

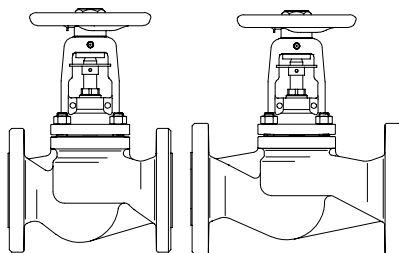
Robinet à soupape d'arrêt à soufflet, étanchéité métal/métal, sans entretien

ARI-FABA®-Plus ANSI

Class 150 / Class 300

Corps droit à brides

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
- TÜV-essai n° TA 07 2016 C04



SA216WCB

Fig. 041

Page 2

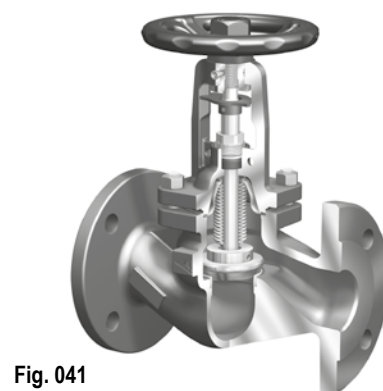


Fig. 041

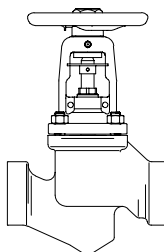
ARI-FABA®-Plus ANSI

Class 300

Corps droit à manchons taraudés

Corps droit à manchons à souder

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
- TÜV-essai n° TA 07 2016 C04



SA105

Fig. 049

Page 3

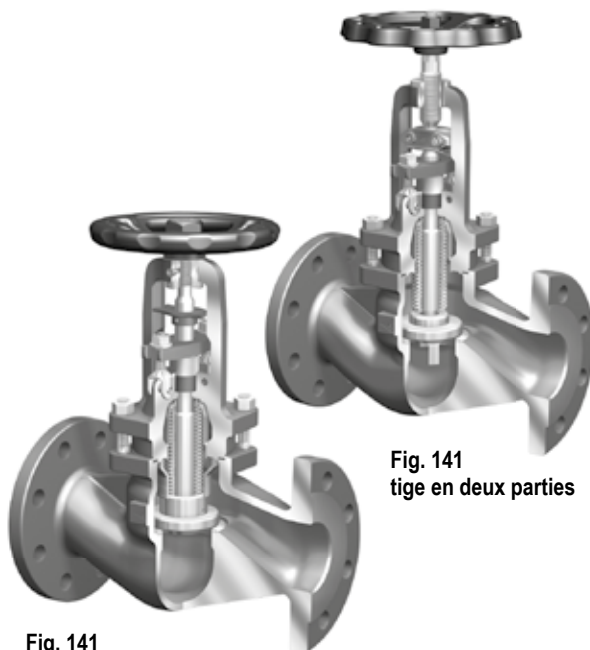


Fig. 141
tige en deux parties

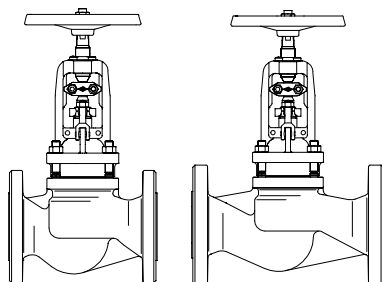
ARI-FABA®-Supra I ANSI

ARI-FABA®-Supra C ANSI

Class 150 / Class 300

Corps droit à brides

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
- TÜV-essai n° TA 07 2016 C04



SA216WCB

Fig. 141

Page 4

Fig. 141
tige monobloc

ARI-FABA®-Supra I ANSI

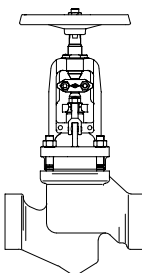
ARI-FABA®-Supra C ANSI

Class 300

Corps droit à manchons taraudés

Corps droit à manchons à souder

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
- TÜV-essai n° TA 07 2016 C04



SA105

Fig. 149

Page 6

Caractéristiques:

- Soufflet à double paroi
- Clapet avec siège à portée conique
- Tige à pas fin (à filetage roulé à froid)
- Graisseur plat
- Dispositif de blocage encastré
- Chapeau à arcade optimisé pour montage d'accessoires
- Presse-étoupe de sécurité
- Indicateur de position de série
- Dispositif anti-rotation amovible pour chaque diamètre nominal

Caractéristiques ARI-FABA®-Supra:

- Soufflet d'étanchéité soudé sur le chapeau
- Soufflet d'étanchéité 10.000 cycles
- Pour l'industrie: Soufflet d'étanchéité protégé
- Pour chimie: Soufflet d'étanchéité rincé par le fluide
- Etanchéité arrière de tige (backseat)
- Joint de corps encastré dans un double emboîtement
- Siège rapporté par soudure
- Possibilité d'un montage ultérieur d'actionneur

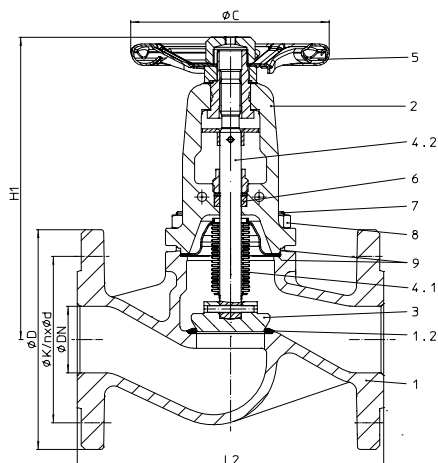
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à brides et soufflet - Class 150 / 300 (SA216WCB)


Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
32.041	ANSI150	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
35.041	ANSI300	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
Certification:		• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04	
Brides:		• selon ASME / ANSI B16.5	
Modèle de clapet:		• Clapet avec siège à portée conique de série	
Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire! (voir page 8)			

Nomenclature			
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 32. / 35.041
1		Corps	SA216WCB
1.2		Siège	E347-16
2		Chapeau à arcade	SA216WCB
3	x	Clapet	≤ DN200 / NPS 8": SA276Gr.420 ¹⁾ (trempé) / DN250 / NPS 10": SA516Gr.60 / Stellite 21
4		Ensemble tige/soufflet	
4.1	x	Soufflet d'étanchéité	SA240Gr.316Ti
4.2		Tige	SA276Gr.420 ¹⁾
5	x	Volant	≤ DN100 / NPS 4": A366 (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥ DN150 / NPS 6": SA278Class40 (revêtement époxy)
6		Bague de garniture	Graphite pur
7		Goujon fileté	SA193-B7
8		Ecrous hexagonaux	SA194-2H
9	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)
		L Pièce de rechange	

¹⁾ Traitement thermique selon EN

DN	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"

Longueur face à face selon ANSI B16.10													
L2	ANSI150	(mm)	108	117	127	165	203	216	241	292	406	495	622
	ANSI300	(mm)	152	178	203	229	267	292	318	356	444	559	622

Dimensions			Dimensions standard des brides voir page 12										
H1		(mm)	205	205	210	225	230	245	265	365	425	550	720
ØC		(mm)	125	125	125	150	150	175	225	300	400	520	520
Course		(mm)	6	6	8	13	13	16	20	25	40	50	70
Valeur Kvs	ANSI150	(m³/h)	4,8	6,6	11,1	26,5	41	70	100	153	378	610	980
Valeur Zeta	ANSI150	--	3,5	5,9	5,1	5,8	5,9	5,8	6,5	6,8	5,7	6,9	6,5
Valeur Kvs	ANSI300	(m³/h)	5,3	7,2	12	28,5	43	75	105	170	405	675	1090
Valeur Zeta	ANSI300	--	2,9	4,9	4,3	5	5,4	5,1	5,9	5,5	4,9	5,6	5,2

Poids												
32.041	(kg)	5,2	5,4	5,8	6,5	12	21	24,5	40,2	78	168	261
35.041	(kg)	5,4	6,3	8,6	9,5	14,9	23	29	49,2	94	211	317

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation..

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

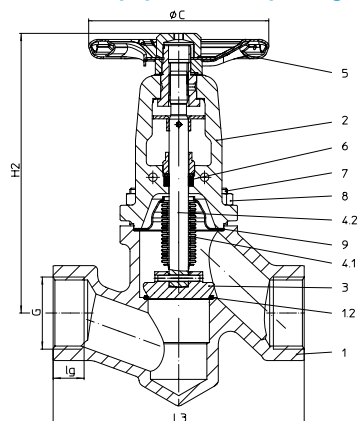
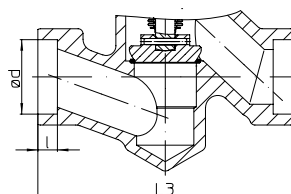
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à manchons taraudés / manchons à souder et soufflet - Class 300 (SA105)

Fig. 049....2 à manchons taraudés

Fig. 049....3 à manchons à souder

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
45.049....2	ANSI300	SA105	DN 15-50 / NPS 1/2"-2"
Manchons taraudés:	• selon DIN ISO 228 (BSP) ou selon ASME / ANSI B1.20.1 (NPT) (voir page 12)		

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
45.049....3	ANSI300	SA105	DN 15-50 / NPS 1/2"-2"
Manchons à souder:	• selon ASME / ANSI B16.11 (voir page 12)		
Certification:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04		
Modèle de clapet:	• Clapet avec siège à portée conique de série		

Nomenclature			
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 45.049....2 / 45.049....3
1		Corps	SA105
1.2		Siège	E347-16
2		Chapeau à arcade	SA216WCB
3	x	Clapet	SA276Gr.420 ¹⁾ (trempé)
4		Ensemble tige/soufflet	
4.1	x	Soufflet d'étanchéité	SA240Gr.316Ti
4.2		Tige	SA276Gr.420 ¹⁾
5	x	Volant	A366 (revêtement déposé par cataphorèse)
6		Bague de garniture	Graphite pur
7		Goujon fileté	SA193-B7
8		Ecrous hexagonaux	SA194-2H
9	x	Joint plat	Graphite pur (avec âme en acier inoxydable, CrNi)
		L Pièce de rechange	

¹⁾ Traitement thermique selon EN

DN	15	20	25	32	40	50
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"

Longueur face à face selon		Dimensions des manchons taraudés et dimensions des manchons à souder voir page 12					
L3	(mm)	117	117	139	186	186	209

Dimensions							
H2	(mm)	203	203	215	230	230	240
ØC	(mm)	125	125	125	150	150	150
Course	(mm)	6	6	8	13	13	13
Valeur Kvs	(m³/h)	3,1	5,5	8,6	12,8	20	26
Valeur Zeta	--	8,4	8,4	8,4	10,2	10,2	14,8

Poids							
45.049....2 /3	(kg)	2,9	2,9	3,7	5,9	5,9	7,3

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

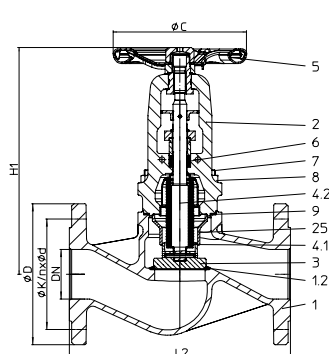
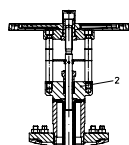
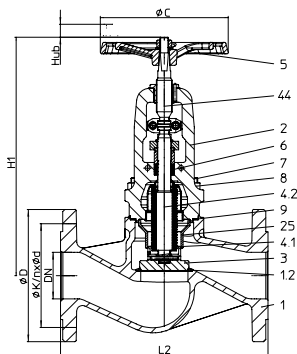
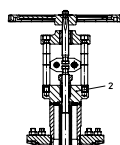
Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à brides et soufflet - pour l'industrie (SA216WCB)

Fig. 141....111 DN15-150 / NPS 1/2"-6" tige monobloc

Chapeau DN200-250 / NPS 8"-10" tige monobloc

Fig. 141....112 DN15-150 / NPS 1/2"-6" tige en deux parties

Chapeau DN200-250 / NPS 8"-10" tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
32.141....111	ANSI150	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
35.141....111	ANSI300	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
32.141....112	ANSI150	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
35.141....112	ANSI300	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"

Certification:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04
----------------	---

Brides:	• selon ASME / ANSI B16.5
---------	---------------------------

Modèle de clapet:	• Clapet avec siège à portée conique de série
-------------------	---

Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire! (voir page 8)
--

Nomenclature				
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 32. / 35.141....111 tige monobloc	Fig. 32. / 35.141....112 tige en deux parties
1		Corps	SA216WCB	
1.2		Siège	E347-16	
2		Chapeau à arcade	≤ DN150 / NPS 6": SA216WCB / ≥ DN200 / NPS 8": SA105, SA106Gr.B, SA516Gr.60	
3	x	Clapet	≤ DN150 / NPS 6": SA276Gr.420 ¹⁾ (trempé) / ≥ DN200 / NPS 8": SA516Gr.60 / Stellite 21	
4.1		Soufflet d'étanchéité	SA240Gr.316Ti	
4.2		Tige	SA479Gr.316Ti	
5	x	Volant	≤ DN100 / NPS 4": A366 (revêtement déposé par cathorèse) / ≥ DN150 / NPS 6": SA395 (revêtement époxy)	SA395 (revêtement époxy)
6		Bague de garniture	Graphite pur	
7		Goujon fileté	SA193-B7	
8		Ecrous hexagonaux	SA194-2H	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
25		Fourreau de guidage	≤ DN25 / NPS 1": SA240Gr.316Ti / ≥ DN40 / NPS 1 1/2": SA351CF8M	
44		Tige, supérieur	--	AISI440
L Pièce de rechange				

¹⁾ Traitement thermique selon EN

DN	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"

Longueur face à face selon ANSI B16.10												Dimensions standard des brides voir page 12	
L2	ANSI150	(mm)	108	117	127	165	203	216	241	292	406	495	622
	ANSI300	(mm)	152	178	203	229	267	292	318	356	444	559	622

Dimensions													
H1 tige monobloc	(mm)	225	225	230	270	275	300	380	460	570	785	940	
H1 tige en deux parties	(mm)	240	240	240	290	295	335	395	505	605	810	940	
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	150	150	175	225	300	400	520	520	
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	160	160	180	225	300	400	520	520	
Course	(mm)	6	6	8	13	13	16	20	25	40	50	70	
Valeur Kvs	ANSI150	(m³/h)	4,2	6,1	10	26	40,5	70	100	153	378	615	980
Valeur Zeta	ANSI300	--	4,6	6,9	6,2	6	6,1	5,8	6,5	6,8	5,7	6,8	6,5
Valeur Kvs	ANSI150	(m³/h)	4,7	6,4	11	28	42,5	75	105	170	405	675	1090
Valeur Zeta	ANSI300	--	3,7	6,2	5,2	5,2	5,5	5,1	5,9	5,5	4,9	5,6	5,2

Poids													
32.141	(kg)	5,8	6	6,6	7,5	13,5	23,8	29,6	52,8	85	193	288	
35.141	(kg)	6	6,9	9,4	10,5	16,4	25,8	34,1	61,8	101	230	335	

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à brides et soufflet - pour la chimie (SA216WCB)

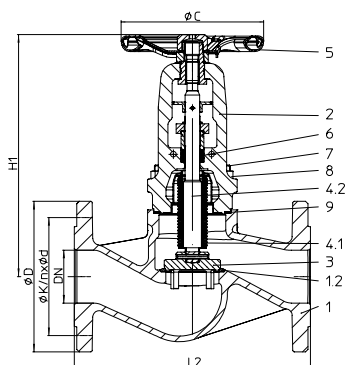


Fig. 141....153 DN15-150 / NPS 1/2"-6"
tige monobloc

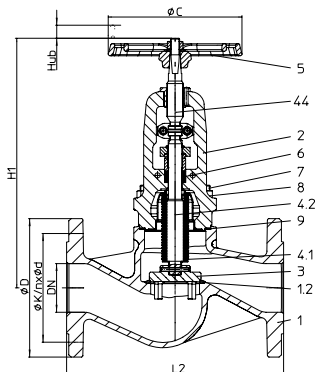
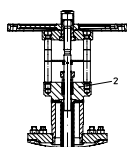
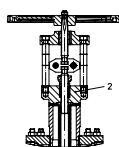


Fig. 141....154 DN15-150 / NPS 1/2"-6"
tige en deux parties



Chapeau DN200-250 / NPS 8"-10"
tige monobloc



Chapeau DN200-250 / NPS 8"-10"
tige en deux parties

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
32.141....153	ANSI150	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
35.141....153	ANSI300	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
32.141....154	ANSI150	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"
35.141....154	ANSI300	SA216WCB	DN 15-250 / NPS 1/2"-10"

Certification:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04
Brides:	• selon ASME / ANSI B16.5
Modèle de clapet:	• Clapet V port avec siège à portée conique de série
Lors de pressions différentielles élevées - clapet d'équilibrage nécessaire! (voir page 8)	

Nomenclature			
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 32. / 35.141....153 tige monobloc
1		Corps	SA216WCB
1.2		Siège	E347-16
2		Chapeau à arcade	≤ DN150 / NPS 6": SA216WCB / ≥ DN200 / NPS 8": SA105, SA106Gr.B, SA516Gr.60
3	x	Clapet	≤ DN150 / NPS 6" SA276Gr.420 ¹⁾ (trempé) / ≥ DN200 / NPS 8": SA516Gr.60 / Stellite 21
4.1		Soufflet d'étanchéité	SA240Gr.316Ti
4.2		Tige	SA479Gr.316Ti
5	x	Volant	≤ DN100 / NPS 4": A366 (revêtement déposé par cataphorèse) / ≥ DN150 / NPS 6": SA395 (revêtement époxy)
6		Bague de garniture	Graphite pur
7		Goujon fileté	SA193-B7
8		Ecrous hexagonaux	SA194-2H
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)
44		Tige, supérieur	---
L Pièce de rechange			AISI440

¹⁾ Traitement thermique selon EN

DN	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"

Longueur face à face selon ANSI B16.10										Dimensions standard des brides voir page 12			
L2	ANSI150	(mm)	108	117	127	165	203	216	241	292	406	495	622
	ANSI300	(mm)	152	178	203	229	267	292	318	356	444	559	622

Dimensions													
H1 tige monobloc	(mm)	225	225	230	270	275	300	380	460	570	785	940	
H1 tige en deux parties	(mm)	240	240	240	290	295	335	395	505	605	810	940	
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	150	150	175	225	300	400	520	520	
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	160	160	180	225	300	400	520	520	
Course	(mm)	6	6	8	13	13	16	20	25	40	520	520	
Valeur Kvs ANSI150	(m³/h)	4	5,5	9,2	24	37	60	86	122	305	524	796	
Valeur Zeta ANSI150	--	5,1	8,4	7,4	7,1	7,3	7,9	8,8	10,7	8,7	9,3	9,8	
Valeur Kvs ANSI300	(m³/h)	4,4	6	10	25,5	38,5	64	90	135	325	580	885	
Valeur Zeta ANSI300	--	4,2	7,1	6,2	6,3	6,7	7	8,1	8,8	7,7	7,6	8	

Poids													
32.141	(kg)	5,8	6	6,6	7,5	13,5	23,8	29,6	52,8	85	193	288	
35.141	(kg)	6	6,9	9,4	10,5	16,4	25,8	34,1	61,8	101	230	335	

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à manchons taraudés / manchons à souder et soufflet - pour l'industrie (SA105)

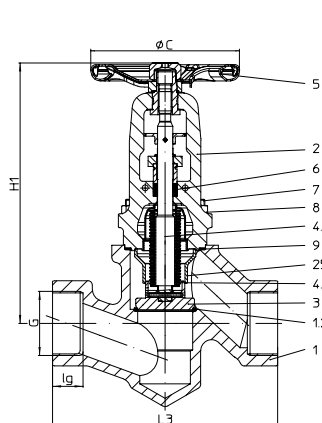
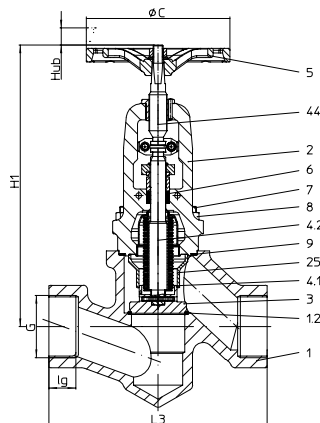
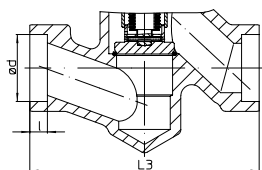
Fig. 149....111....2 à manchons taraudés
tige monoblocFig. 149....112....2 à manchons taraudés
tige en deux parties

Fig. 149....111....3 /112....3 à manchons à souder

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
45.149....111....2	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"
45.149....112....2	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"

Manchons taraudés:	• selon DIN ISO 228 (BSP) ou selon ASME / ANSI B1.20.1 (NPT)
--------------------	---

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
45.149....111....3	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"
45.149....112....3	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"

Manchons à souder:	• selon ASME / ANSI B16.11
--------------------	----------------------------

Certification:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04
----------------	---

Modèle de clapet:	• Clapet avec siège à portée conique de série
-------------------	---

Nomenclature				
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 45.149....111 tige monobloc	Fig. 45.149....112 tige en deux parties
1		Corps	SA105	
1.2		Siège	E347-16	
2		Chapeau à arcade	SA216WCB	
3	x	Clapet	SA276Gr.420 ¹⁾ (trempé)	
4.1		Soufflet d'étanchéité	SA240Gr.316Ti	
4.2		Tige	SA479Gr.316Ti	
5	x	Volant	A366 (revêtement déposé par cataphorèse)	SA395 (revêtement époxy)
6		Bague de garniture	Graphite pur	
7		Goujon fileté	SA193-B7	
8		Ecrous hexagonaux	SA194-2H	
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)	
25		Fourreau de guidage	≤ DN25 / NPS 1": SA240Gr.316Ti / ≥ DN40 / NPS 1 1/2": SA351CF8M	
44		Tige, supérieur	--	AISI440
L Pièce de rechange				

¹⁾ Traitement thermique selon EN

DN	15	20	25	32	40	50
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"

Longueur face à face		Dimensions des manchons taraudés et dimensions des manchons à souder voir page 12					
L3	(mm)	117	117	139	186	186	209

Dimensions							
H1 tige monobloc	(mm)	225	225	235	275	275	285
H1 zweiteilige Spindel	(mm)	240	240	255	295	295	305
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	150	150	150
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	160	160	160
Course	(mm)	6	6	8	13	13	13
Valeur Kvs	(m³/h)	2,8	5	8	12,5	20	26
Valeur Zeta	--	10,3	10,2	9,7	10,7	10,2	14,8

Poids							
45.149....2 /3	(kg)	3,5	3,5	4,5	6,7	6,9	8,8

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

Robinet à soupape d'arrêt à passage droit à manchons taraudés / manchons à souder et soufflet - pour la chimie (SA105)

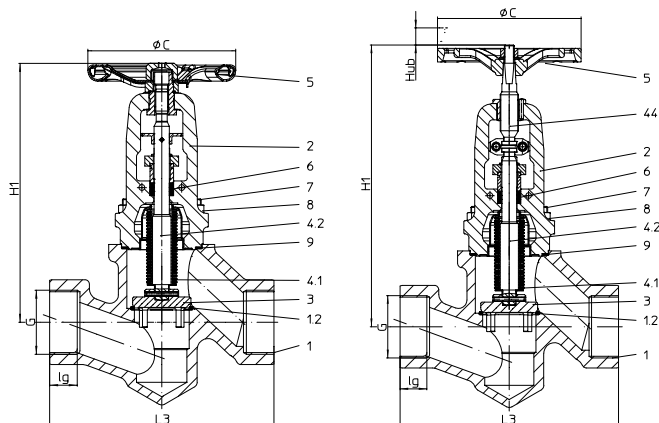


Fig. 149....153....2 à manchons taraudés tige monobloc

Fig. 149....154....2 à manchons taraudés tige en deux parties

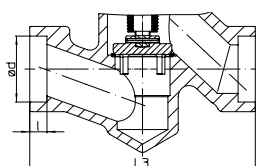


Fig. 149....153....3 /154....3 à manchons à souder

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
45.149....153....2	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"
45.149....154....2	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"
Manchons taraudés:	• selon DIN ISO 228 (BSP) ou selon ASME / ANSI B1.20.1 (NPT) (voir page 12)		

Figure	Pression nominale	Matériau	Diamètre nominal
45.149....153....3	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"
45.149....154....3	ANSI300	SA105	DN 15 - 50 / NPS 1/2"-2"

Manchons à souder:	• selon ASME / ANSI B16.11 (voir page 12)
--------------------	---

Certification:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-essai n° TA 07 2016 C04
----------------	--

Modèle de clapet:	• Clapet V port avec siège à portée conique de série
-------------------	--

Nomenclature					
Pos.	Pdr	Désignation	Fig. 45.149....153 tige monobloc	Fig. 45.149....154 tige en deux parties	
1		Corps	SA105		
1.2		Siège	E347-16		
2		Chapeau à arcade	SA216WCB		
3	x	Clapet	SA276Gr.420 ¹⁾ (trempé)		
4.1		Soufflet d'étanchéité	SA240Gr.316Ti		
4.2		Tige	SA479Gr.316Ti		
5	x	Volant	A366 (revêtement déposé par cataphorèse)	SA395 (revêtement époxy)	
6		Bague de garniture	Graphite pur		
7		Goujon fileté	SA193-B7		
8		Ecrous hexagonaux	SA194-2H		
9	x	Joint plat	Graphite pur (profilé avec âme inox CrNi)		
44		Tige, supérieur	--	AISI440	
	L Pièce de rechange				

¹⁾ Traitement thermique selon EN

DN	15	20	25	32	40	50
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"

Longueur face à face		Dimensions des manchons taraudés et dimensions des manchons à souder voir page 12					
L3	(mm)	117	117	139	186	186	209

Dimensions							
H1 tige monobloc	(mm)	225	225	235	275	275	285
H1 tige en deux parties	(mm)	240	240	255	295	295	305
ØC (tige monobloc)	(mm)	125	125	125	150	150	150
ØC (tige en deux parties)	(mm)	140	140	140	160	160	160
Course	(mm)	6	6	8	13	13	13
Valeur Kvs	(m³/h)	2,6	4,7	7,3	11	18,2	23,5
Valeur Zeta	--	12	11,6	11,7	13,8	12,3	18,1

Poids							
45.149....2 /3	(kg)	3,5	3,5	4,5	6,7	6,9	8,8

Tenir compte des prescriptions et des restrictions réglementaires!

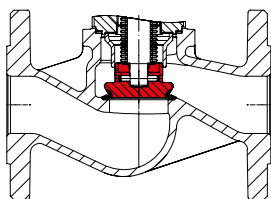
Notice d'instructions de montage et de service téléchargeable sur www.ari-armaturen.com.

Une autorisation de production selon TRB 801 N°45 est disponible.

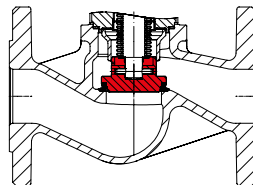
Le domaine d'utilisation de la robinetterie relève de la responsabilité du concepteur ou de l'exploitant de l'installation.

La résistance et l'adéquation de la robinetterie doivent être vérifiées et demandées au fabricant (voir : Aperçu général des produits et Liste de Résistance).

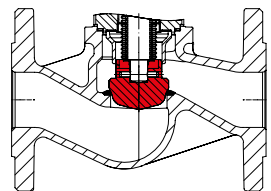
ARI-FABA®-Plus / ARI-FABA®-Supra I



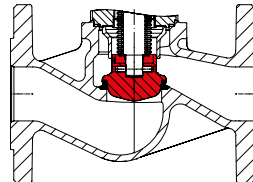
Clapet avec siège à portée conique stellité ¹⁾



Clapet à portée souple
Température de service maximale 200°C en PTFE + 25% carbone

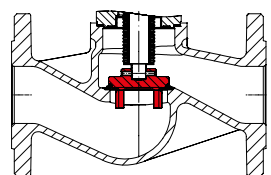


Clapet de réglage avec siège à portée conique ¹⁾

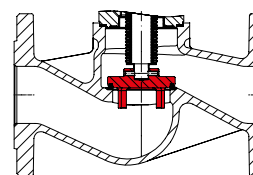


Clapet réglage à portée souple ¹⁾
Température de service maximale 200°C en PTFE + 25% carbone

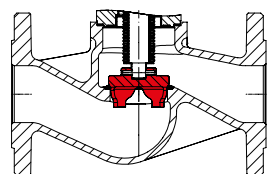
ARI-FABA®-Supra C



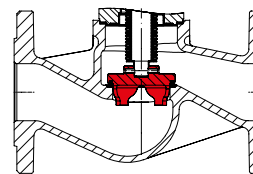
Clapet V port avec siège à portée conique stellité



Clapet V port à portée souple
Température de service maximale 200°C en PTFE + 25% carbone

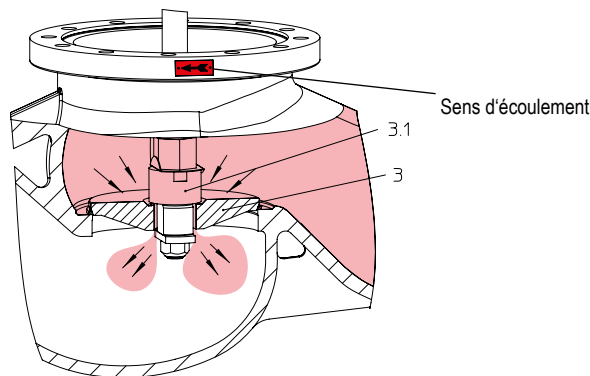


Clapet V port de régulation avec siège à portée conique



Clapet V port de régulation avec dispositif d'étanchéité souple
Température de service maximale 200°C en PTFE + 25% carbone

¹⁾ perte de charge maxi admissible: selon annexe courbes de débit (FABA-Plus)



Clapet d'équilibrage

Les robinets à clapet d'équilibrage (monodirectionnels) doivent être montés de manière à ce que la pression du fluide s'exerce sur le clapet (Pos. 3), comme indiqué par la flèche de direction sur le corps du robinet, et que le robinet soit monté sur tuyauterie horizontale, tige à la verticale dirigée vers le haut.

Fonction:

Lorsque le robinet est fermé, la rotation du volant vers la gauche provoque le soulèvement du clapet pilote (Pos. 3.1) qui se trouve sur le clapet d'équilibrage (Pos. 3). Il se produit ainsi un équilibrage de la pression du fluide sous le clapet (Pos. 3). Une fois les pressions équilibrées aux valeurs indiquées dans le tableau, on peut ouvrir le robinet en continuant à tourner le volant avec une force manuelle normale.

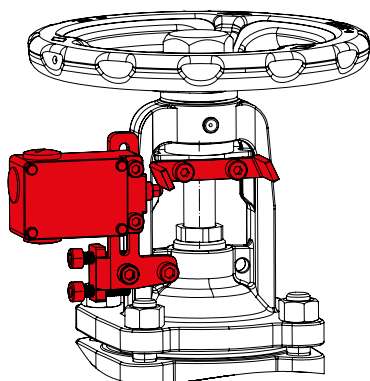
Le clapet d'équilibrage n'est parfaitement efficace que dans un système fermé.

En cas de décharge du fluide à l'air libre, l'équilibrage de la pression du fluide ne peut pas se faire sous le clapet.

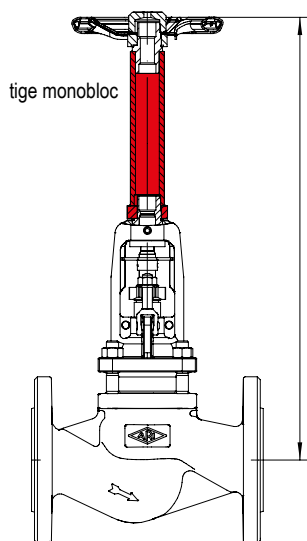
Pour les tuyauteries de grand volume, lorsque la durée d'équilibrage est trop importante, il faut utiliser une tuyauterie de bypass, ou d'autres solutions.

Il faut équiper les robinets ARI de clapets d'équilibrage en cas de dépassement des différences de pression indiquées ci-dessous

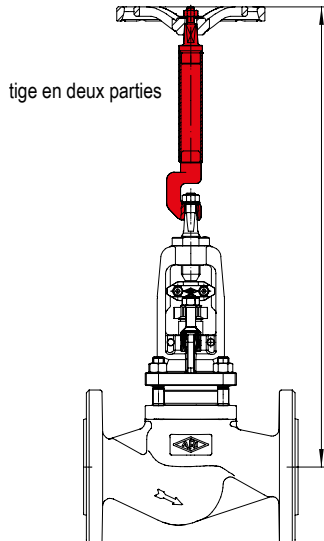
DN		150	200	250
NPS		6"	8"	10"
Pression différentielle max. (ΔP)	(bar)	21	14	9



Contact de fin de course

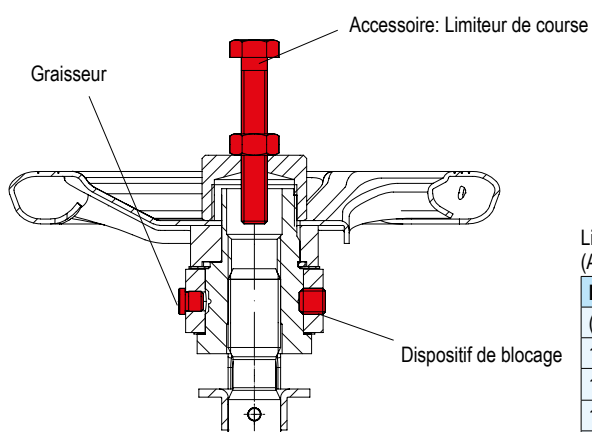


tige monobloc



tige en deux parties

Rallonge de tige (indiquer la hauteur à la commande!)

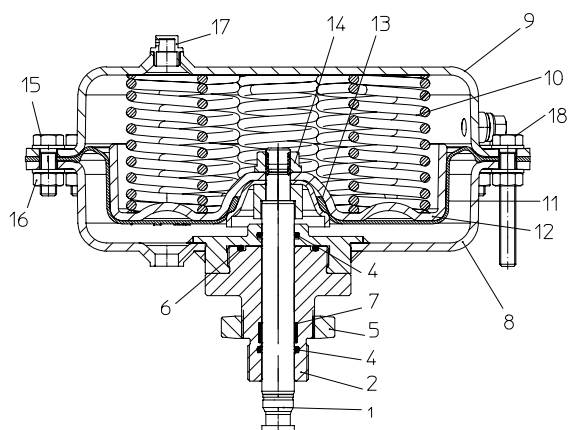


Graisseur / Dispositif de blocage / Limiteur de course
(seulement pour versions FABA-Plus et FABA-Supra à tige monobloc)

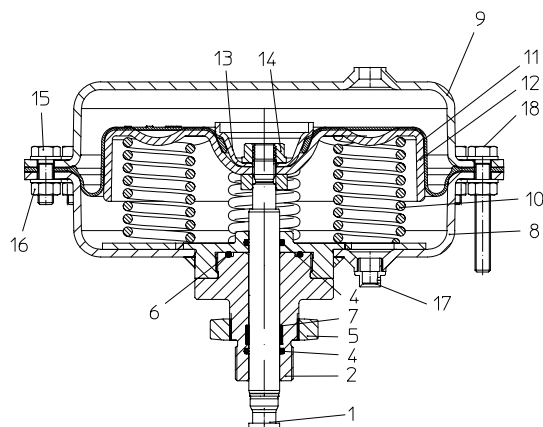
Limiteur de course
(Accessoire non- inclus!)

DN (mm)	NPS (inch)	Vis hexagonale (mm x mm)
15-80	1/2"-3"	M8 x 55
100	4"	M12 x 70
150	6"	M12 x 80
200	8"	M12 x 100
250	10"	M12 x 120

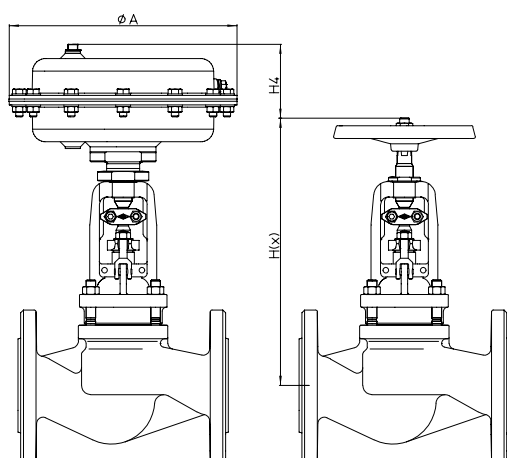
Actionneur pneumatique ARI-FA



Fermeture par ressort (tige sortante par l'action des ressorts)



Ouverture par ressort (tige rentrante par l'action des ressorts)



Important:

L'actionneur pneumatique ARI-FA est adaptable sur toutes les constructions de tige en deux parties ARI-FABA-Supra!

Température maximale du fluide dans le robinet: 250°C !

Ne convient pas pour un robinet équipé d'un clapet d'équilibrage!

Nomenclature			
Pos.	Pdr	Désignation	Matériau
1		Tige	SA276Gr.420 ¹⁾
2		Bague de tête	SA276Gr.420 ¹⁾
4	x	Joint	NBR
5		Contre-écrou	AISI1213 (Fe/Zn12B)
6	x	Joint	NBR
7	x	Ruban	PTFE -+25%C
8		Couvercle	AISI1008 (peinture par pulvérisation)
9		Couvercle	AISI1008 (peinture par pulvérisation)
10	x	Ressort de pression	AISI9254
11	x	Membrane	NBR + Tissu
12		Coupelle de membrane	AISI1008 (Fe/Zn12B)
13		Bague de blocage	AISI1008 (Fe/Zn12B)
14	x	Ecrou de blocage avec bague d'étanchéité	St
15		Vis hexagonale	St (galvanisé)
16		Echrous hexagonaux	St (galvanisé)
17	x	Bouchon	Polyéthylène
L Pièce de rechange			

¹⁾ Traitement thermique selon EN

Type d'actionneur		FA160	FA250	FA400	FA800
Ø A	(mm)	210	250	300	405
H(x)	(mm)	voir page 4 - 6			
H4 max.	(mm)	90	105	120	165
Pression max.	(bar)	6	6	6	6
Poids (Actionneur)	(kg)	6,5	9	17	50

Pressions de fermeture max. admissibles avec sens d'écoulement opposé au sens de fermeture du clapet et avec P2 = 0.
Respecter les couples pression-température, voir page 12.

DN			15	20	25	40	50	65	80	100	150	
NPS			1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	
Course			(mm)	6	6	8	13	13	16	20	25	40
FA160 Fermeture par ressort  (tige sortante par l'action des ressorts)	Pression de commande nécessaire (bar) ¹⁾	4	(bar)	40	40	26,7						
FA250 Fermeture par ressort  (tige sortante par l'action des ressorts)		4,5	(bar)				20,5	11,1	1,6			
FA400 Fermeture par ressort  (tige sortante par l'action des ressorts)		4,5	(bar)				40	31	14,8	6,5	1,4	
FA800 Fermeture par ressort  (tige sortante par l'action des ressorts)		5	(bar)								17,4	4,3

DN			15	20	25	40	50	65	80	100	150	
NPS			1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	
Course		(mm)	6	6	8	13	13	16	20	25	40	
FA160 Ouverture par ressort  (tige rentrante par l'action des ressorts)	Pression de commande nécessaire (bar) ¹⁾	3	(bar)	40	40	21,1						
		4	(bar)	40	40	40						
		5	(bar)	40	40	40						
		6	(bar)	40	40	40						
FA250 Ouverture par ressort  (tige rentrante par l'action des ressorts)		3	(bar)				13,8	6,9				
		4	(bar)				30	17,3	6,2			
		5	(bar)				40	27,8	12,5			
		6	(bar)				40	38,2	18,7			
FA400 Ouverture par ressort  (tige rentrante par l'action des ressorts)		3	(bar)						9,6	3,9		
		4	(bar)						19,6	10,5	4,7	
		5	(bar)						29,6	17,1	9	
		6	(bar)						39,5	23,8	13,2	
FA800 Ouverture par ressort  (tige rentrante par l'action des ressorts)		3	(bar)								10,4	1,8
		4	(bar)								18,9	5,6
		5	(bar)								27,5	9,4
		6	(bar)								36	13,2

¹⁾ Pression de réglage max. admissible: 6 bar

DN	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200	250
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"

Dimensions standard des brides											Brides selon ANSI B16.5		
ANSI150	ØD1	(mm)	89	99	108	127	153	178	191	229	279	343	406
ANSI150	ØK1	(mm)	60	70	79	98	121	140	152	191	241	298	362
ANSI150	n x Ød1	(n x mm)	4 x 16	4 x 16	4 x 16	4 x 16	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 22	8 x 22	12 x 25
ANSI300	ØD2	(mm)	95	117	124	155	165	191	210	254	318	381	445
ANSI300	ØK2	(mm)	66,5	82,5	89	114	127	149	168	200	270	330	387
ANSI300	n x Ød2	(n x mm)	4 x 16	4 x 19	4 x 19	4 x 22	8 x 19	8 x 22	8 x 22	8 x 22	12 x 22	12 x 25	16 x 29

DN	15	20	25	32	40	50
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"

Dimensions des manchons taraudés								
ANSI300	lg	(mm)	15	16,3	19,1	21,4	21,4	25,7
ANSI300	G (BSP)	(pouce)	1/2	3/4	1	1 1/4	1 1/2	2
ANSI300	G (NPT)	(pouce)						

DN	15	20	25	32	40	50
NPS	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"

Dimensions des manchons à souder								
ANSI300	l	(mm)	10	13	13	13	13	16
ANSI300	Ød	(mm)	21,7	27,1	33,8	42,5	48,7	61,1

Tableau: pressions/températures	Des valeurs intermédiaires des pressions de service maxi. admissibles ne doivent être calculées par interpolation linéaire entre la valeur de température immédiatement inférieure et supérieure.
---------------------------------	---

selon ANSI			-29°C jusqu'à 38°C	93°C	149°C	204°C	260°C	315°C	343°C	371°C	399°C	427°C
SA216WCB / SA105	ANSI150	(bar)	19,6	17,9	15,8	13,8	11,7	9,6	8,69	7,6	6,6	5,5
SA216WCB / SA105	ANSI300	(bar)	51,1	46,6	45,2	43,8	41,4	39,3	37,9	36,6	34,8	28,3

Lors de la commande, prière d'indiquer:

- Numéro de figure
- Pression nominale
- Diamètre nominal
- Versions spéciales ou accessoires éventuels

Exemple:

Figure 32.041; Class 150; DN 100.