

ARI-Filtr siatkowy - Sitko i kosz ze stali nierdzewnej

ARI-Filtr siatkowy -

Skośny, kołnierzowy

- TRB 801 dodatek II nr 45 (oprócz EN-JL1040)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 09 2016 C04

Żeliwo szare
Żeliwo
sferoidalne
Staliwo

Fig. 050

Str. 2

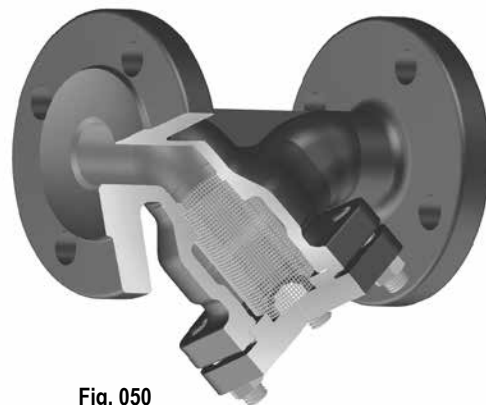


Fig. 050

ARI-Filtr siatkowy -

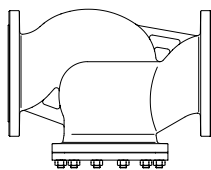
Prosty, przelotowy, kołnierzowy

- TRB 801 dodatek II nr 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 09 2016 C04

Żeliwo
sferoidalne
Staliwo

Fig. 050

Str. 3



ARI-Filtr siatkowy -

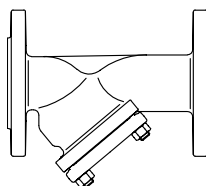
Skośny, kołnierzowy

- TRB 801 dodatek II nr 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 09 2016 C04

Stal
nierdzewna

Fig. 059

Str. 4



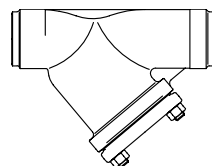
ARI-Filtr siatkowy -

Skośny, do spawania

- TRB 801 dodatek II nr 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 09 2016 C04

Staliwo
Fig. 080

Str. 6



Cechy:

- Sitko i kosz ze stali nierdzewnej
- Sitko od DN50 ze wzmocnieniem
- Sitko od DN150 z koszem wzmocniającym
- Dokładne prowadzenie sitka w pokrywie i korpusie

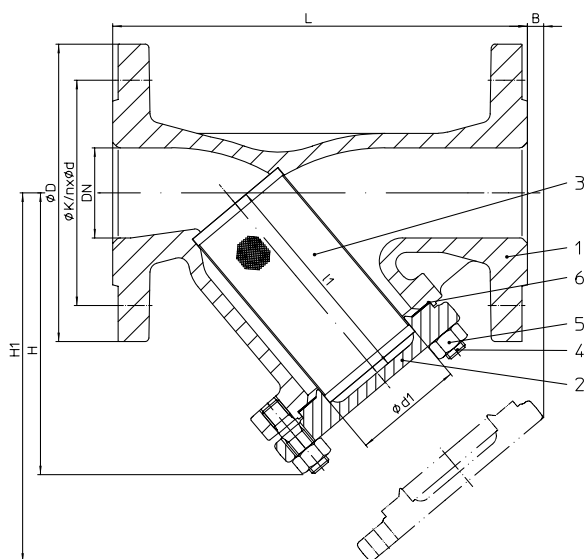
Filtr siatkowy skośny, kołnierzowy (Żeliwo szare, Żeliwo sferoidalne, Staliwo)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
10.050	PN6	EN-JL1040	DN15-200
12.050	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.050	PN16	EN-JS1049	DN15-300
23.050	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.050	PN25	1.0619+N	DN15-200
35.050	PN40	1.0619+N	DN15-200

Kosz wzmacniający jest niezbędny dla wyższych ciśn. różn., zależnie od wielkości (DN >125 standardowo)

Próba: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 09 2016 C04

Części					
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 10./12.050	Fig. 22./23.050	Fig. 34./35.050
1		Korpus	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
2		Pokrywa	DN ≤150: EN-JL1040, EN-GJL-250 DN >150: P265 GH, 1.0425	DN ≤80: EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT DN >80: P265 GH, 1.0425	DN ≤80: P250 GH, 1.0460 DN >80: P265 GH, 1.0425
3	x	Sitko	X5CrNi18-10, 1.4301		
3.1		Kosz wzmacniający	DN >125: X5CrNi18-10, 1.4301		
4		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218		
5		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181		
6	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)		
	L Części zamienne				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła (FTF) serii 1 zgodnie z DIN EN 558														Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 7	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850

Wymiary															
H	(mm)	90	100	115	125	150	160	180	215	235	275	305	390	540	680
H1	(mm)	135	150	180	205	235	250	285	330	365	425	480	610	915	1110
B	(mm)	10	10	25	35	45	45	25	40	55	65	50	80	230	350
l1	(mm)	56	68	82	98	114	119	134	149	169	199	224	284	434	555
Ød1	(mm)	23	28	36	42	50	61,5	78,5	89,5	109,5	137,5	160	210	258	308
Siatka normalna	Wielk. oczka	(mm)	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	wartość Kvs ¹⁾	(m³/h)	6,9	10,8	17,8	26,1	36,7	61	98,6	146	234	376	398	652	1225
	wartość Zeta	--	1,7	2,2	2	2,5	3	2,7	2,9	3,1	2,9	2,8	5,1	6	4,2
Siatka drobna	Wielk. oczka	(mm)	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
	wartość Kvs ¹⁾	(m³/h)	6,2	10,1	16,8	24,3	32,9	49,5	80,3	115	189	303	378	590	1231
	wartość Zeta	--	2,1	2,5	2,2	2,8	3,8	4,1	4,4	4,9	4,5	4,2	5,6	7,3	4,1
Stosunek wolnego obszaru pow. filtra do powierzchni średnicy nominalnej			10	8,4	8,3	7,1	6,4	5,2	4,4	3,7	2,8	2,7	2,4	2,3	2,9
Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173														¹⁾ Wartość Kvs oparto na czystym filtrze!	

Masy															
10.050	(kg)	2,5	3	4,5	5,5	7	9	13	19	26	38	54	110	--	--
12.050	(kg)	3	4	5	7	9	12	16	21	30	43	61	121	154	335
22.050	(kg)	3,5	4	5,5	7	9	12	16	21	28	41	58	115	154	335
23.050	(kg)	3,5	4	5,5	7	9	12	16	21	32	47	64	--	--	--
34./35.050	(kg)	4	5	6	8	10	13	19	24,5	35	51	71	144	--	--

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Zawory ARI wykonane z żeliwa szarego nie mogą być stosowane w układzie wg TRD 110.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45 (zgodnie z TRB 801 No. 45 żeliwo szare nie może być stos.)

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

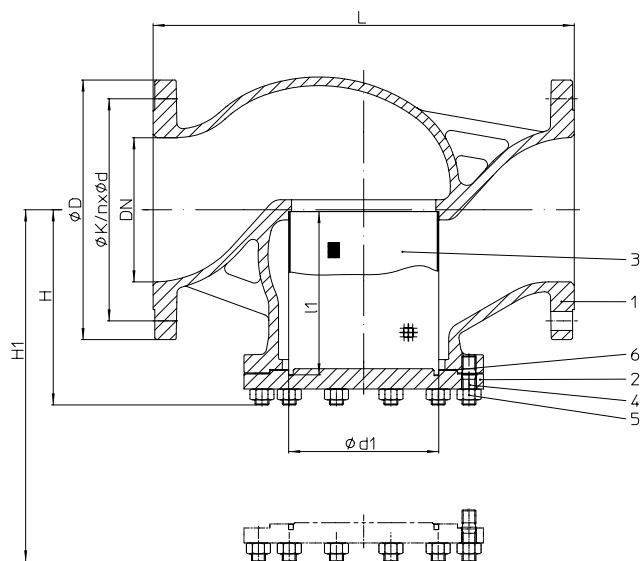
Filtr siatkowy - Prosty, przelotowy, kołnierzowy (Żeliwo sferoidalne, Staliwo)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
22.050	PN16	EN-JS1049	DN350
34.050	PN25	1.0619+N	DN250-500
35.050	PN40	1.0619+N	DN250-500

Części				
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 22./23.050	Fig. 34./35.050
1		Korpus	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
2		Pokrywa	P265 GH, 1.0425	P265 GH, 1.0425
3	x	Sitko	X5CrNi18-10, 1.4301	
3.1		Kosz wzmacniający	X5CrNi18-10, 1.4301	
4		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218	
5		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181	
6	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)	
	L Części zamienne			

DN	250	300	350	400	500
----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła (FTF) serii 1 zgodnie z DIN EN 558					
Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 7					

L	(mm)	730	850	980	1100	1350
---	------	-----	-----	-----	------	------

Wymiary						
H	(mm)	340	375	430	440	545
H1	(mm)	650	690	800	830	1015
l1	(mm)	283	317	367	377	462
Ød1	(mm)	260	314	364	414	514
Siatka normalna	Wielk. oczka	(mm)	1,6	1,6	3	3
	wartość Kvs ¹⁾	(m³/h)	910	1500	1730	2250
	wartość Zeta	--	7,5	5,7	8	8,1
Siatka drobna	Wielk. oczka	(mm)	0,25	0,25	0,8	0,8
	wartość Kvs ¹⁾	(m³/h)	865	1426	1650	2140
	wartość Zeta	--	8,3	6,36	8,8	8,9
Stosunek wolnego obszaru pow. filtra do powierzchni średnicy nominalnej		2,7	1,7	2,0	1,7	1,7
Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173						¹⁾ Wartość Kvs oparto na czystym filtrze!

Masy						
22.050	(kg)	--	--	322	--	--
34./35.050	(kg)	235	297	462	675	986

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Wydanie 03/19 - Zastrzega się prawo do zmian - Zawsze aktualne dane są dostępne pod adresem www.ari-armaturen.com!

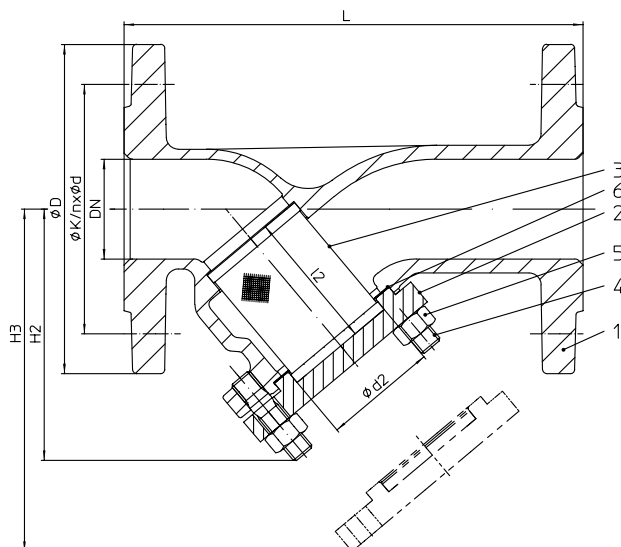
Filtr siatkowy skośny, kołnierzowy (Stal nierdzewna)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
52.059	PN16	1.4408	DN15-200
54.059	PN25	1.4408	DN15-200
55.059	PN40	1.4408	DN15-200

Kosz wzmacniający jest niezbędny dla wyższych ciśnień, zależnie od wielkości (DN > 125 standardowo)

Próba: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 09 2016 C04

Części			
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 52./54./55.059
1		Korpus	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Pokrywa	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
3	x	Sitko	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
3.1		Kosz wzmacniający	DN > 125: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4		Śruba dwustronna	A4-70
5		Nakrętka sześciokątna	A4
6	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)
L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła (FTF) serii 1 zgodnie z DIN EN 558 Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 7

L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Wymiary													
H2	(mm)	94	94	102	102	123	126	148	170	202	285	320	417
H3	(mm)	130	138	150	143	166	172	206	234	282	388	443	585
l2	(mm)	48	48	57	57	68	70	85	97	112	138	169	230
Ød2	(mm)	25	25	31	36	46	55,5	69,5	85,5	105,5	131,5	159	210
Siatka normalna	Wielk. oczka	(mm)	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,6	1,6	1,6	1,6
	wartość Kvs ¹⁾	(m³/h)	6,9	10,8	17,8	26,1	36,7	61	98,6	146	234	376	652
	wartość Zeta	--	1,7	2,2	2	2,5	3	2,7	2,9	3,1	2,8	5,1	6
Siatka drobna	Wielk. oczka	(mm)	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
	wartość Kvs ¹⁾	(m³/h)	6,2	10,1	16,8	24,3	32,9	49,5	80,3	115	189	303	590
	wartość Zeta	--	2,1	2,5	2,2	2,8	3,8	4,1	4,4	4,9	4,5	4,2	7,3
Stosunek wolnego obszaru pow. filtra do powierzchni średnicy nominalnej			10	8,4	8,3	7,1	6,8	5,2	4,4	3,7	2,8	2,7	2,3
Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173 ¹⁾ Wartość Kvs oparto na czystym filtrze!													

Masy													
52./54./55.059	(kg)	4	5	6	8	10	13	19	24,5	35,0	51	71	144

na zapytanie

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45 (zgodnie z TRB 801 No. 45 żeliwo szare nie może być stos.)

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

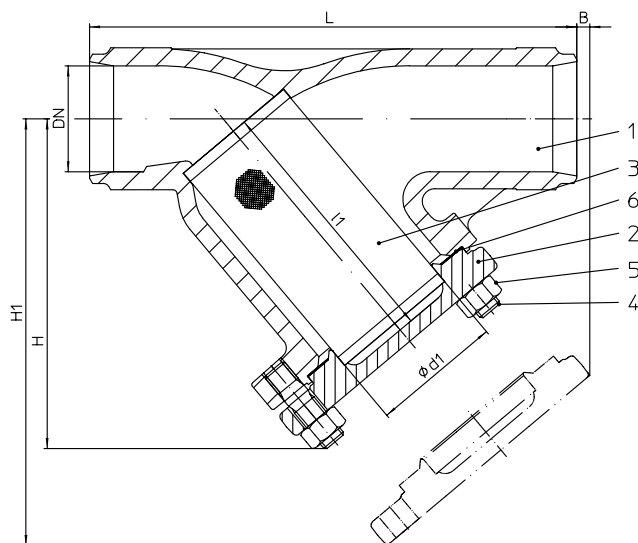
Filtr siatkowy skośny z końcówkami do spawania (Staliwo)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
35.080	PN40	1.0619+N	DN15-300

Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 5)

Kosz wzmacniający jest niezbędny dla wyższych ciśnień, zależnie od wielkości (DN >125 standardowo)

Próba: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 09 2016 C04

Części			
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 34/35.080
1		Korpus	GP240GH+N, 1.0619+N
2		Pokrywa	DN ≤100: P250 GH, 1.0460 DN >100: P265 GH, 1.0425
3	x	Sitko	X5CrNi18-10, 1.4301
3.1		Kosz wzmacniający	DN >125: X5CrNi18-10, 1.4301
4		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218
5		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181
6	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)
L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982														
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	850

Wymiary														
H	(mm)	90	100	115	125	150	160	180	215	235	275	305	390	680
H1	(mm)	135	150	180	205	235	250	285	330	365	425	480	610	1110
B	(mm)	10	10	25	35	45	45	25	40	55	65	50	80	350
I1	(mm)	56	68	82	98	114	119	134	149	169	199	224	284	317
Ød1	(mm)	23	28	36	42	50	61,5	78,5	89,5	109,5	137,5	160	210	314
Siatka normalna	Wielk. oczka	(mm)	1	1	1	1	1	1,25	1,25	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6
	wartość Kvs ¹⁾	(m³/h)	6,9	10,8	17,8	26,1	36,7	61	98,6	146	234	376	652	1873
	wartość Zeta	--	1,7	2,2	2	2,5	3	2,7	2,9	3,1	2,9	2,8	5,1	6
Siatka drobna	Wielk. oczka	(mm)	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25	0,25
	wartość Kvs ¹⁾	(m³/h)	6,2	10,1	16,8	24,3	32,9	49,5	80,3	115	189	303	590	1231
	wartość Zeta	--	2,1	2,5	2,2	2,8	3,8	4,1	4,4	4,9	4,5	4,2	5,6	7,3
Stosunek wolnego obszaru pow. filtra do powierzchni średnicy nominalnej			10	8,4	8,3	7,1	6,8	5,2	4,4	3,7	2,8	2,7	2,4	2,3
Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173														

¹⁾ Wartość Kvs oparto na czystym filtrze!

Masy														
35.080	(kg)	2,5	3	3,5	4	5,5	7,5	12	15	23,5	33	49	106	240

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

 Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

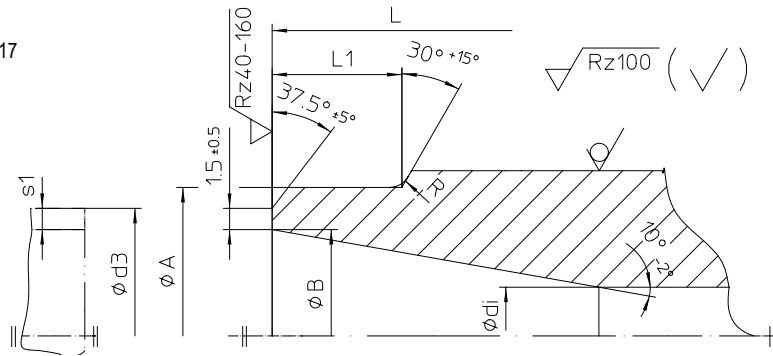
Istnieje nadatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

 Wydanie 03/19 - Zastrzega się prawo do zmian - Zawsze aktualne dane są dostępne pod adresem www.ari-armaturen.com!

L = Odległość od czoła do czoła
Kształt krawędzi zgodnie z DIN EN 25817



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627

L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257	307,9	338	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (ähnl.)	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Odległość od czoła do czoła (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982

Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 Fig. 4

Końcówki spawane zgodnie z DIN EN 29692 numer kodowy 1.3.3

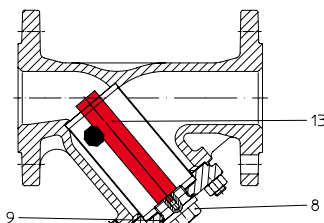
Materiał używany na zawory ARI z końcówkami do przyspaw. To: GP240GH+N, 1.0619+N zgodnie z DIN EN 10213-1-2.

Na podstawie naszych doświadczeń zalecamy, aby przyspawanie zaworu, względnie sita w instalacji rurowej lub też zespawanie tych elementów ze sobą wykonywać przy użyciu technologii spawania elektrycznego.

Elektrody na bazie wapnia z odpowiednim materiałem kompoz. powinny być użyte jako materiał wypełniający przy spawaniu.

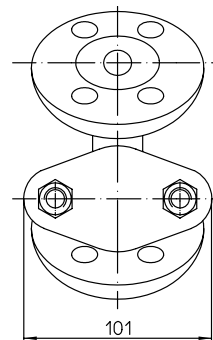
Unikać spawania gazowego.

Ze względu na różne składy materiałów i różne grubości ścianek rurociągów i armatury, podczas spawania gazowego może częściej dochodzić do powstania błędów spawalniczych i zmian struktury materiału niż podczas spawania elektrycznego (wtarcia, struktura gruboziarnista).

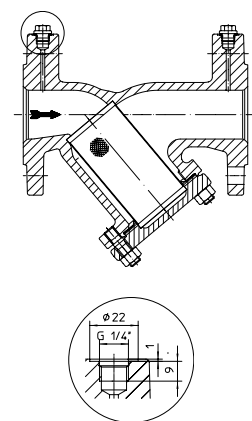


Magnes sztabkowy
Temperatura stosowania: do +450°C
DN15 do DN300

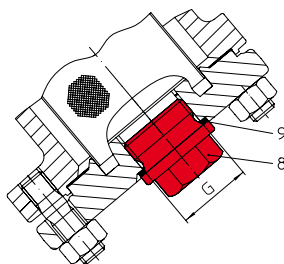
Poz.	Oznaczenie	Fig. 10./12./22./23./34./35.050; 34./35.080	Fig. 52./54./55.059; 54./55.080
8	Śruba do opróżniania	St, C35E, 1.1181	A4
9	Pierścień uszczelniający	St	Aramid
13	Magnes sztabkowy	1.4571 / AlNiCo	1.4571 / AlNiCo



Tylko DN15:
widok na pokrywę
(nie dla wyk. ze stali nierdz.)

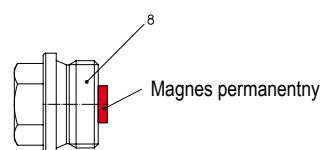


Otwory do pomiaru dyferencyjnego na życzenie



Šruba odmulajaca

Poz.	Oznaczenie	Fig. 10./12./22./23/34./35.050; 34./35.080	Fig. 52./54./55.059; 52./54./55.080
8	Śruba do opróżniania	C35E, 1.1181	A4
9	Pierścieni uszczeln.	St	Aramid



Alternatywnie:
Magnes permanentny
Temperatura stosowania: do +210°C

Poz.	Oznaczenie	Fig. 10./12./22./23./34./35.050; 34./35.080	Fig. 52./54./55.059; 34./35.080
8	Magnes permanentny	C35E 1.1181 / AlNiCo	A4 / AlNiCo

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Standardowe wymiary kołnierzy																
Kołnierze zgodnie z DIN EN 1092-1/-2 (Otwory kołnierza / -toler. grubości zgodnie z DIN 2533/2544/2545)																
PN6	ØD	(mm)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--
	ØK	(mm)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--
	n x Ød	(mm)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--
PN16	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18 ¹⁾	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33

1) Możliwość wykonania z otworami w kołnierzu wg DIN EN 1092-1/-2.

¹⁾ Możliwość wykonania z otworami w kołnierzu wg DIN EN 1092-1/-2.

Zakresy Ciśnienie-temperatura			Pośrednie wartości dla maks. dop. ciśnień pracy, mogą być określone przez interpolację liniową wartości podanych na wykresie temperatura / ciśnienie.								
zgodnie z DIN EN 1092-2			-60°C do <-10°C ¹⁾	-10°C do 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL 1040	6	(bar)	--	6	5,4	4,8	4,2	3,6	--	--	--
EN-JL1040	16	(bar)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049	16	(bar)	na zapytanie	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049	25	(bar)	na zapytanie	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--
zgodnie wg normy wewnętrznej firmy ARI			-60°C do <-10°C ¹⁾	-10°C do 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16
zgodnie z DIN EN 1092-1			-60°C do <-10°C ¹⁾	-10°C do 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	16	(bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	--
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--

¹⁾ Śruby i nakrętki wykonane z A4-70 (przy temp. poniżej -10°C)

¹⁾ Śruby i nakrętki wykonane z A4-70 (przy temp. poniżej -10°C)

Proszę podać podczas zamawiania:

- Nr Figury
- Ciśnienie nominalne
- Średnica nominalna
- Wykonanie specjalne / wyposażenie

Przykład:

Figura 35.050; Ciśnienie nominalne PN40; Średnica nominalna DN100; ze śruba odpływ.

