	229	205	181	159	138	119	103	88
	7,1	500	500	495	329	305	283	261	239	217	195	174	155	136	117	101	88	75
	6,3	462	447	422	281	260	241	223	204	185	167	149	132	116	100	86	75	64



myValve® - Twój program obliczeniowy.

Dzięki myValve® masz do dyspozycji program, który nie tylko pozwala obliczyć komponenty instalacji, ale także w krótkim czasie uzyskać wszystkie dodatkowe dane dotyczące wybranego produktu, np. informacje dotyczące zamówienia, rysunki części zamiennych, instrukcje obsługi, arkusze danych itp.



myValve - program obliczeniowy

Zawartość:

Moduł ARI – obliczenia dotyczące spustów kondensatu CONA

- Obliczanie wielkości (obliczanie i dobór systemów odprowadzających przy określonym przepływie lub mocy cieplnej)
- Obliczanie średnicy nominalnej na podstawie podanego ciśnienia, ilości kondensatu, schłodzenia kondensatu i prędkości

Transportowane medium:

- Para wodna (nasycona i przegrzana)
- Powietrze sprężone

Cechy szczególne:

- Zarządzanie projektami danych obliczeniowych i produktowych, w tym rysunków części zamiennych według numeru projektu i dnia
- Bezpośrednie wydawanie danych obliczeniowych i danych dotyczących produktu w formacie PDF
- Dane produktu mogą być wykorzystane do bezpośredniego zamówienia.
- Jednostki SI i ANSI z pojedynczą bezpośrednią konwersją między sobą
- Ustawienie z nadciśnieniem lub ciśnieniem bezwzględny
- Wszystkie produkty ARI zintegrowane w jednej bazie danych
- Bezpośredni dostęp do kart katalogowych, instrukcji obsługi, wykresów ciśnienia i temperatury, charakterystyk regulatorów oraz rysunków części zamiennych dla każdego produktu.
- Możliwość pracy w sieci firmowej (nie jest konieczna skomplikowana instalacja na poszczególnych komputerach)
- Obszerny katalog wyboru obejmujący kilka grup produktów

Wymagania systemowe:

Systemy operacyjne Windows, Linux itp.

Wskazówki dotyczące spawania
Spoina spawalnicza zgodnie z normą DIN 2559

Materiały stosowane do produkcji naszych armatur spawanych to:

1.0619+N GP240GH+N wg DIN EN 10213-2

1,0460 P250GH wg DIN EN 10222-2

1,0401 C15 wg DIN EN 10277-2

Informacja:

1,5415 16Mo3 wg DIN EN 10222-2

W zależności od wersji należy zwrócić uwagę na ograniczenia dotyczące ciśnienia roboczego / temperatury wlotowej

1,4541 X6CrNiTi18-10 wg DIN EN 10222-5

1,7335 13CrMo4-5 wg DIN EN 10222-2

1,7380 10CrMo 9-10 wg DIN EN 17243

1,4903 X10CrMoVNb 91 wg DIN EN 10222-2

1,4901 X10CrWMoVNb9-2, 1.4901 zgodnie z kartą materiałową VdTÜV 552/3

Na podstawie naszych doświadczeń zalecamy stosowanie spawania elektrycznego podczas wciskania armatury do rur lub podczas spawania elementów między sobą.

Ze względu na różny skład i grubość materiałów, z których wykonane są armatury i rury, spawanie gazowe w nieoptymalnych warunkach jest znacznie bardziej podatne na błędy niż spawanie elektryczne (pęknięcia utwardzające, struktura gruboziarnista).

W przypadku armatury o długości 95 mm przed spawaniem do rurociągu należy koniecznie wymontować regulator bimetaliczny. Po schłodzeniu do temperatury otoczenia regulator można ponownie zamontować.

W przypadku armatury w wersji z mufą spawalniczą montaż wyłączone za pomocą spawania łukowego (proces spawania 111 zgodnie z normą DIN EN 24063).

Jeśli w okresie gwarancyjnym produkt zostanie poddany zabiegom nieprzeprowadzonym przez producenta lub personel upoważniony przez producenta, prawo do gwarancji wygasa!

Standardowe wymiary kołnierzy zgodnie z normą DIN EN 1092-1 / -2

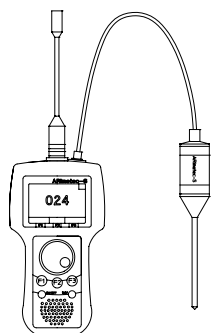
DN			15	20	25	32	40	50
NPS			1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
PN16	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 14	4 x 14	4 x 18	4 x 18	4 x 18
PN63	ØD	(mm)	105	130	140	--	170	180
	ØK	(mm)	75	90	100	--	125	135
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 18	4 x 18	--	4 x 22	4 x 22
PN100	ØD	(mm)	105	130	140	--	--	--
	ØK	(mm)	75	90	100	--	--	--
	n x Ød	(mm)	4 x 14	4 x 16	4 x 18	--	--	--
PN160	ØD	(mm)	105	--	140	--	--	--
	ØK	(mm)	75	--	100	--	--	--
	n x Ød	(mm)	4 x 14	--	4 x 18	--	--	--
PN250	ØD	(mm)	130	--	150	--	--	--
	ØK	(mm)	90	--	105	--	--	--
	n x Ød	(mm)	4 x 18	--	4 x 22	--	--	--
PN320	ØD	(mm)	130	--	160	--	195	210
	ØK	(mm)	90	--	115	--	145	160
	n x Ød	(mm)	4 x 18	--	4 x 22	--	4 x 26	8 x 26
PN400	ØD	(mm)	145	--	180	--	220	--
	ØK	(mm)	100	--	130	--	165	--
	n x Ød	(mm)	4 x 22	--	4 x 26	--	4 x 30	--

Kryteria wyboru:

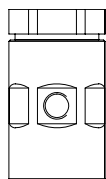
- Ciśnienie pary
- Przeciwiśnienie
- Powstająca ilość kondensatu
- Średnica nominalna / ciśnienie nominalne
- Rodzaj złącza
- Sterownik
- Materiał
- Miejsce zastosowania lub rodzaj zużycia pary

Przykład zamówienia:

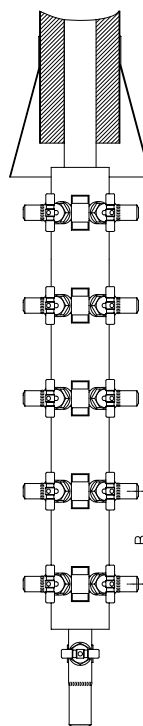
Bimetaliczny spust kondensatu CONA® B,
Rys. 600, PN40, DN15, 1.0460/1.0619+N, regulator R22, z kołnierzami, długość montażowa 150 mm



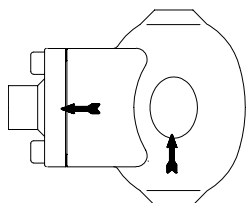
Tester wielofunkcyjny
ARImetec® S



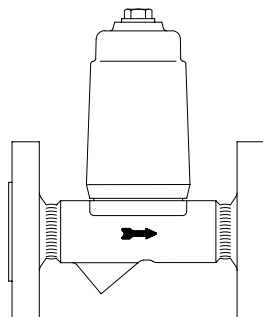
Zawór wentylacyjny
rys. 655



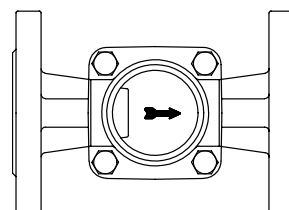
Zbiornik kondensatu (B = 160), rozdzielacz pary (B = 120)
CODI® S z uszczelnieniem dławika rys. 671/672;
CODI® B z uszczelnieniem mieszkowym, bezobsługowe rys. 675/676



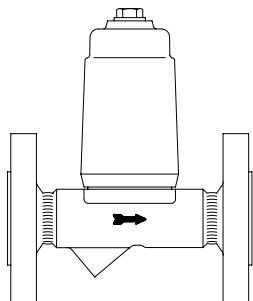
Automatyczny system wentylacji i odpowietrzania
Rys. 656



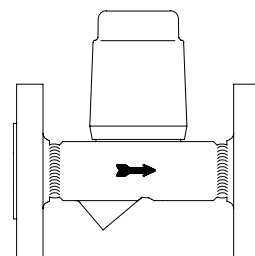
Ogranicznik temperatury spływu kondensatu
Rys. 645/647



Wskaźnik przepływu
Rys. 660/661



Ogranicznik temperatury powrotu
Rys. 650



Automatyczny system odwadniający
Rys. 665

(Więcej informacji na temat akcesoriów: patrz odpowiednia karta katalogowa).