

Bakım gerektirmeyen metal körüklü kesme vanası - metalik sızdırmazlık

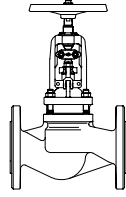
ARI-FABA®-Supra I

ARI-FABA®-Supra C

Düz geçişli flanşlı

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Ek II No. 45

Çelik döküm
Dövme çelik
Paslınmz. çelik
Fig. 146



Sayfa 2-7

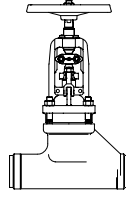
ARI-FABA®-Supra I

ARI-FABA®-Supra C

Düz geçişli alın kaynak boyunlu

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Ek II No. 45

Dövme çelik
Fig. 140



Sayfa 8-9

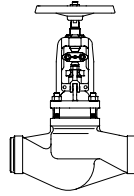
ARI-FABA®-Supra I

ARI-FABA®-Supra C

Düz geçişli alın kaynak boyunlu

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Ek II No. 45

Çelik döküm
Fig. 140



Sayfa 10-11

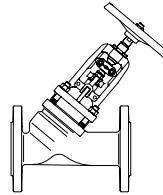
ARI-FABA®-Supra I

ARI-FABA®-Supra C

Y-tipi flanşlı

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Ek II No. 45

Paslınmz. çelik
Fig. 169



Sayfa 12-13

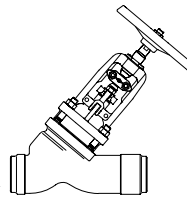
ARI-FABA®-Supra I

ARI-FABA®-Supra C

Y-tipi alın kaynak boyunlu

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Ek II No. 45

Çelik döküm
Paslınmz. çelik
Fig. 166



Sayfa 14-17

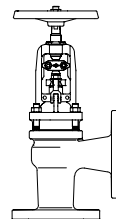
ARI-FABA®-Supra I

ARI-FABA®-Supra C

Köşe tip flanşlı

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04
- TRB 801 Ek II No. 45

Çelik döküm
Fig. 147



Sayfa 18-19

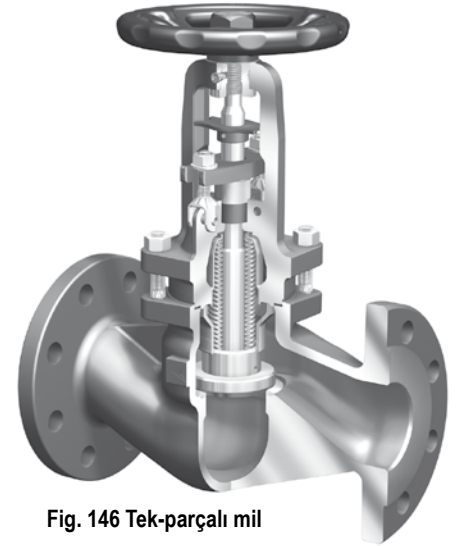


Fig. 146 Tek-parçalı mil

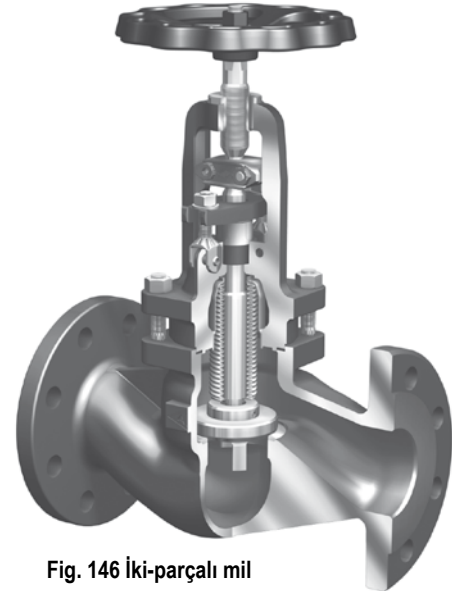
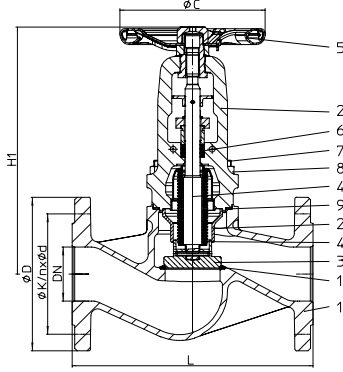
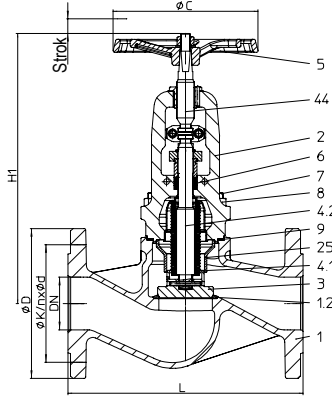


Fig. 146 İki-parçalı mil

ANSI versiyonlar için
bkz. „ARI-FABA®-Plus/-Supra ANSI“
veri sayfası

Özellikler:

- Çift cidarlı metal körük - standart
- Kapağa kaynaklı metal körük
- Metal körükte 10.000 yük tekrarı
- Endüstriyel versiyon: Kalkanlı metal körük
- Kimyasal versiyon: Temizlenmiş metal körük
- Mil karşı contası
- Boyunduruk contası, çift odalı
- Marjinal sitli klape
- Kaynaklı sit
- Harici mil dişi
- Aktüatör uyarlaması
- İkincil sızdırmazlık: yumuşak salmastra (köprülü)
- Haddelme ile sertleştirilmiş dişi mil

Kesme vanası - düz geçişli flanşlı ve metal körüklü - Endüstriyel versiyon (Çelik döküm)

Fig. 146....111 DN15-150
Tek-parçalı mil

Fig. 146....112 DN15-150
İki-parçalı mil

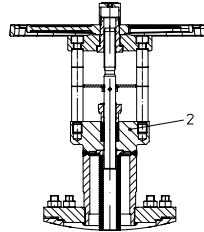
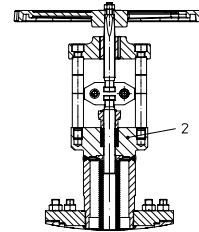
Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
34.146....111	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....111	PN40	1.0619+N	DN15-400
34.146....112	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....112	PN40	1.0619+N	DN15-400

Test: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04

Belirlenmiş standartlar: • EN 13709 (1.0619+N)

Klape tasarımı: • Marjinal sitli klape - standart

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 21)


Kapak DN200-400
Tek-parçalı mil

Kapak DN200-400
İki-parçalı mil

Parçalar				Fig. 34. / 35.146....111 Tek-parçalı mil	Fig. 34. / 35.146....112 İki-parçalı mil
Poz.	Yd.p.	Tanım			
1		Gövde		GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Sit		G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Kapak, kpl.)	Kapak		≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Metal körük		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Mil		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Salmastra halkası		Saf grafit	
+ 44		Mil, üst		--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Klape		≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (sertleştirilmiş) / ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21	
5		Volan		≤DN125: St (kataforez kaplama) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)
7		Saplama		25CrMo4, 1.7218	
8		Altıgen somun		C35E, 1.1181	
9	x	Kapak contası		Saf grafit (CrNi-yivli)	
25		Kılavuz burç		≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Yedek parçalar					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçü FTF seri 1, DIN EN 558'e göre															Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 25		
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100

Ölçüler																	
H1 (Tek-parçalı mil)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	785	940	1025	1210	1270
H1 (İki-parçalı mil)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	810	940	1025	1180	1245
ØC (Tek-parçalı mil)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520	640	640
ØC (İki-parçalı mil)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520	640	640
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	90	100
Kvs-değeri	(m³/st)	4,7	6,4	11	15,5	28	42,5	75	105	170	270	405	675	1090	1460	2010	2640
Zeta-değeri	--	3,7	6,2	5,2	7	5,2	5,5	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1	5,9	5,9

Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı

Ağırlıklar																	
34.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	194	296	426	642	894
35.146	(kg)	4,7	5,7	7	8,1	11,6	14,2	21,9	32,3	47,6	70,6	95	245	330	458	693	953

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile irtibata geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

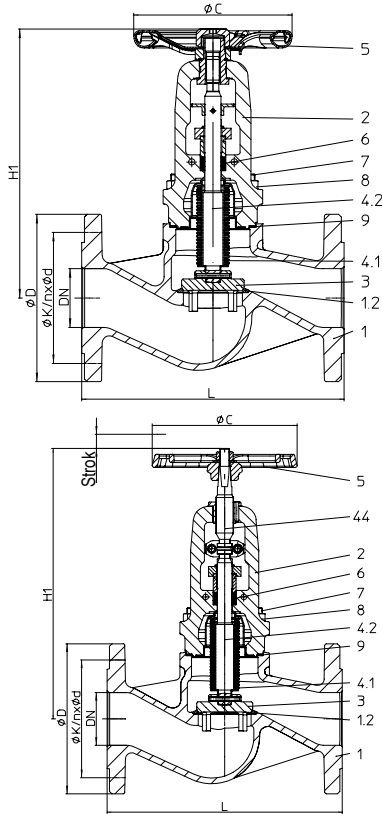
Kesme vanası - düz geçişli flanşlı ve metal körüklü - Kimyasal versiyon (Çelik döküm)


Fig. 146....153 DN15-150
Tek-parçalı mil

Fig. 146....154 DN15-150
İki-parçalı mil

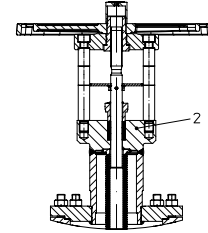
Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
34.146....153	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....153	PN40	1.0619+N	DN15-400
34.146....154	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....154	PN40	1.0619+N	DN15-400

Test: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04

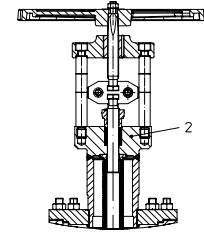
Belirlenmiş standartlar: • EN 13709 (1.0619+N)

Klape tasarımı: • Marjinal siltli v-port klape - standart

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 21)



Kapak DN200-400
Tek-parçalı mil



Kapak DN200-400
İki-parçalı mil

Parçalar				Fig. 34. / 35.146....153 Tek-parçalı mil	Fig. 34. / 35.146....154 İki-parçalı mil
Poz.	Yd.p.	Tanım			
1		Gövde		GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Sit		G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Kapak, kpl.)	Kapak		≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Metal körük		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Mil		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Salmastra halkası		Saf grafit	
+ 44		Mil, üst		--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Klape		≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (sertleştirilmiş) / ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21	
5		Volan		≤DN125: St (kataforez kaplama) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)
7		Saplama		25CrMo4, 1.7218	
8		Altıgen somun		C35E, 1.1181	
9	x	Kapak contası		Saf grafit (CrNi-yivli)	
L Yedek parçalar					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçü FTF seri 1, DIN EN 558'e göre													Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 25				
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100

Ölçüler																	
H1 (Tek-parçalı mil)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	785	940	1025	1210	1270
H1 (İki-parçalı mil)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	810	940	1025	1180	1245
ØC (Tek-parçalı mil)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520	640	640
ØC (İki-parçalı mil)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520	640	640
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	90	100
Kvs-değeri	(m ³ /st)	4,4	6	10	13,3	25,5	38,5	64	90	135	215	325	580	885	1290	1708	2080
Zeta-değeri	--	4,2	7,1	6,2	9,5	6,3	6,7	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8	7,8	8,3	9,4

Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı

Ağırlıklar																	
34.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	194	296	426	642	894
35.146	(kg)	4,7	5,7	7	8,1	11,6	14,2	21,9	32,3	47,6	70,6	95	245	330	458	693	953

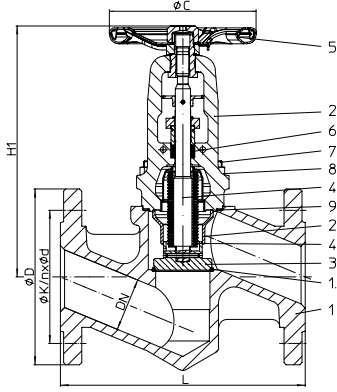
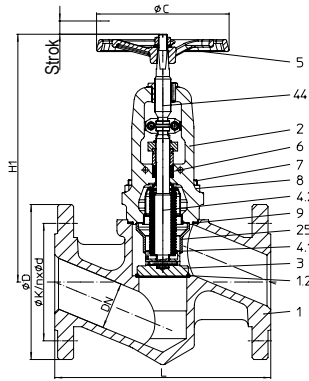
Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

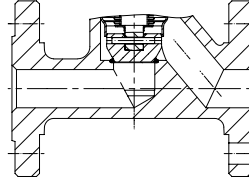
TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile irtibata geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Kesme vanası - düz geçişli flanşlı ve metal körüklü - Endüstriyel versiyon (Dövme çelik)

**Fig. 146....111 DN40-50
Tek-parçalı mil**

**Fig. 146....112 DN40-50
İki-parçalı mil**

Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
45.146....111	PN40	1.0460	DN15-50
45.146....112	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 için bkz. Fig. 35.146 (1.0619+N)			
Test:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04		
Belirlenmiş standartlar:	• EN 13709 (1.0460)		
Klape tasarımı:	• Marjinal sitli klape - standart		


Gövde DN15-32

Parçalar				
Poz.	Yd.p.	Tanım	Fig. 45.146....111 Tek-parçalı mil	Fig. 45.146....112 İki-parçalı mil
1		Gövde	P250 GH, 1.0460	
1.2		Sit	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Kapak, kpl.)	Kapak	GP240GH+N, 1.0619+N	
+ 4.1		Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Mil	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Salmastra halkası	Saf grafit	
+ 44		Mil, üst	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Klape	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (sertleştirilmiş)	
5	x	Volan	St (kataforez kaplama)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)
7		Saplama	25CrMo4, 1.7218	
8		Altıgen somun	C35E, 1.1181	
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi-yivli)	
25		Kılavuz burç	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Yedek parçalar				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Dıştan-dışa ölçü FTF seri 1, DIN EN 558'e göre						Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 25	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Ölçüler							
H1 (Tek-parçalı mil)	(mm)	235	235	245	250	275	275
H1 (İki-parçalı mil)	(mm)	250	250	255	260	295	295
ØC (Tek-parçalı mil)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (İki-parçalı mil)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13
Kvs-değeri	(m³/st)	3,4	6	9,5	12,5	21	31
Zeta-değeri	--	7	7,1	6,9	10,7	9,3	10,4
Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı							

Ağırlıklar							
45.146	(kg)	4,4	5,4	6,3	7,8	11	13,5

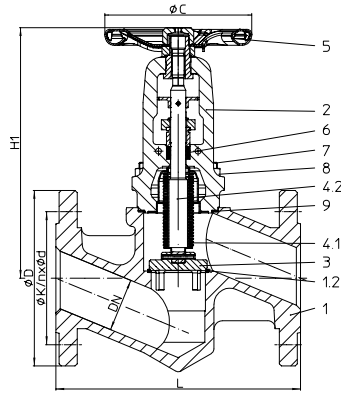
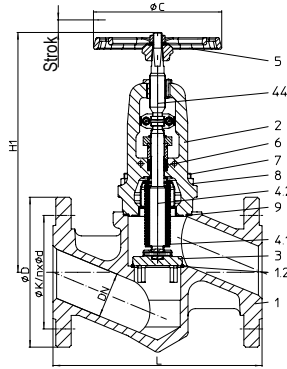
Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

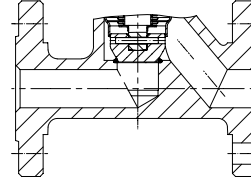
TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile irtibata geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Kesme vanası - düz geçişli flanşlı ve metal körüklü - Kimyasal versiyon (Dövme çelik)

Fig. 146....153 DN40-50
Tek-parçalı mil

Fig. 146....154 DN40-50
İki-parçalı mil

Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
45.146....153	PN40	1.0460	DN15-50
45.146....154	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 için bkz. Fig. 35.146 (1.0619+N)			
Test:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04		
Belirlenmiş standartlar:	• EN 13709 (1.0460)		
Klape tasarımı:	Marjinal sitli v-port klape - standart		


Gövde DN15-32

Parçalar				
Poz.	Yd.p.	Tanım	Fig. 45.146....153 Tek-parçalı mil	Fig. 45.146....154 İki-parçalı mil
1		Gövde	P250 GH, 1.0460	
1.2		Sit	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Kapak, kpl.)	Kapak	GP240GH+N, 1.0619+N	
+ 4.1		Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Mil	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Salmastra halkası	Saf grafit	
+ 44		Mil, üst	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Klape	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (sertleştirilmiş)	
5	x	Volan	St (kataforez kaplama)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)
7		Saplama	25CrMo4, 1.7218	
8		Altıgen somun	C35E, 1.1181	
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi-yivli)	
L Yedek parçalar				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Dıştan-dışa ölçü FTF seri 1, DIN EN 558'e göre						Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 25	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Ölçüler							
H1 (Tek-parçalı mil)	(mm)	235	235	245	250	275	275
H1 (İki-parçalı mil)	(mm)	250	250	255	260	295	295
ØC (Tek-parçalı mil)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (İki-parçalı mil)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13
Kvs-değeri	(m³/st)	3,3	5,8	9,2	11,5	21,5	32
Zeta-değeri	--	7,4	7,6	7,4	12,7	8,8	9,7
Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı							

Ağırlıklar							
45.146	(kg)	4,4	5,4	6,3	7,8	11	13,5

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

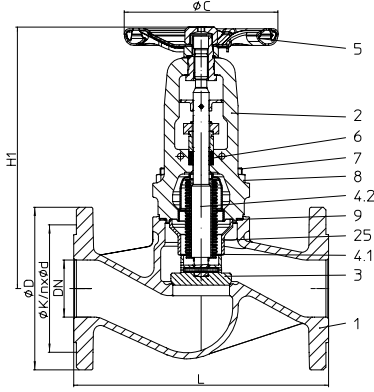
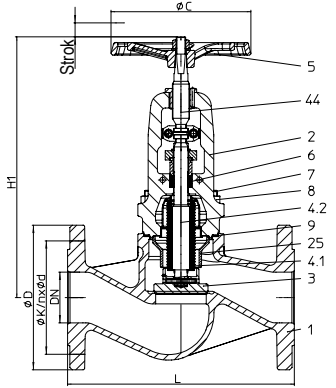
Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile irtibata geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Baskı 04/16 - ARI değişiklik yapma hakkını saklı tutar - www.ari-armaturen.com adresindeki veri düzenli olarak güncellenmektedir!

Kesme vanası - düz geçişli flanşlı ve metal körüklü - Endüstriyel versiyon (Paslanmaz çelik)
**Fig. 146....111 DN15-150
Tek-parçalı mil**

**Fig. 146....112 DN15-150
İki-parçalı mil**


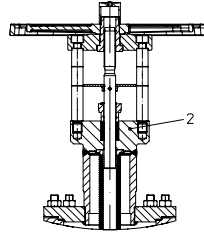
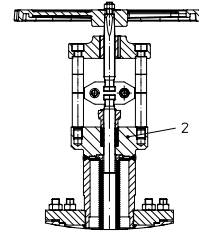
Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
54.146....111	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....111	PN40	1.4408	DN15-250
54.146....112	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....112	PN40	1.4408	DN15-250

Test:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04
-------	--

Belirlenmiş standartlar:	• EN 13709 (1.4408)
--------------------------	---------------------

Klape tasarımı:	• Marjinal sitli klape - standart
-----------------	-----------------------------------

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 21)


**Kapak DN200-250
Tek-parçalı mil**

**Kapak DN200-250
İki-parçalı mil**

Parçalar			Fig. 54. / 55. 146....111 Tek-parçalı mil	Fig. 54. / 55. 146....112 İki-parçalı mil
Poz.	Yd.p.	Tanım		
1		Gövde	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2		Kapak	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1		Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Mil	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Salmastra halkası	Saf grafit	
+ 44		Mil, üst	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Klape	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stelit 6	
5	x	Volan	≤DN125: St (kataforez kaplama) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)
7		Saplama	A4-70	
8		Altıgen somun	A4	
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi-yivli)	
25		Kılavuz burç	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Yedek parçalar				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçü FTF seri 1, DIN EN 558'e göre														Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 25
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730

Ölçüler														
H1 (Tek-parçalı mil)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	780	935
H1 (İki-parçalı mil)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	805	935
ØC (Tek-parçalı mil)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
ØC (İki-parçalı mil)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70
Kvs-değeri	(m³/st)	4,7	6,4	11	15,5	28	42,5	75	105	170	270	405	675	1090
Zeta-değeri	--	3,7	6,2	5,2	7	5,2	5,5	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2
Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı														

Ağırlıklar														
54.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	213	300
55.146	(kg)	4,9	5,4	7,1	8,1	11,3	14,1	21,8	30	45,5	63,5	78	245	347

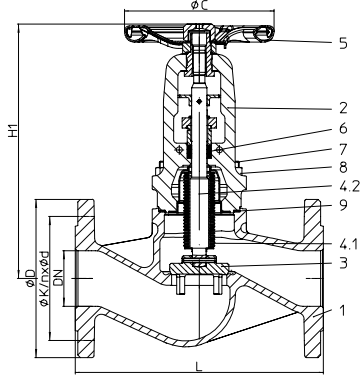
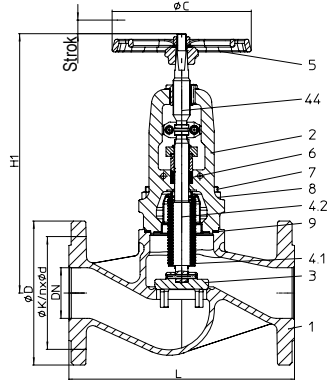
Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile irtibata geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Kesme vanası - düz geçişli flanşlı ve metal körüklü - Kimyasal versiyon (Paslanmaz çelik)
**Fig. 146....153 DN15-150
Tek-parçalı mil**

**Fig. 146....154 DN15-150
İki-parçalı mil**


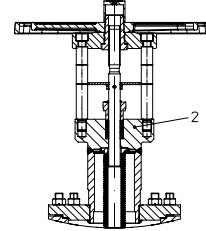
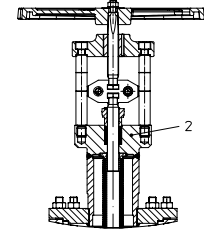
Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
54.146....153	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....153	PN40	1.4408	DN15-250
54.146....154	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....154	PN40	1.4408	DN15-250

Test:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04
-------	--

Belirlenmiş standartlar:	• EN 13709 (1.4408)
--------------------------	---------------------

Klape tasarımı:	Marjinal sitli v-port klape - standart
-----------------	--

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 21)


**Kapak DN200-250
Tek-parçalı mil**

**Kapak DN200-250
İki-parçalı mil**

Parçalar				Fig. 54. / 55. 146....153 Tek-parçalı mil	Fig. 54. / 55. 146....154 İki-parçalı mil
Poz.	Yd.p.	Tanım			
1		Gövde		GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2		Kapak		≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1	x	Metal körük		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2	x	Mil		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Salmastra halkası		Saf grafit	
+ 44		Mil, üst		--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Klape		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
5	x	Volan		≤DN125: St (kataforez kaplama) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)
7		Saplama		A4-70	
8		Altıgen somun		A4	
9	x	Kapak contası		Saf grafit (CrNi-yivli)	
	L	Yedek parçalar			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçü FTF seri 1, DIN EN 558'e göre										Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 25				
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730

Ölçüler														
H1 (Tek-parçalı mil)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	780	935
H1 (İki-parçalı mil)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	805	935
ØC (Tek-parçalı mil)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
ØC (İki-parçalı mil)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70
Kvs-değeri	(m³/st)	4,4	6	10	13,3	25,5	38,5	64	90	135	215	325	580	885
Zeta-değeri	--	4,2	7,1	6,2	9,5	6,3	6,7	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8
Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı														

Ağırlıklar														
54.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	213	300
55.146	(kg)	4,9	5,4	7,1	8,1	11,3	14,1	21,8	30	45,5	63,5	78	245	347

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

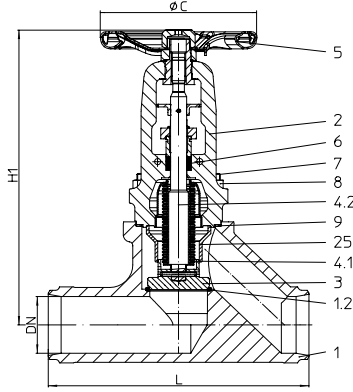
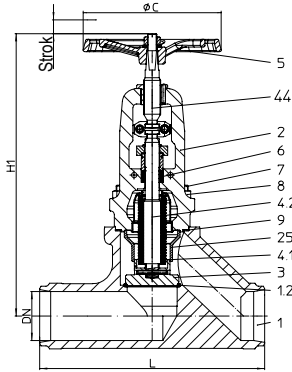
Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile irtibata geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Baskı 04/16 - ARI değişiklik yapma hakkını saklı tutar - www.ari-armaturen.com adresindeki veri düzenli olarak güncellenmektedir!

Kesme vanası - düz geçişli alın kaynak boyunlu ve metal körüklü - Endüstriyel versiyon (Dövme çelik)

Fig. 140....111
Tek-parçalı mil

Fig. 140....112
İki-parçalı mil

Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
45.140....111	PN40	1.0460	DN15-50
45.140....112	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 için bkz. Fig. 35.140 (1.0619+N)			
Alın kaynak boynu, DIN EN 12627-4'e göre bkz. sayfa 26			
Test:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04		
Belirlenmiş standartlar:	• EN 13709 (1.0460)		
Klape tasarımı:	• Marjinal sitli klape - standart		

Parçalar					
Poz.	Yd.p.	Tanım	Fig. 45. 140....111 Tek-parçalı mil		Fig. 45. 140....112 İki-parçalı mil
1		Gövde	P250 GH, 1.0460		
1.2		Sit	G19 9 NbSi, 1.4551		
2	x (Kapak, kpl.)	Kapak	GP240GH+N, 1.0619+N		
+ 4.1		Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Mil	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Salmastra halkası	Saf grafit		
+ 44		Mil, üst	-		X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Klape	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (sertleştirilmiş)		
5	x	Volan	St (kataforez kaplama)		EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)
7		Saplama	25CrMo4, 1.7218		
8		Altıgen somun	C35E, 1.1181		
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi-yivli)		
25		Kılavuz burç	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
	L Yedek parçalar				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Dıştan-dışa ölçü ETE seri 1, DIN EN 12982'ye göre							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Ölçüler							
H1 (Tek-parçalı mil)	(mm)	235	235	245	250	295	300
H1 (İki-parçalı mil)	(mm)	250	250	255	260	315	320
ØC (Tek-parçalı mil)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (İki-parçalı mil)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13
Kvs-değeri	(m³/st)	3,4	6	9,5	12,5	18,5	28
Zeta-değeri	--	7	7,1	6,9	10,7	11,9	12,7
Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı							

Ağırlıklar							
45.140	(kg)	3,2	3,4	4,6	5	6,8	9,7

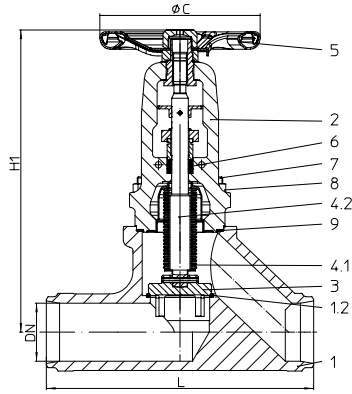
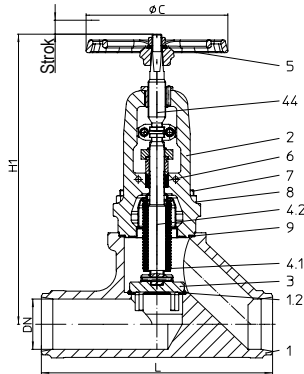
Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile irtibata geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Kesme vanası - düz geçişli alın kaynak boyunlu ve metal körüklü - Kimyasal versiyon (Dövme çelik)

Fig. 140....153
Tek-parçalı mil

Fig. 140....154
İki-parçalı mil

Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
45.140....153	PN40	1.0460	DN15-50
45.140....154	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 için bkz. Fig. 35.140 (1.0619+N)			
Alın kaynak boynu, DIN EN 12627-4'e göre bkz. sayfa 26			
Test:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04		
Belirlenmiş standartlar:	• EN 13709 (1.0460)		
Klape tasarımı:	Marjinal sitli v-port klape - standart		

Parçalar				
Poz.	Yd.p.	Tanım	Fig. 45. 140....153 Tek-parçalı mil	Fig. 45. 140....154 İki-parçalı mil
1		Gövde	P250 GH, 1.0460	
1.2		Sit	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Kapak, kpl.)	Kapak	GP240GH+N, 1.0619+N	
+ 4.1		Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Mil	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Salmastra halkası	Saf grafit	
+ 44		Mil, üst	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Klape	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (sertleştirilmiş)	
5	x	Volan	St (kataforez kaplama)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)
7		Saplama	25CrMo4, 1.7218	
8		Altıgen somun	C35E, 1.1181	
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi-yivli)	
L Yedek parçalar				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Dıştan-dışa ölçü ETE seri 1, DIN EN 12982'ye göre							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Ölçüler							
H1 (Tek-parçalı mil)	(mm)	235	235	245	250	295	300
H1 (İki-parçalı mil)	(mm)	250	250	255	260	315	320
ØC (Tek-parçalı mil)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (İki-parçalı mil)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13
Kvs-değeri	(m³/st)	3,3	5,8	9,2	11,5	19	29
Zeta-değeri	--	7,4	7,6	7,4	12,7	11,3	11,9

Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı

Ağırlıklar							
45.140	(kg)	3,2	3,4	4,6	5	6,8	9,7

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile irtibata geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Baskı 04/16 - ARI değişiklik yapma hakkını saklı tutar - www.ari-armaturen.com adresindeki veri düzenli olarak güncellenmektedir!

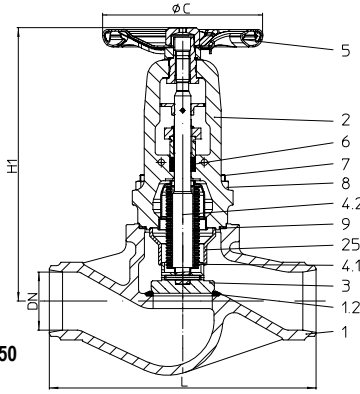
Kesme vanası - düz geçişli alın kaynak boyunlu ve metal körüklü - Endüstriyel versiyon (Çelik döküm)


Fig. 140....111 DN65-150
Tek-parçalı mil

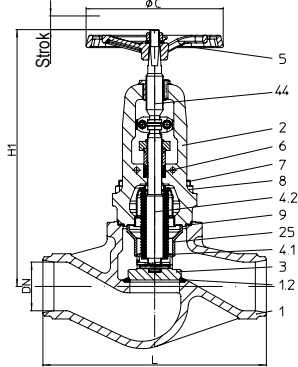


Fig. 140....112 DN65-150
İki-parçalı mil

Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
35.140....111	PN40	1.0619+N	DN65-300
35.140....112	PN40	1.0619+N	DN65-300
DN <65 için bkz. Fig. 45.140 (1.0460)			

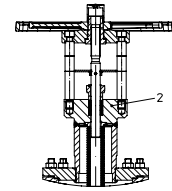
Alın kaynak boynu, DIN EN 12627-4'e göre bkz. sayfa 26
alternatif: DN 65-200, P235GH pabuç boyunlu

Test: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04

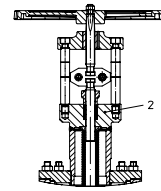
Belirlenmiş standartlar: • EN 13709 (1.0619+N)

Klape tasarımı: • Marjinal sitli klape - standart

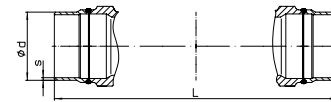
Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 21)



Kapak DN200-300
Tek-parçalı mil



Kapak DN200-300
İki-parçalı mil



alternatif

Parçalar				
Poz.	Yd.p.	Tanım	Fig. 35.140....111 Tek-parçalı mil	Fig. 35.140....112 İki-parçalı mil
1		Gövde	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Sit	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Kapak, kpl.)	Kapak	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Mil	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Salmastra halkası	Saf grafit	
+ 44		Mil, üst	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Klape	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (sertleştirilmiş) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21	
5	x	Volan	≤DN125: St (kataforez kaplama) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)
7		Saplama	25CrMo4, 1.7218	
8		Altıgen somun	C35E, 1.1181	
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi-yivli)	
25		Kılavuz burç	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
	L Yedek parçalar			

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçü ETE seri 1, DIN EN 12982'ye göre

L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Ölçüler									
H1 (Tek-parçalı mil)	(mm)	300	380	460	500	570	785	940	1025
H1 (İki-parçalı mil)	(mm)	335	390	505	550	605	810	940	1025
ØC (Tek-parçalı mil)	(mm)	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (İki-parçalı mil)	(mm)	180	225	300	300	400	520	520	520
Strok	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-değeri	(m³/st)	75	105	170	270	405	675	1090	1460
Zeta-değeri	--	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1
Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı									

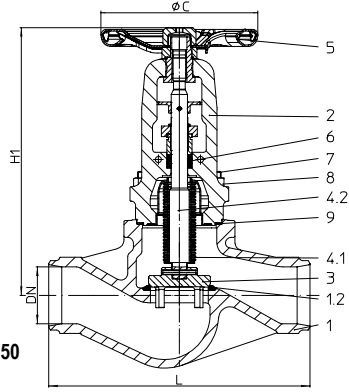
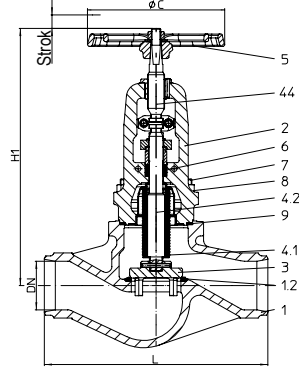
Ağırlıklar									
35.140	(kg)	14,8	22	36,2	50	63	186	270	409

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir. / TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile irtibata geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Kesme vanası - düz geçişli alın kaynak boyunlu ve metal körüklü - Kimyasal versiyon (Çelik döküm)

**Fig. 140....153 DN65-150
Tek-parçalı mil**

**Fig. 140....154 DN65-150
İki-parçalı mil**

Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
35.140....153	PN40	1.0619+N	DN65-300
35.140....154	PN40	1.0619+N	DN65-300

DN <65 için bkz. Fig. 45.140 (1.0460)

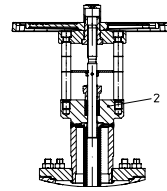
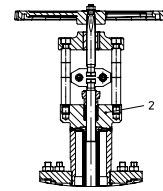
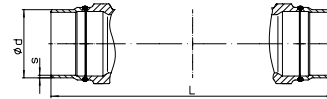
 Alın kaynak boynu, DIN EN 12627-4'e göre bkz. sayfa 26
alternatif: DN 65-200, P235GH pabuç boyunlu

Test: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04

Belirlenmiş standartlar: • EN 13709 (1.0619+N)

Klapa tasarımı: Marjinal sitli v-port klapa - standart

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 21)


**Kapak DN200-300
Tek-parçalı mil**

**Kapak DN200-300
İki-parçalı mil**


alternatif

Parçalar					
Poz.	Yd.p.	Tanım	Fig. 35.140....153 Tek-parçalı mil	Fig. 35.140....154 İki-parçalı mil	
1		Gövde	GP240GH+N, 1.0619+N		
1.2		Sit	G19 9 NbSi, 1.4551		
2	x (Kapak, kpl.)	Kapak	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425		
+ 4.1		Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Mil	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Salmastra halkası	Saf grafit		
+ 44		Mil, üst	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Klape	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (sertleştirilmiş) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21		
5	x	Volan	≤DN125: St (kataforez kaplama) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)	
7		Saplama	25CrMo4, 1.7218		
8		Altıgen somun	C35E, 1.1181		
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi-yivli)		
	L Yedek parçalar				

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçü ETE seri 1, DIN EN 12982'ye göre

L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Ölçüler									
H1 (Tek-parçalı mil)	(mm)	300	380	460	500	570	785	940	1025
H1 (İki-parçalı mil)	(mm)	335	390	505	550	605	810	940	1025
ØC (Tek-parçalı mil)	(mm)	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (İki-parçalı mil)	(mm)	180	225	300	300	400	520	520	520
Strok	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-değeri	(m³/st)	64	90	135	215	325	580	885	1290
Zeta-değeri	--	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8	7,8

Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı

Ağırlıklar									
35.140	(kg)	14,8	22	36,2	50	63	186	270	409

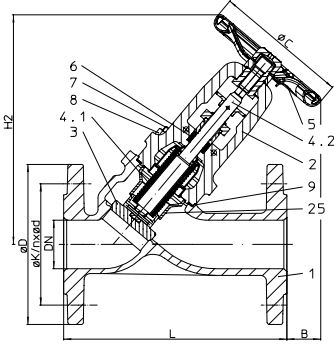
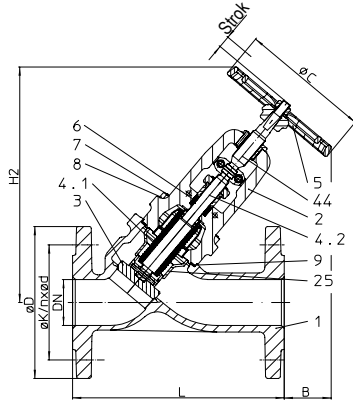
Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır. / Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile irtibata geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Baskı 04/16 - ARI değişiklik yapma hakkını saklı tutar - www.ari-armaturen.com adresindeki veri düzenli olarak güncellenmektedir!

Kesme vanası - Y-tipi flanşlı ve metal körüklü - Endüstriyel versiyon (Paslanmaz çelik)

Fig. 169....111 DN15-150
Tek-parçalı mil

Fig. 169....112 DN15-150
İki-parçalı mil

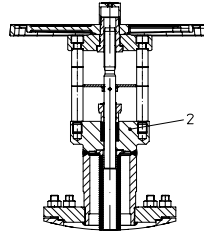
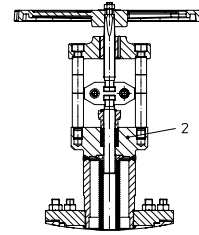
Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
54.169....111	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....111	PN40	1.4408	DN15-150
54.169....112	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....112	PN40	1.4408	DN15-150

Test:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04
-------	--

Belirlenmiş standartlar:	• EN 13709 (1.4408)
--------------------------	---------------------

Klape tasarımı:	• Marjinal sitli klape - standart
-----------------	-----------------------------------

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 21)


Kapak DN200
Tek-parçalı mil

Kapak DN200
İki-parçalı mil

Parçalar				
Poz.	Yd.p.	Tanım	Fig. 54. / 55.169....111 Tek-parçalı mil	Fig. 54. / 55.169....112 İki-parçalı mil
1		Gövde	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	x (Kapak, kpl.)	Kapak	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1		Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Mil	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Salmastra halkası	Saf grafit	
+ 44		Mil, üst	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Klape	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
5	x	Volan	≤DN125: St (kataforez kaplama) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)
7		Saplama	A4-70	
8		Altıgen somun	A4	
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi-yivli)	
25		Kılavuz burç	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
	L Yedek parçalar			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçü FTF seri 1, DIN EN 558'e göre										Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 25			
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Ölçüler													
H2 (Tek-parçalı mil)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	828
H2 (İki-parçalı mil)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	875
ØC (Tek-parçalı mil)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (İki-parçalı mil)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (Tek-parçalı mil)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (İki-parçalı mil)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	590
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Kvs-değeri	(m³/st)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745
Zeta-değeri	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6
Zeta-değeri ... VDI/VE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı													

Ağırlıklar													
54. / 55.169	(kg)	4,6	5,1	6,2	7,3	9,5	13,2	18,8	26,8	43,7	53,8	69	206

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir. / TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile irtibata geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Kesme vanası - Y-tipi flanşlı ve metal körüklü - Kimyasal versiyon (Paslanmaz çelik)

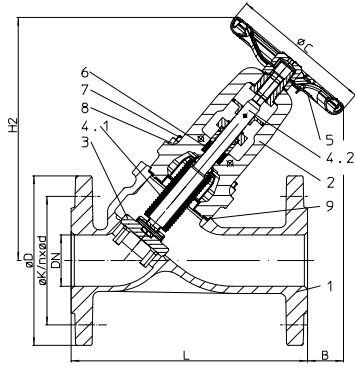


Fig. 169....153 DN15-150
Tek-parçalı mil

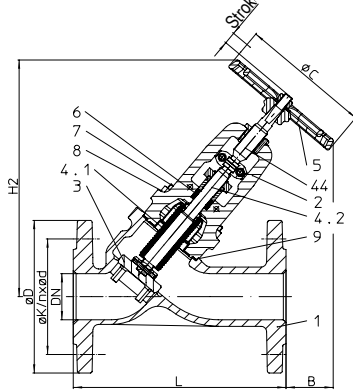


Fig. 169....154 DN15-150
İki-parçalı mil

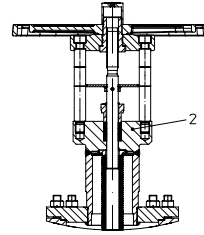
Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
54.169....153	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....153	PN40	1.4408	DN15-150
54.169....154	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....154	PN40	1.4408	DN15-150

Test:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04
-------	--

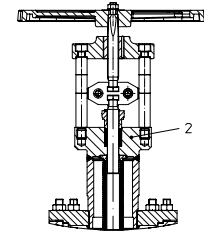
Belirlenmiş standartlar:	• EN 13709 (1.4408)
--------------------------	---------------------

Klape tasarımı:	Marjinal sitli v-port klape - standart
-----------------	--

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 21)



Kapak DN200
Tek-parçalı mil



Kapak DN200
İki-parçalı mil

Parçalar				
Poz.	Yd.p.	Tanım	Fig. 54. / 55.169....153 Tek-parçalı mil	Fig. 54. / 55.169....154 İki-parçalı mil
1		Gövde	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	x (Kapak, kpl.)	Kapak	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1		Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Mil	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Salmastra halkası	Saf grafit	
+ 44		Mil, üst	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Klape	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
5	x	Volan	≤DN125: St (kataforez kaplama) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)
7		Saplama	A4-70	
8		Altıgen somun	A4	
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi-yivli)	
	L Yedek parçalar			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçü FTF seri 1, DIN EN 558'e göre										Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 25			
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Ölçüler													
H2 (Tek-parçalı mil)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	828
H2 (İki-parçalı mil)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	875
ØC (Tek-parçalı mil)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
ØC (İki-parçalı mil)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
B (Tek-parçalı mil)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255
B (İki-parçalı mil)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	590
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
Kvs-değeri	(m³/st)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595
Zeta-değeri	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2
Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı													

Ağırlıklar													
54. / 55.169	(kg)	4,6	5,1	6,2	7,3	9,5	13,2	18,8	26,8	43,7	53,8	69	206

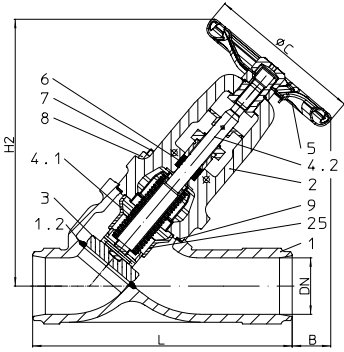
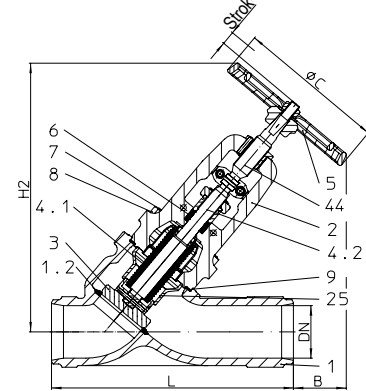
Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır. / Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile irtibata geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Baskı 04/16 - ARI değişiklik yapma hakkını saklı tutar - www.ari-armaturen.com adresindeki veri düzenli olarak güncellenmektedir!

Kesme vanası - Y-tipi alın kaynak boyunlu ve metal körüklü - Endüstriyel versiyon (Çelik döküm)

Fig. 166....111 DN15-150
Tek-parçalı mil

Fig. 166....112 DN15-150
İki-parçalı mil

Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
35.166....111	PN40	1.0619+N	DN15-300
35.166....112	PN40	1.0619+N	DN15-300

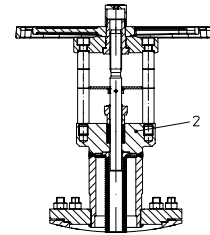
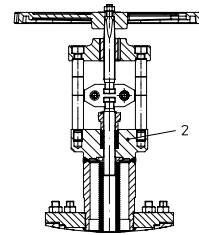
Alın kaynak boynu, DIN EN 12627-4'e göre bkz. sayfa 26

Test: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04

Belirlenmiş standartlar: • EN 13709 (1.0619+N)

Klap tasarımı: • Marjinal sitli klap - standart

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 21)


Kapak DN200-300
Tek-parçalı mil

Kapak DN200-300
İki-parçalı mil

Parçalar			Fig. 35.166....111 Tek-parçalı mil	Fig. 35.166....112 İki-parçalı mil
Poz.	Yd.p.	Tanım		
1		Gövde	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Sit	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Kapak, kpl.)	Kapak	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Mil	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Salmastra halkası	Saf grafit	
+ 44		Mil, üst	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Klap	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (sertleştirilmiş) / ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stelit 21	
5	x	Volan	≤DN125: St (kataforez kaplama) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)	
7		Saplama	25CrMo4, 1.7218	
8		Altıgen somun	C35E, 1.1181	
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi-yivli)	
25		Kılavuz burç	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Yedek parçalar				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçü ETE seri 1, DIN EN 12982'ye göre

L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Ölçüler															
H2 (Tek-parçalı mil)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795	905	990
H2 (İki-parçalı mil)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840	950	1035
ØC (Tek-parçalı mil)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (İki-parçalı mil)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
B (Tek-parçalı mil)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255	235	205
B (İki-parçalı mil)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290	270	240
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
Kvs-değeri	(m³/st)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745	1200	1610
Zeta-değeri	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6	4,3	5
Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı															

Ağırlıklar															
35.166	(kg)	3,4	3,6	4,2	4,4	5,5	8,8	11,8	16,5	42,5	52,5	69	164	257	349

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir. / TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile irtibata geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Kesme vanası - Y-tipi alın kaynak boyunlu ve metal körüklü - Kimyasal versiyon (Çelik döküm)

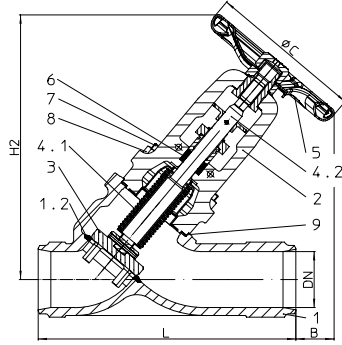


Fig. 166....153 DN15-150
Tek-parçalı mil

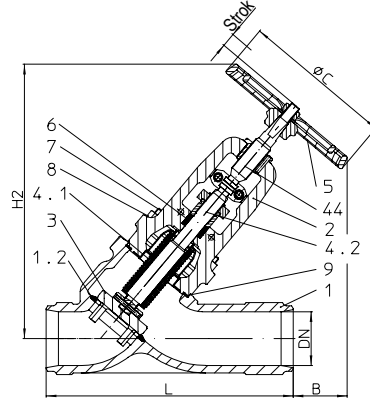


Fig. 166....154 DN15-150
İki-parçalı mil

Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
35.166....153	PN40	1.0619+N	DN15-300
35.166....154	PN40	1.0619+N	DN15-300

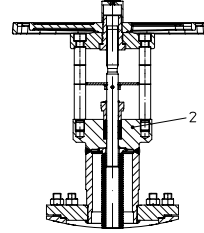
Alın kaynak boynu, DIN EN 12627-4'e göre bkz. sayfa 26

Test: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04

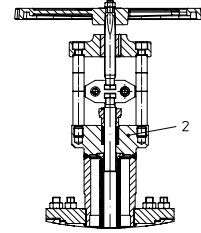
Belirlenmiş standartlar: • EN 13709 (1.0619+N)

Klape tasarımı: Marjinal sitli v-port klape - standart

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 21)



Kapak DN200-300
Tek-parçalı mil



Kapak DN200-300
İki-parçalı mil

Parçalar				
Poz.	Yd.p.	Tanım	Fig. 35.166....153 Tek-parçalı mil	Fig. 35.166....154 İki-parçalı mil
1		Gövde	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Sit	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Kapak, kpl.)	Kapak	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Mil	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Salmastra halkası	Saf grafit	
+ 44		Mil, üst	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Klape	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (sertleştirilmiş) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stelli 21	
5	x	Volan	≤DN125: St (kataforez kaplama) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)
7		Saplama	25CrMo4, 1.7218	
8		Altıgen somun	C35E, 1.1181	
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi-yivli)	
	L Yedek parçalar			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçü ETE seri 1, DIN EN 12982'ye göre														
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	850

Ölçüler														
H2 (Tek-parçalı mil)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795	990
H2 (İki-parçalı mil)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840	1035
ØC (Tek-parçalı mil)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
ØC (İki-parçalı mil)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520
B (Tek-parçalı mil)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255	235
B (İki-parçalı mil)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290	270
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70
Kvs-değeri	(m³/st)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595	960
Zeta-değeri	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2	6,8
Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı														

Ağırlıklar														
35.166	(kg)	3,4	3,6	4,2	4,4	5,5	8,8	11,8	16,5	42,5	52,5	69	164	349

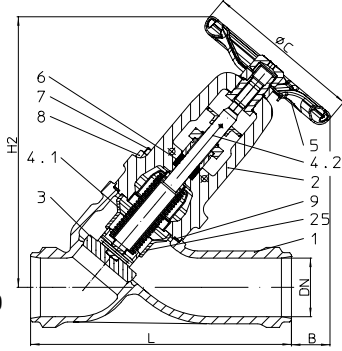
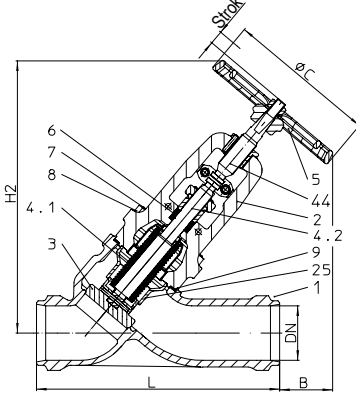
Bilgi / teknik kuralların kısıtlamasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır. / Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile irtibata geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Baskı 04/16 - ARI değişiklik yapma hakkını saklı tutar - www.ari-armaturen.com adresindeki veri düzenli olarak güncellenmektedir!

Kesme vanası - Y-tipi alın kaynak boyunlu ve metal körüklü - Endüstriyel versiyon (Paslanmaz çelik)
Fig. 166....111 DN15-150
Tek-parçalı mil

Fig. 166....112 DN15-150
İki-parçalı mil


Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
55.166....111	PN40	1.4581	DN15-200
55.166....112	PN40	1.4581	DN15-200

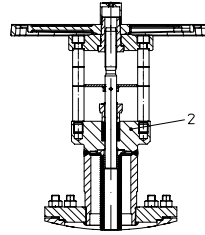
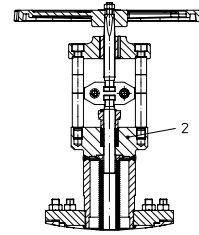
Alın kaynak boynu, DIN EN 12627-4'e göre bkz. sayfa 26

Test: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04

Belirlenmiş standartlar: • EN 13709 (1.4581)

Klape tasarımı: • Marjinal sitli klape - standart

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 21)


Kapak DN200
Tek-parçalı mil

Kapak DN200
İki-parçalı mil

Parçalar				
Poz.	Yd.p.	Tanım	Fig. 55.166....111 Tek-parçalı mil	Fig. 55.166....112 İki-parçalı mil
1		Gövde	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581	
2	x (Kapak, kpl.)	Kapak	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1		Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Mil	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Salmastra halkası	Saf grafit	
+ 44		Mil, üst	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Klape	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stelit 6	
5	x	Volan	≤DN125: St (kataforez kaplama) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)
7		Saplama	A4-70	
8		Altıgen somun	A4	
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi-yivli)	
25		Kılavuz burç	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
	L Yedek parçalar			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçü ETE seri 1, DIN EN 12982'ye göre												
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	600

Ölçüler												
H2 (Tek-parçalı mil)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	795
H2 (İki-parçalı mil)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	840
ØC (Tek-parçalı mil)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	520
ØC (İki-parçalı mil)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	520
B (Tek-parçalı mil)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	255
B (İki-parçalı mil)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	290
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	50
Kvs-değeri	(m³/st)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	745
Zeta-değeri	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4,6
Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı												

Ağırlıklar												
55.166	(kg)	3,8	4,2	4,8	5,6	7,8	10	12,8	18,9	45	55,3	183

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile irtibata geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Kesme vanası - Y-tipi alın kaynak boyunlu ve metal körüklü - Kimyasal versiyon (Paslanmaz çelik)

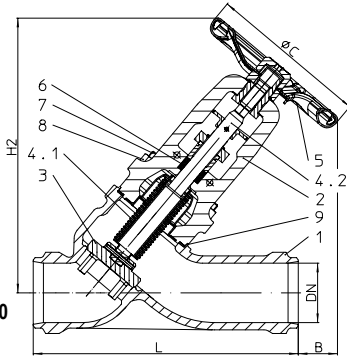


Fig. 166...153 DN15-150
Tek-parçalı mil

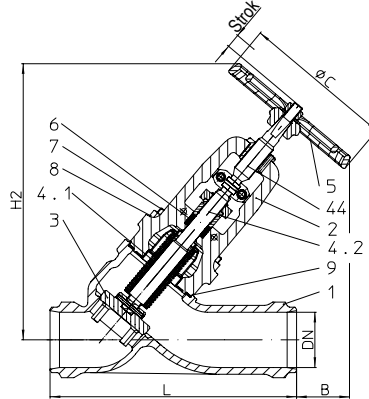


Fig. 166...154 DN15-150
İki-parçalı mil

Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
55.166....153	PN40	1.4581	DN15-200
55.166....154	PN40	1.4581	DN15-200

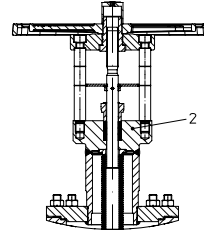
Alın kaynak boynu, DIN EN 12627-4'e göre bkz. sayfa 26

Test: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04

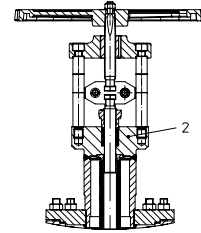
Belirlenmiş standartlar: • EN 13709 (1.4581)

Klape tasarımı: Marjinal sitli v-port klape - standart

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 21)



Kapak DN200
Tek-parçalı mil



Kapak DN200
İki-parçalı mil

Parçalar				Fig. 55.166....153 Tek-parçalı mil	Fig. 55.166....154 İki-parçalı mil
Poz.	Yd.p.	Tanım			
1		Gövde		GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581	
2		Kapak		≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1	x	Metal körük	(Kapak, kpl.)	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Mil		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Salmastra halkası		Saf grafit	
+ 44		Mil, üst		--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Klape		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Stellite 6	
5	x	Volan		≤DN125: St (kataforez kaplama) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)
7		Saplama		A4-70	
8		Altıgen somun		A4	
9	x	Kapak contası		Saf grafit (CrNi-yivli)	
L Yedek parçalar					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçü ETE seri 1, DIN EN 12982'ye göre												
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	600

Ölçüler												
H2 (Tek-parçalı mil)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	795
H2 (İki-parçalı mil)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	840
ØC (Tek-parçalı mil)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	520
ØC (İki-parçalı mil)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	520
B (Tek-parçalı mil)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	255
B (İki-parçalı mil)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	290
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	50
Kvs-değeri	(m³/st)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	595
Zeta-değeri	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	7,2

Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı

Ağırlıklar												
55.166	(kg)	3,8	4,2	4,8	5,6	7,8	10	12,8	18,9	45	55,3	183

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile irtibata geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Baskı 04/16 - ARI değişiklik yapma hakkını saklı tutar - www.ari-armaturen.com adresindeki veri düzenli olarak güncellenmektedir!

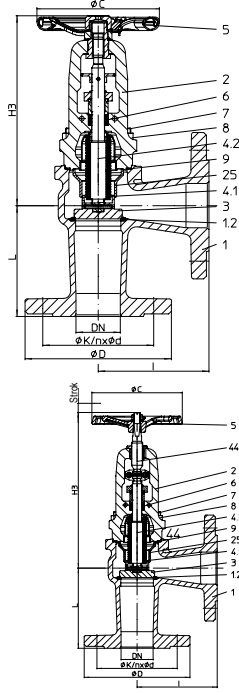
Kesme vanası - köşe tip flanşlı ve metal körüklü - Endüstriyel versiyon (Çelik döküm)


Fig. 147....111 DN15-150
Tek-parçalı mil

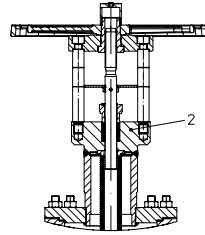
Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
34.147....111	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....111	PN40	1.0619+N	DN15-150
34.147....112	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....112	PN40	1.0619+N	DN15-150

Test:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04
-------	--

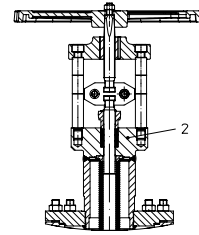
Belirlenmiş standartlar:	• EN 13709 (1.0619+N)
--------------------------	-----------------------

Klape tasarımı:	• Marjinal siltli klape - standart
-----------------	------------------------------------

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 21)



Kapak DN200
Tek-parçalı mil



Kapak DN200
İki-parçalı mil

Fig. 147....112 DN15-150
İki-parçalı mil

Parçalar			
Poz.	Yd.p.	Tanım	Fig. 34. / 35.147....111 Tek-parçalı mil
1		Gövde	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Sit	G19 9 NbSi, 1.4551
2		Kapak	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425
+ 4.1	x	Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
+ 4.2	x	Mil	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
+ 6		Salmastra halkası	Saf grafit
+ 44		Mil, üst	--
3	x	Klape	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (sertleştirilmiş) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21
5	x	Volan	≤DN125: St (kataforez kaplama) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)
7		Saplama	25CrMo4, 1.7218
8		Altıgen somun	C35E, 1.1181
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi-yivli)
25		Kılavuz burç	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
L		Yedek parçalar	

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Dıştan-dışa ölçü CTF seri 8, DIN EN 558'ye göre														
I	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	375

Ölçüler														
H3 (Tek-parçalı mil)	(mm)	210	210	215	215	255	255	275	350	420	450	510	720	915
H3 (İki-parçalı mil)	(mm)	225	225	225	225	275	275	310	365	465	500	545	745	915
ØC (Tek-parçalı mil)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
ØC (İki-parçalı mil)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	80
Kvs-değeri	(m³/st)	6	9	14	19	33	49	85	129	220	350	530	760	1225
Zeta-değeri	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,8	4,2	3,9	3,9	3,3	3,2	2,9	4,4	4,2
Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı														

Ağırlıklar														
34. / 35.147	(kg)	5,2	7	7,5	8,3	11,1	14,2	20,3	27	46,5	59	67	180	347

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile irtibata geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Kesme vanası - köşe tip flanşlı ve metal körüklü - Kimyasal versiyon (Çelik döküm)

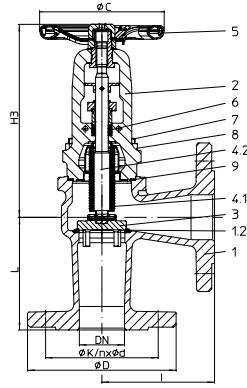


Fig. 147....153 DN15-150
Tek-parçalı mil

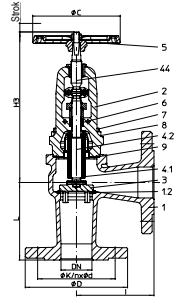


Fig. 147....154 DN15-150
İki-parçalı mil

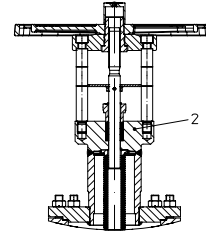
Figür-No.	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
34.147....153	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....153	PN40	1.0619+N	DN15-150
34.147....154	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....154	PN40	1.0619+N	DN15-150

Test: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 07 2016 C04

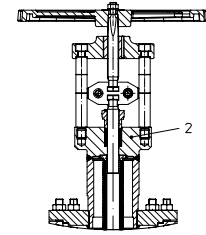
Belirlenmiş standartlar: • EN 13709 (1.0619+N)

Klape tasarımı: Marjinal sitli v-port klape - standart

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 21)



Kapak DN200
Tek-parçalı mil



Kapak DN200
İki-parçalı mil

Parçalar				
Poz.	Yd.p.	Tanım	Fig. 34. / 35.147....153 Tek-parçalı mil	Fig. 34. / 35.147....154 İki-parçalı mil
1		Gövde	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Sit	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Kapak, kpl.)	Kapak	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Metal körük	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Mil	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Salmastra halkası	Saf grafit	
+ 44		Mil, üst	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Klape	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (sertleştirilmiş) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Stellite 21	
5	x	Volan	≤DN125: St (kataforez kaplama) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (epoksi-kaplama)
7		Saplama	25CrMo4, 1.7218	
8		Altıgen somun	C35E, 1.1181	
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi-yivli)	
	L Yedek parçalar			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçü CTF seri 8, DIN EN 558'ye göre														
I	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	375

Ölçüler														
H3 (Tek-parçalı mil)	(mm)	210	210	215	215	255	255	275	350	420	450	510	720	915
H3 (İki-parçalı mil)	(mm)	225	225	225	225	275	275	310	365	465	500	545	745	915
ØC (Tek-parçalı mil)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
ØC (İki-parçalı mil)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520
Strok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	80
Kvs-değeri	(m³/st)	5,5	8	12,5	17	28	42	80	100	155	245	370	530	1140
Zeta-değeri	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	4,5	6,5	6,6	6,5	5,9	9,1	8,6

Zeta-değeri ... VDI/VDE 2173'e göre Kvs-değerleri için tolerans aralığı

Ağırlıklar														
34. / 35.147	(kg)	5,2	7	7,5	8,3	11,1	14,2	20,3	27	46,5	59	67	180	347

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

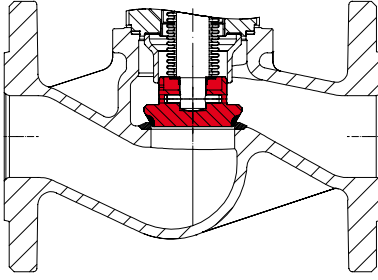
TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

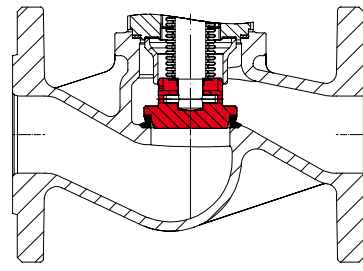
Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile irtibata geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Baskı 04/16 - ARI değişiklik yapma hakkını saklı tutar - www.ari-armaturen.com adresindeki veri düzenli olarak güncellenmektedir!

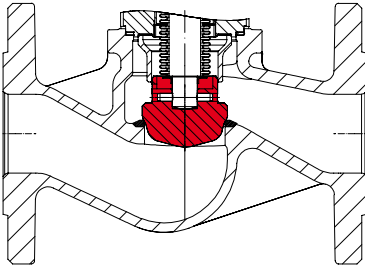
ARI-FABA®-Supra I



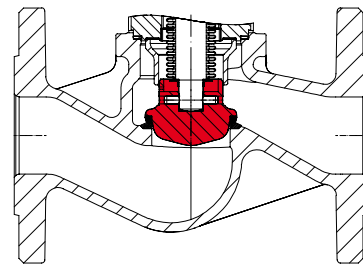
Marjinal sitli kesme klapesi; Stellitli sit ve klape



Yumuşak contalı klape
Maks. çalışma sıcaklığı 200°C (PTFE + 25% karbon)

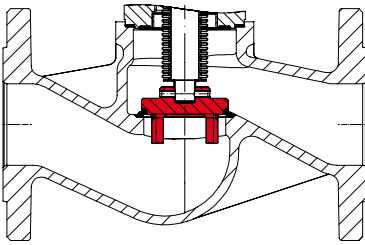


Marjinal sitli ayar klapesi

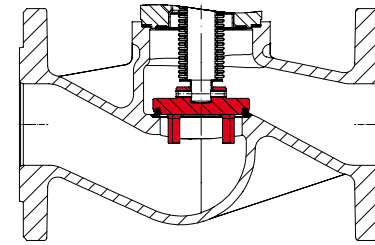


Yumuşak contalı ayar klapesi
Maks. çalışma sıcaklığı 200°C (PTFE + 25% karbon)

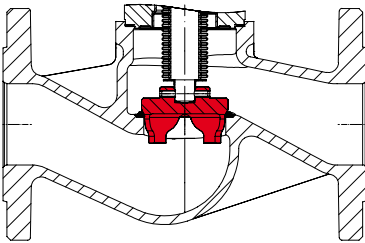
ARI-FABA®-Supra C



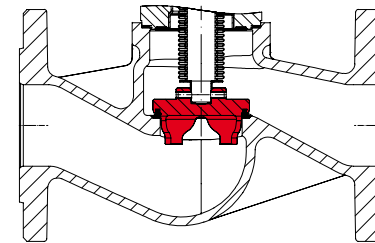
Marjinal sitli v-port klape, stellitli



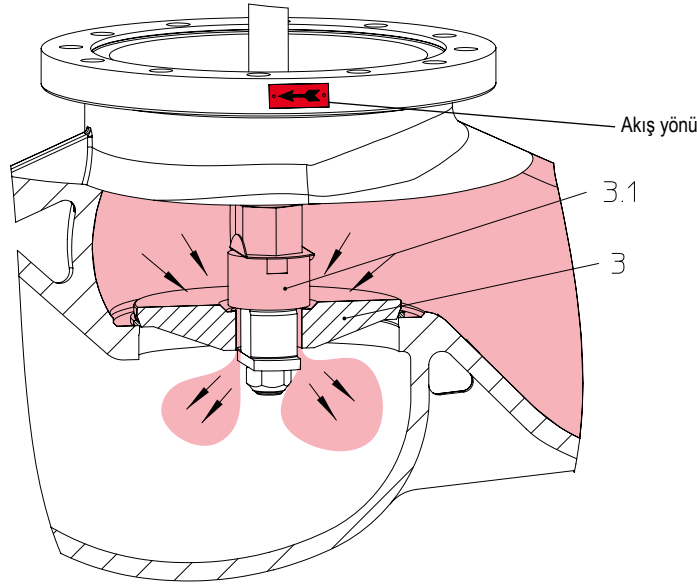
Yumuşak contalı v-port klape
Maks. çalışma sıcaklığı 200°C (PTFE + 25% karbon)



Marjinal sitli v-port ayar klapesi



Yumuşak contalı v-port ayar klapesi
Maks. çalışma sıcaklığı 200°C (PTFE + 25% karbon)



Dengeleme klapesi
 (Standart: DN15 - 300 marjinal sitti, DN350'den itibaren düz sitti)

Dengeleme klape vanalarda, akışkan vana gövdesi üzerinde akış yönü oku ile belirtildiği gibi klape(3) üstüne doğru akmalı ve mil düşey ekseninde dik konumda olmalıdır.

Çalışma prensipleri:

Vana kapalıyken, volan saat yönünün tersine döndürüldülürse pilot klapeyi (3.1) kaldırır, büyük dengeleme klapesi (3) kapalı.

Klape'nin içinden geçmesine izin verilen bu akışkan, klape'nin (3) altındaki basıncı eşitlemiş olur.

Basınç tabloda belirtilen değerlere eşitlendikten sonra, vana normal manuel kuvvet ile çevriliyerek açılabilir.

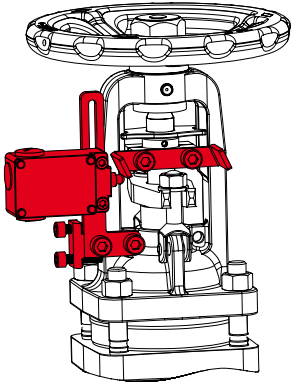
Dengeleme klapesi yalnızca kapalı sistemlerde tam etkilidir.

Eğer akışkan açık havaya deşarj edilmişse, klape her iki tarafındaki akışkan basıncını eşitleyemez.

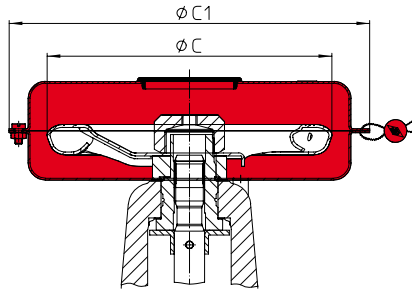
Basınç dengelemesi yapılırken, boru sistemindeki hacim nedeniyle eğer çok fazla zaman gerekiyorsa baypas hattı veya diğer bir ayarlama gereklidir.

Aşağıdaki basınçları aşan fark basınçlı ARI kesme vanaları, basınç dengeleme klapesi ile donatılmalıdır

DN		125	150	200	250	300	350	400	500
Manometre basıncı (ΔP)	(bar)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5



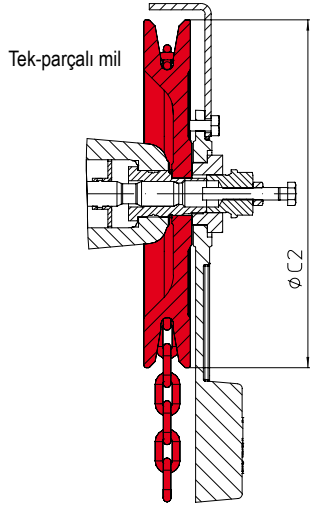
Limit switch



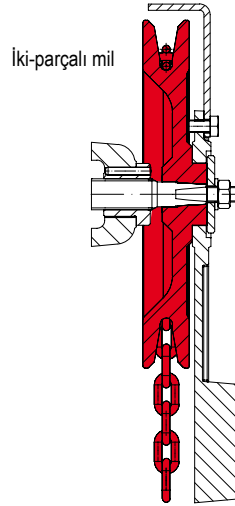
DIN EN 12828'e göre başlıklı vana
(kurcalamaya dayanıklı volan kapağı,
sadece tek-parçalı millî konstrüksiyonla)

Boyut	DN (mm)	ØC (mm)	ØC1 (mm)
I	15-50	125	170
II	65-80	150	190
III	100-150	225	330

Volan-Ø DN 65'den itibaren azaltılmıştır!



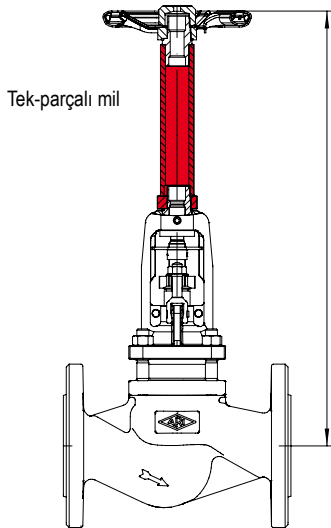
Tek-parçalı mil



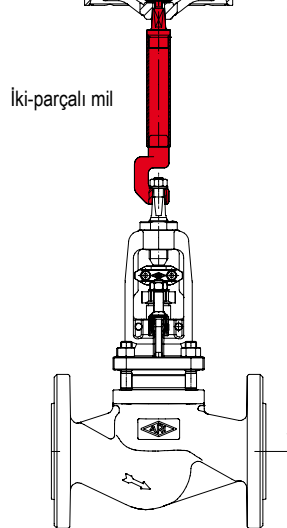
İki-parçalı mil

DN (mm)	ØC2 (mm)	Ağırlık (kg)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11

Zincir çark

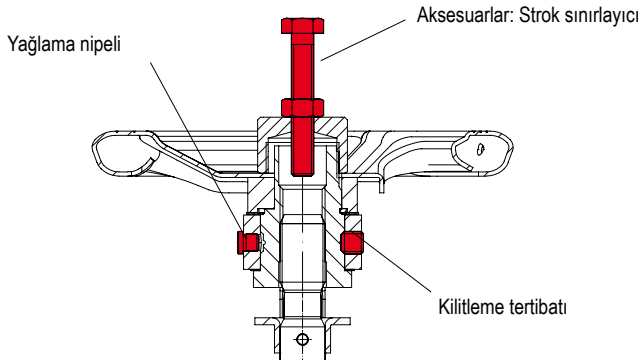


Tek-parçalı mil



İki-parçalı mil

Mil uzatması (lütfen siparişinizde yüksekliği belirtiniz)



Yağlama nipel

Aksesuarlar: Strok sınırlayıcı

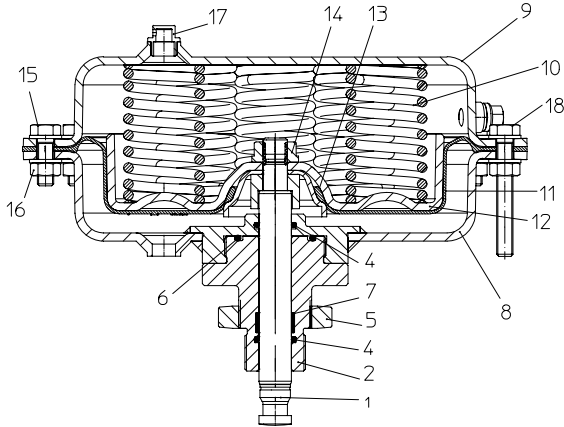
Kilitleme tertibatı

Strok sınırlayıcı
(Aksesuarlar dahil değildir!)

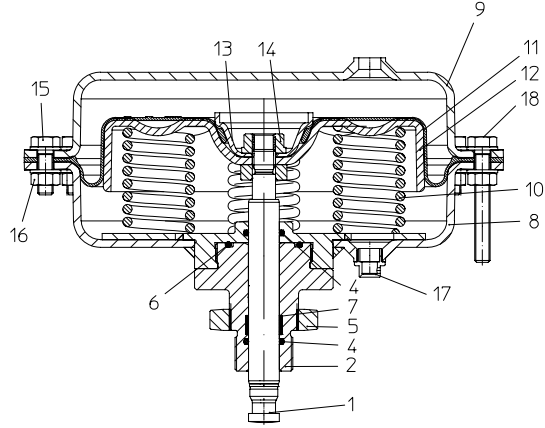
DN (mm)	Altıgen civata (M x mm)
15-80	M8 x 55
100	M12 x 70
125-150	M12 x 80
200	M12 x 100
250-300	M12 x 120
350-400	M16 x 160

Yağlama nipel / Kilitleme tertibatı / Strok sınırlayıcı (sadece tek-parçalı millî konstrüksiyonla)

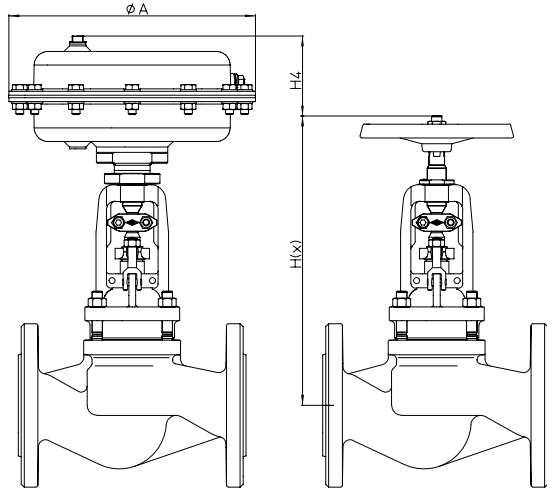
ARI-FA pnömatik aktüatör



Yay kapatır (Hava kesildiğinde mil dışarı sürülür)



Hava kesildiğinde yay açar (Hava kesildiğinde mil içeri çekilir)


Önemli:

ARI-FA pnömatik aktüatör, iki-parçalı milli ARI-FABA-Supra versiyonları ile kombine edilebilir !

Vana içindeki ortam sıcaklığı maks. 250°C !

Dengeleme klapeli tasarım için uygulanamaz !

Parçalar			
Poz.	Yd.p.	Tanım	Malzeme
1		Mil	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
2		Kafa	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4	x	O-halkası	NBR
5		Kilit somunu	11SMn30+C, 1.0715+C
6	x	O-halkası	NBR
7	x	Kılavuz bant	PTFE -+25%C
8		Alt diyafram muhafazası	DD13+QT, 1.0335+QT (toz kaplama)
9		Üst diyafram muhafazası	DD13+QT, 1.0335+QT (toz kaplama)
10	x	Yay	FDSiCr
11	x	Yuvarlanan diyafram	NBR + dokuma
12		Diyafram plakası	DD13+QT, 1.0335+QT (Fe/Zn12B)
13		Diyafram flanşı	DD13+QT, 1.0335+QT (Fe/Zn12B)
14	x	Sızdırmazlık halkalı flanşlı somun	8-A2B
15		Altıgen civata	8.8-A2B
16		Altıgen somun	8-A2B
17	x	Havalandırma tapası	Poliyeten
L Yedek parçalar			

Aktüatör tipi		FA160	FA250	FA400	FA800
Ø A	(mm)	210	250	300	405
H(x)	(mm)	bkz. sayfa 2 - 19			
maks. H4	(mm)	90	105	120	165
maks. basınç	(bar)	6	6	6	6
Ağırlık (Aktüatör)	(kg)	6,5	9	17	50

maks. izin verilen kapama basınçları, açma yönünde akışta P2 = 0
Kısıtlamalara dikkat ediniz, bkz. sayfa 25.

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Strok		(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40
FA160 Yay kapatır  (Hava kesildiğinde mil dışarı sürülür)	Min. hava besleme basıncı (bar) ¹⁾	4	(bar)	40	40	26,7	18						
		4,5	(bar)				40	20,5	11,1	1,6			
		4,5	(bar)					40	31	14,8	6,5	1,4	
		5	(bar)								17,4	8,9	4,3

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150		
Strok		(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40		
FA160 Yay açar  (Hava kesildiğinde mil içeri çekilir)	Min. hava besleme basıncı (bar) ¹⁾	3	(bar)	40	40	21,1	13,7								
		4	(bar)	40	40	40	31,9								
		5	(bar)	40	40	40	40								
		6	(bar)	40	40	40	40								
FA250 Yay açar  (Hava kesildiğinde mil içeri çekilir)		3	(bar)				38,4	13,8	6,9						
		4	(bar)				40	30	17,3	6,2					
		5	(bar)				40	40	27,8	12,5					
		6	(bar)				40	40	38,2	18,7					
FA400 Yay açar  (Hava kesildiğinde mil içeri çekilir)		3	(bar)						9,6	3,9					
		4	(bar)							19,6	10,5	4,7			
		5	(bar)							29,6	17,1	9			
		6	(bar)							39,5	23,8	13,2			
FA800 Yay açar  (Hava kesildiğinde mil içeri çekilir)		3	(bar)								10,4	4,5	1,8		
		4	(bar)									18,9	10	5,6	
		5	(bar)									27,5	15,5	9,4	
		6	(bar)									36	21	13,2	

¹⁾ Aktüatöre maks. hava besleme basıncı: 6 bar

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Standart-flanş ölçüleri																			
Flanşlar, DIN EN 1092-1/-2'ye göre (Flanş delikleri / -kalınlık toleransları, DIN 2533/2544/2545'e göre)																			
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	670
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42

Basınç-sıcaklık-sınıflandırmaları	İzin verilen maks. çalışma basınçları için ara değerler, verilen sıcaklık/basınç grafiğinin doğrusal enterpolasyonu ile belirlenebilmektedir.
--	---

üretici standardına göre			-60°C ile <-10°C ¹⁾	-10°C ile 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

DIN EN 1092-1'e göre			-60°C ile <-10°C ¹⁾	-10°C ile 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--
1.4581	25	(bar)	12,5	25	24,5	23,3	22,1	20,8	20,1	19,5	--
1.4581	40	(bar)	20	40	39,2	37,3	35,4	33,3	32,1	31,2	--

¹⁾ Saplamalar ve somunlar A4-70'den yapılmıştır (-10°C'nin altında sıcaklıklarda)

Lütfen sipariş verirken belirtiniz

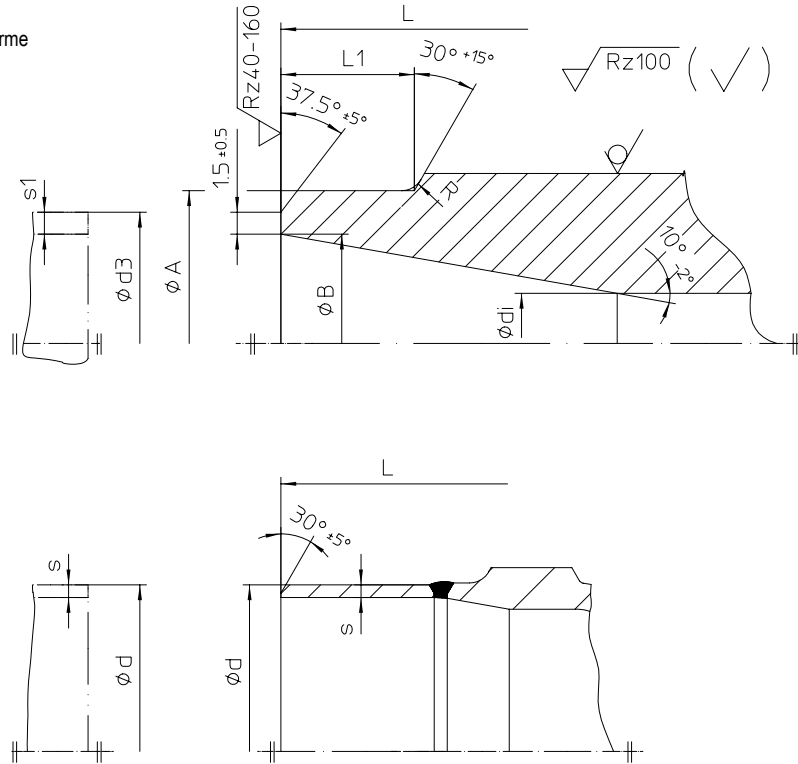
- Figür-No.
- Anma basıncı
- Anma çapı
- Özel tasarım / aksesuarlar

Örnek:

Figür 35.146; Anma basıncı PN40; Anma çapı DN100.

L = Dıştan-dışa ölçü

DIN EN ISO 5817'ye göre kenar şekillendirme



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Alın kaynak boynu, DIN EN 12627'ye göre

L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257	307,9	338	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (benzer)	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Dıştan-dışa ölçü ETE seri 1, DIN EN 12982'ye göre.

Alın kaynak boynu, DIN EN 12627'ye göre Fig. 4.

Kaynak parçası, DIN EN 29692 kod numarası 1.3.3.'e göre

Alın kaynak boyunlu ARI vanaları için kullanılan malzemeler:

GP240GH+N, 1.0619+N DIN EN 10213-2'ye göre,

P250GH, 1.0460 DIN EN 10222-2'ye göre.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

P235GH pabuç boynu (Boru bağlantısı Δ kaynak boyunlu flanş)

Ød	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(mm)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4	4,5	6,3	--	--	--	--

Pabuç boyunlu ARI vanalar (DN65-200) için kullanılan malzeme P235GH, DIN EN 1021-2'ye göre.

Tecrübelerimize dayanarak vana ve pislik tutucuların borulara ve birbirine bağlanmasında elektrik ark kaynağı kullanılması önerilir.

Uygun bir kompozit malzeme ile kireç esaslı elektrotlar, kaynak için dolgu malzemesi olarak kullanılır.

Gaz kaynağından kaçınılmalıdır.

Vana ve boruların farklı malzeme bileşimi ve malzeme kalınlığı nedeniyle, gaz kaynağı hata üretmeye elektrik kaynağından daha çok elverişlidir (sertlik çatlakları, iri taneli yapı).


Geleceğin Teknolojisi.
 KALİTELİ ALMAN VANALARI

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33750 Schloß Holte-Stukenbrock,

 Tel. +49 52 07 / 994-0, Telefaks +49 52 07 / 994-158 veya 159 İnternet: <http://www.ari-armaturen.com> E-posta: info.vertrieb@ari-armaturen.com