

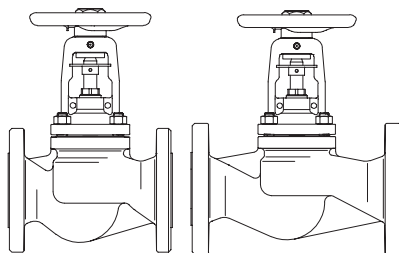
Valvola di intercettazione con tenuta a soffietto esente da manutenzione - Tenuta metallica

**ARI-FABA®-Plus ANSI**

**Class 150 / Class 300**

**a flusso avviato con flange**

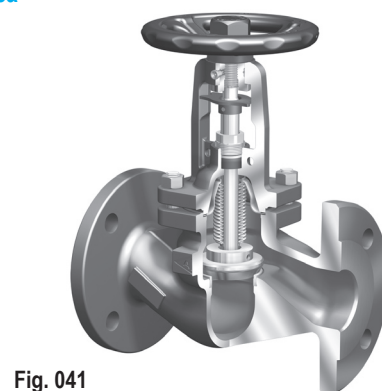
• TA-Luft omolog. TÜV n. 973-10183778



SA216WCB

**Fig. 041**

Pagina 2



**Fig. 041**

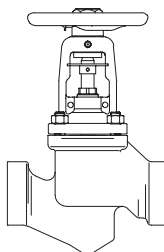
**ARI-FABA®-Plus ANSI**

**Class 300**

**A flusso avviato con attacchi filettati**

**a flusso avviato con attacchi di saldare a tasca**

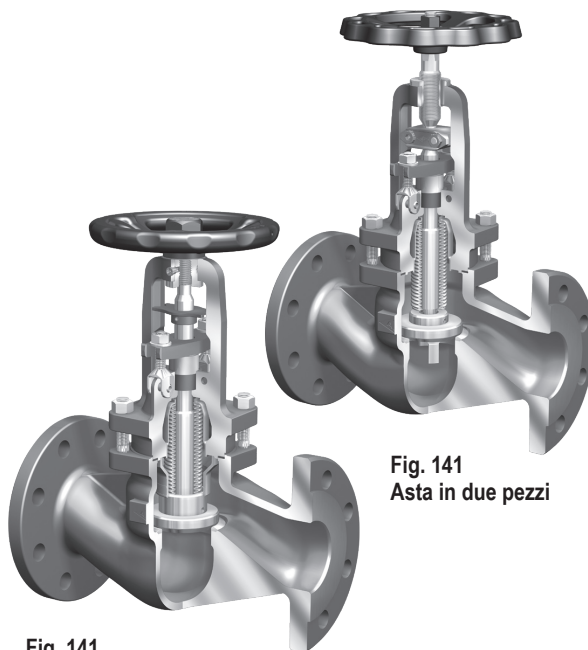
• TA-Luft omolog. TÜV n. 973-10183778



SA105

**Fig. 049**

Pagina 3



**Fig. 141**  
Asta in due pezzi

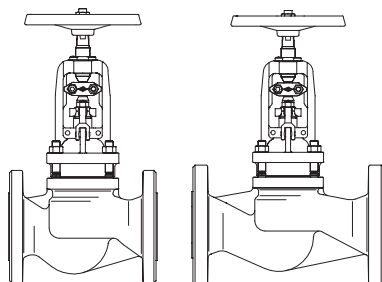
**ARI-FABA®-Supra I ANSI**

**ARI-FABA®-Supra C ANSI**

**Class 150 / Class 300**

**a flusso avviato con flange**

• TA-Luft omolog. TÜV n. 973-10183778



SA216WCB

**Fig. 141**

Pagina 4

**Fig. 141**  
Asta in un pezzo

**ARI-FABA®-Supra I ANSI**

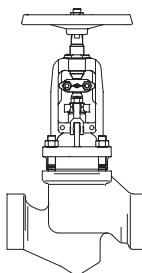
**ARI-FABA®-Supra C ANSI**

**Class 300**

**A flusso avviato con attacchi filettati**

**a flusso avviato con attacchi di saldare a tasca**

• TA-Luft omolog. TÜV n. 973-10183778



SA105

**Fig. 149**

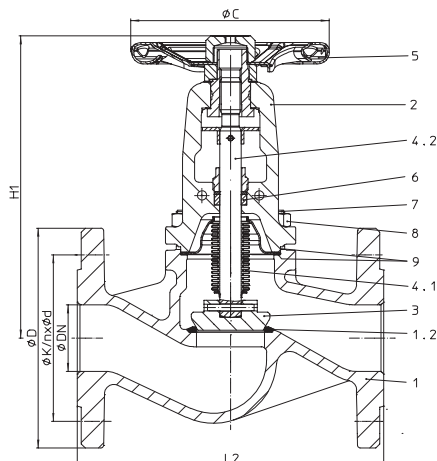
Pagina 6

**Caratteristiche:**

- Soffietto a doppia parete
- Otturatore con sede a spigolo
- Asta a filettatura fine (rullata)
- Ingrassatore piatto
- Dispositivo di bloccaggio, incassato
- Bonnet Cavalotto ottimizzato per gli accessori
- Premistoppa di sicurezza
- Indicatore di posizione di serie
- Dispositivo antirotante smontabile, per tutti i diametri

**Caratteristiche aggiuntive di ARI-FABA®-Supra:**

- Soffietto a doppia parete
- Soffietto 10.000 cicli di manovra
- Versione industriale: soffiotti protetti
- Versione per la chimica: soffiotti rinforzati, a contatto con il fluido e saldato alla parte superiore del coperchio
- Asta con vite esterna
- Guarnizione del castello, a camera doppia
- Sede saldata
- Retrofitting degli attuatori

**Valvola di intercettazione a flusso avviato con flange e tenuta a soffietto - Class 150 / 300 (SA216WCB)**


| Num. figura                                                                                                     | Pressione nominale | Materiale | Diam. nominale |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------|----------------|
| 32.041                                                                                                          | ANSI150            | SA216WCB  | 1/2" - 10"     |
| 35.041                                                                                                          | ANSI300            | SA216WCB  | 1/2" - 10"     |
| Omolog.: • TA-Luft omolog. TÜV n. 973-10183778                                                                  |                    |           |                |
| Flange secondo ANSI B16.5                                                                                       |                    |           |                |
| <b>In presenza di alte pressioni differenziali, prevedere un otturatore di bilanciamento!</b> (vedere pagina 8) |                    |           |                |
| Otturatore con sede a spigolo standard                                                                          |                    |           |                |

**Possibili campi di impiego**

Industria, centrali elettriche, impianti gas fumogeni di depurazione, tecnica di processo, rifornimento gas, impianti di vapore, impianti di trattamento, impianti di sottovuoto, impianti di riscaldamento, tecnica edilizia, impianti di olio diatermico, impiantistica generale, ecc. (altri campi di impiego su richiesta)

**Valvole adatte per i seguenti fluidi**

Vapore, gas, acqua surriscaldata, olio diatermico, acqua di processo, vuoto, ammoniaca ecc. (altri tipi di fluido su richiesta)

**Distinta materiali**

| Pos.            | Denominazione        | Fig. 32. / 35.041                                                                       |
|-----------------|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------|
| 1               | Corpo                | SA216WCB                                                                                |
| 1.2             | Sede                 | E347-16                                                                                 |
| 2               | Cavallotto           | SA216WCB                                                                                |
| 3               | Otturatore *         | SA276Gr.420 (temprato)                                                                  |
| 4.1             | Soffietto            | SA240Gr.316Ti                                                                           |
| 4.2             | Asta                 | SA276Gr.420                                                                             |
| 5               | Volantino *          | ≤ 4" / DN100: A366 (cataphoretic coating) / ≥ 6" / DN150: SA278Class40 (Epoxid-coating) |
| 6               | Baderna di sicurezza | Grafite pura                                                                            |
| 7               | Prigionieri          | SA193-B7                                                                                |
| 8               | Dadi esagonali       | SA194-2H                                                                                |
| 9               | Guarnizione *        | Grafite pura (con anima in acciaio CrNi)                                                |
| * Parti di ric. |                      |                                                                                         |

Osservare le indicazioni e le prescrizioni dei regolamenti tecnici!

Su richiesta (Tel.: +3902 982299.1) (Fax: +3902 9840169) (e-mail: [info@valvosteel.it](mailto:info@valvosteel.it)) (<http://www.valvosteel.it>) possiamo inviarVi le istruzioni di esercizio.

Esiste l'omologazione per la produzione secondo TRB 801 No. 45.

Il campo di impiego delle valvole è sotto la responsabilità del progettista ovvero del conduttore.

**Dimensioni**

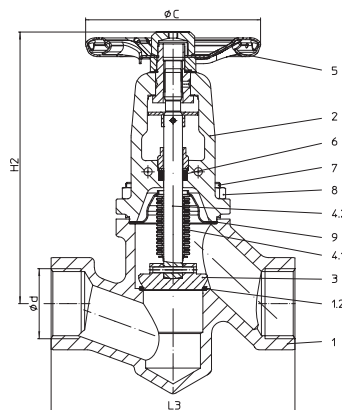
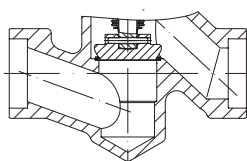
| Diam. nominale      |          | 1/2" | 3/4" | 1"   | 1 1/2" | 2"    | 2 1/2" | 3"    | 4"    | 6"    | 8"    | 10"   |
|---------------------|----------|------|------|------|--------|-------|--------|-------|-------|-------|-------|-------|
| L2 ANSI150          | (inch)   | 4,25 | 4,61 | 5    | 6,5    | 7,99  | 8,5    | 9,49  | 11,5  | 15,98 | 19,49 | 24,49 |
| L2 ANSI300          | (inch)   | 6,98 | 7,01 | 7,99 | 9,02   | 10,51 | 11,5   | 12,52 | 14,02 | 17,48 | 22,01 | 24,49 |
| H1                  | (inch)   | 8,07 | 8,07 | 8,27 | 8,86   | 9,06  | 9,65   | 10,43 | 14,37 | 16,73 | 21,65 | 28,35 |
| ØC                  | (inch)   | 4,92 | 4,92 | 4,92 | 5,91   | 5,91  | 6,89   | 8,86  | 11,81 | 15,75 | 20,47 | 20,47 |
| Corsa               | (inch)   | 0,24 | 0,24 | 0,31 | 0,51   | 0,51  | 0,63   | 0,79  | 0,98  | 1,57  | 1,97  | 2,76  |
| Valori Cv ANSI150   | (us-gal) | 5,6  | 7,7  | 13   | 31     | 48    | 82     | 117   | 179   | 442   | 766   | 1205  |
| Valori Cv ANSI300   | (us-gal) | 6,2  | 8,4  | 14   | 33,3   | 50,3  | 88     | 123   | 199   | 174   | 838   | 1272  |
| Diam. nominale      |          | 15   | 20   | 25   | 40     | 50    | 65     | 80    | 100   | 150   | 200   | 250   |
| L2 ANSI150          | (mm)     | 108  | 117  | 127  | 165    | 203   | 216    | 241   | 292   | 406   | 495   | 622   |
| L2 ANSI300          | (mm)     | 152  | 178  | 203  | 229    | 267   | 292    | 318   | 356   | 444   | 559   | 622   |
| H1                  | (mm)     | 205  | 205  | 210  | 225    | 230   | 245    | 265   | 365   | 425   | 550   | 720   |
| ØC                  | (mm)     | 125  | 125  | 125  | 150    | 150   | 175    | 225   | 300   | 400   | 520   | 520   |
| Corsa               | (mm)     | 6    | 6    | 8    | 13     | 13    | 16     | 20    | 25    | 40    | 50    | 70    |
| Valore Kvs ANSI150  | (m³/h)   | 4,8  | 6,6  | 11,1 | 26,5   | 41    | 70     | 100   | 153   | 378   | 655   | 1030  |
| Valore Zeta ANSI150 | --       | 3,5  | 5,9  | 5,1  | 5,8    | 5,9   | 5,8    | 6,5   | 6,8   | 5,7   | 6     | 5,9   |
| Valore Kvs ANSI300  | (m³/h)   | 5,3  | 7,2  | 12   | 28,5   | 43    | 75     | 105   | 170   | 405   | 716   | 1087  |
| Valore Zeta ANSI300 | --       | 2,9  | 4,9  | 4,3  | 5      | 5,4   | 5,1    | 5,9   | 5,5   | 4,9   | 5     | 5,3   |

Dimensioni standard delle flange vedi pagina 12

Scartamento ANSI B16.10

**Pesi**

| Diam. nominale |       | 1/2" | 3/4" | 1"   | 1 1/2" | 2"   | 2 1/2" | 3"   | 4"   | 6"  | 8"  | 10" |
|----------------|-------|------|------|------|--------|------|--------|------|------|-----|-----|-----|
| 32.041         | (lbs) | 11,4 | 11,8 | 12,8 | 14,3   | 26,4 | 46,2   | 54   | 88   | 172 | 370 | 572 |
| 35.041         | (lbs) | 11,8 | 13,9 | 19   | 21     | 32,8 | 50,6   | 64   | 108  | 207 | 425 | 649 |
| Diam. nominale |       | 15   | 20   | 25   | 40     | 50   | 65     | 80   | 100  | 150 | 200 | 250 |
| 32.041         | (kg)  | 5,2  | 5,4  | 5,8  | 6,5    | 12   | 21     | 24,5 | 40,2 | 78  | 168 | 260 |
| 35.041         | (kg)  | 5,4  | 6,3  | 8,6  | 9,5    | 14,9 | 23     | 29   | 49,2 | 94  | 193 | 295 |

**Valvola di intercettazione a flusso avviato con attacchi filettati / Attacchi a saldare di tasca e Tenuta a soffietto - Class 300 (SA105)**

**Fig. 049....2 con attacchi filettati**

**Fig. 049....3 con att. a saldare di tasca**
**Distinta materiali**

| Pos. | Denominazione        | Fig. 45.049....2 / 45.049....3           |
|------|----------------------|------------------------------------------|
| 1    | Corpo                | SA105                                    |
| 1.2  | Sede                 | E347-16                                  |
| 2    | Cavallo              | SA216WCB                                 |
| 3    | Otturatore *         | SA276Gr.420 (temprato)                   |
| 4.1  | Soffietto            | SA240Gr.316Ti                            |
| 4.2  | Asta                 | SA276Gr.420                              |
| 5    | Volantino *          | A366 (cataphoretic coating)              |
| 6    | Baderna di sicurezza | Grafite pura                             |
| 7    | Prigionieri          | SA193-B7                                 |
| 8    | Dadi esagonali       | SA194-2H                                 |
| 9    | Guarnizione *        | Grafite pura (con anima in acciaio CrNi) |

\* Parti di ric.

Osservare le indicazioni e le prescrizioni dei regolamenti tecnici!

Su richiesta (Tel.: +3902 982299.1) (Fax: +3902 9840169) (e-mail: [info@valvosteel.it](mailto:info@valvosteel.it)) (<http://www.valvosteel.it>) possiamo inviarVi le istruzioni di esercizio.

Esiste l'omologazione per la produzione secondo TRB 801 No. 45.

Il campo di impiego delle valvole è sotto la responsabilità del progettista ovvero del conduttore.

**Dimensioni**

| Diam. nominale |          | 1/2" | 3/4" | 1"   | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"   |
|----------------|----------|------|------|------|--------|--------|------|
| L3             | (inch)   | 4,61 | 4,61 | 5,47 | 7,32   | 7,32   | 8,23 |
| H2             | (inch)   | 7,99 | 7,99 | 8,46 | 9,06   | 9,06   | 9,45 |
| ØC             | (inch)   | 4,92 | 4,92 | 4,92 | 5,91   | 5,91   | 5,91 |
| Corsa          | (inch)   | 0,24 | 0,24 | 0,31 | 0,51   | 0,51   | 0,51 |
| Valori Cv      | (us-gal) | 3,6  | 6,4  | 10   | 15     | 23,4   | 30,4 |
| Diam. nominale |          | 15   | 20   | 25   | 32     | 40     | 50   |
| L3             | (mm)     | 117  | 117  | 139  | 186    | 186    | 209  |
| H2             | (mm)     | 203  | 203  | 215  | 230    | 230    | 240  |
| ØC             | (mm)     | 125  | 125  | 125  | 150    | 150    | 150  |
| Corsa          | (mm)     | 6    | 6    | 8    | 13     | 13     | 13   |
| Valore Kvs     | (m³/h)   | 3,1  | 5,5  | 8,6  | 12,8   | 20     | 26   |
| Valore Zeta    | --       | 8,4  | 8,4  | 8,4  | 10,2   | 10,2   | 14,8 |

Dimensioni degli attacchi filettati e Dimensioni degli attacchi a saldare di tasca vedere pagina 12

Scartamento ANSI B16.10

**Pesi**

| Diam. nominale      |       | 1/2" | 3/4" | 1"   | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"   |
|---------------------|-------|------|------|------|--------|--------|------|
| 45.049....2 / ....3 | (lbs) | 6,4  | 6,4  | 8,14 | 13     | 13     | 16,1 |
| Diam. nominale      |       | 15   | 20   | 25   | 32     | 40     | 50   |
| 45.049....2 / ....3 | (kg)  | 2,9  | 2,9  | 3,7  | 5,9    | 5,9    | 7,3  |

## Valvola di intercettazione a flusso avviato con flange e tenuta a soffietto - Versione industriale (SA216WCB)

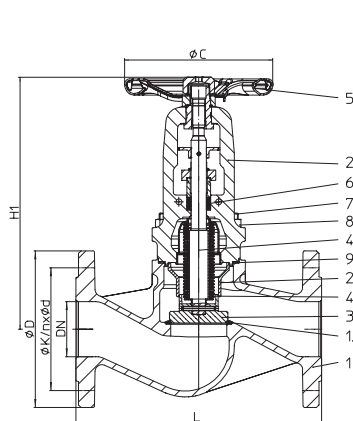


Fig. 141....111

Asta in un pezzo

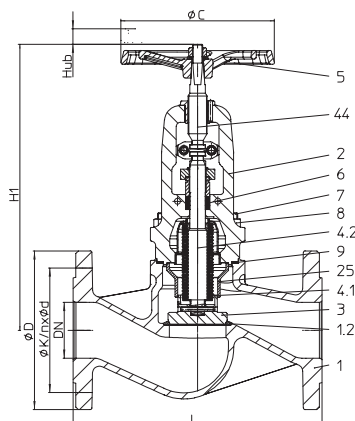


Fig. 141....112

Asta in due pezzi

| Num. figura                                                                                                        | Pressione nominale | Materiale | Diam. nominale |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------|----------------|
| 32.141....111                                                                                                      | ANSI150            | SA216WCB  | 1/2" - 6"      |
| 35.141....111                                                                                                      | ANSI300            | SA216WCB  | 1/2" - 6"      |
| 32.141....112                                                                                                      | ANSI150            | SA216WCB  | 1/2" - 6"      |
| 35.141....112                                                                                                      | ANSI300            | SA216WCB  | 1/2" - 6"      |
| Omolog.: • TA-Luft omolog. TÜV n. 973-10183778                                                                     |                    |           |                |
| Flange secondo ANSI B16.5                                                                                          |                    |           |                |
| <b>In presenza di alte pressioni differenziali, prevedere un otturatore di bilanciamento!</b><br>(vedere pagina 8) |                    |           |                |
| Otturatore con sede a spigolo standard                                                                             |                    |           |                |

## Possibili campi di impiego

Industria, centrali elettriche, impianti gas fumogeni di depurazione, tecnica di processo, rifornimento gas, impianti di vapore, impianti di trattamento, impianti di sottovuoto, impianti di riscaldamento, tecnica edilizia, impianti di olio diatermico, impiantistica generale, ecc.  
(altri campi di impiego su richiesta)

## Valvole adatte per i seguenti fluidi

Vapore, gas, acqua surriscaldata, olio diatermico, acqua di processo, vuoto, ammoniaca ecc. (altri tipi di fluido su richiesta)

## Distinta materiali

| Pos. | Denominazione        | Fig. 32. / 35. 141....111 Asta in un pezzo                                          | Fig. 32. / 35. 141....112 Asta in due pezzi |
|------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| 1    | Corpo                | SA216WCB                                                                            |                                             |
| 1.2  | Sede                 | E347-16                                                                             |                                             |
| 2    | Cavallotto           | SA216WCB                                                                            |                                             |
| 3    | Otturatore *         | SA276Gr.420 (temprato)                                                              |                                             |
| 4.1  | Soffietto            | SA240Gr.316Ti                                                                       |                                             |
| 4.2  | Asta                 | SA479Gr.316Ti                                                                       |                                             |
| 5    | Volantino *          | ≤ 4" / DN100: A366 (cataphoretic coating) /<br>≥ 6" / DN150: SA395 (Epoxid-coating) | SA395 (Epoxid-coating)                      |
| 6    | Baderna di sicurezza | Grafite pura                                                                        |                                             |
| 7    | Prigionieri          | SA193-B7                                                                            |                                             |
| 8    | Dadi esagonali       | SA194-2H                                                                            |                                             |
| 9    | Guarnizione *        | Grafite pura (con anima in acciaio CrNi)                                            |                                             |
| 25   | Guida                | ≤ 1" / DN25: SA240Gr.316Ti / ≥ 1 1/2" / DN40: SA351CF8M                             |                                             |
| 44   | Asta, principale     | --                                                                                  | AISI440                                     |

\* Parti di ric.

Osservare le indicazioni e le prescrizioni dei regolamenti tecnici!

Su richiesta (Tel.: +3902 982299.1) (Fax: +3902 9840169) (e-mail: info@valvosteel.it) (http://www.valvosteel.it) possiamo inviarVi le istruzioni di esercizio.

Esiste l'omologazione per la produzione secondo TRB 801 No. 45. / Il campo di impiego delle valvole è sotto la responsabilità del progettista ovvero del conduttore.

## Dimensioni

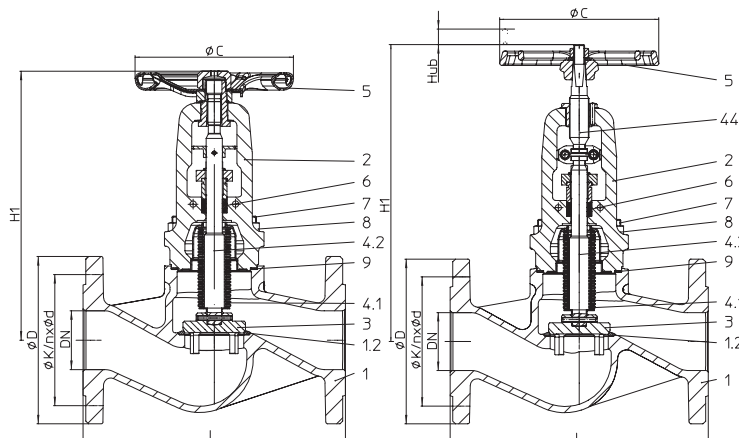
| Diam. nominale       |          | 1/2" | 3/4" | 1"   | 1 1/2" | 2"    | 2 1/2" | 3"    | 4"    | 6"    | 8"              | 10" |
|----------------------|----------|------|------|------|--------|-------|--------|-------|-------|-------|-----------------|-----|
| L2 ANSI150           | (inch)   | 4,25 | 4,61 | 5    | 6,5    | 7,99  | 8,5    | 9,49  | 11,5  | 15,98 | in preparazione |     |
| L2 ANSI300           | (inch)   | 6,98 | 7,01 | 7,99 | 9,02   | 10,51 | 11,5   | 12,52 | 14,02 | 17,48 |                 |     |
| H1 Asta in un pezzo  | (inch)   | 8,86 | 8,86 | 9,06 | 10,63  | 10,83 | 11,81  | 14,96 | 18,11 | 22,44 |                 |     |
| H1 Asta in due pezzi | (inch)   | 9,45 | 9,45 | 9,45 | 11,42  | 11,61 | 13,19  | 15,55 | 19,88 | 23,82 |                 |     |
| ØC                   | (inch)   | 4,92 | 4,92 | 4,92 | 5,91   | 5,91  | 6,89   | 8,86  | 11,81 | 15,75 |                 |     |
| Corsa                | (inch)   | 0,24 | 0,24 | 0,31 | 0,51   | 0,51  | 0,63   | 0,79  | 0,98  | 1,57  |                 |     |
| Valori Cv ANSI150    | (us-gal) | 4,9  | 7,1  | 11,7 | 30,4   | 47,4  | 81,9   | 117   | 179   | 442   |                 |     |
| Valori Cv ANSI300    | (us-gal) | 5,5  | 7,5  | 12,9 | 32,8   | 49,7  | 87,8   | 123   | 199   | 474   |                 |     |
| Diam. nominale       |          | 15   | 20   | 25   | 40     | 50    | 65     | 80    | 100   | 150   | 200             | 250 |
| L2 ANSI150           | (mm)     | 108  | 117  | 127  | 165    | 203   | 216    | 241   | 292   | 406   | in preparazione |     |
| L2 ANSI300           | (mm)     | 152  | 178  | 203  | 229    | 267   | 292    | 318   | 356   | 444   |                 |     |
| H1 Asta in un pezzo  | (mm)     | 225  | 225  | 230  | 270    | 275   | 300    | 380   | 460   | 570   |                 |     |
| H1 Asta in due pezzi | (mm)     | 240  | 240  | 240  | 290    | 295   | 335    | 395   | 505   | 605   |                 |     |
| ØC                   | (mm)     | 125  | 125  | 125  | 150    | 150   | 175    | 225   | 300   | 400   |                 |     |
| Corsa                | (mm)     | 6    | 6    | 8    | 13     | 13    | 16     | 20    | 25    | 40    |                 |     |
| Valore Kvs ANSI150   | (m³/h)   | 4,2  | 6,1  | 10   | 26     | 40,5  | 70     | 100   | 153   | 378   |                 |     |
| Valore Zeta ANSI150  | --       | 4,6  | 6,9  | 6,2  | 6      | 6,1   | 5,8    | 6,5   | 6,8   | 5,7   |                 |     |
| Valore Kvs ANSI300   | (m³/h)   | 4,7  | 6,4  | 11   | 28     | 42,5  | 75     | 105   | 170   | 405   |                 |     |
| Valore Zeta ANSI300  | --       | 3,7  | 6,2  | 5,2  | 5,2    | 5,5   | 5,1    | 5,9   | 5,5   | 4,9   |                 |     |

Dimensioni standard delle flange vedi pagina 12

Scartamento ANSI B16.10

## Pesi

| Diam. nominale |       | 1/2" | 3/4" | 1"   | 1 1/2" | 2"   | 2 1/2" | 3"   | 4"   | 6"  | 8"              | 10" |
|----------------|-------|------|------|------|--------|------|--------|------|------|-----|-----------------|-----|
| 32.141         | (lbs) | 12,8 | 13,2 | 14,6 | 16,5   | 29,8 | 52,5   | 65,3 | 116  | 187 | in preparazione |     |
| 35.141         | (lbs) | 13,2 | 15,2 | 20,7 | 23,1   | 36,1 | 56,9   | 75,2 | 136  | 223 |                 |     |
| Diam. nominale |       | 15   | 20   | 25   | 40     | 50   | 65     | 80   | 100  | 150 | 200             | 250 |
| 32.141         | (kg)  | 5,8  | 6    | 6,6  | 7,5    | 13,5 | 23,8   | 29,6 | 52,8 | 85  | in preparazione |     |
| 35.141         | (kg)  | 6    | 6,9  | 9,4  | 10,5   | 16,4 | 25,8   | 34,1 | 61,8 | 101 |                 |     |

**Valvola di intercettazione a flusso avviato con flange e tenuta a soffietto - Versione per la chimica (SA216WCB)**

**Fig. 141...153**
**Asta in un pezzo**
**Fig. 141...154**
**Asta in due pezzi**

| Num. figura                                                                                                         | Pressione nominale | Materiale | Diam. nominale |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------|----------------|
| 32.141....153                                                                                                       | ANSI150            | SA216WCB  | 1/2" - 6"      |
| 35.141....153                                                                                                       | ANSI300            | SA216WCB  | 1/2" - 6"      |
| 32.141....154                                                                                                       | ANSI150            | SA216WCB  | 1/2" - 6"      |
| 35.141....154                                                                                                       | ANSI300            | SA216WCB  | 1/2" - 6"      |
| Omolog.: • TA-Luft homolog. TÜV n. 973-10183778                                                                     |                    |           |                |
| Flange secondo ANSI B16.5                                                                                           |                    |           |                |
| <b>In presenza di alte pressioni differenziali, prevedere un otturatore di bilanciamento!</b><br>(vedere pagina 21) |                    |           |                |
| Otturatore con sede a spigolo standard                                                                              |                    |           |                |

**Possibili campi di impiego**

Industria, centrali elettriche, impianti gas fumogeni di depurazione, tecnica di processo, rifornimento gas, impianti di vapore, impianti di trattamento, impianti di sottovuoto, impianti di riscaldamento, tecnica edilizia, impianti di olio diatermico, impiantistica generale, ecc.  
(altri campi di impiego su richiesta)

**Valvole adatte per i seguenti fluidi**

Vapore, gas, acqua surriscaldata, olio diatermico, acqua di processo, vuoto, ammoniaca ecc. (altri tipi di fluido su richiesta)

**Distinta materiali**

| Pos. | Denominazione        | Fig. 32. / 35. 141....153 Asta in un pezzo                                          | Fig. 32. / 35. 141....154 Asta in due pezzi |
|------|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|
| 1    | Corpo                | SA216WCB                                                                            |                                             |
| 1.2  | Sede                 | E347-16                                                                             |                                             |
| 2    | Cavallotto           | SA216WCB                                                                            |                                             |
| 3    | Otturatore *         | SA276Gr.420 (temprato)                                                              |                                             |
| 4.1  | Soffietto            | SA240Gr.316Ti                                                                       |                                             |
| 4.2  | Asta                 | SA479Gr.316Ti                                                                       |                                             |
| 5    | Volantino *          | ≤ 4" / DN100: A366 (cataphoretic coating) /<br>≥ 6" / DN150: SA395 (Epoxid-coating) | SA395 (Epoxid-coating)                      |
| 6    | Baderna di sicurezza | Grafite pura                                                                        |                                             |
| 7    | Prigionieri          | SA193-B7                                                                            |                                             |
| 8    | Dadi esagonali       | SA194-2H                                                                            |                                             |
| 9    | Guarnizione *        | Grafite pura (con anima in acciaio CrNi)                                            |                                             |
| 44   | Asta, principale     | --                                                                                  | AISI440                                     |

\* Parti di ric.

Osservare le indicazioni e le prescrizioni dei regolamenti tecnici!

Su richiesta (Tel.: +3902 982299.1) (Fax: +3902 9840169) (e-mail: [info@valvosteel.it](mailto:info@valvosteel.it)) (<http://www.valvosteel.it>) possiamo inviarVi le istruzioni di esercizio.

Esiste l'omologazione per la produzione secondo TRB 801 No. 45. / Il campo di impiego delle valvole è sotto la responsabilità del progettista ovvero del conduttore.

**Dimensioni**

| Diam. nominale       | 1/2"         | 3/4" | 1"   | 1 1/2" | 2"    | 2 1/2" | 3"    | 4"    | 6"    | 8"              | 10" |
|----------------------|--------------|------|------|--------|-------|--------|-------|-------|-------|-----------------|-----|
| L2 ANSI150           | (inch) 4,25  | 4,61 | 5    | 6,5    | 7,99  | 8,5    | 9,49  | 11,5  | 15,98 | in preparazione |     |
| L2 ANSI300           | (inch) 6,98  | 7,01 | 7,99 | 9,02   | 10,51 | 11,5   | 12,52 | 14,02 | 17,48 |                 |     |
| H1 Asta in un pezzo  | (inch) 8,86  | 8,86 | 9,06 | 10,63  | 10,83 | 11,81  | 14,96 | 18,11 | 22,44 |                 |     |
| H1 Asta in due pezzi | (inch) 9,45  | 9,45 | 9,45 | 11,42  | 11,61 | 13,19  | 15,55 | 19,88 | 23,82 |                 |     |
| ØC                   | (inch) 4,92  | 4,92 | 4,92 | 5,91   | 5,91  | 6,89   | 8,86  | 11,81 | 15,75 |                 |     |
| Corsa                | (inch) 0,24  | 0,24 | 0,31 | 0,51   | 0,51  | 0,63   | 0,79  | 0,98  | 1,57  |                 |     |
| Valori Cv ANSI150    | (us-gal) 4,7 | 6,4  | 10,8 | 28     | 43,3  | 70,2   | 100   | 143   | 357   |                 |     |
| Valori Cv ANSI300    | (us-gal) 5,1 | 7    | 11,7 | 29,8   | 45    | 74,9   | 105   | 158   | 380   |                 |     |
| Diam. nominale       | 15           | 20   | 25   | 40     | 50    | 65     | 80    | 100   | 150   | 200             | 250 |
| L2 ANSI150           | (mm) 108     | 117  | 127  | 165    | 203   | 216    | 241   | 292   | 406   | in preparazione |     |
| L2 ANSI300           | (mm) 152     | 178  | 203  | 229    | 267   | 292    | 318   | 356   | 444   |                 |     |
| H1 Asta in un pezzo  | (mm) 225     | 225  | 230  | 270    | 275   | 300    | 380   | 460   | 570   |                 |     |
| H1 Asta in due pezzi | (mm) 240     | 240  | 240  | 290    | 295   | 335    | 395   | 505   | 605   |                 |     |
| ØC                   | (mm) 125     | 125  | 125  | 150    | 150   | 175    | 225   | 300   | 400   |                 |     |
| Corsa                | (mm) 6       | 6    | 8    | 13     | 13    | 16     | 20    | 25    | 40    |                 |     |
| Valore Kvs ANSI150   | (m³/h) 4     | 5,5  | 9,2  | 24     | 37    | 60     | 86    | 122   | 305   |                 |     |
| Valore Zeta ANSI150  | --           | 5,1  | 8,4  | 7,4    | 7,1   | 7,3    | 7,9   | 8,8   | 10,7  |                 |     |
| Valore Kvs ANSI300   | (m³/h) 4,4   | 6    | 10   | 25,5   | 38,5  | 64     | 90    | 135   | 325   |                 |     |
| Valore Zeta ANSI300  | --           | 4,2  | 7,1  | 6,2    | 6,3   | 6,7    | 7     | 8,1   | 7,7   |                 |     |

Dimensioni standard delle flange vedi pagina 12

Scartamento ANSI B16.10

**Pesi**

| Diam. nominale | 1/2"       | 3/4" | 1"   | 1 1/2" | 2"   | 2 1/2" | 3"   | 4"   | 6"  | 8"              | 10" |
|----------------|------------|------|------|--------|------|--------|------|------|-----|-----------------|-----|
| 32.141         | (lbs) 12,8 | 13,2 | 14,6 | 16,5   | 29,8 | 52,5   | 65,3 | 116  | 187 | in preparazione |     |
| 35.141         | (lbs) 13,2 | 15,2 | 20,7 | 23,1   | 36,1 | 56,9   | 75,2 | 136  | 223 |                 |     |
| Diam. nominale | 15         | 20   | 25   | 40     | 50   | 65     | 80   | 100  | 150 | 200             | 250 |
| 32.141         | (kg) 5,8   | 6    | 6,6  | 7,5    | 13,5 | 23,8   | 29,6 | 52,8 | 85  | in preparazione |     |
| 35.141         | (kg) 6     | 6,9  | 9,4  | 10,5   | 16,4 | 25,8   | 34,1 | 61,8 | 101 |                 |     |

Valvola di intercettazione a flusso avviato con attacchi filettati / Attacchi a saldare di tasca e Tenuta a soffietto -  
Versione industriale (SA105)

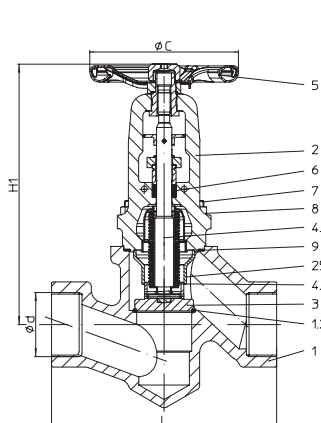


Fig. 149....111....2 con attacchi filettati  
Asta in un pezzo

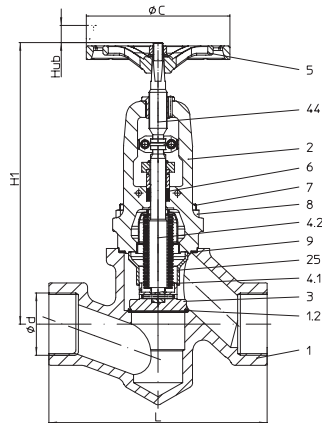


Fig. 149....112....2 con attacchi filettati  
Asta in due pezzi

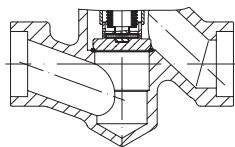


Fig. 149....111....3 / ....112....3 con att. a saldare di tasca

| Num. figura                                                                                                 | Pressione nominale | Materiale | Diam. nominale |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------|----------------|
| 45.149....111....2                                                                                          | ANSI300            | SA105     | 1/2" - 2"      |
| 45.149....112....2                                                                                          | ANSI300            | SA105     | 1/2" - 2"      |
| Attacchi filettati secondo DIN ISO 228 (BSP) oppure in base a ASME / ANSI B1.20.1 (NPT)                     |                    |           |                |
| 45.149....111....3                                                                                          | ANSI300            | SA105     | 1/2" - 2"      |
| 45.149....112....3                                                                                          | ANSI300            | SA105     | 1/2" - 2"      |
| Attacchi a saldare secondo ANSI B16.11                                                                      |                    |           |                |
| Omolog.: • TA-Luft homolog. TÜV n. 973-10183778                                                             |                    |           |                |
| In presenza di alte pressioni differenziali, prevedere un otturatore di bilanciamento!<br>(vedere pagina 8) |                    |           |                |

Possibili campi di impiego

Industria, centrali elettriche, impianti gas fumogeni di depurazione, tecnica di processo, rifornimento gas, impianti di vapore, impianti di trattamento, impianti di sottovuoto, impianti di olio diatermico, impiantistica generale, ecc.

(altri campi di impiego su richiesta)

Valvole adatte per i seguenti fluidi

Vapore, gas, acqua surriscaldata, olio diatermico, ammoniaca ecc.

(altri tipi di fluido su richiesta)

Distinta materiali

| Pos. | Denominazione        | Fig. 45.149....111 Asta in un pezzo                         | Fig. 45.149....112 Asta in due pezzi |
|------|----------------------|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
| 1    | Corpo                | SA105                                                       |                                      |
| 1.2  | Sede                 | E347-16                                                     |                                      |
| 2    | Cavallotto           | SA216WCB                                                    |                                      |
| 3    | Otturatore *         | SA276Gr.420 (temprato)                                      |                                      |
| 4.1  | Soffietto            | SA240Gr.316Ti                                               |                                      |
| 4.2  | Asta                 | SA479Gr.316Ti                                               |                                      |
| 5    | Volantino *          | A366 (cataphoretic coating)                                 | SA395 (Epoxid-coating)               |
| 6    | Baderna di sicurezza | Grafite pura                                                |                                      |
| 7    | Prigionieri          | SA193-B7                                                    |                                      |
| 8    | Dadi esagonali       | SA194-2H                                                    |                                      |
| 9    | Guarnizione *        | Grafite pura (con anima in acciaio CrNi)                    |                                      |
| 25   | Guida                | ≤ 1 1/4" / DN25: SA240Gr.316Ti / ≥ 1 1/2" / DN40: SA351CF8M |                                      |
| 44   | Asta, principale     | --                                                          | AISI440                              |

\* Parti di ric.

Osservare le indicazioni e le prescrizioni dei regolamenti tecnici!

Su richiesta (Tel.: +3902 982299.1) (Fax: +3902 9840169) (e-mail: info@valvosteel.it) (http://www.valvosteel.it) possiamo inviarVi le istruzioni di esercizio.

Esiste l'omologazione per la produzione secondo TRB 801 No. 45. / Il campo di impiego delle valvole è sotto la responsabilità del progettista ovvero del conduttore.

Dimensioni

| Diam. nominale       |          | 1/2" | 3/4" | 1"    | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"    |
|----------------------|----------|------|------|-------|--------|--------|-------|
| L                    | (inch)   | 4,61 | 4,61 | 5,47  | 7,32   | 7,32   | 8,23  |
| H1 Asta in un pezzo  | (inch)   | 8,86 | 8,86 | 9,25  | 9,25   | 10,83  | 11,22 |
| H1 Asta in due pezzi | (inch)   | 9,45 | 9,45 | 10,04 | 10,04  | 11,61  | 12,01 |
| ØC                   | (inch)   | 4,92 | 4,92 | 4,92  | 5,91   | 5,91   | 5,91  |
| Corsa                | (inch)   | 0,24 | 0,24 | 0,31  | 0,51   | 0,51   | 0,51  |
| Valori Cv            | (us-gal) | 3,3  | 5,9  | 9,4   | 14,6   | 23,4   | 30,4  |
| Diam. nominale       |          | 15   | 20   | 25    | 32     | 40     | 50    |
| L                    | (mm)     | 117  | 117  | 139   | 186    | 186    | 209   |
| H1 Asta in un pezzo  | (mm)     | 225  | 225  | 235   | 235    | 275    | 285   |
| H1 Asta in due pezzi | (mm)     | 240  | 240  | 255   | 255    | 295    | 305   |
| ØC                   | (mm)     | 125  | 125  | 125   | 150    | 150    | 150   |
| Corsa                | (mm)     | 6    | 6    | 8     | 13     | 13     | 13    |
| Valore Kvs           | (m³/h)   | 2,8  | 5    | 8     | 12,5   | 20     | 26    |
| Valore Zeta          | --       | 10,3 | 10,2 | 9,7   | 10,7   | 10,2   | 14,8  |

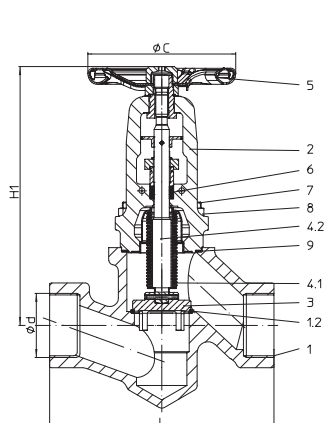
Dimensioni degli attacchi filettati e Dimensioni degli attacchi a saldare di tasca vedere pagina 12

Scartamento ANSI B16.10

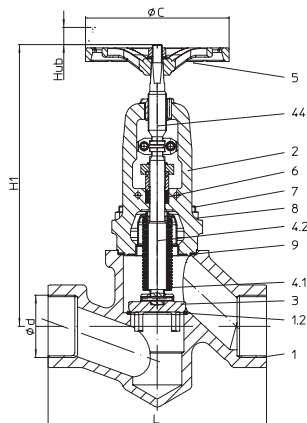
Pesi

| Diam. nominale      |       | 1/2" | 3/4" | 1"  | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"   |
|---------------------|-------|------|------|-----|--------|--------|------|
| 45.049....2 / ....3 | (lbs) | 7,7  | 7,7  | 9,9 | 14,8   | 15,2   | 19,4 |
| Diam. nominale      |       | 15   | 20   | 25  | 32     | 40     | 50   |
| 45.049....2 / ....3 | (kg)  | 3,5  | 3,5  | 4,5 | 6,7    | 6,9    | 8,8  |

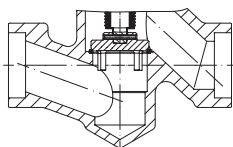
**Valvola di intercettazione a flusso avviato con attacchi filettati / Attacchi a saldare di tasca e Tenuta a soffietto -  
Versione per la chimica (SA105)**



**Fig. 149....153....2 con attacchi filettati  
Asta in un pezzo**



**Fig. 149....154....2 con attacchi filettati  
Asta in due pezzi**



**Fig. 149....153....3 / ....154....3 con att. a saldare di tasca**

| Num. figura                                                                                                        | Pressione nominale | Materiale | Diam. nominale |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------|----------------|
| 45.149....153....2                                                                                                 | ANSI300            | SA105     | 1/2" - 2"      |
| 45.149....153....2                                                                                                 | ANSI300            | SA105     | 1/2" - 2"      |
| Attacchi filettati secondo DIN ISO 228 (BSP) oppure in base a ASME / ANSI B1.20.1 (NPT)                            |                    |           |                |
| 45.149....154....3                                                                                                 | ANSI300            | SA105     | 1/2" - 2"      |
| 45.149....154....3                                                                                                 | ANSI300            | SA105     | 1/2" - 2"      |
| Attacchi a saldare secondo ANSI B16.11                                                                             |                    |           |                |
| Omolog.: • TA-Luft homolog. TÜV n. 973-10183778                                                                    |                    |           |                |
| <b>In presenza di alte pressioni differenziali, prevedere un otturatore di bilanciamento!</b><br>(vedere pagina 8) |                    |           |                |

**Possibili campi di impiego**

Industria, centrali elettriche, impianti gas fumogeni di depurazione, tecnica di processo, rifornimento gas, impianti di vapore, impianti di trattamento, impianti di sottovuoto, impianti di olio diatermico, impiantistica generale, ecc.

(altri campi di impiego su richiesta)

**Valvole adatte per i seguenti fluidi**

Vapore, gas, acqua surriscaldata, olio diatermico, ammoniaca ecc.

(altri tipi di fluido su richiesta)

**Distinta materiali**

| Pos. | Denominazione        | Fig. 45.149....153 Asta in un pezzo      | Fig. 45.149....154 Asta in due pezzi |
|------|----------------------|------------------------------------------|--------------------------------------|
| 1    | Corpo                | SA105                                    |                                      |
| 1.2  | Sede                 | E347-16                                  |                                      |
| 2    | Cavallo              | SA216WCB                                 |                                      |
| 3    | Otturatore *         | SA276Gr.420 (temprato)                   |                                      |
| 4.1  | Soffietto            | SA240Gr.316Ti                            |                                      |
| 4.2  | Asta                 | SA479Gr.316Ti                            |                                      |
| 5    | Volantino *          | A366 (cataphoretic coating)              | SA395 (Epoxid-coating)               |
| 6    | Baderna di sicurezza | Grafite pura                             |                                      |
| 7    | Prigionieri          | SA193-B7                                 |                                      |
| 8    | Dadi esagonali       | SA194-2H                                 |                                      |
| 9    | Guarnizione *        | Grafite pura (con anima in acciaio CrNi) |                                      |
| 44   | Asta, principale     | --                                       | AISI440                              |

\* Parti di ric.

Osservare le indicazioni e le prescrizioni dei regolamenti tecnici!

Su richiesta (Tel.: +3902 982299.1) (Fax: +3902 9840169) (e-mail: info@valvosteel.it) (<http://www.valvosteel.it>) possiamo inviarVi le istruzioni di esercizio.

Esiste l'omologazione per la produzione secondo TRB 801 No. 45. / Il campo di impiego delle valvole è sotto la responsabilità del progettista ovvero del conduttore.

**Dimensioni**

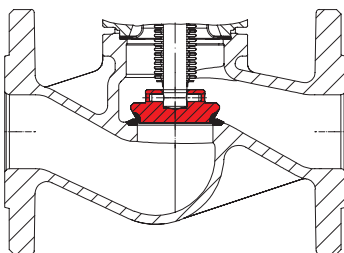
| Diam. nominale       |          | 1/2" | 3/4" | 1"    | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"    |
|----------------------|----------|------|------|-------|--------|--------|-------|
| L                    | (inch)   | 4,61 | 4,61 | 5,47  | 7,32   | 7,32   | 8,23  |
| H1 Asta in un pezzo  | (inch)   | 8,86 | 8,86 | 9,25  | 9,25   | 10,83  | 11,22 |
| H1 Asta in due pezzi | (inch)   | 9,45 | 9,45 | 10,04 | 10,04  | 11,61  | 12,01 |
| ØC                   | (inch)   | 4,92 | 4,92 | 4,92  | 5,91   | 5,91   | 5,91  |
| Corsa                | (inch)   | 0,24 | 0,24 | 0,31  | 0,51   | 0,51   | 0,51  |
| Valori Cv            | (us-gal) | 3    | 5,5  | 8,5   | 12,9   | 21,3   | 27,5  |
| Diam. nominale       |          | 15   | 20   | 25    | 32     | 40     | 50    |
| L                    | (mm)     | 117  | 117  | 139   | 186    | 186    | 209   |
| H1 Asta in un pezzo  | (mm)     | 225  | 225  | 235   | 235    | 275    | 285   |
| H1 Asta in due pezzi | (mm)     | 240  | 240  | 255   | 255    | 295    | 305   |
| ØC                   | (mm)     | 125  | 125  | 125   | 150    | 150    | 150   |
| Corsa                | (mm)     | 6    | 6    | 8     | 13     | 13     | 13    |
| Valore Kvs           | (m³/h)   | 2,6  | 4,7  | 7,3   | 11     | 18,2   | 23,5  |
| Valore Zeta          | --       | 12   | 11,6 | 11,7  | 13,8   | 12,3   | 18,1  |

Dimensioni degli attacchi filettati e Dimensioni degli attacchi a saldare di tasca vedere pagina 12

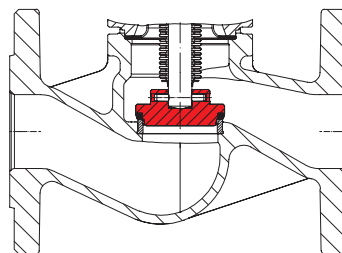
Scartamento ANSI B16.10

**Pesi**

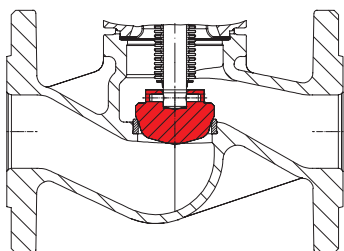
| Diam. nominale      |       | 1/2" | 3/4" | 1"  | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"   |
|---------------------|-------|------|------|-----|--------|--------|------|
| 45.049....2 / ....3 | (lbs) | 7,7  | 7,7  | 9,9 | 14,8   | 15,2   | 19,4 |
| Diam. nominale      |       | 15   | 20   | 25  | 32     | 40     | 50   |
| 45.049....2 / ....3 | (kg)  | 3,5  | 3,5  | 4,5 | 6,7    | 6,9    | 8,8  |



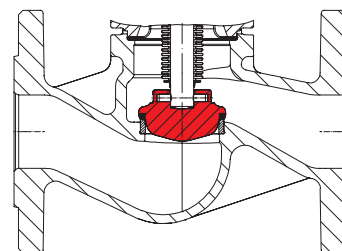
Otturatore con sede a spigolo stellitata (Stellit 6) /  
Sede stellitata (Stellite 21)



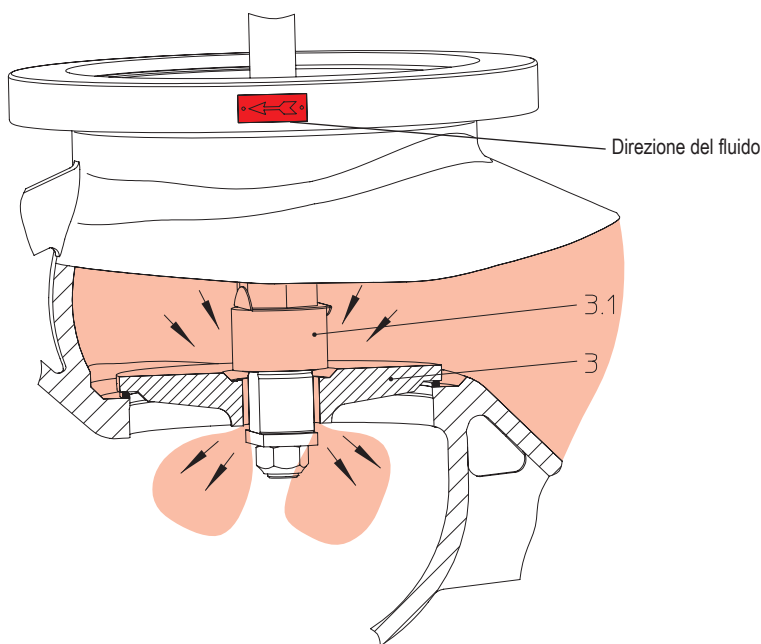
Otturatore con Tenuta morbida  
Temperatura max. di esercizio 392°F / 200°C  
con PTFE + 25% carbonio



Otturatore di regolazione con sede a spigolo  
(max. press. differenziale ammis.  $\Delta P$  vedere appendice:  
Linee caratteristiche del flusso)



Otturatore di regolazione con Tenuta morbida  
Temperatura max. di esercizio 392°F / 200°C  
con PTFE + 25% carbonio  
(max. press. differenziale ammis.  $\Delta P$  vedere appendice:  
Linee caratteristiche del flusso)



**Le valvole con otturatore equilibrato** devono essere montate in modo tale che la pressione del fluido gravi sull'otturatore (pos. 3).

Funzionamento:

Con valvola chiusa ruotando a sinistra il volantino si solleva l'otturatore di precorsa (pos. 3.1) situato sopra l'otturatore (pos. 3). In tal modo sotto l'otturatore (pos. 3) ha luogo una compensazione della pressione del fluido. Quando le pressioni si saranno allineate ai valori riportati in tabella sarà possibile aprire la valvola tramite un'ulteriore rotazione del volantino con normale forza manuale.

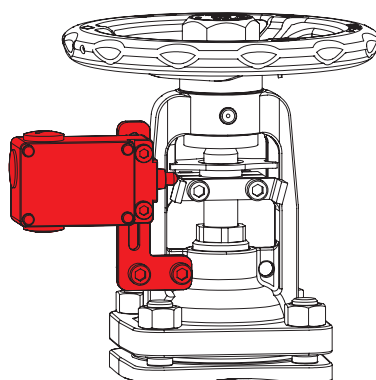
La funzione dell'otturatore equilibrato è pienamente efficace solo in un sistema chiuso. In impianti in cui la pompa opera nelle sue caratteristiche, non è possibile l'equilibratura.

Anche nel caso in cui la valvola sia montata su tubazioni a scarico libero, l'equilibratura non può aver luogo.

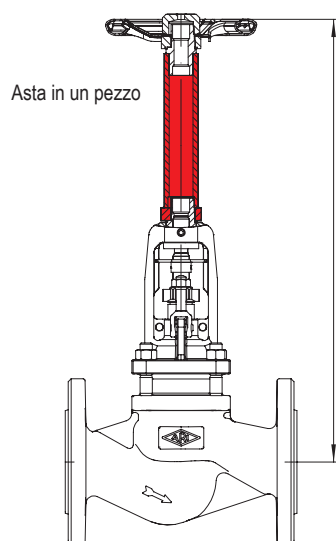
In sistemi di tubazioni con elevato volume di portata e tempi di compensazione della pressione troppo lunghi bisogna installare caso per caso una linea di by-pass (oppure adottare altre esecuzioni costruttive adeguate).

**Le valvole di intercettazione ARI, quando vengono superate le differenze di pressione sotto indicate, devono essere dotate di otturatore equilibrato**

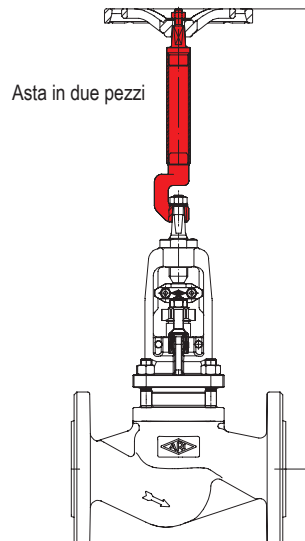
| Diam. nominale                              |       | 6"  | 8"  | 10" |
|---------------------------------------------|-------|-----|-----|-----|
| Differenza di pressione max. ( $\Delta P$ ) | (psi) | 305 | 203 | 131 |
| Diam. nominale                              |       | 150 | 200 | 250 |
| Differenza di pressione max. ( $\Delta P$ ) | (bar) | 21  | 14  | 9   |



Fine corsa

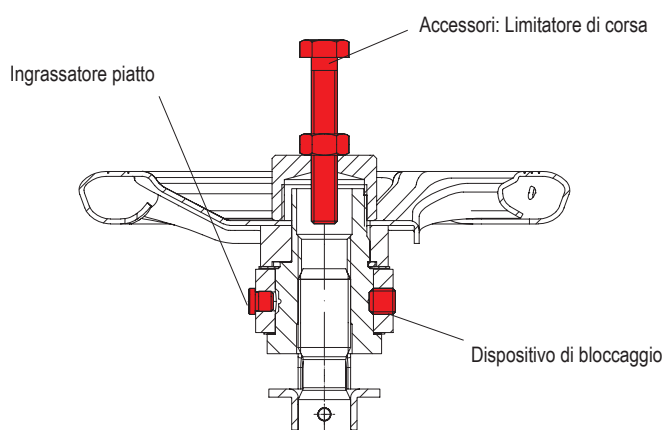


Asta in un pezzo



Asta in due pezzi

Prolunga asta (Indicare l'altezza all'atto dell'ordine!)

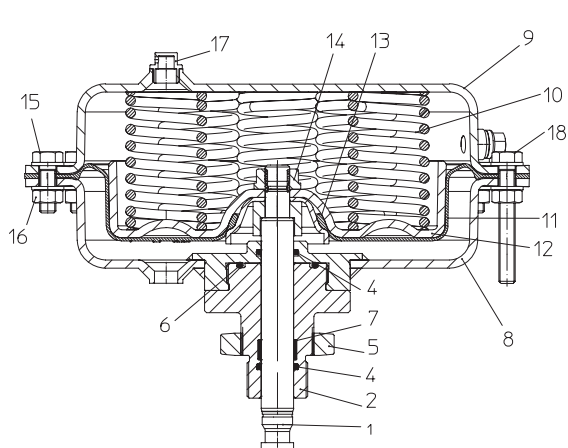


Ingrassatore piatto / Dispositivo di bloccaggio / Limitatore di corsa  
(solo esecuzione FABA-Plus e FABA-Supra con asta in un pezzo)

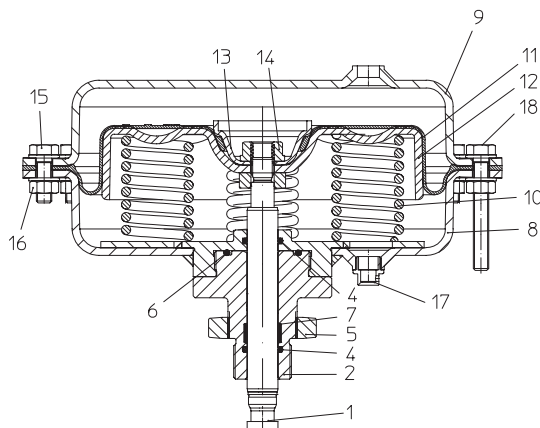
Limitatore di corsa  
(Accessori non sono compresi nella fornitura!)

| Diam. nominale |       | Vite esagonale |
|----------------|-------|----------------|
| (inch)         | (mm)  | (mm x mm)      |
| 1/2" - 3"      | 15-80 | M8 x 55        |
| 4"             | 100   | M12 x 70       |
| 6"             | 150   | M12 x 80       |
| 8"             | 200   | M12 x 100      |
| 10"            | 250   | M12 x 120      |

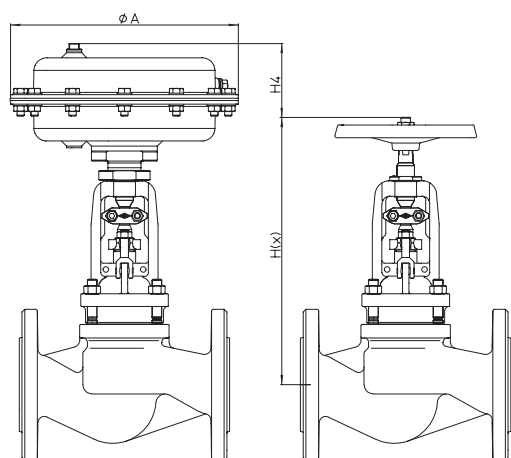
## Attuatore pneumatico ARI-FA



Attuatore pneumatico ARI-FA  
Molla chiude



Attuatore pneumatico ARI-FA  
Aria di alimentazione chiude



### Importante:

L'attuatore pneumatico tipo ARI-FA è compatibile con tutte le versioni ARI-FABA-Supra con asta in due pezzi!

Temperatura max. del fluido 482°F / 250°C !

### Distinta materiali

| Pos. | Denominazione          | Materiale                       |
|------|------------------------|---------------------------------|
| 1    | Asta                   | SA276Gr.420                     |
| 2    | Testa                  | SA276Gr.420                     |
| 4    | O-ring *               | NBR                             |
| 5    | Dado di sicurezza      | SA276Gr.420                     |
| 6    | O-ring *               | NBR                             |
| 7    | Nastro guida *         | PTFE -+25°C                     |
| 8    | Fondo membrana         | AISI1008 (verniciato a polvere) |
| 9    | Cappello attuatore     | AISI1008 (verniciato a polvere) |
| 10   | Molla *                | AISI9254                        |
| 11   | Membrana *             | NBR + tessuto                   |
| 12   | Supporto membrana      | AISI1008 (Fe/Zn12C)             |
| 13   | Flangia a membrana     | AISI1213 (Fe/Zn12C)             |
| 14   | Dado con spallamento * | St                              |
| 15   | Prigionieri            | St (galvanisiert)               |
| 16   | Dadi esagonali         | St (galvanisiert)               |
| 17   | Tappo a vite *         | polietilene                     |

\* Parti di ric.

| Tipo di attuatore |        | FA160               | FA250 | FA400 | FA800 |
|-------------------|--------|---------------------|-------|-------|-------|
| Ø A               | (inch) | 8,27                | 9,84  | 11,81 | 15,92 |
| H(x)              | (inch) | vedere pagina 4 - 6 |       |       |       |
| max. H4           | (inch) | 3,54                | 4,13  | 4,72  | 6,50  |
| max. pressione    | (psi)  | 87                  | 87    | 87    | 87    |
| Peso (Attuato )   | (lbs)  | 14,3                | 13,8  | 37,5  | 110,2 |
| Tipo di attuatore |        | FA160               | FA250 | FA400 | FA800 |
| Ø A               | (mm)   | 210                 | 250   | 300   | 405   |
| H(x)              | (mm)   | vedere pagina 4 - 6 |       |       |       |
| max. H4           | (mm)   | 90                  | 105   | 120   | 165   |
| max. pressione    | (bar)  | 6                   | 6     | 6     | 6     |
| Peso (Attuato )   | (kg)   | 6,5                 | 9     | 17    | 50    |

**max. pressione di chiusura ammissibile** con direzione del flusso opposta al senso di chiusura dell'otturatore e P2 = 0  
(rispettare i limiti dei PN, vedere sotto, vedere pagina 12.)

| Molla chiude                                                              |                                       |     |     |      |      |      |        |      |        |      |      |      |
|---------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------|-----|-----|------|------|------|--------|------|--------|------|------|------|
| DN                                                                        |                                       |     |     | 1/2" | 3/4" | 1"   | 1 1/2" | 2"   | 2 1/2" | 3"   | 4"   | 6"   |
| Corsa (inch)                                                              |                                       |     |     | 0,24 | 0,24 | 0,32 | 0,51   | 0,51 | 0,63   | 0,79 | 0,98 | 1,58 |
| Attuatore FA160                                                           | Aria di alimentazione richiesta (psi) | 58  | 580 | 580  | 387  |      |        |      |        |      |      |      |
| Attuatore FA250                                                           |                                       | 66  |     |      |      | 297  | 162    | 24   |        |      |      |      |
| Attuatore FA400                                                           |                                       | 66  |     |      |      | 480  | 450    | 215  | 94     | 21   |      |      |
| Attuatore FA800                                                           |                                       | 73  |     |      |      |      |        |      |        | 252  | 63   |      |
| Aria di alimentazione per attuatori pneumatici FA: max. ammissibile 6 bar |                                       |     |     |      |      |      |        |      |        |      |      |      |
| DN                                                                        |                                       |     |     | 15   | 20   | 25   | 40     | 50   | 65     | 80   | 100  | 150  |
| Corsa (mm)                                                                |                                       |     |     | 6    | 6    | 8    | 13     | 13   | 16     | 20   | 25   | 40   |
| Attuatore FA160                                                           | Aria di alimentazione richiesta (bar) | 4   | 40  | 40   | 26,7 |      |        |      |        |      |      |      |
| Attuatore FA250                                                           |                                       | 4,5 |     |      |      | 20,5 | 11,1   | 1,6  |        |      |      |      |
| Attuatore FA400                                                           |                                       | 4,5 |     |      |      | 40   | 31     | 14,8 | 6,5    | 1,4  |      |      |
| Attuatore FA800                                                           |                                       | 5   |     |      |      |      |        |      |        | 17,4 | 4,3  |      |
| Aria di alimentazione per attuatori pneumatici FA: max. ammissibile 6 bar |                                       |     |     |      |      |      |        |      |        |      |      |      |

**max. pressione di chiusura ammissibile** con direzione del flusso opposta al senso di chiusura dell'otturatore e P2 = 0  
(rispettare i limiti dei PN, vedere sotto, vedere pagina 12.)

Repetitoro 1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1.1

## Dimensioni standard delle flange

Flange in base a ANSI B16.5

| Diam. nominale |         | (inch)     | 1/2"     | 3/4"     | 1"       | 1 1/2"   | 2"       | 2 1/2"   | 3"       | 4"       | 6"        | 8"        | 10"       |
|----------------|---------|------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|
| ANSI150        | ØD1     | (inch)     | 3,5      | 3,9      | 4,25     | 5        | 6        | 7        | 7,52     | 9        | 11        | 13,5      | 16        |
| ANSI150        | ØK1     | (inch)     | 2,36     | 2,76     | 3,1      | 3,86     | 4,76     | 5,51     | 5,98     | 7,52     | 9,49      | 11,73     | 14,25     |
| ANSI150        | n x Ød1 | (n x inch) | 4 x 0,63 | 4 x 0,63 | 4 x 0,63 | 4 x 0,63 | 4 x 0,75 | 4 x 0,75 | 4 x 0,75 | 8 x 0,75 | 8 x 0,87  | 8 x 0,87  | 12 x 0,98 |
| ANSI300        | ØD2     | (inch)     | 3,74     | 4,61     | 4,88     | 6,1      | 6,5      | 7,52     | 8,27     | 10       | 12,52     | 15        | 17,52     |
| ANSI300        | ØK2     | (inch)     | 2,62     | 3,25     | 3,5      | 4,49     | 5        | 5,87     | 6,61     | 7,87     | 10,63     | 12,99     | 15,24     |
| ANSI300        | n x Ød2 | (n x inch) | 4 x 0,63 | 4 x 0,75 | 4 x 0,75 | 4 x 0,87 | 8 x 0,75 | 8 x 0,87 | 8 x 0,87 | 8 x 0,87 | 12 x 0,87 | 12 x 0,98 | 16 x 1,14 |
| Diam. nominale |         | (mm)       | 15       | 20       | 25       | 40       | 50       | 65       | 80       | 100      | 150       | 200       | 250       |
| ANSI150        | ØD1     | (mm)       | 89       | 99       | 108      | 127      | 153      | 178      | 191      | 229      | 279       | 343       | 406       |
| ANSI150        | ØK1     | (mm)       | 60       | 70       | 79       | 98       | 121      | 140      | 152      | 191      | 241       | 298       | 362       |
| ANSI150        | n x Ød1 | (n x mm)   | 4 x 16   | 4 x 16   | 4 x 16   | 4 x 16   | 4 x 19   | 4 x 19   | 4 x 19   | 8 x 19   | 8 x 22    | 8 x 22    | 12 x 25   |
| ANSI300        | ØD2     | (mm)       | 95       | 117      | 124      | 155      | 165      | 191      | 210      | 254      | 318       | 381       | 445       |
| ANSI300        | ØK2     | (mm)       | 66,5     | 82,5     | 89       | 114      | 127      | 149      | 168      | 200      | 270       | 330       | 387       |
| ANSI300        | n x Ød2 | (n x mm)   | 4 x 16   | 14 x 9   | 4 x 19   | 4 x 22   | 8 x 19   | 8 x 22   | 8 x 22   | 8 x 22   | 12 x 22   | 12 x 25   | 16 x 29   |

## Dimensioni degli attacchi filettati

| Diam. nominale |         | (inch) | 1/2" | 3/4" | 1"   | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"   |
|----------------|---------|--------|------|------|------|--------|--------|------|
| ANSI300        | Ig      | (inch) | 0,59 | 0,64 | 0,75 | 0,84   | 0,84   | 1,01 |
| ANSI300        | G (BSP) | (inch) | 1/2  | 3/4  | 1    | 1 1/4  | 1 1/2  | 2    |
| ANSI300        | G (NPT) | (inch) |      |      |      |        |        |      |
| Diam. nominale |         | (mm)   | 15   | 20   | 25   | 32     | 40     | 50   |
| ANSI300        | Ig      | (mm)   | 15   | 16,3 | 19,1 | 21,4   | 21,4   | 25,7 |
| ANSI300        | G (BSP) | (mm)   | 1/2  | 3/4  | 1    | 1 1/4  | 1 1/2  | 2    |
| ANSI300        | G (NPT) | (mm)   |      |      |      |        |        |      |

## Dimensioni degli attacchi a saldare di tasca

| Diam. nominale |    | (inch) | 1/2" | 3/4" | 1"   | 1 1/4" | 1 1/2" | 2"   |
|----------------|----|--------|------|------|------|--------|--------|------|
| ANSI300        | I  | (inch) | 0,39 | 0,51 | 0,51 | 0,51   | 0,51   | 0,63 |
| ANSI300        | Ød | (inch) | 0,85 | 1,07 | 1,33 | 1,67   | 1,92   | 2,41 |
| Diam. nominale |    | (mm)   | 15   | 20   | 25   | 32     | 40     | 50   |
| ANSI300        | I  | (mm)   | 10   | 13   | 13   | 13     | 13     | 16   |
| ANSI300        | Ød | (mm)   | 21,7 | 27,1 | 33,8 | 42,5   | 48,7   | 61,1 |

## Tabella riassuntiva pressioni / temperature in base a ANSI

| Materiale        |         |       | -20°F fino a 100°F | 200°F | 300°F | 400°F | 500°F | 600°F | 650°F | 700°F | 750°F | 800°F |
|------------------|---------|-------|--------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| SA216WCB / SA105 | ANSI150 | (psi) | 285                | 260   | 230   | 200   | 170   | 140   | 125   | 110   | 95    | 80    |
| SA216WCB / SA105 | ANSI300 | (psi) | 740                | 675   | 655   | 635   | 600   | 570   | 550   | 530   | 505   | 410   |
| Materiale        |         |       | -29°C fino a 38°C  | 93°C  | 149°C | 204°C | 260°C | 315°C | 343°C | 371°C | 399°C | 427°C |
| SA216WCB / SA105 | ANSI150 | (bar) | 19,6               | 17,9  | 15,8  | 13,8  | 11,7  | 9,6   | 8,69  | 7,6   | 6,6   | 5,5   |
| SA216WCB / SA105 | ANSI300 | (bar) | 51,1               | 46,6  | 45,2  | 43,8  | 41,4  | 39,3  | 37,9  | 36,6  | 34,8  | 28,3  |

I valori intermedi delle massime pressioni di esercizio ammissibili possono essere calcolati grazie ad una interpolazione lineare tra il valore di temperatura piu' vicino piu' basso e quello piu' alto.

## Nell'ordine si prega di specificare:

- Numero figura
- Pressione nominale
- Diam. nominale
- Eventuali esecuzioni speciali / accessori

## Esempio:

Figura 32.041; Class 150; Diam. nominale 4".

|                                                    |                         |
|----------------------------------------------------|-------------------------|
| Dimensioni in inch                                 | 1 inch $\Delta$ 25,4 mm |
| Dimensioni in mm                                   |                         |
| Pesi in lbs                                        | 1 lbs $\Delta$ 0,45 kg  |
| Pesi in kg                                         |                         |
| Pressioni in psi rel.                              | 14,5 psi $\Delta$ 1 bar |
| Pressioni in bar rel.                              |                         |
| 1 bar $\Delta$ 10 <sup>5</sup> Pa $\Delta$ 0,1 MPa |                         |
| Cv in us-gallone/min                               | 0,86 Cv $\Delta$ 1 Kvs  |
| Kvs in m <sup>3</sup> /h                           |                         |



**Tecnica con futuro.**

VALVOLAME DI QUALITÀ TEDESCA

VALVOSTEEL srl, 20098 SAN GIULIANO MILANESE VIA DELLA PACE, 29,  
TEL. 02/982299.1, FAX 02/9840169, Internet: <http://www.valvosteel.it> E-mail: [info@valvosteel.it](mailto:info@valvosteel.it)