

Bezobsługowy zawór odcinający z uszczelnieniem mieszkowym - metalicznie uszczelniony

ARI-FABA®-Supra I

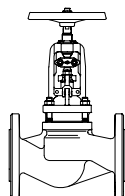
ARI-FABA®-Supra C

Prosty, przelotowy, kołnierzowy

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 07 2016 C04
- TRB 801 dodatek II nr 45

Staliwo
Odkuwka
stalowa
Stal
nierdzewna

Fig. 146



Str. 2-7

ARI-FABA®-Supra I

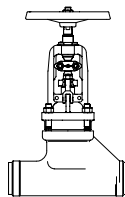
ARI-FABA®-Supra C

Prosty, do spawania

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 07 2016 C04
- TRB 801 dodatek II nr 45

Odkuwka
stalowa

Fig. 140



Str. 8-9

ARI-FABA®-Supra I

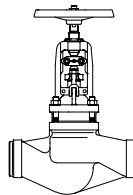
ARI-FABA®-Supra C

Prosty, do spawania

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 07 2016 C04
- TRB 801 dodatek II nr 45

Staliwo

Fig. 140



Str. 10-11

ARI-FABA®-Supra I

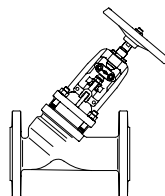
ARI-FABA®-Supra C

Skośny, kołnierzowy

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 07 2016 C04
- TRB 801 dodatek II nr. 45

Stal
nierdzewna

Fig. 169



Str. 12-13

ARI-FABA®-Supra I

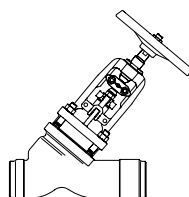
ARI-FABA®-Supra C

Skośny, do spawania

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 07 2016 C04
- TRB 801 dodatek II nr 45

Staliwo
Stal
nierdzewna

Fig. 166



Str. 14-17

ARI-FABA®-Supra I

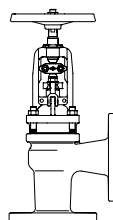
ARI-FABA®-Supra C

Kątowy, kołnierzowy

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 07 2016 C04
- TRB 801 dodatek II nr 45

Staliwo

Fig. 147



Str. 18-19

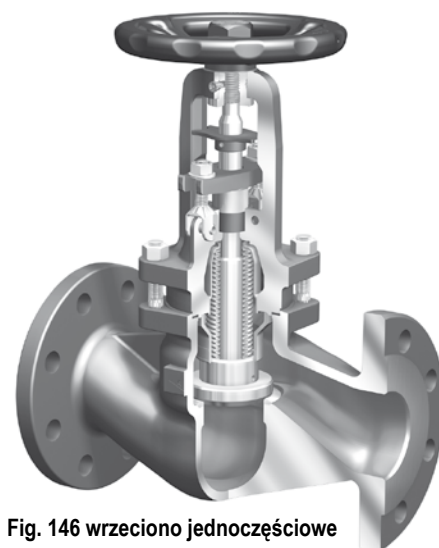


Fig. 146 wrzeciono jednoczęściowe

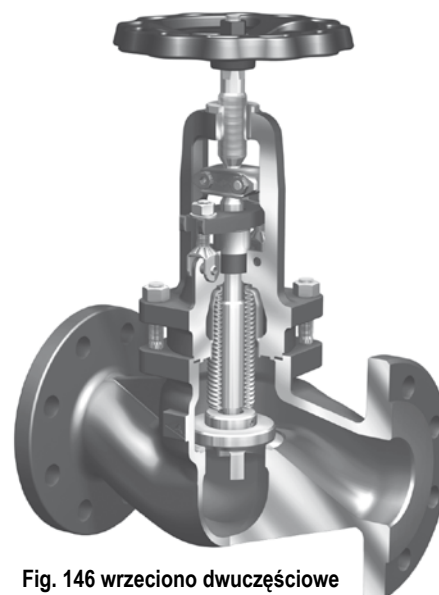
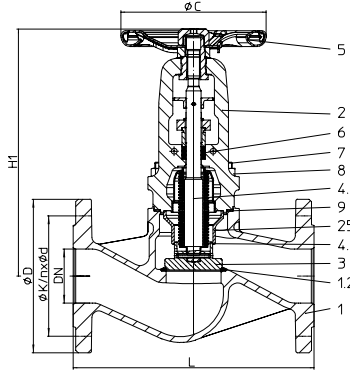
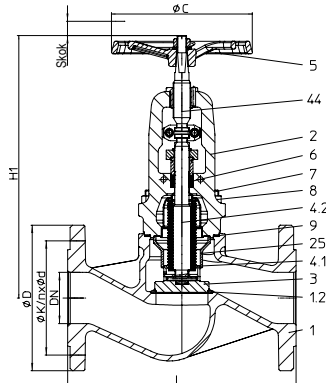


Fig. 146 wrzeciono dwuczęściowe

*Wersja ANSI
patrz karta katalogowa
„ARI-FABA®-Plus/-Supra ANSI”*

Cechy:

- Mieszek uszczelniający o podwójnych ściankach
- Mieszek przyspawany do górnej części
- Mieszek 10.000 cykli obciążenia
- Wykonanie przemysłowe: Mieszek ekranowany
- Wersja dla zastosowań chemicznych: Mieszek opływany
- Uszczelnienie zwrotne wrzeciona
- Podwójne wyprofilowana uszczelka pokrywy
- Skośny grzyb
- Spawane gniazdo
- Zewnętrzny gwint wrzeciona
- Doposażenie napędu
- Dławnica bezpieczeństwa (z dławikiem)
- Wrzeciono z walcowanym gwintem

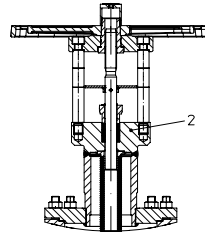
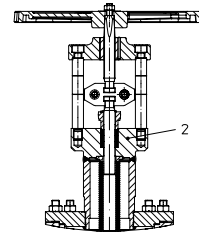
Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, kołnierzowy - Wykonanie przemysłowe (Staliwo)

Fig. 146....111 DN15-150
wrzeciono jednoczęściowe

Fig. 146....112 DN15-150
wrzeciono dwuczęściowe

Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
34.146....111	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....111	PN40	1.0619+N	DN15-400
34.146....112	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....112	PN40	1.0619+N	DN15-400

Próba: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04

Rodzaj grzybka: • Grzybek z gniazdem skośnym standardowy

Części zamienne normy: • EN 13709 (1.0619+N)

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzybka odciażonego! (patrz str. 21)

Część górna DN200-400
wrzeciono jednoczęściowe

Część górna DN200-400
wrzeciono dwuczęściowe

Części				Fig. 34. / 35.146....111 wrzeciono jednoczęściowe	Fig. 34. / 35.146....112 wrzeciono dwuczęściowe
Poz.	Część zamienna	Nazwa			
1		Korpus		GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Gniazdo		G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Część górna, kpl.)	Pokrywa		≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Uszczelnienie mieszkowe		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Wrzeciono		X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Uszczelnienie		Czysty grafit	
+ 44		Wrzeciono, u góry		--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Grzybek		≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Dził 21	
5		Kółko ręczne		≤DN125: St (Malowane kateforetycznie) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)
7		Śruba dwustronna		25CrMo4, 1.7218	
8		Nakrętka sześciokątna		C35E, 1.1181	
9	x	Uszczelnienie płaskie		Czysty grafit (z profilem grzebieniowym CrNi)	
25		Tuleja prowadząca		≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Części zamienne					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła FTF serii 1 zgodnie z DIN EN 558 Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 25

L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Wymiary																	
H1 (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	785	940	1025	1210	1270
H1 (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	810	940	1025	1180	1245
ØC (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520	640	640
ØC (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520	640	640
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	90	100
wartość Kvs	(m³/h)	4,7	6,4	11	15,5	28	42,5	75	105	170	270	405	675	1090	1460	2010	2640
wartość Zeta	--	3,7	6,2	5,2	7	5,2	5,5	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1	5,9	5,9

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy																	
34.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	194	296	426	642	894
35.146	(kg)	4,7	5,7	7	8,1	11,6	14,2	21,9	32,3	47,6	70,6	95	245	330	458	693	953

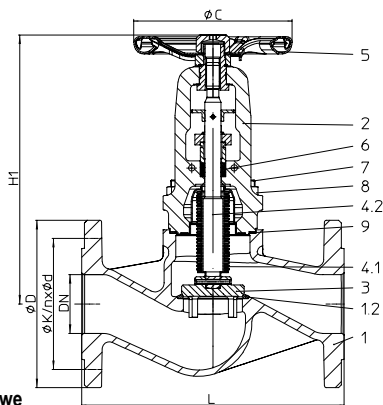
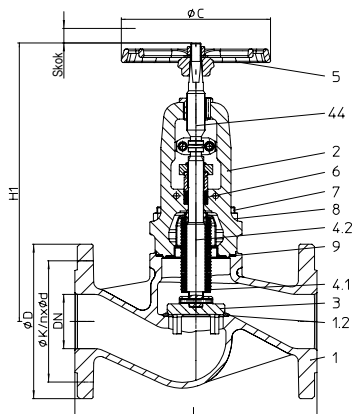
Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje nadatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

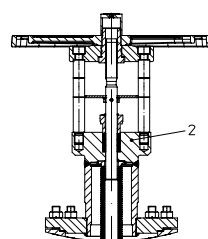
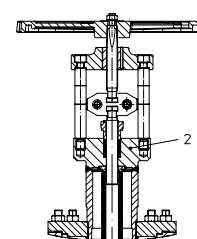
Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, kołnierzowy - Wersja dla zastosowań chemicznych (Staliwo)
**Fig. 146....153 DN15-150
wrzeciono jednoczęściowe**

**Fig. 146....154 DN15-150
wrzeciono dwuczęściowe**


Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
34.146....153	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....153	PN40	1.0619+N	DN15-400
34.146....154	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.146....154	PN40	1.0619+N	DN15-400

Próba: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04

Części zamienne normy: • EN 13709 (1.0619+N)

Rodzaj grzybka: • Stożek latarni z gniazdem skośnym, standard

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzybka odciążonego! (patrz str. 21)

**Część górna DN200-400
wrzeciono jednoczęściowe**

**Część górna DN200-400
wrzeciono dwuczęściowe**

Części			
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 34. / 35.146....153 wrzeciono jednoczęściowe
1		Korpus	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Gniazdo	G19 9 NbSi, 1.4551
2	x (Część górna, kpl.)	Pokrywa	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425
+ 4.1		Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
+ 4.2		Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
+ 6		Uszczelnienie	Czysty grafit
+ 44		Wrzeciono, u góry	--
3	x	Grzybek	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Dził 21
5		Kółko ręczne	≤DN125: St (Malowane katalforetycznie) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z profilem grzebieniowym CrNi)
L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła FTF serii 1 zgodnie z DIN EN 558										Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 25						
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	1100

Wymiary																
H1 (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	785	940	1025	1270
H1 (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	810	940	1025	1245
ØC (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520	640
ØC (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520	640
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	100
wartość Kvs	(m³/h)	4,4	6	10	13,3	25,5	38,5	64	90	135	215	325	580	885	1290	2080
wartość Zeta	--	4,2	7,1	6,2	9,5	6,3	6,7	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8	7,8	9,4

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy																
34.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	194	296	426	894
35.146	(kg)	4,7	5,7	7	8,1	11,6	14,2	21,9	32,3	47,6	70,6	95	245	330	458	953

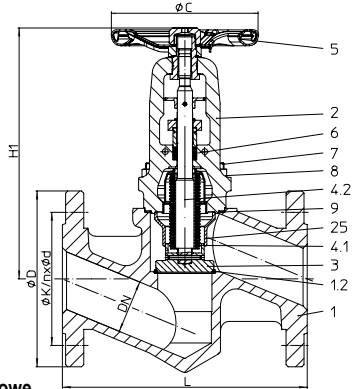
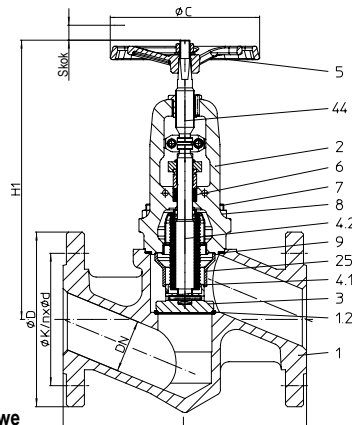
Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

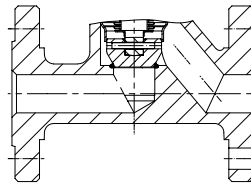
Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, kołnierzowy - Wykonanie przemysłowe (Odkuwka stalowa)

Fig. 146....111 DN40-50
wrzeciono jednoczęściowe

Fig. 146....112 DN40-50
wrzeciono dwuczęściowe

Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
45.146....111	PN40	1.0460	DN15-50
45.146....112	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 patrz Fig. 35.146 (1.0619+N)			

Próba:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04
--------	--

Części zamienne normy:	• EN 13709 (1.0460)
------------------------	---------------------

Rodzaj grzybka:	• Grzybek z gniazdem skośnym standardowy
-----------------	--


Część dolna DN15-32

Części					
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 45.146....111 wrzeciono jednoczęściowe	Fig. 45.146....112 wrzeciono dwuczęściowe	
1		Korpus	P250 GH, 1.0460		
1.2		Gniazdo	G19 9 NbSi, 1.4551		
2	x (Część górna, kpl.)	Pokrywa	GP240GH+N, 1.0619+N		
+ 4.1		Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Uszczelnienie	Czysty grafit		
+ 44		Wrzeciono, u góry	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Grzybek	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany)		
5	x	Kółko ręczne	St (Malowane kataforetycznie)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)	
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218		
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181		
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z profilem grzebieniowym CrNi)		
25		Tuleja prowadząca	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408		
	L Części zamienne				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Odległość od czoła do czoła FTF serii 1 zgodnie z DIN EN 558				Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 25			
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Wymiary							
H1 (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	235	235	245	250	275	275
H1 (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	250	250	255	260	295	295
ØC (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13
wartość Kvs	(m³/h)	3,4	6	9,5	12,5	21	31
wartość Zeta	--	7	7,1	6,9	10,7	9,3	10,4

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy							
45.146	(kg)	4,4	5,4	6,3	7,8	11	13,5

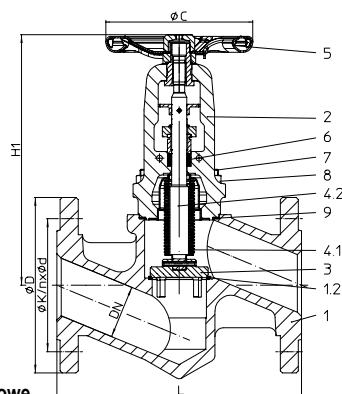
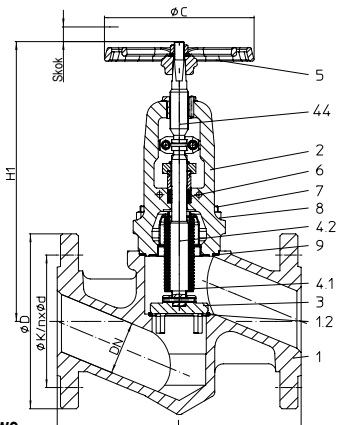
Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje nadatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

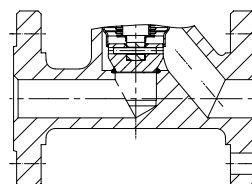
Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, kołnierzyowy - Wersja dla zastosowań chemicznych (Odkuwka stalowa)

Fig. 146....153 DN40-50
wrzeciono jednoczęściowe

Fig. 146....154 DN40-50
wrzeciono dwuczęściowe

Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
45.146....153	PN40	1.0460	DN15-50
45.146....154	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 patrz Fig. 35.146 (1.0619+N)			

Próba:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04
Części zamienne normy:	• EN 13709 (1.0460)
Rodzaj grzybka:	Stożek latarni z gniazdem skośnym, standard


Część dolna DN15-32

Części					
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 45.146....153 wrzeciono jednoczęściowe		Fig. 45.146....154 wrzeciono dwuczęściowe
1		Korpus	P250 GH, 1.0460		
1.2		Gniazdo	G19 9 NbSi, 1.4551		
2	x (Część górna, kpl.)	Pokrywa	GP240GH+N, 1.0619+N		
+ 4.1		Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Uszczelnienie	Czysty grafit		
+ 44		Wrzeciono, u góry	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Grzybek	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany)		
5	x	Kółko ręczne	St (Malowane kataforetycznie)		EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218		
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181		
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z profilem grzebieniowym CrNi)		
	L Części zamienne				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Odległość od czoła do czoła FTF serii 1 zgodnie z DIN EN 558				Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 25			
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Wymiary							
H1 (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	235	235	245	250	275	275
H1 (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	250	250	255	260	295	295
ØC (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13
wartość Kvs	(m³/h)	3,3	5,8	9,2	11,5	21,5	32
wartość Zeta	--	7,4	7,6	7,4	12,7	8,8	9,7

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy							
45.146	(kg)	4,4	5,4	6,3	7,8	11	13,5

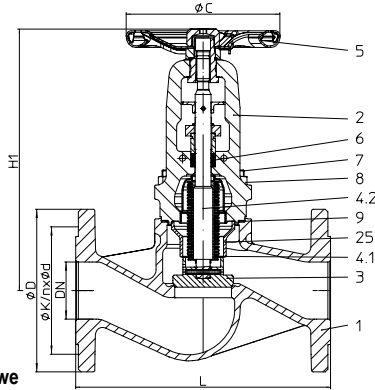
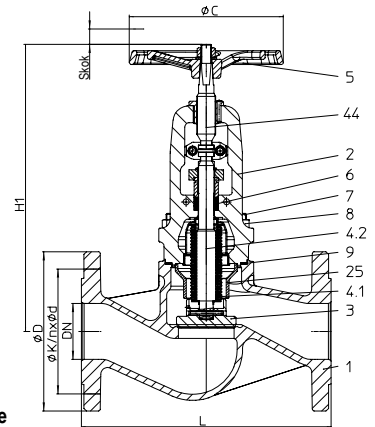
Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, kołnierzowy - Wykonanie przemysłowe (Stal nierdzewna)
**Fig. 146....111 DN15-150
wrzeciono jednoczęściowe**

**Fig. 146....112 DN15-150
wrzeciono dwuczęściowe**


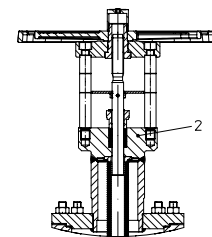
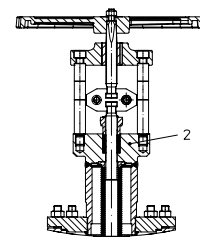
Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
54.146....111	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....111	PN40	1.4408	DN15-250
54.146....112	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....112	PN40	1.4408	DN15-250

Próba:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04
--------	--

Części zamienne normy:	• EN 13709 (1.4408)
------------------------	---------------------

Rodzaj grzybka:	• Grzybek z gniazdem skośnym standardowy
-----------------	--

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzybka odciążonego! (patrz str. 21)


**Część górna DN200-250
wrzeciono jednoczęściowe**

**Część górna DN200-250
wrzeciono dwuczęściowe**

Części				
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 54. / 55. 146....111 wrzeciono jednoczęściowe	Fig. 54. / 55. 146....112 wrzeciono dwuczęściowe
1	x (Część górna, kpl.)	Korpus	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2		Pokrywa	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1		Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Uszczelnienie	Czysty grafit	
+ 44		Wrzeciono, u góry	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Grzybek	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Dził 6	
5	x	Kółko ręczne	≤DN125: St (Malowane kateforetycznie) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)
7		Śruba dwustronna	A4-70	
8		Nakrętka sześciokątna	A4	
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z profilem grzebieniowym CrNi)	
25		Tuleja prowadząca	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
	L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła FTF serii 1 zgodnie z DIN EN 558													
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	730

Wymiary														
H1 (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	780	935
H1 (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	805	935
ØC (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
ØC (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70
wartość Kvs	(m³/h)	4,7	6,4	11	15,5	28	42,5	75	105	170	270	405	675	1090
wartość Zeta	--	3,7	6,2	5,2	7	5,2	5,5	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy														
54.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	213	300
55.146	(kg)	4,9	5,4	7,1	8,1	11,3	14,1	21,8	30	45,5	63,5	78	245	347

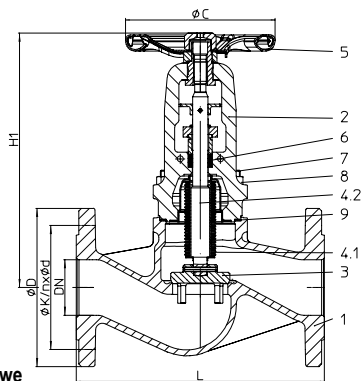
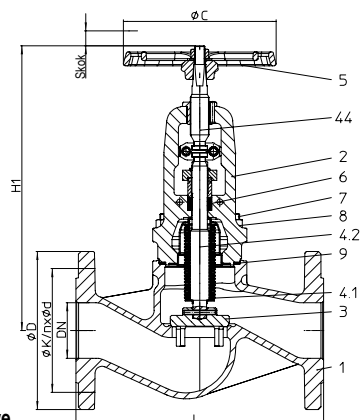
Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje nadatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, kołnierzyowy - Wersja dla zastosowań chemicznych (Stal nierdzewna)

Fig. 146....153 DN15-150
wrzeciono jednoczęściowe

Fig. 146....154 DN15-150
wrzeciono dwuczęściowe

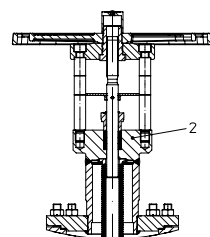
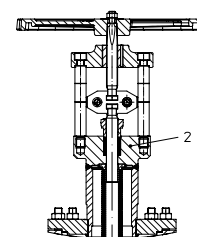
Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
54.146....153	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....153	PN40	1.4408	DN15-250
54.146....154	PN25	1.4408	DN200-250
55.146....154	PN40	1.4408	DN15-250

Próba:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04
--------	--

Części zamienne normy:	• EN 13709 (1.4408)
------------------------	---------------------

Rodzaj grzybka:	Stożek latarni z gniazdem skośnym, standard
-----------------	---

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzybka odciążonego! (patrz str. 21)


Część górna DN200-250
wrzeciono jednoczęściowe

Część górna DN200-250
wrzeciono dwuczęściowe

Części				
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 54. / 55. 146....153 wrzeciono jednoczęściowe	Fig. 54. / 55. 146....154 wrzeciono dwuczęściowe
1	x (Część górną, kpl.)	Korpus	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2		Pokrywa	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1		Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Uszczelnienie	Czysty grafit	
+ 44		Wrzeciono, u góry	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Grzybek	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Dziel 6	
5	x	Kółko ręczne	≤DN125: St (Malowane kateforetycznie) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)
7		Śruba dwustronna	A4-70	
8		Nakrętka sześciokątna	A4	
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z profilem grzebieniowym CrNi)	
	L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła FTF serii 1 zgodnie z DIN EN 558													
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	730

Wymiary													
H1 (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	225	225	230	230	270	275	300	380	460	500	570	935
H1 (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	240	240	240	240	290	295	335	395	505	550	605	935
$\varnothing C$ (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
$\varnothing C$ (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	70
wartość Kvs	(m ³ /h)	4,4	6	10	13,3	25,5	38,5	64	90	135	215	325	885
wartość Zeta	--	4,2	7,1	6,2	9,5	6,3	6,7	7	8,1	8,8	8,4	7,7	8

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy													
54.146	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	213	300
55.146	(kg)	4,9	5,4	7,1	8,1	11,3	14,1	21,8	30	45,5	63,5	78	347

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcja obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

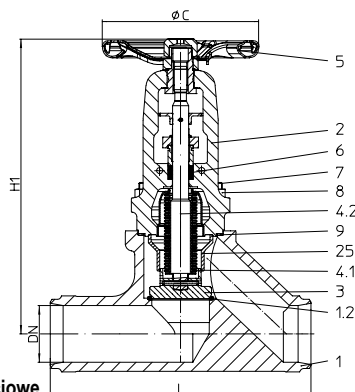
Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, z końcówkami do wspawania - Wykonanie przemysłowe (Odkuwka stalowa)


Fig. 140....111
wrzeciono jednoczęściowe

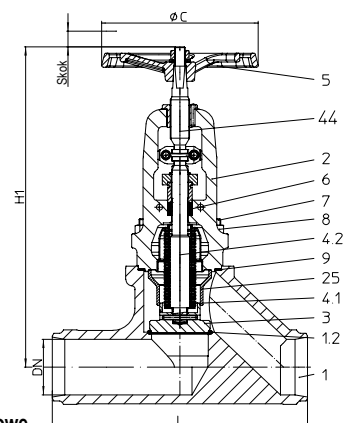


Fig. 140....112
wrzeciono dwuczęściowe

Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
45.140....111	PN40	1.0460	DN15-50
45.140....112	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 patrz Fig. 35.140 (1.0619+N)			
Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 26)			
Próba:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04		
Części zamienne normy:	• EN 13709 (1.0460)		
Rodzaj grzybka:	• Grzybek z gniazdem skośnym standardowy		

Części				
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 45. 140....111 wrzeciono jednoczęściowe	Fig. 45. 140....112 wrzeciono dwuczęściowe
1		Korpus	P250 GH, 1.0460	
1.2		Gniazdo	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Część górna, kpl.)	Pokrywa	GP240GH+N, 1.0619+N	
+ 4.1		Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Uszczelnienie	Czysty grafit	
+ 44		Wrzeciono, u góry	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Grzybek	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany)	
5	x	Kółko ręczne	St (Malowane kateforetycznie)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218	
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181	
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z profilem grzebieniowym CrNi)	
25		Tuleja prowadząca	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
L Części zamienne				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Odległość od czoła do czoła (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Wymiary							
H1 (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	235	235	245	250	295	300
H1 (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	250	250	255	260	315	320
ØC (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13
wartość Kvs	(m³/h)	3,4	6	9,5	12,5	18,5	28
wartość Zeta	--	7	7,1	6,9	10,7	11,9	12,7

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy							
45.140	(kg)	3,2	3,4	4,6	5	6,8	9,7

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, z końcówkami do wspawania - Wersja dla zastosowań chemicznych (Odkuwka stalowa)

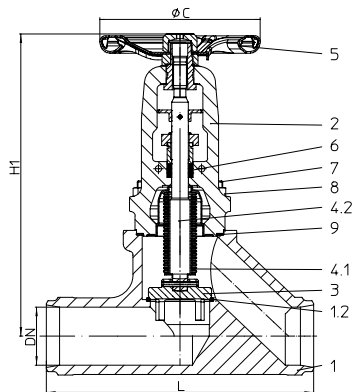


Fig. 140....153
wrzeciono jednoczęściowe

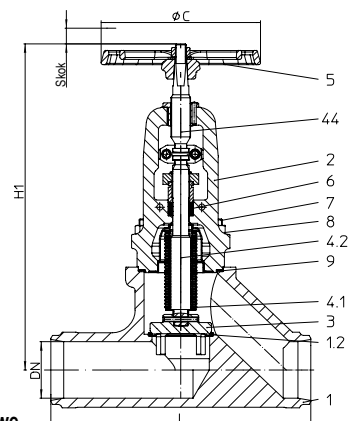


Fig. 140....154
wrzeciono dwuczęściowe

Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
45.140....153	PN40	1.0460	DN15-50
45.140....154	PN40	1.0460	DN15-50
DN >50 patrz Fig. 35.140 (1.0619+N)			
Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 26)			
Próba:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04		
Części zamienne normy:	• EN 13709 (1.0460)		
Rodzaj grzybka:	Stożek łatarni z gniazdem skośnym, standard		

Części				
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 45. 140....153 wrzeciono jednoczęściowe	Fig. 45. 140....154 wrzeciono dwuczęściowe
1		Korpus	P250 GH, 1.0460	
1.2		Gniazdo	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Część górna, kpl.)	Pokrywa	GP240GH+N, 1.0619+N	
+ 4.1		Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Uszczelnienie	Czysty grafit	
+ 44		Wrzeciono, u góry	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Grzybek	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany)	
5	x	Kółko ręczne	St (Malowane katforetycznie)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218	
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181	
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z profilem grzebieniowym CrNi)	
L Części zamienne				

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Odległość od czoła do czoła (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Wymiary							
H1 (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	235	235	245	250	295	300
H1 (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	250	250	255	260	315	320
ØC (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	125	125	125	125	150	150
ØC (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	140	140	140	140	160	160
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13
wartość Kvs	(m³/h)	3,3	5,8	9,2	11,5	19	29
wartość Zeta	--	7,4	7,6	7,4	12,7	11,3	11,9

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy							
45.140	(kg)	3,2	3,4	4,6	5	6,8	9,7

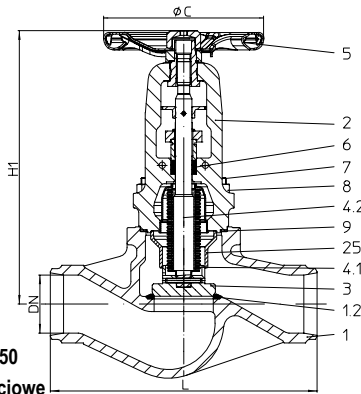
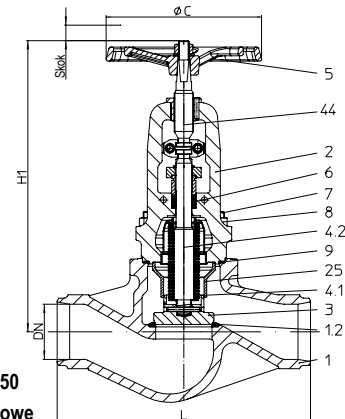
Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, z końcówkami do spawania - Wykonanie przemysłowe (Staliwo)
**Fig. 140....111 DN65-150
wrzeciono jednoczęściowe**

**Fig. 140....112 DN65-150
wrzeciono dwuczęściowe**


Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
35.140....111	PN40	1.0619+N	DN65-300
35.140....112	PN40	1.0619+N	DN65-300

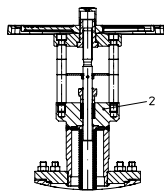
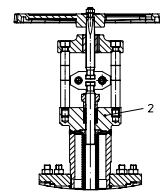
DN <65 patrz Fig. 45.140 (1.0460)

Kończówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 26)
alternatywnie: DN 65-200 z końcówkami z P235GH

Próba: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04

Części zamienne normy: • EN 13709 (1.0619+N)

Rodzaj grzybka: • Grzybek z gniazdem skośnym standardowy

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciazonego! (patrz str. 21)

**Część górna DN200-300
wrzeciono jednoczęściowe**

**Część górna DN200-300
wrzeciono dwuczęściowe**


alternatywnie

Części				
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 35.140....111 wrzeciono jednoczęściowe	Fig. 35.140....112 wrzeciono dwuczęściowe
1		Korpus	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Gniazdo	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Część górna,kpl.)	Pokrywa	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Uszczelnienie	Czysty grafit	
+ 44		Wrzeciono, u góry	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Grzybek	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Dził 21	
5	x	Kółko ręczne	≤DN125: St (Malowane kateforetycznie) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218	
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181	
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z profilem grzebieniowym CrNi)	
25		Tuleja prowadząca	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
	L Części zamienne			

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982

L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Wymiary									
H1 (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	300	380	460	500	570	785	940	1025
H1 (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	335	390	505	550	605	810	940	1025
ØC (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	180	225	300	300	400	520	520	520
Skok	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
wartość Kvs	(m³/h)	75	105	170	270	405	675	1090	1460
wartość Zeta	--	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

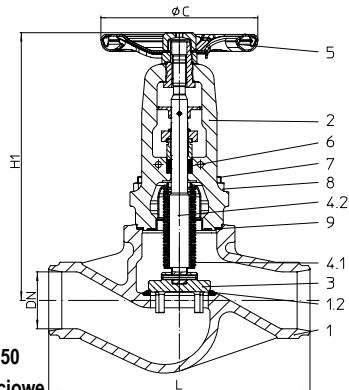
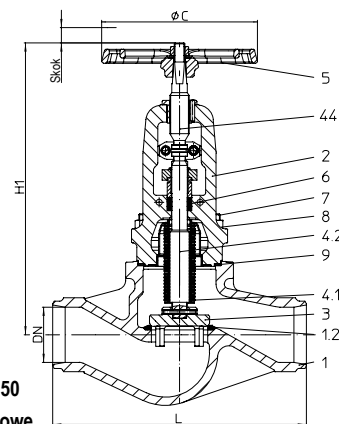
Masy									
35.140	(kg)	14,8	22	36,2	50	63	186	270	409

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45. / Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, z końcówkami do spawania - Wersja dla zastosowań chemicznych (Staliwo)

Fig. 140....153 DN65-150
wrzeciono jednoczęściowe

Fig. 140....154 DN65-150
wrzeciono dwuczęściowe

Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
35.140....153	PN40	1.0619+N	DN65-300
35.140....154	PN40	1.0619+N	DN65-300

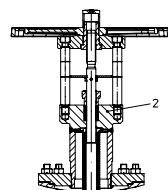
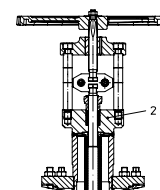
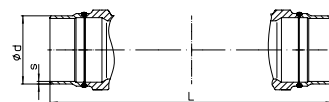
DN < 65 patrz Fig. 45.140 (1.0460)

Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 ((patrz str. 26)
alternatywnie: DN 65-200 z końcówkami z P235GH

Próba: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04

Części zamienne normy: • EN 13709 (1.0619+N)

Rodzaj grzybka: Stożek łatami z gniazdem skośnym, standard

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzybka odciażonego! (patrz str. 21)

Część górna DN200-300
wrzeciono jednoczęściowe

Część górna DN200-300
wrzeciono dwuczęściowe


alternatywnie

Części					
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 35.140....153 wrzeciono jednoczęściowe	Fig. 35.140....154 wrzeciono dwuczęściowe	
1		Korpus	GP240GH+N, 1.0619+N		
1.2		Gniazdo	G19 9 NbSi, 1.4551		
2	x (Część górna, kpl.)	Pokrywa	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425		
+ 4.1		Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Uszczelnienie	Czysty grafit		
+ 44		Wrzeciono, u góry	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Grzybek	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Dził 21		
5	x	Kółko ręczne	≤DN125: St (Malowane kateforetycznie) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)	
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218		
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181		
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z profilem grzebienowym CrNi)		
	L Części zamienne				

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982									
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850

Wymiary									
H1 (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	300	380	460	500	570	785	940	1025
H1 (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	335	390	505	550	605	810	940	1025
ØC (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	180	225	300	300	400	520	520	520
Skok	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
wartość Kvs	(m³/h)	64	90	135	215	325	580	885	1290
wartość Zeta	--	7	8,1	8,8	8,4	7,7	7,6	8	7,8

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

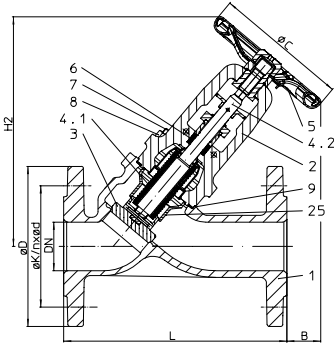
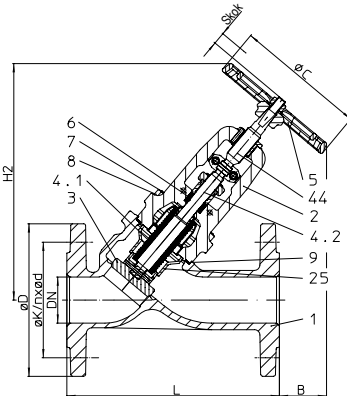
Masy									
35.140	(kg)	14,8	22	36,2	50	63	186	270	409

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje nadatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45. / Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający skośny z uszczelnieniem mieszkowym kołnierzowy - Wykonanie przemysłowe (Stal nierdzewna)
**Fig. 169....111 DN15-150
wrzeciono jednoczęściowe**

**Fig. 169....112 DN15-150
wrzeciono dwuczęściowe**


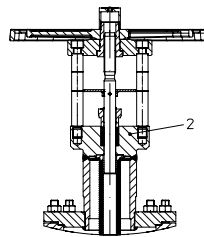
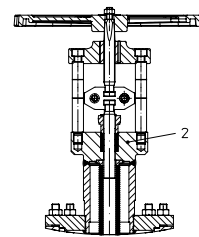
Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
54.169....111	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....111	PN40	1.4408	DN15-150
54.169....112	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....112	PN40	1.4408	DN15-150

Próba: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04

Części zamienne normy: • EN 13709 (1.4408)

Rodzaj grzybka: • Grzybek z gniazdem skośnym standardowy

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (patrz str. 21)


**Część górna DN200
wrzeciono jednoczęściowe**

**Część górna DN200
wrzeciono dwuczęściowe**

Części				
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 54. / 55.169....111 wrzeciono jednoczęściowe	Fig. 54. / 55.169....112 wrzeciono dwuczęściowe
1		Korpus	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	x (Część górna,kpl.)	Pokrywa	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1		Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Uszczelnienie	Czysty grafit	
+ 44		Wrzeciono, u góry	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Grzybek	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Dził 6	
5	x	Kółko ręczne	≤DN125: St (Malowane kataforetycznie) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)
7		Śruba dwustronna	A4-70	
8		Nakrętka sześciokątna	A4	
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z profilem grzebieniowym CrNi)	
25		Tuleja prowadząca	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
	L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła FTF serii 1 zgodnie z DIN EN 558												
Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 25												
L (mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Wymiary												
H2 (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	828
H2 (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	875
ØC (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	520
ØC (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	520
B (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	255
B (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	590
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	50
wartość Kvs	(m³/h)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	745
wartość Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4,6
Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173												

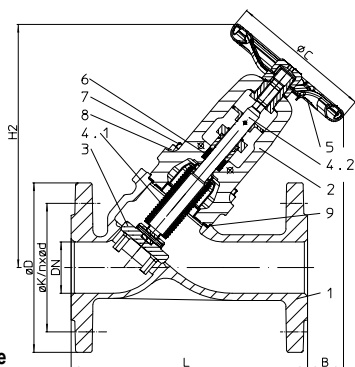
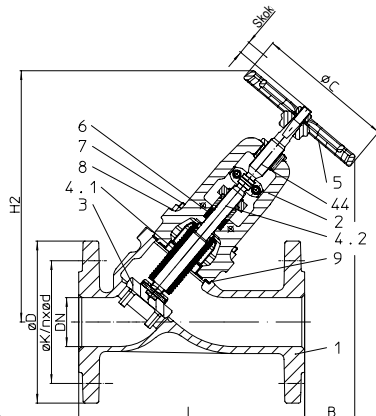
Masy												
54. / 55.169	(kg)	4,6	5,1	6,2	7,3	9,5	13,2	18,8	26,8	43,7	53,8	206

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45. / Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

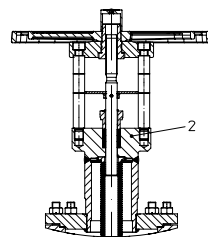
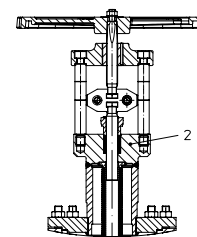
Zawór odcinający skośny z uszczelnieniem mieszkowym kołnierzowy - Wersja dla zastosowań chemicznych (Stal nierdzewna)

Fig. 169....153 DN15-150
wrzeciono jednoczęściowe

Fig. 169....154 DN15-150
wrzeciono dwuczęściowe

Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
54.169....153	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....153	PN40	1.4408	DN15-150
54.169....154	PN25	1.4408	DN15-200
55.169....154	PN40	1.4408	DN15-150

Próba: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04

Części zamienne normy: • EN 13709 (1.4408)

Rodzaj grzybka: Stożek latarni z gniazdem skośnym, standard

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzybka odciążonego! (patrz str. 21)

Część górna DN200
wrzeciono jednoczęściowe

Część górna DN200
wrzeciono dwuczęściowe

Części				
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 54. / 55.169....153 wrzeciono jednoczęściowe	Fig. 54. / 55.169....154 wrzeciono dwuczęściowe
1		Korpus	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2	x (Część górna, kpl.)	Pokrywa	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1		Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Uszczelnienie	Czysty grafit	
+ 44		Wrzeciono, u góry	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Grzybek	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Dził 6	
5	x	Kółko ręczne	≤DN125: St (powłoka elektroforezowa) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (z powłoką epoksydową)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (z powłoką epoksydową)
7		Śruba dwustronna	A4-70	
8		Nakrętka sześciokątna	A4	
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z profilem grzebieniowym CrNi)	
	L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła FTF serii 1 zgodnie z DIN EN 558												
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	600

Wymiary												
H2 (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	828
H2 (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	875
ØC (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	520
ØC (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	520
B (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	255
B (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	590
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	50
wartość Kvs	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	595
wartość Zeta	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	7,2

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

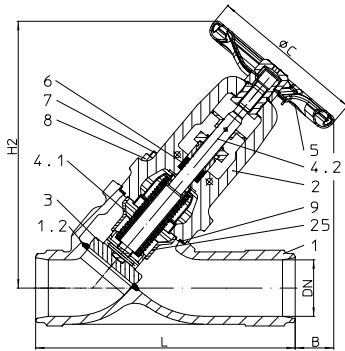
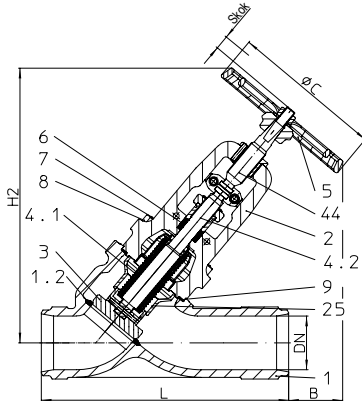
Masy												
54. / 55.169	(kg)	4,6	5,1	6,2	7,3	9,5	13,2	18,8	26,8	43,7	53,8	206

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje nadatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45. / Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający skośny z uszczelnieniem mieszkowym i z końcówkami do spawania - Wykonanie przemysłowe (Staliwo)
Fig. 166....111 DN15-150
wrzeciono jednoczęściowe

Fig. 166....112 DN15-150
wrzeciono dwuczęściowe


Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
35.166....111	PN40	1.0619+N	DN15-300
35.166....112	PN40	1.0619+N	DN15-300

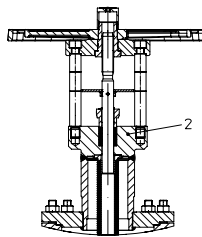
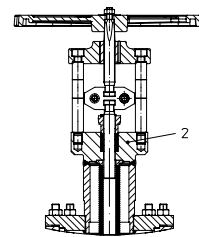
Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 26)

Próba: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04

Części zamienne normy: • EN 13709 (1.0619+N)

Rodzaj grzybka: • Grzybek z gniazdem skośnym standardowy

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzybka odciązonego! (patrz str. 21)


Część górna DN200-300
wrzeciono jednoczęściowe

Część górna DN200-300
wrzeciono dwuczęściowe

Części				
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 35.166....111 wrzeciono jednoczęściowe	Fig. 35.166....112 wrzeciono dwuczęściowe
1		Korpus	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Gniazdo	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Część górn. kpl.)	Pokrywa	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Uszczelnienie	Czysty grafit	
+ 44		Wrzeciono, u góry	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Grzybek	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Dził 21	
5	x	Kółko ręczne	≤DN125: St (Malowane kateforetycznie) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)	
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218	
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181	
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z profilem grzebieniowym CrNi)	
25		Tuleja prowadząca	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
	L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982														
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	850

Wymiary														
H2 (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795	990
H2 (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840	1035
ØC (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
ØC (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520
B (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255	205
B (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290	240
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	80
wartość Kvs	(m³/h)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	450	745	1200
wartość Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4	4,6	5

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy														
35.166	(kg)	3,4	3,6	4,2	4,4	5,5	8,8	11,8	16,5	42,5	52,5	69	164	349

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45. / Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający skośny z uszczelnieniem mieszkowym i z końcówkami do spawania - Wersja dla zastosowań chemicznych (Staliwo)

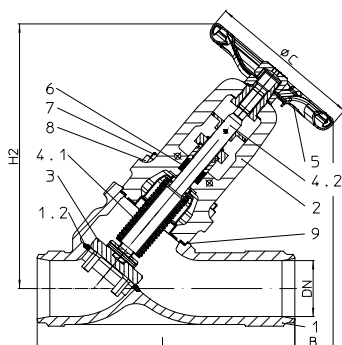


Fig. 166....153 DN15-150
wrzeciono jednoczęściowe

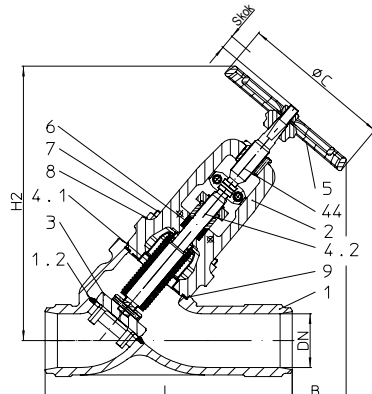


Fig. 166....154 DN15-150
wrzeciono dwuczęściowe

Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
35.166....153	PN40	1.0619+N	DN15-300
35.166....154	PN40	1.0619+N	DN15-300

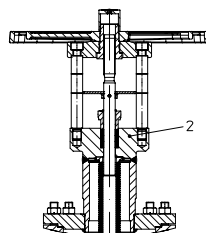
Końcówki do spawania wg DIN EN 12627 - 4 (patrz strona 26)

Kontrola: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Prüf-Nr. TA 07 2016 C04

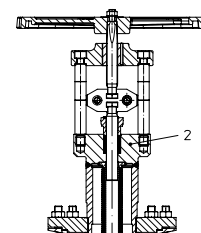
Obowiązujące normy: • EN 13709 (1.0619+N)

Rodzaj grzybka: Stożek latarni z gniazdem skośnym, standard

W przypadku dużych różnic ciśnień konieczne jest zastosowanie grzybka odciążającego! (patrz strona 21)



Część górna DN200-300
wrzeciono jednoczęściowe



Część górna DN200-300
wrzeciono dwuczęściowe

Części					
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 35.166....153 wrzeciono jednoczęściowe	Fig. 35.166....154 wrzeciono dwuczęściowe	
1		Korpus	GP240GH+N, 1.0619+N		
1.2		Gniazdo	G19 9 NbSi, 1.4551		
2	x (Część górna, kpl.)	Pokrywa	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425		
+ 4.1		Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 4.2		Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
+ 6		Uszczelnienie	Czysty grafit		
+ 44		Wrzeciono, u góry	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT	
3	x	Grzybek	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Dził 21		
5	x	Kółko ręczne	≤DN125: St (Malowane kateforetycznie) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)		EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218		
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181		
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z profilem grzebieniowym CrNi)		
	L Części zamienne				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982														
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	850

Wymiary														
H2 (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	590	795	990
H2 (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	615	840	1035
ØC (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
ØC (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520
B (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	180	255	205
B (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	205	290	240
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	80
wartość Kvs	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	360	595	1280
wartość Zeta	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	6,2	7,2	6,8

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

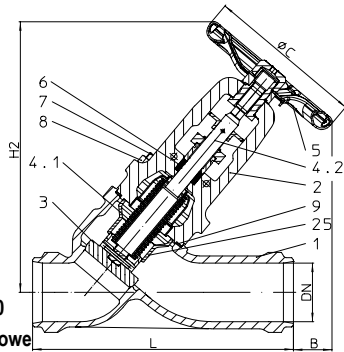
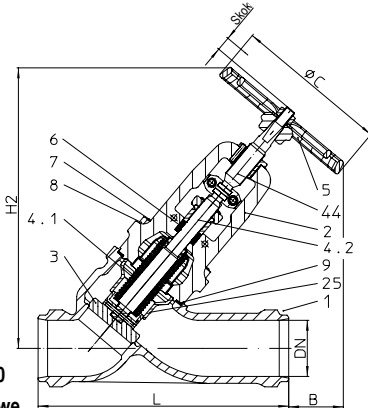
Masy														
35.166	(kg)	3,4	3,6	4,2	4,4	5,5	8,8	11,8	16,5	42,5	52,5	69	164	349

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje nadatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45. / Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający skośny z uszczelnieniem mieszkowym i z końcówkami do spawania - Wykonanie przemysłowe (Stal nierdzewna)
**Fig. 166....111 DN15-150
wrzeciono jednoczęściowe**

**Fig. 166....112 DN15-150
wrzeciono dwuczęściowe**


Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
55.166....111	PN40	1.4581	DN15-200
55.166....112	PN40	1.4581	DN15-200

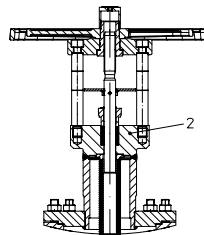
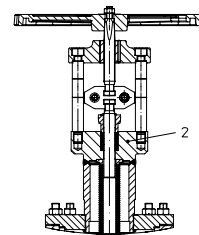
Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 26)

Próba: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04

Części zamienne normy: • EN 13709 (1.4581)

Rodzaj grzybka: • Grzybek z gniazdem skośnym standardowy

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (patrz str. 21)


**Część górna DN200
wrzeciono jednoczęściowe**

**Część górna DN200
wrzeciono dwuczęściowe**

Części				
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 55.166....111 wrzeciono jednoczęściowe	Fig. 55.166....112 wrzeciono dwuczęściowe
1		Korpus	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581	
2	x (Część górn. kpl.)	Pokrywa	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1		Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Uszczelnienie	Czysty grafit	
+ 44		Wrzeciono, u góry	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Grzybek	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Dził 6	
5	x	Kółko ręczne	≤DN125: St (Malowane kataforetycznie) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)
7		Śruba dwustronna	A4-70	
8		Nakrętka sześciokątna	A4	
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z profilem grzebieniowym CrNi)	
25		Tuleja prowadząca	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
	L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982												
L (mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Wymiary												
H2 (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	795
H2 (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	840
ØC (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	520
ØC (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	520
B (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	255
B (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	290
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	50
wartość Kvs	(m³/h)	6	9	14	19	32,5	48	83	119	190	300	745
wartość Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,9	4,3	4,1	4,6	4,4	4,3	4,6

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy												
55.166	(kg)	3,8	4,2	4,8	5,6	7,8	10	12,8	18,9	45	55,3	183

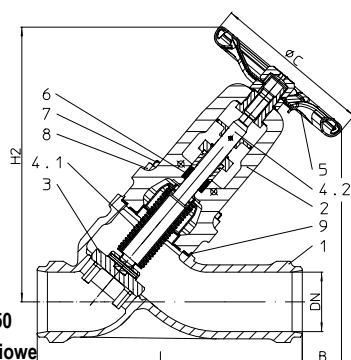
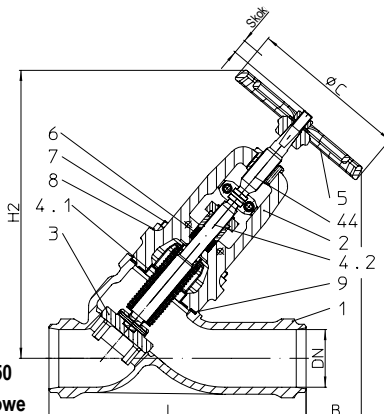
Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje nadatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający skośny z uszczelnieniem mieszkowym i z końcówkami do wspawania - Wersja dla zastosowań chemicznych (Stal nierdzewna)

Fig. 166....153 DN15-150
wrzeczono jednoczęściowe

Fig. 166....154 DN15-150
wrzeczono dwuczęściowe

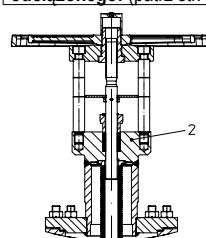
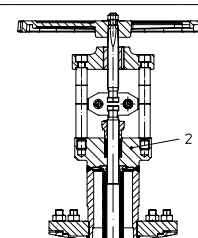
Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
55.166....153	PN40	1.4581	DN15-200
55.166....154	PN40	1.4581	DN15-200

Kończówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 26)

Próba: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04

Części zamienne normy: • EN 13709 (1.4581)

Rodzaj grzybka: Stożek latarni z gniazdem skośnym, standard

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzybka odciążonego! (patrz str. 21)

Część górna DN200
wrzeczono jednoczęściowe

Część górna DN200
wrzeczono dwuczęściowe

Części				
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 55.166....153 wrzeczono jednoczęściowe	Fig. 55.166....154 wrzeczono dwuczęściowe
1	x (Część górna, kpl.)	Korpus	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581	
2		Pokrywa	≤DN150: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408 / ≥DN200: X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571	
+ 4.1		Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Wrzeczono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Uszczelnienie	Czysty grafit	
+ 44		Wrzeczono, u góry	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Grzybek	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / Dził 6	
5	x	Kółko ręczne	≤DN125: St (Malowane kataforetycznie) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)
7		Śruba dwustronna	A4-70	
8		Nakrętka sześciokątna	A4	
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z profilem grzebieniowym CrNi)	
	L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982												
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	600

Wymiary												
H2 (wrzeczono jednoczęściowe)	(mm)	210	210	220	220	270	270	310	385	455	500	795
H2 (wrzeczono dwuczęściowe)	(mm)	225	225	230	230	285	285	365	400	490	535	840
ØC (wrzeczono jednoczęściowe)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	520
ØC (wrzeczono dwuczęściowe)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	520
B (wrzeczono jednoczęściowe)	(mm)	110	85	85	70	95	65	50	125	185	170	255
B (wrzeczono dwuczęściowe)	(mm)	120	95	90	75	110	80	75	135	210	200	290
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	50
wartość Kvs	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	72	100	150	239	595
wartość Zeta	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	5,5	6,5	7,1	6,8	7,2

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy												
55.166	(kg)	3,8	4,2	4,8	5,6	7,8	10	12,8	18,9	45	55,3	183

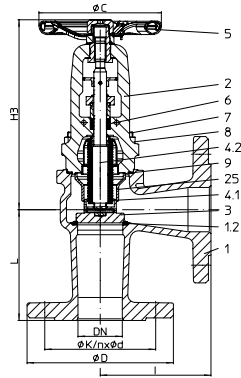
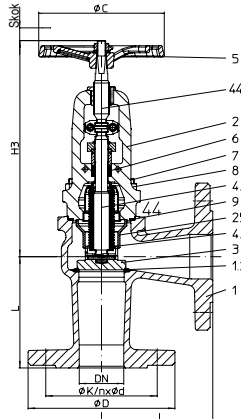
Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

 Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający kątowy z uszczelnieniem mieszkowym kołnierzowy - Wykonanie przemysłowe (Staliwo)
**Fig. 147....111 DN15-150
wrzeciono jednoczęściowe**

**Fig. 147....112 DN15-150
wrzeciono dwuczęściowe**


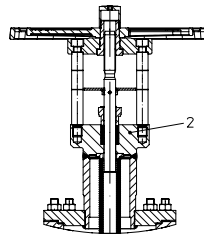
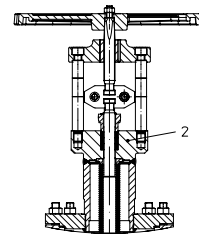
Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
34.147....111	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....111	PN40	1.0619+N	DN15-150
34.147....112	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....112	PN40	1.0619+N	DN15-150

Próba:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04
--------	--

Części zamienne normy:	• EN 13709 (1.0619+N)
------------------------	-----------------------

Rodzaj grzybka:	• Grzybek z gniazdem skośnym standardowy
-----------------	--

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzybka odciążonego! (patrz str. 21)


**Część górna DN200
wrzeciono jednoczęściowe**

**Część górna DN200
wrzeciono dwuczęściowe**

Części				
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 34. / 35.147....111 wrzeciono jednoczęściowe	Fig. 34. / 35.147....112 wrzeciono dwuczęściowe
1		Korpus	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Gniazdo	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Część górna, kpl.)	Pokrywa	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Uszczelnienie	Czysty grafit	
+ 44		Wrzeciono, u góry	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Grzybek	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowana) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Dził 21	
5	x	Kółko ręczne	≤DN125: St (Malowane kateforetycznie) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218	
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181	
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z profilem grzebieniowym CrNi)	
25		Tuleja prowadząca	≤DN32: X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571 / ≥DN40: GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
	L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła CTF serii 8 zgodnie z DIN EN 558														
Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 25														

I	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375
---	------	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Wymiary															
H3 (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	210	210	215	215	255	255	275	350	420	450	510	720	835	915
H3 (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	225	225	225	225	275	275	310	365	465	500	545	745	835	915
ØC (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	520
ØC (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520	520
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
wartość Kvs	(m³/h)	6	9	14	19	33	49	85	129	220	350	530	760	1225	1645
wartość Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,8	4,2	3,9	3,9	3,3	3,2	2,9	4,4	4,2	4,8

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy															
34. / 35.147	(kg)	5,2	7	7,5	8,3	11,1	14,2	20,3	27	46,5	59	67	180	270	347

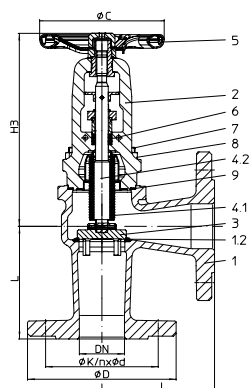
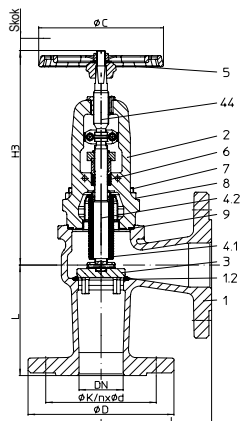
Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje nadatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający kątowy z uszczelnieniem mieszkowym kołnierzowy - Wersja dla zastosowań chemicznych (Staliwo)
**Fig. 147....153 DN15-150
wrzeciono jednoczęściowe**

**Fig. 147....154 DN15-150
wrzeciono dwuczęściowe**


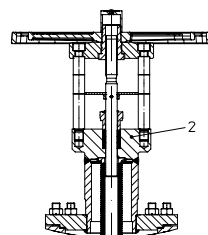
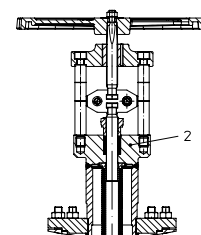
Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
34.147....153	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....153	PN40	1.0619+N	DN15-150
34.147....154	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.147....154	PN40	1.0619+N	DN15-150

Próba:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04
--------	--

Części zamienne normy:	• EN 13709 (1.0619+N)
------------------------	-----------------------

Rodzaj grzybka:	Stożek latarni z gniazdem skośnym, standard
-----------------	---

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzybka odciążonego! (patrz str. 21)


**Część górna DN200
wrzeciono jednoczęściowe**

**Część górna DN200
wrzeciono dwuczęściowe**

Części				
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 34. / 35.147....153 wrzeciono jednoczęściowe	Fig. 34. / 35.147....154 wrzeciono dwuczęściowe
1		Korpus	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Gniazdo	G19 9 NbSi, 1.4551	
2	x (Część górna, kpl.)	Pokrywa	≤DN150: GP240GH+N, 1.0619+N / ≥DN200: P250 GH, 1.0460; P235GH-TC1, 1.0345; P265 GH, 1.0425	
+ 4.1		Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 4.2		Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
+ 6		Uszczelnienie	Czysty grafit	
+ 44		Wrzeciono, u góry	--	X39CrMo17-1+QT, 1.4122+QT
3	x	Grzybek	≤DN150: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany) ≥DN200: P265GH, 1.0425 / Dził 21	
5	x	Kółko ręczne	≤DN125: St (Malowane katalforetycznie) / ≥DN150: EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)	EN-GJS-400-15, EN-JS1030 (Epoksydowane)
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218	
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181	
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z profilem grzebieniowym CrNi)	
	L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła CTF serii 8 zgodnie z DIN EN 558														
I	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	375

Wymiary														
H3 (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	210	210	215	215	255	255	275	350	420	450	510	720	915
H3 (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	225	225	225	225	275	275	310	365	465	500	545	745	915
ØC (wrzeciono jednoczęściowe)	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520
ØC (wrzeciono dwuczęściowe)	(mm)	140	140	140	140	160	160	180	225	300	300	400	520	520
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	80
wartość Kvs	(m³/h)	5,5	8	12,5	17	28	42	80	100	155	245	370	530	1140
wartość Zeta	--	2,7	4	4	5,8	5,2	5,7	4,5	6,5	6,6	6,5	5,9	9,1	8,6

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy														
34. / 35.147	(kg)	5,2	7	7,5	8,3	11,1	14,2	20,3	27	46,5	59	67	180	347

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

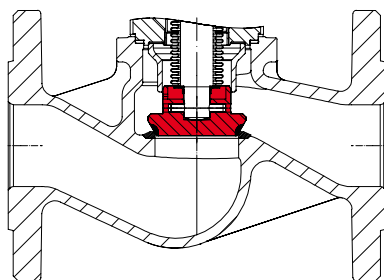
Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

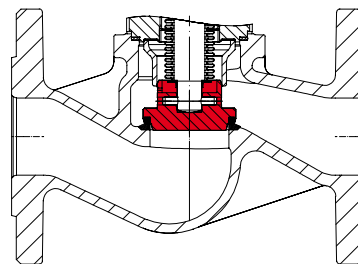
Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

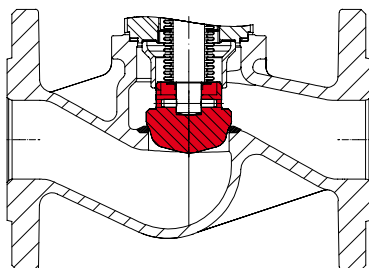
ARI-FABA®-Supra I



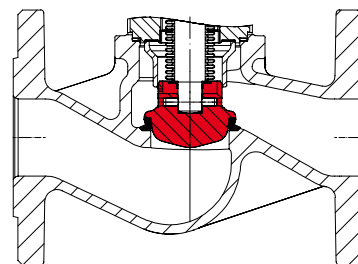
Grzybek płaski odcinający z gniazdem skośnym;
gniazdo stellite



Grzybek płaski odcinający z miękkim uszczelnieniem
Max. temp. pracy 200°C dla PTFE + 25% węgla miękkim z PTFE + 25% węgla

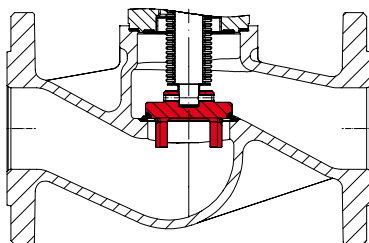


Grzybek regulacyjny ze skośnym gniazdem

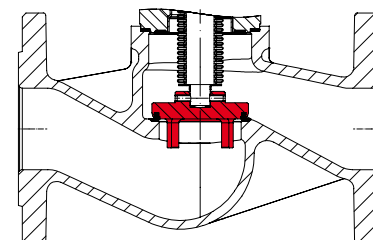


Grzybek regulacyjny z miękkim uszczelnieniem
Max. temp. pracy 200°C dla PTFE + 25% węgla miękkim z PTFE + 25% węgla

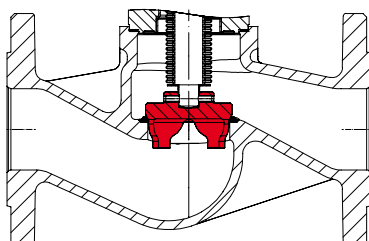
ARI-FABA®-Supra C



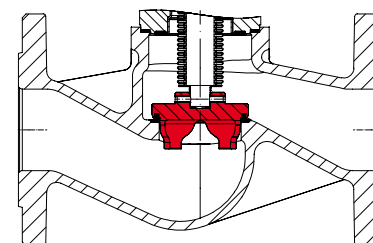
Grzybek łatarni z gniazdem skośnym z powłoką ze stali



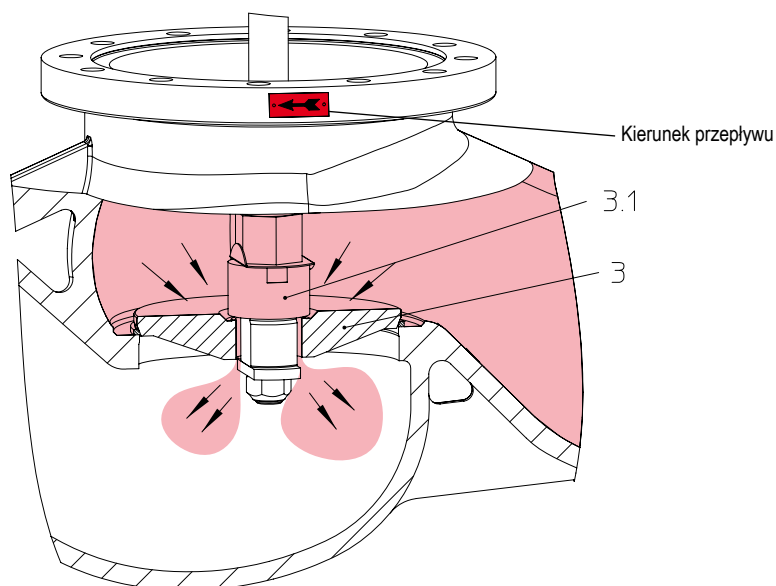
Grzybek łatarni z miękką uszczelką
W przypadku materiału PTFE z 25% dodatkiem węgla maks. temperatura robocza wynosi 200 °C



Grzybek regulacyjny łatarni z gniazdem skośnym



Grzybek regulacyjny łatarni z miękką uszczelką
W przypadku materiału PTFE z 25% dodatkiem węgla maks. temperatura robocza wynosi 200 °C



Grzybek odciążony
 (Standard: DN15 - 300 z gniazdem skośnym, od DN350 z gniazdem płaskim)

Zawory z grzybkami odciążonymi muszą być montowane tak, by medium napływało na grzybek (poz. 3) jak zaznaczono strzałką na korpusie zaworu i wrzeczono zaworu ustawione pionowo.

Zasada pracy:

Gdy zawór jest zamknięty, obroty kółkiem zaworu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara podnosi grzybek pilotowy (poz. 3.1) ponad większy grzybek odciążony (poz. 3). Umożliwia to przejście medium przez grzybek pilotowy i wyrównanie ciśnień pod grzybkiem odciążonym (poz. 3). Gdy ciśnienie zostanie zrównoważone do wartości podanej w tabeli, zawór może być dalej otwierany przy użyciu zwykłej siły.

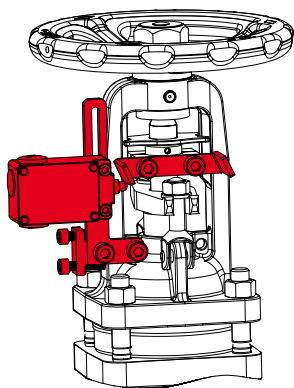
Grzybki odciążone są w pełni efektywne tylko w układach zamkniętych.

W układach otwartych (wylot połączony z atmosferą) ciśnienie medium działające na drugą stronę grzybka nie może być zrównoważone.

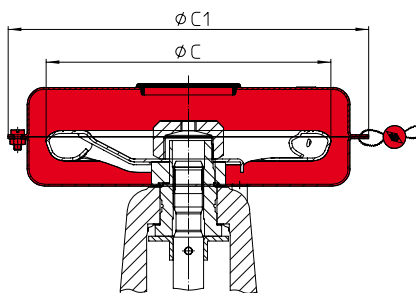
W przypadku gdy z powodu dużej ilości medium w układzie czas wyrównania ciśnień będzie zbyt długi, wskazane jest zainstalowanie równoważącego układu obejściowego

Zawory odcinające ARI dla różnic ciśnień przekraczających następujące wartości, muszą być zaopatrzone w grzybki odciążone

DN		125	150	200	250	300	350	400	500
Różnicy ciśnień (ΔP)	(bar)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5



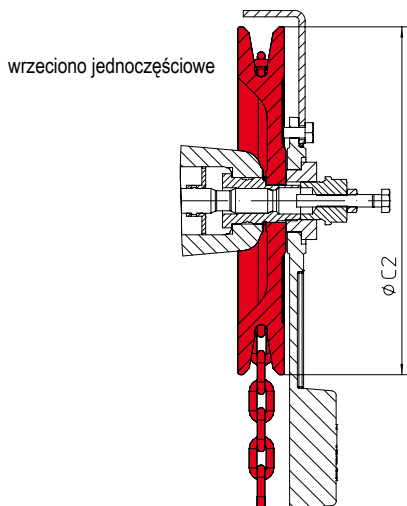
Wyłłączniki krańcowe



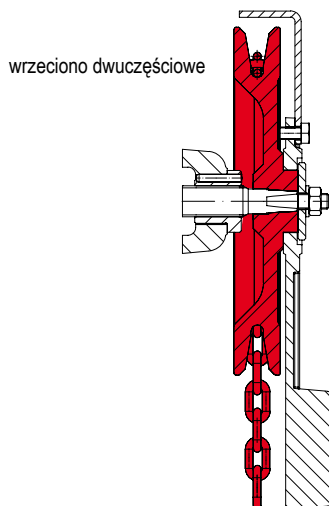
Zawór kółkowy zgodnie z DIN EN 12828
(zabezpieczenie przed manipulacją,
tylko wykonanie z jednoczęściowym wrzecionem)

Wielkość	DN (mm)	ØC (mm)	ØC1 (mm)
I	15-50	125	170
II	65-80	150	190
III	100-150	225	330

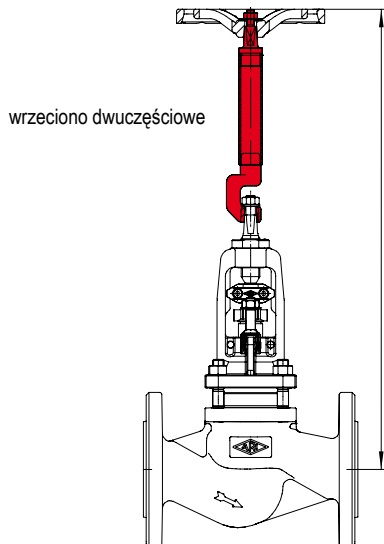
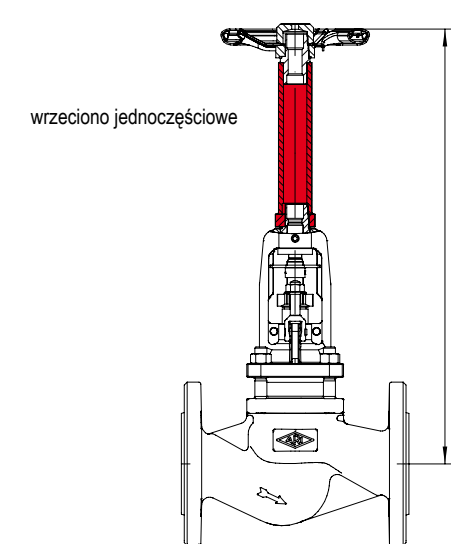
Kółko ręczne od DN 65 zredukowane!



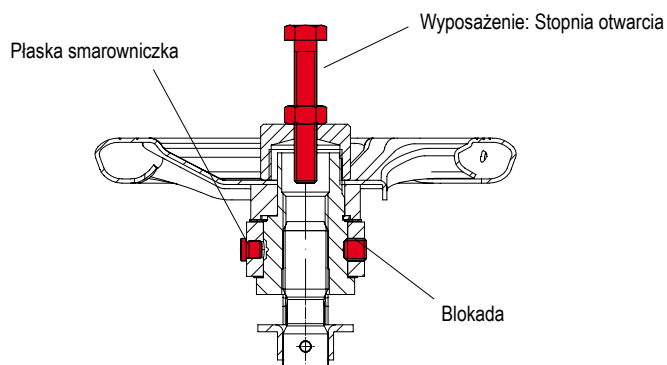
Koło łańcuchowe



DN (mm)	ØC2 (mm)	Masa (kg)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11



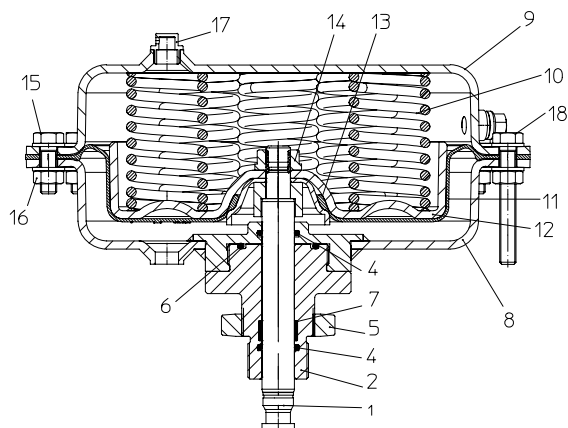
Przedłużenie wrzeciona (przy zamawianiu należy podać wysokość!)



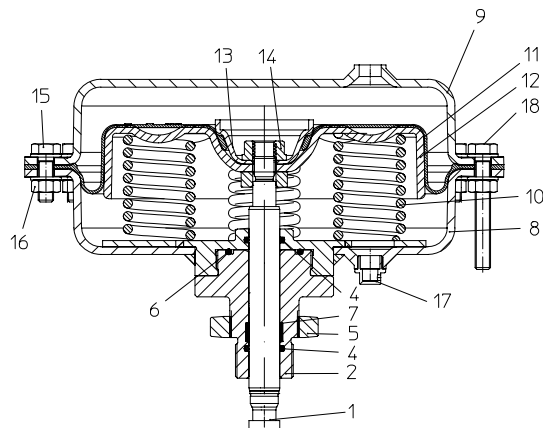
Płaska smarowniczka / Blokada / Stopnia otwarcia (tylko wykonanie z jednoczęściowym wrzecionem)

Ogranicznik stopnia otwarcia
(nie występuje w standardzie!)

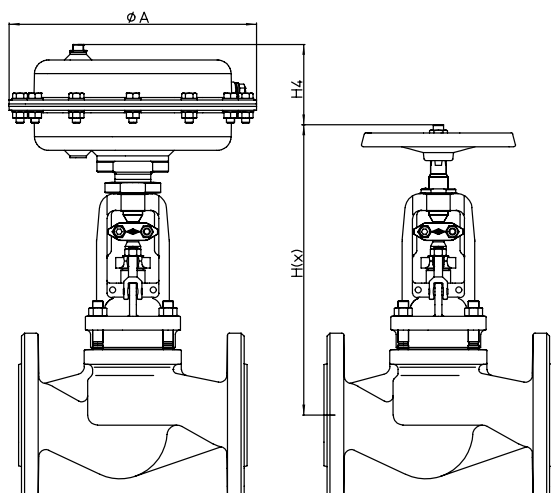
DN (mm)	Śruba z łbem sześciokątnym (M x mm)
15-80	M8 x 55
100	M12 x 70
125-150	M12 x 80
200	M12 x 100
250-300	M12 x 120
350-400	M16 x 160

Siłownik pneumatyczny ARI-FA


Sprężyna zamyka (Wysuwanie wrzeciona w przypadku braku zasilania (powietrza))



Sprężyna otwiera (Chowanie wrzeciona w przypadku braku zasilania (powietrza))



Ważne:

Pneumatyczny napęd nastawnika ARI-FA można łączyć ze wszystkimi typami ARI-FABA-Supra z dwuczęściowym wrzecionem!

Maksymalna temperatura medium w zaworze 250°C!

Nie stosować do wyposażenia ze stożkami odciążającymi!

Części			
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Materiał
1		Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
2		Głowica	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4	x	Pierścień samouszczelniający typu O-Ring	NBR
5		Nakrętka blokująca	11SMn30+C, 1.0715+C
6	x	O-ring	NBR
7	x	Uszczelnienie	PTFE -+25%C
8		Obudowa dolna	DD13+QT, 1.0335+QT (malowana)
9		Obudowa górna	DD13+QT, 1.0335+QT (malowana)
10	x	Sprężyna	FDSiCr
11	x	Membrana	NBR + Tkanina
12		Talerze membrany	DD13+QT, 1.0335+QT (Fe/Zn12B)
13		Kolnierz membrany	DD13+QT, 1.0335+QT (Fe/Zn12B)
14	x	Nakrętka z pierścienia uszczelniającego	8-A2B
15		Śruba z łbem sześciokątnym	8.8-A2B
16		Nakrętka sześciokątna	8-A2B
17	x	Śruba odpowietrzenia	Polietylen
L Części zamienne			

Typ napędu		FA160	FA250	FA400	FA800
Ø A	(mm)	210	250	300	405
H(x)	(mm)	patrz strona 2 - 19			
maks. H4	(mm)	90	105	120	165
maks. ciśnienie	(bar)	6	6	6	6
Masa (Napęd)	(kg)	6,5	9	17	50

maks. dopuszczalne ciśnienie zamknięcia przepływ otwiera P2 = 0.

Przestrzegać ograniczenia przez przyporządkowanie ciśnienie-temperatura, patrz str. 25.

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Skok		(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40
FA160 Sprężyna zamyka w przypadku braku zasilania  (wysuwane sprężyna)	Minimalne ciśnienie powietrza sterującego (bar) ¹⁾	4	(bar)	40	40	26,7	18						
		4,5	(bar)			40	20,5	11,1	1,6				
		4,5	(bar)				40	31	14,8	6,5	1,4		
		5	(bar)								17,4	8,9	4,3

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150
Skok		(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40
FA160 Sprężyna otwiera w przypadku braku zasilania  (wciągane sprężyna)	Minimalne ciśnienie powietrza sterującego (bar) ¹⁾	3	(bar)	40	40	21,1	13,7						
		4	(bar)	40	40	40	31,9						
		5	(bar)	40	40	40	40						
		6	(bar)	40	40	40	40						
		3	(bar)			38,4	13,8	6,9					
		4	(bar)			40	30	17,3	6,2				
		5	(bar)			40	40	27,8	12,5				
		6	(bar)			40	40	38,2	18,7				
		3	(bar)						9,6	3,9			
		4	(bar)						19,6	10,5	4,7		
		5	(bar)						29,6	17,1	9		
		6	(bar)						39,5	23,8	13,2		
		3	(bar)								10,4	4,5	1,8
		4	(bar)								18,9	10	5,6
		5	(bar)								27,5	15,5	9,4
		6	(bar)								36	21	13,2

¹⁾ maksymalne ciśnienie powietrza sterującego 6 bar

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Standardowe wymiary kołnierzy			Kołnierze zgodnie z DIN EN 1092-1/-2 (Otwory kołnierza / -toler. grubości zgodnie z DIN 2533/2544/2545)																
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510	585	670
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42

Zależność ciśnienia od temperatury	Pośrednie wartości dla maks. dop. ciśnień pracy, mogą być określone przez interpolację liniową wartości podanych na wykresie temperatura / ciśnienie.
---	--

wg normy wewnętrznej firmy ARI			-60°C od <-10°C ¹⁾	-10°C od 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460	25	(bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460	40	(bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

zgodnie z DIN EN 1092-1			-60°C od <-10°C ¹⁾	-10°C od 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	25	(bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408	40	(bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--
1.4581	25	(bar)	12,5	25	24,5	23,3	22,1	20,8	20,1	19,5	--
1.4581	40	(bar)	20	40	39,2	37,3	35,4	33,3	32,1	31,2	--

¹⁾ Śruby i nakrętki wykonane z A4-70 (przy temp. poniżej -10°C)

Proszę podać podczas zamawiania:

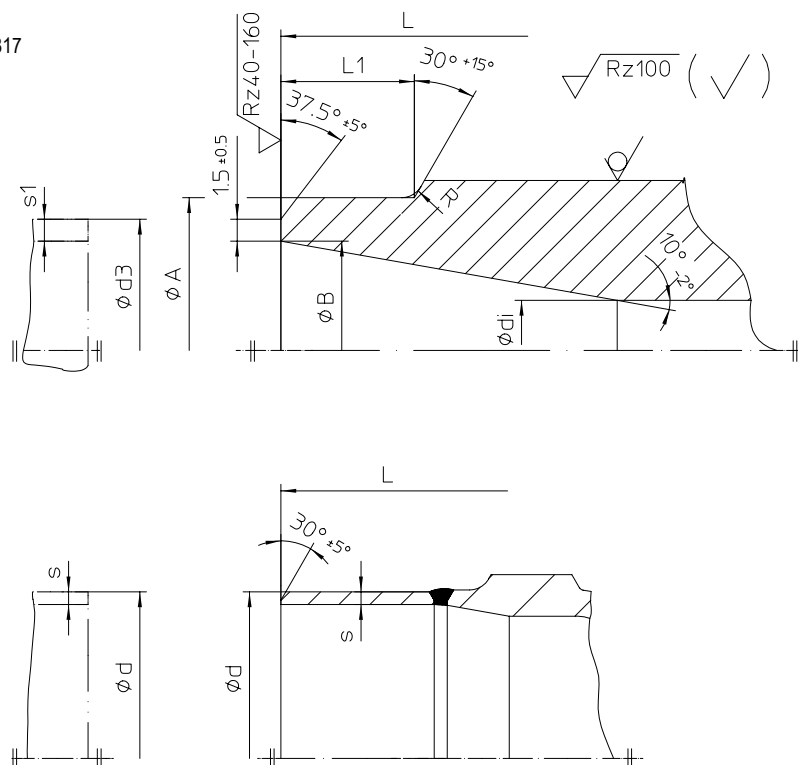
- Nr Figury
- Ciśnienie nominalne
- Średnica nominalna
- Wykonanie specjalne / wyposażenie

Przykład:

Figura 35.146; ciśnienie nominalne PN40; średnica nominalna DN100.

L = odległość od czola do czola

Kształt krawędzi zgodnie z DIN EN ISO 5817



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627

L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257	307,9	338	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (Podobne)	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Odległość od czola do czola (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982.

Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 Fig. 4.

Końcówki spawane zgodnie z DIN EN 29692 numer kodowy 1.3.3.

Materiał używany na zawory ARI z końcówkami do przyspaw. To:

GP240GH+N, 1.0619+N wg DIN EN 10213-1-2,

P250GH, 1.0460 wg DIN EN 10222-2.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Końcówki do spawania z materiału P235GH (przylącze rurowe Δ kołnierze szyjkowe do przyspawania)

Ød	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(mm)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4	4,5	6,3	--	--	--	--

Końcówki do spawania (DN 65-200) naszej firmy wykonane są z materiału P235GH wg normy DIN EN 10216-2.

Na podstawie naszych doświadczeń zalecamy, aby przyspawanie zaworu, względnie sita w instalacji rurowej lub też zespawanie tych elementów ze sobą wykonywać przy użyciu technologii spawania elektrycznego.

Elektrody na bazie wapnia z odpowiednim materiałem kompoz. powinny być użyte jako materiał wypełniający przy spawaniu.

Unikać spawania gazowego.

Ze względu na różne składy materiałów i różne grubości ścianek rurociągów i armatury, podczas spawania gazowego może częściej dochodzić do powstania błędów spawalniczych i zmian struktury materiału niż podczas spawania elektrycznego (wtrącenia, struktura gruboziarnista).



Technika przyszłości.

NIEMIECKIE ARMATURY WYSOKIEJ JAKOŚCI

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33750 Schloß Holte-Stukenbrock,

Tel. +49 (0)5207 / 994-0, Telefax +49 (0)5207 / 994-158 lub 159 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com