

Bezobsługowy zawór odcinający z uszczelnieniem mieszkowym - metalicznie uszczelniony

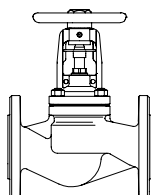
ARI-FABA®-Plus -

Prosty, przelotowy, kołnierzowy

- Oznaczenie DIN DVGW (EN-JS1049)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 07 2016 C04
- TRB 801 dodatek II nr 45 (oprócz EN-JL1040)

Żeliwo szare
Żeliwo sferoidalne
Staliwo
Odkuwka stalowa
Stal nierdzewna

Fig. 046



Str. 2-4

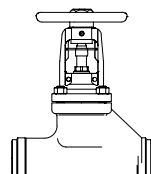
ARI-FABA®-Plus -

Prosty, do spawania

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 07 2016 C04
- TRB 801 dodatek II nr 45

Odkuwka stalowa

Fig. 040



Str. 5

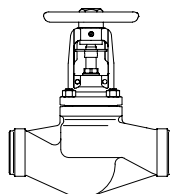
ARI-FABA®-Plus -

Prosty, do spawania

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 07 2016 C04
- TRB 801 dodatek II nr 45

Staliwo

Fig. 040



Str. 6

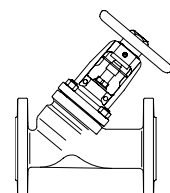
ARI-FABA®-Plus -

Skośny, kołnierzowy

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 07 2016 C04
- TRB 801 dodatek II nr 45

Stal nierdzewna

Fig. 069



Str. 7

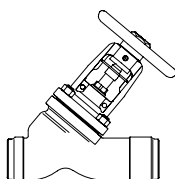
ARI-FABA®-Plus -

Skośny, do spawania

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 07 2016 C04
- TRB 801 dodatek II nr. 45

Staliwo
Stal nierdzewna

Fig. 066



Str. 8+9

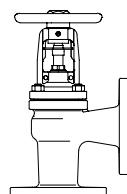
ARI-FABA®-Plus -

Kątowy, kołnierzowy

- EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 07 2016 C04
- TRB 801 dodatek II nr 45 (oprócz EN-JL1040)

Żeliwo szare
Żeliwo sferoidalne
Staliwo

Fig. 047



Str. 10

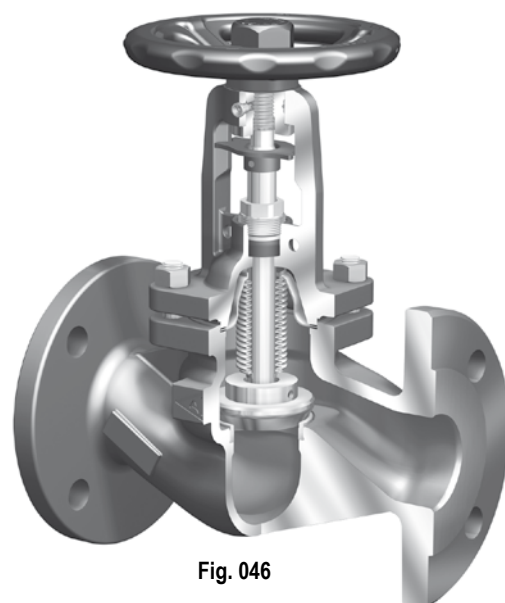
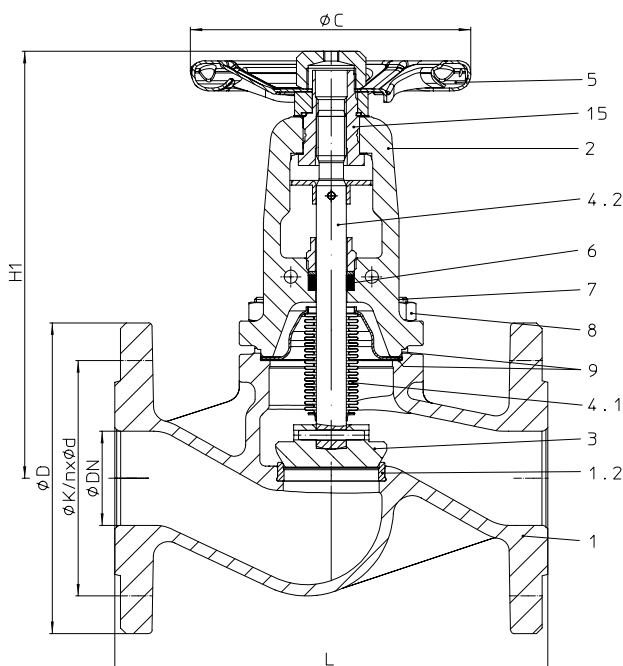


Fig. 046

Wersja ANSI
patrz karta katalogowa
„ARI-FABA®-Plus/-Supra ANSI“

Cechy:

- Mieszek uszczelniający o podwójnych ściankach
- Skośny grzyb
- Wrzeciono z drobnym gwintem
- Płaska smarownicza
- Wkręcany ogranicznik otwarcia
- Radiator z żeliwa sferoidalnego w zaworach z żeliwa szarego jako
- Radiator kabłąkowy do odprowadzenia ciepła
- Radiator dostosowany do montażu akcesoriów
- Grafitowa dławnica jako drugie uszczelnienie
- Wskaźnik stopnia otwarcia jako standard
- Kółko niewznoszące
- Zabezpieczenie przed przekręceniem dla wszystkich średnic
- Zewnętrzny gwint wrzeciona
- Wrzeciono z walcowanym gwintem

Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, kołnierzowy (Żeliwo szare, Żeliwo sferoidalne, Staliwo)


Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
12.046	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.046	PN16	EN-JS1049	DN15-350
Próba: • DIN DVGW-Reg. NG-4313AO 0772			
23.046	PN25	EN-JS1049	DN15-150
34.046	PN25	1.0619+N	DN200-400
35.046	PN40	1.0619+N	DN15-250

Próba: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04

Części zamienne normy: • EN 13709 (1.0619+N)
• EN 13789 (EN-JL1040, EN-JS1049)

Rodzaj grzybka: • Grzybek z gniazdem skośnym standardowy

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (patrz str. 12)

Części					
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 12.046	Fig. 22. / 23.046	Fig. 34. / 35. 046
1		Korpus	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Gniazdo	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		≤DN50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT / ≥DN65: G19 9 NbSi, 1.4551
2		Pokrywa	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT		GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Grzybek	≤ DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany) / ≥ DN250: P265GH, 1.0425 / dźł 21		
4		Zespół wrzeciona	--		
4.1	x	Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
4.2		Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
5		Kółko ręczne	≤DN125: St (Malowane kateforetycznie) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoksydowane)		
6	x	Uszczelnienie	Czysty grafit		
7		Śruba z łbem sześciokątnym	5.6	--	
7		Śruba dwustronna	--	25CrMo4, 1.7218	
8		Nakrętka sześciokątna	--	C35E, 1.1181	
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)		
15	x	Tulejka gwintowana	11SMn30+C, 1.0715+C		
L Części zamienne					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła FTF serii 1 zgodnie z DIN EN 558

L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------

Wymiary		Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 14															
ØC		(mm)	205	205	210	210	225	230	245	265	365	395	430	550	720	775	1015
	PN16	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520	520	520	640
	PN25	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520	520	520	640
	PN40	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	--	--
Skok		(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80	100
wartość Kvs		(m³/h)	5,3	7,2	12	16	28,5	43	75	105	170	270	405	675	1090	1460	2640
wartość Zeta		--	2,9	4,9	4,3	6,5	5	5,4	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1	5,9

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy																	
12. / 22. / 23.046	(kg)	3,7	4,5	5,6	6,9	8,9	11	15,3	21,1	32,4	51,6	74	147	247	404	524	--
34.046	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	168	268	395	629	865
35.046	(kg)	4,1	5,1	6,2	7,3	10,6	12,6	19,1	26,1	35	60,3	88	160	310	--	--	--

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

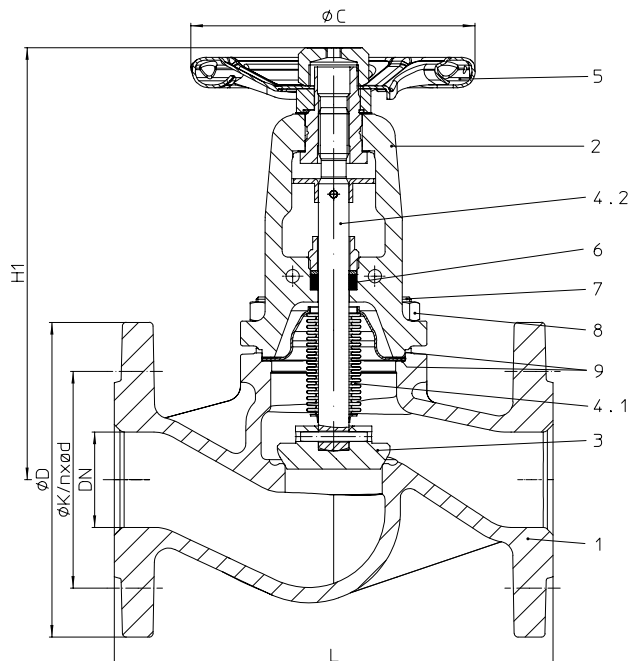
Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Zawory ARI wykonane z żeliwa szarego nie mogą być stosowane w układzie wg TRD 110.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45 (zgodnie z TRB 801 No. 45 żeliwo szare nie może być stos.)

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, kołnierzowy (Stal nierdzewna)


Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
52.046	PN16	1.4408	DN15-250
62.046	PN16	1.4408 Korpus / 1.0619+N Pokrywa	DN15-250
54.046	PN25	1.4408	DN200-250
64.046	PN25	1.4408 Korpus / 1.0619+N Pokrywa	DN200-250
55.046	PN40	1.4408	DN15-150
65.046	PN40	1.4408 Korpus / 1.0619+N Pokrywa	DN15-150

Próba: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04

Części zamienne normy: • EN 13709 (1.0619+N, 1.4408)

Rodzaj grzybka: • Grzybek z gniazdem skośnym standardowy

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzybka odciążonego! (patrz str. 12)

Części				
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 52. / 54. / 55.046	Fig. 62. / 64. / 65.046
1		Korpus	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2		Pokrywa	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Grzybek	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4		Zespół wrzeciona	--	
4.1	x	Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2		Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	x	Kółko ręczne	≤DN125: St (Malowane kateforetycznie) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoksydowane)	
6		Uszczelnienie	Czysty grafit	
7		Śruba z łbem sześciokątnym	--	--
7		Śruba dwustronna	A4-70	25CrMo4, 1.7218
8		Nakrętka sześciokątna	A4	C35E, 1.1181
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)	
L Części zamienne				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła FTF serii 1 zgodnie z DIN EN 558													
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	730

Wymiary													
Standardowe wymiary kołnierza: patrz strona 14													
H1	(mm)	200	200	210	210	225	230	245	265	365	395	430	720
ØC	PN16	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	520
	PN25	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	520
	PN40	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	520
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	70
wartość Kvs	(m³/h)	5,3	7,2	12	16	28,5	43	75	105	170	270	405	1090
wartość Zeta	--	2,9	4,9	4,3	6,5	5	5,4	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,2
Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173													

Masy													
52. / 54. / 62. / 55. / 64. / 65.046	(kg)	4,3	4,8	6,3	7,3	10,3	12,6	19	25	33	53	71	272

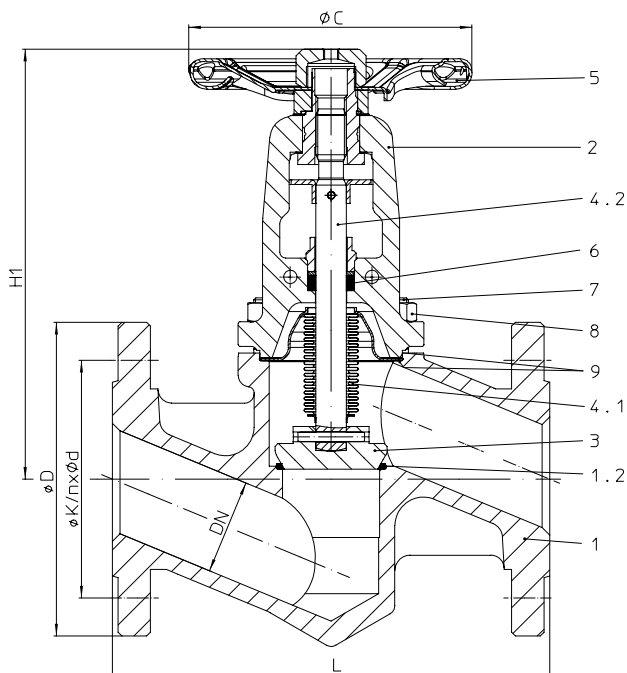
Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

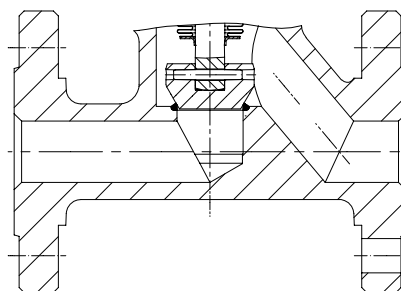
Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, kołnierzowy (Odkuwka stalowa)

DN40-50

Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
45.046	PN40 DN >50 patrz Fig. 35.046 (1.0619+N)	1.0460	DN15-50
Próba:	• Nr testu TÜV wg EN ISO 15848-1 / TA - Luft: TA 07 2016 C04		
Części zamienne normy:	• EN 13709 (1.0460)		
Rodzaj grzybka:	• Grzybek z gniazdem skośnym standardowy		


DN15-32

Części			
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 45.046
1		Korpus	P250 GH, 1.0460
1.2		Gniazdo	G19 9 NbSi, 1.4551
2		Pokrywa	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Grzybek	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany)
4		Zespół wrzeciona	
4.1	x	Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	x	Kółko ręczne	Fe P01, 1.0330 (Malowane kataforetycznie)
6		Uszczelnienie	Czysty grafit
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)
L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Odległość od czoła do czoła FTF serii 1 zgodnie z DIN EN 558							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Wymiary							
Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 14							
H1	(mm)	215	215	225	230	230	230
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13
wartość Kvs	(m³/h)	3,6	6,3	10	13	24	36
wartość Zeta	--	6,2	6,4	6,2	9,9	7,1	7,7

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy							
45.046	(kg)	3,8	4,8	5,5	7	10	12

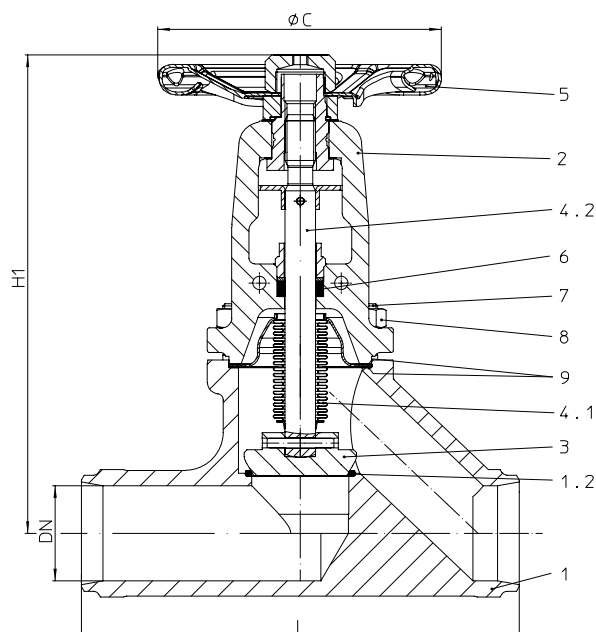
Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, z końcówkami do spawania (Odkuwka stalowa)


Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
45.040	PN40	1.0460	DN15-50
	DN >50 patrz Fig. 35.040 (1.0619+N)		

Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 11)

Próba: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04

Części zamienne normy: • EN 13709 (1.0460)

Rodzaj grzybka: • Grzybek z gniazdem skośnym standardowy

Części			
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 45.040
1		Korpus	P250 GH, 1.0460
1.2		Gniazdo	G19 9 NbSi, 1.4551
2		Pokrywa	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Grzybek	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany)
4		Zespół wrzeciona	
4.1	x	Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	x	Kółko ręczne	Fe P01, 1.0330 (Malowane katforetycznie)
6		Uszczelnienie	Czysty grafit
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)
L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Odległość od czoła do czoła (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Wymiary		Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 11)					
H1	(mm)	215	215	225	230	250	255
ØC (PN40)	(mm)	125	125	125	125	150	150
Travel	(mm)	6	6	8	8	13	13
Współczynnik KVS	(m³/h)	3,6	3,6	10	13	21	32
Współczynnik Zeta	--	6,2	6,4	6,2	9,9	9,3	9,7

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy							
45.040	(kg)	2,6	2,8	3,8	4,2	5,8	8,2

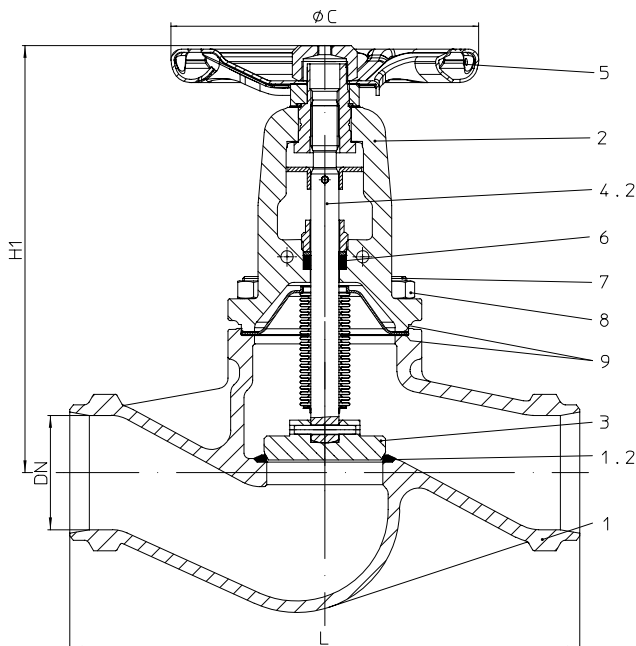
Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem mieszkowym, z końcówkami do spawania (Staliwo)


Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
34.040	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.040	PN40	1.0619+N	DN65-250

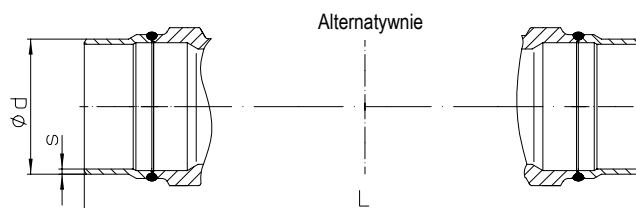
Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 ((patrz str. 11)
alternatywnie:: DN 65-200 z końcówkami z P235GH

Próba: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04

Części zamienne normy: • EN 13709 (1.06019+N)

Rodzaj grzybka: • Grzybek z gniazdem skośnym standardowy

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (patrz str. 12)



Części			
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 34.040 / 35.040
1		Korpus	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Gniazdo	G19 9 NbSi, 1.4551
2		Pokrywa	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Grzybek	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany) / ≥DN250: P265GH, 1.0425 / dził 21
4		Zespół wrzeciona	
4.1	x	Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	x	Kółko ręczne	≤DN125: St (Malowane kataforetycznie) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoksydowane)
6		Uszczelnienie	Czysty grafit
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)
L Części zamienne			

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982									
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850

Wymiary		Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 11)							
H1	(mm)	245	265	365	395	430	550	720	775
ØC	PN25	(mm)	--	--	--	--	520	520	520
	PN40	(mm)	175	225	300	300	400	520	--
Skok	(mm)	16	20	25	32	40	50	70	80
wartość Kvs	(m³/h)	75	105	170	270	405	675	1090	1460
wartość Zeta	--	5,1	5,9	5,5	5,3	4,9	5,6	5,2	6,1

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy									
34.040	(kg)	--	--	--	--	--	160	242	370
35.040	(kg)	12	16,8	23,6	40	56	166	251	--

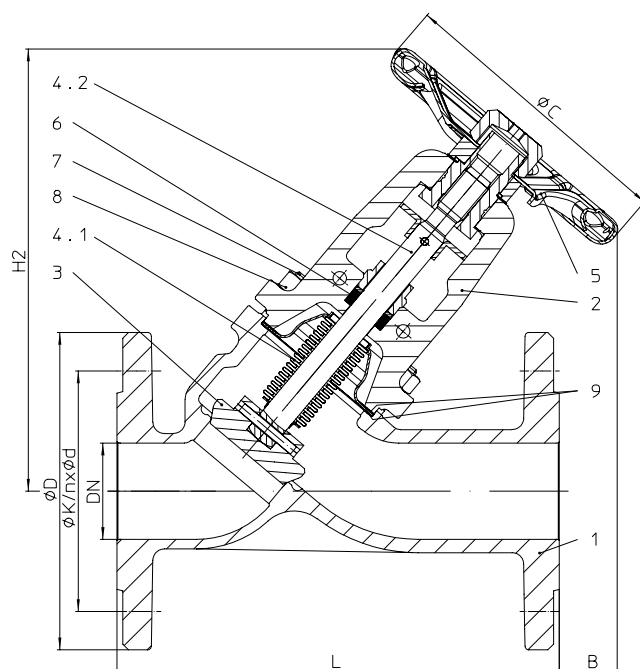
Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający skośny z uszczelnieniem mieszkowym kołnierzowy (Stal nierdzewna)


Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
52.069	PN16	1.4408	DN15-200
62.069	PN16	1.4408 Korpus / 1.0619+N Pokrywa	DN15-200
54.069	PN25	1.4408	DN200
64.069	PN25	1.4408 Korpus / 1.0619+N Pokrywa	DN200
55.069	PN40	1.4408	DN15-150
65.069	PN40	1.4408 Korpus / 1.0619+N Pokrywa	DN15-150

Próba: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04

Części zamienne normy: • EN 13709 (1.0619+N, 1.4408)

Rodzaj grzybka: • Grzybek z gniazdem skośnym standardowy

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzybka odciążonego! (patrz str. 12)

Części				
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 52.069 / Fig. 54.069 / Fig. 55.069	Fig. 62.069 / Fig. 64.069 / Fig. 65.069
1		Korpus	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	
2		Pokrywa	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Grzybek	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4		Zespół wrzeciona		
4.1	x	Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
4.2		Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571	
5	x	Kółko ręczne	≤DN125: St (Malowane kataforetycznie) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoksydowane)	
6		Uszczelnienie	Czysty grafit	
7		Śruba dwustronna	A4-70	25CrMo4, 1.7218
8		Nakrętka sześciokątna	A4	C35E, 1.1181
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)	
L Części zamienne				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła FTF serii 1 zgodnie z DIN EN 558												
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	600

Wymiary												
Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 14												
H2	(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	615
ØC	PN16 (mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	520
	PN25 (mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	520
	PN40 (mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	520
B	(mm)	95	70	70	55	65	35	15	50	120	100	140
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	50
wartość Kvs	(m³/h)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	810
wartość Zeta	--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,9

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy												
52. / 54. / 62.069	(kg)	4	4,5	5,4	6,5	8,5	11,7	16	21,7	31,1	43,5	180
55. / 64. / 65.069	(kg)	4	4,5	5,4	6,5	8,5	11,7	16	21,7	31,1	43,5	186

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

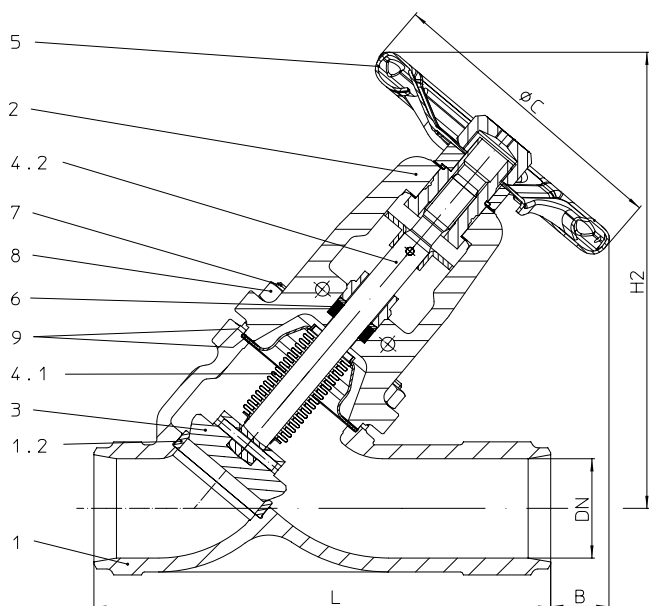
Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający skośny z uszczelnieniem mieszkowym i z końcówkami do spawania (Staliwo)



Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
34.066	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.066	PN40	1.0619+N	DN15-250

Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 11)

Próba: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04

Części zamienne normy: • EN 13709 (1.0619+N)

Rodzaj grzybka: • Grzybek z gniazdem skośnym standardowy

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (patrz str. 12)

Części			
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 34./35.066
1		Korpus	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Gniazdo	≤DN80: X20Cr13+QT, 1.4021+QT / >DN80: G19 9 NbSi, 1.4551
2		Pokrywa	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Grzybek	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany) / ≥DN250: P265GH, 1.0425 / dził 21
4		Zespół wrzeciona	
4.1	x	Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
5	x	Kółko ręczne	≤DN125: St (Malowane kateforetycznie) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoksydowane)
6		Uszczelnienie	Czysty grafit
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)
L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982															
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850

Wymiary		Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 11)														
H2		(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615	740	795
B		(mm)	85	65	65	50	60	35	10	45	90	60	50	110	100	45
ØC	PN25	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	520	520	520
	PN40	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520	520	--
Skok		(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70	80
wartość Kvs		(m³/h)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	485	810	1310	1752
wartość Zeta		--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,4	3,9	3,6	4,2

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy															
34.066	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	138	230	317
35.066	(kg)	2.8	3	3.4	3.6	4.5	7.3	9	11.4	30	42	62	144	239	--

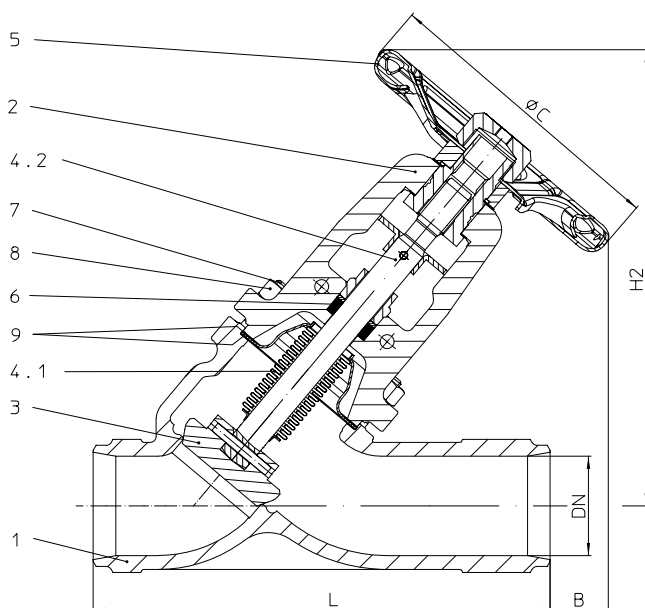
Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający skośny z uszczelnieniem mieszkowym i z końcówkami do spawania (Stal nierdzewna)


Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
54.066	PN25	1.4581	DN200
55.066	PN40	1.4581	DN15-150

Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 11)

Próba: • EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04

Części zamienne normy: • EN 13709 (1.4581)

Rodzaj grzybka: • Grzybek z gniazdem skośnym standardowy

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzybka odciążonego! (patrz str. 12)

Części			
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 54./55.066
1		Korpus	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581
2		Pokrywa	GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4408
3	x	Grzybek	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4		Zespół wrzeciona	
4.1	x	Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
4.2		Wrzeciono	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571
5	x	Kółko ręczne	≤DN125: St (Malowane kataforetycznie) / >DN125: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoksydowane)
6		Uszczelnienie	Czysty grafit
7		Śruba dwustronna	A2-70
8		Nakrętka sześciokątna	A2
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)
L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982												
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	600

Wymiary		Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 - 4 (patrz str. 11)											
H2	(mm)	195	195	205	205	235	235	265	295	380	415	480	615
B	(mm)	85	65	65	50	60	35	10	45	90	60	50	110
ØC	PN25	(mm)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	520
	PN40	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	400	520
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50
wartość Kvs	(m³/h)	6,4	9,5	14,5	19,5	36	54	92	127	205	324	485	810
wartość Zeta	--	2	2,8	3	4,4	3,2	3,4	3,4	4,1	3,8	3,7	3,4	3,9
Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173													

Waga													
54.066	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	157
55.066	(kg)	3,2	3,6	4	4,8	6,8	8,5	10	13,8	32	45	66	157

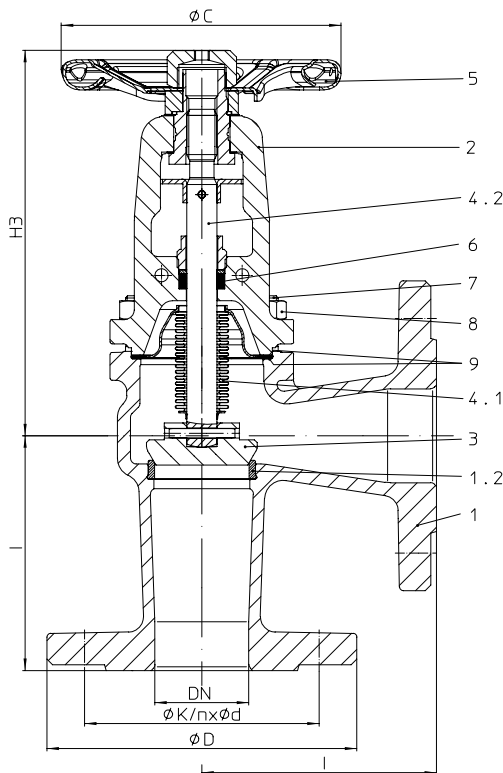
Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

Zawór odcinający kątowy z uszczelnieniem mieszkowym kołnierzowy (Żeliwo szare, Żeliwo sferoidalne, Staliwo)


Nr Figury	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
12.047	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.047	PN16	EN-JS1049	DN15-300
34.047	PN25	1.0619+N	DN200-300
35.047	PN40	1.0619+N	DN15-150

Próba:	• EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 07 2016 C04
--------	--

Części zamienne normy:	• EN 13709 (1.0619+N) • EN 13789 (EN-JL1040, EN-JS1049)
------------------------	--

Rodzaj grzybka:	• Grzybek z gniazdem skośnym standardowy
-----------------	--

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (patrz str. 12)

Części					
Poz.	Część zamienna.	Oznaczenie	Fig. 12.047	Fig. 22.047	Fig. 34.047 / Fig. 35.047
1		Korpus	EN-JL1040, EN-GJL-250	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Gniazdo	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	≤DN65: X20Cr13+QT, 1.4021+QT ≥DN80: G19 9 NbSi, 1.4551
2		Pokrywa	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Grzybek	≤DN200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT (hartowany) / >DN200: P265GH, 1.0425 / dził 21		
4		Zespół wrzeciona			
4.1	x	Uszczelnienie mieszkowe	X6CrNiMoTi17 12 2, 1.4571		
4.2		Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT		
5	x	Kółko ręczne	≤DN125: St (Malowane kataforetycznie) / ≥DN150: EN-JL1040, EN-GJL-250 (Epoksydowane)		
6		Uszczelnienie	Czysty grafit		
7		Śruba z łbem sześciokątnym	5.6	--	
7		Śruba dwustronna	--	25CrMo4, 1.7218	
8		Nakrętka sześciokątna	--	C35E, 1.1181	
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)		
	L Części zamienne				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła CTF serii 8 zgodnie z DIN EN 558														
I	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	375

Wymiary														
Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 14														
H3	(mm)	190	190	195	195	210	210	220	235	325	345	370	485	665
ØC	PN16	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	225	300	400	520
	PN25	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	175	300	300	400	520
	PN40	(mm)	125	125	125	125	150	150	175	225	300	300	400	520
Skok	(mm)	6	6	8	8	13	13	16	20	25	32	40	50	70
wartość Kvs	(m³/h)	6	9	14	19	35	53	94	143	245	390	590	845	1360
wartość Zeta	--	2,2	3,2	3,2	4,6	3,3	3,6	3,2	3,2	2,7	2,6	2,3	3,6	3,9

Współczynnik Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy														
12. / 22.047	(kg)	3,7	4,4	5,1	6,5	8,3	11,2	14,6	19,4	29,4	44	58	145	298
34.047	(kg)	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	155	273
35.047	(kg)	4,6	6,4	6,7	7,5	10,1	12,7	17,5	22	34	49	60	--	--

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Zawory ARI wykonane z żeliwa szarego nie mogą być stosowane wg TRD 110.

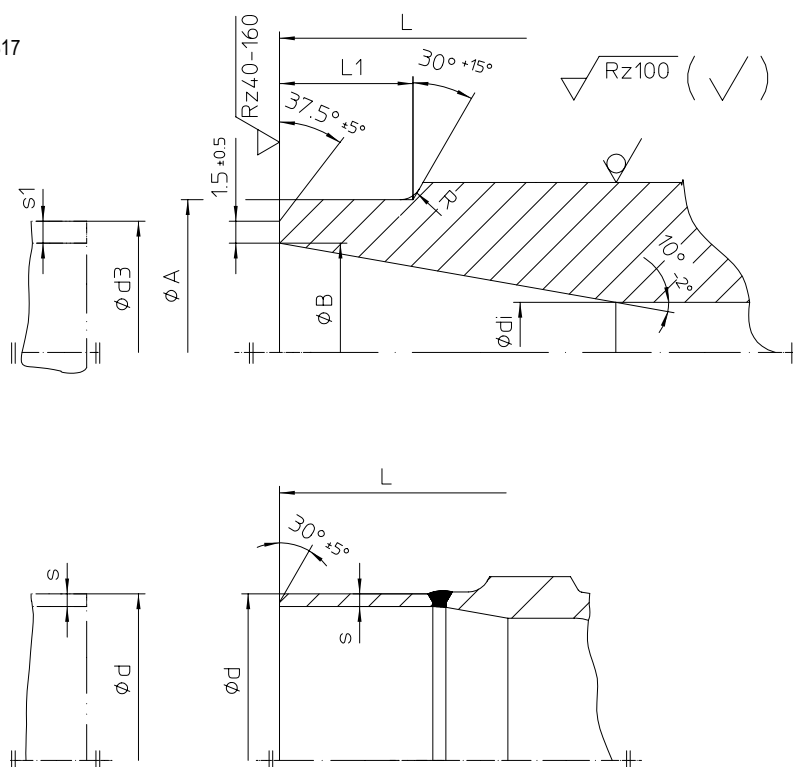
Istnieje nadatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45 (zgodnie z TRB 801 No. 45 żeliwo szare nie może być stos.)

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

L = odległość od czola do czola

Kształt krawędzi zgodnie z DIN EN ISO 5817



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627																	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257,	307,9	338,	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (Podobne)	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Odległość od czola do czola (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982

Kończówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 Fig. 4

Kończówki spawane zgodnie z DIN EN 29692 numer kodowy 1.3.3

Materiał używany na zawory ARI z końcówkami do przyspaw. To: GP240GH+N, 1.0619+N zgodnie z DIN EN 10213-2,
P250GH, 1.0460 zgodnie z DIN EN 10222-2,
GX5CrNiMoN19-11-2, 1.4581 zgodnie z DIN EN 10213-4.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Króćce z P235GH (połączenie do rurociągu Δ kołnierze szyjkowe do przyspawania)																	
Ød	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(mm)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4	4,5	6,3	--	--	--	--

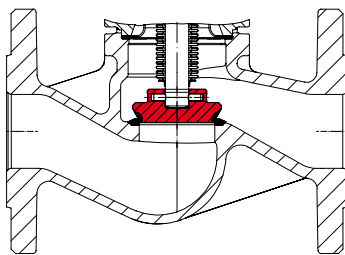
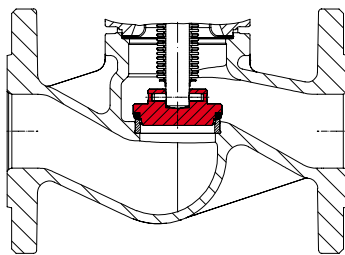
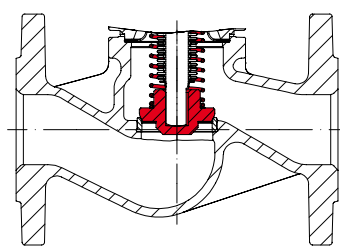
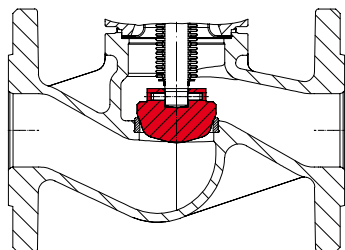
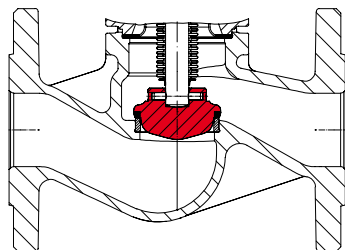
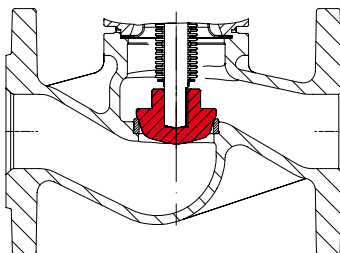
Kończówki do spawania (DN 65-200) naszej firmy wykonane są z materiału P235GH wg normy DIN EN 10216-2.

Na podstawie naszych doświadczeń zalecamy, aby przyspawanie zaworu, względnie sita w instalacji rurowej lub też zespawanie tych elementów ze sobą wykonywać przy użyciu technologii spawania elektrycznego.

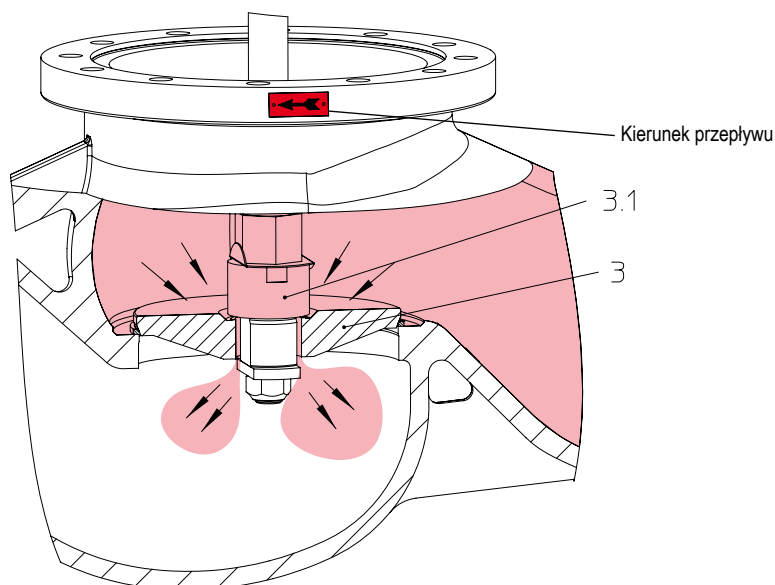
Elektrody na bazie wapienia z odpowiednim materiałem kompoz. powinny być użyte jako materiał wypełniający przy spawaniu.

Unikać spawania gazowego.

Ze względu na różne składy materiałów i różne grubości ścianek rurociągów i armatury, podczas spawania gazowego może częściej dochodzić do powstania błędów spawalniczych i zmian struktury materiału niż podczas spawania elektrycznego (wtrącenia, struktura gruboziarnista).


 Grzybek płaski odcinający z gniazdem skośnym; gniazdo staliowe ¹⁾

 Grzybek płaski odcinający z miękkim uszczelnieniem
 Maks. temp. pracy 200°C dla PTFE + 25% węgla
 miękkim z PTFE + 25% węgla

 Grzybek zaporowo - zwrotny z tłumieniem
 (Ciśnienie nastawy patrz załącznik: Charakterystyki przepływu)

 Grzybek regulacyjny ze skośnym gniazdem ¹⁾

 Grzybek regulacyjny z miękkim uszczelnieniem
 z PTFE + 25% węgla Maks. temp. pracy 200°C ¹⁾

 Luźny grzybek regulacyjny z gniazdem skośnym ¹⁾
 (Ciśnienie nastawy patrz załącznik: Charakterystyki przepływu)

¹⁾ maks. dop. ΔP w położeniu dławienia, patrz załącznik: Charakterystyki przepływu


 Grzybek odciążony
 (Standard: DN15 - 300 z gniazdem skośnym, od DN350 z gniazdem płaskim)

Zawory z grzybkami odciążonymi muszą być montowane tak, by medium napływało na grzybek (poz. 3) jak zaznaczono strzałką na korpusie zaworu. i wrzeczono zaworu ustawione pionowo.

Zasada pracy:

Gdy zawór jest zamknięty, obroty kółkiem zaworu w kierunku przeciwnym do ruchu wskaz. zegara podnosi grzybek pilotowy (poz. 3.1) ponad większy grzybek odciążony (poz.3). Umożliwia to przejście medium przez grzybek pilotowy i wyrównanie ciśnień pod grzybkiem odciążonym (poz. 3). Gdy ciśnienie zostanie zrównoważone do wartości podanej w tabeli, zawór może być dalej otwierany przy użyciu zwykłej siły.

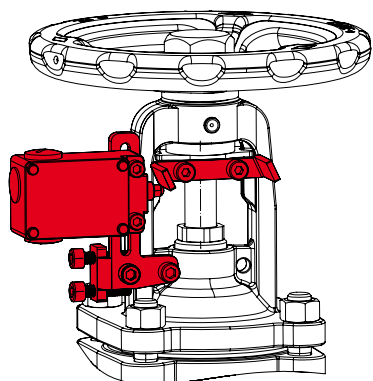
Grzybki odciążone są w pełni efektywne tylko w układach zamkniętych.

W układach otwartych (wylot połączony z atmosferą) ciśnienie medium działające na drugą stronę grzybka nie może być zrównoważone.

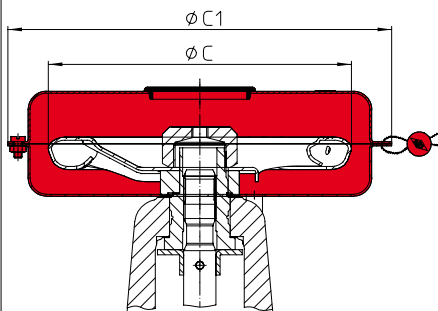
W przypadku gdy z powodu dużej ilości medium w układzie czas wyrównania ciśnień będzie zbyt długi, wskazane jest zainstalowanie równoważącego układu obejściowego.

Zawory odcinające ARI dla różnic ciśnień przekraczających następujące wartości, muszą być zaopatrzone w grzybki odciążone

DN	125	150	200	250	300	350	400	500
Różnicy ciśnień (ΔP) (bar)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5



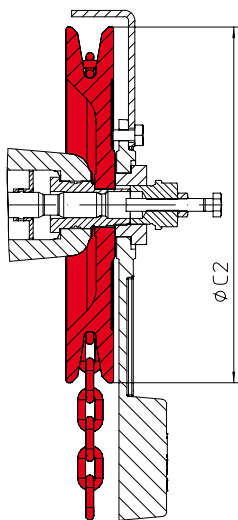
Wyłączniki krańcowe



Zawór kółpakowy zgodnie z DIN EN 12828
(zabezpieczenie przed manipulacją)

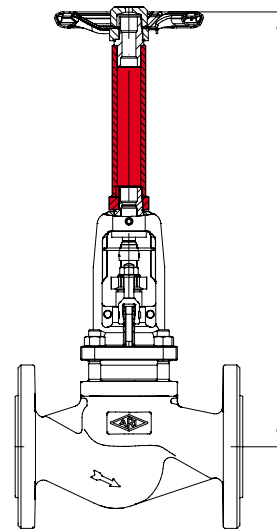
Wielkość	DN (mm)	ØC (mm)	ØC1 (mm)
I	15-50	125	170
II	65-80	150	190
III	100-150	225	330

Kółko ręczne od DN 65 zredukowane!

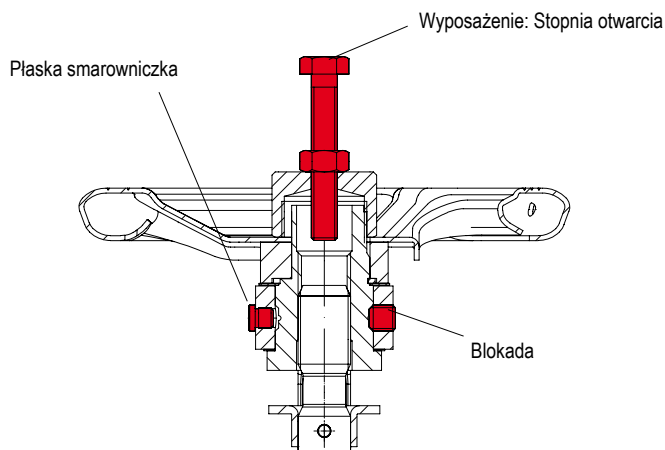


Kółko łańcuchowe

DN (mm)	ØC2 (mm)	Masa (kg)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11



Przedłużenie wrzeciona
(w zamówieniu proszę podać wysokość!)



Plaska smarowniczka / Blokada / Stopnia otwarcia

Ogranicznik stopnia otwarcia
(nie występuje w standardzie!)

DN (mm)	Śruba z łbem sześciokątnym (mm x mm)
15-80	M8 x 55
100	M12 x 70
125-150	M12 x 80
200	M12 x 100
250-300	M12 x 120
350-400	M16 x 160

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Standardowe wymiary kołnierzy zgodnie z DIN EN 1092-1/-2																	
Otwory kołnierza / -toler. grubości zgodnie z DIN 2533/2544/2545																	
PN6	ØD	(mm)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--	--
	ØK	(mm)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--	--
	n x Ød	(mm)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--	--	--
PN16	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18 ¹⁾	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26	16x26
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	450	510
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36

¹⁾ możliwość wykonania z otworami w kołnierzu wg DIN EN 1092-1/-2

Zależność ciśnienia od temperatury	Pośrednie wartości dla maks. dop. ciśnień pracy, mogą być określone przez interpolację liniową wartości podanych na wykresie temperatura / ciśnienie.
---	---

zgodnie z DIN EN 1092-2	-60°C do <-10°C ¹⁾	-10°C do 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040 16 (bar)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049 16 (bar)	na zapytanie	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049 25 (bar)	na zapytanie	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--
EN-JS1049 40 (bar)	na zapytanie	40	38,8	36,8	34,8	32	28	--	--

wg normy wewnętrznej firmy ARI	-60°C do <-10°C ¹⁾	-10°C do 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N 25 (bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N 40 (bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460 25 (bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460 40 (bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

zgodnie z DIN EN 1092-1	-60°C do <-10°C ¹⁾	-10°C do 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408 16 (bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	--
1.4408 25 (bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408 40 (bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--
1.4581 16 (bar)	8	16	15,6	14,9	14,1	13,3	12,8	12,4	--
1.4581 25 (bar)	12,5	25	24,5	23,3	22,1	20,8	20,1	19,5	--
1.4581 40 (bar)	20	40	39,2	37,3	35,4	33,3	32,1	31,2	--

¹⁾ Śruby i nakrętki wykonane z A4-70 (przy temp. poniżej -10°C)

Proszę podać podczas zamawiania:

- Nr Figury
- Ciśnienie nominalne
- Średnica nominalna
- Wykonanie specjalne / wyposażenie

Przykład:

Figura 35.046; ciśnienie nominalne PN40; średnica nominalna DN100.


Technika przyszłości.

NIEMIECKIE ARMATURY WYSOKIEJ JAKOŚCI

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33750 Schloß Holte-Stukenbrock,
Tel. +49 52 07 / 994-0, Telefax +49 52 07 / 994-158 lub 159 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com