

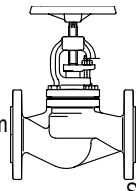
Yumuşak salmastralı metal sitli kesme vanası

ARI-STOBU® -

Düz geçişli flanşlı

- TRB 801 Ek II No. 45 (EN-JL1040 hariç)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opsiyonel)
TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04

Gri demir döküm
Sfero döküm
Fig. 006/306



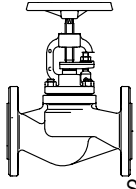
Sayfa 2

ARI-STOBU® -

Düz geçişli flanşlı

- TRB 801 Ek II No. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opsiyonel)
TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04

Çelik döküm
Fig. 006/306



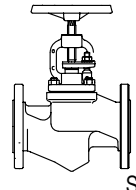
Sayfa 3

ARI-STOBU® -

Düz geçişli flanşlı

- TRB 801 Ek II No. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opsiyonel)
TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04

Dövme çelik
Fig. 006



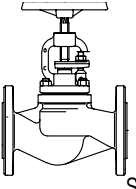
Sayfa 4

ARI-STOBU® -

Düz geçişli flanşlı

- TRB 801 Ek II No. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opsiyonel)
TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04

Paslanmaz çelik
Fig. 006



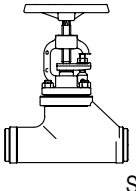
Sayfa 5

ARI-STOBU® -

Düz geçişli alın kaynak boyunlu

- TRB 801 Ek II No. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opsiyonel)
TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04

Dövme çelik
Fig. 005



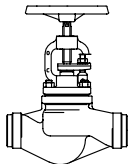
Sayfa 6

ARI-STOBU® -

Düz geçişli alın kaynak boyunlu

- TRB 801 Ek II No. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opsiyonel)
TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04

Çelik döküm
Fig. 005



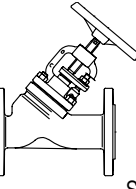
Sayfa 7

ARI-STOBU® -

Y-tipi flanşlı

- TRB 801 Ek II No. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opsiyonel)
TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04

Paslanmaz çelik
Fig. 009



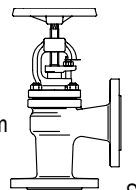
Sayfa 8

ARI-STOBU® -

Köşe tip flanşlı

- TRB 801 EK II No. 45 (EN-JL1040 hariç)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opsiyonel)
TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04

Gri demir döküm
Sfero döküm
Fig. 007/307



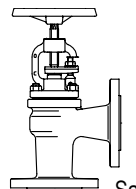
Sayfa 9

ARI-STOBU® -

Köşe tip flanşlı

- TRB 801 Ek II No. 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opsiyonel)
TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04

Çelik döküm
Fig. 007/307



Sayfa 10

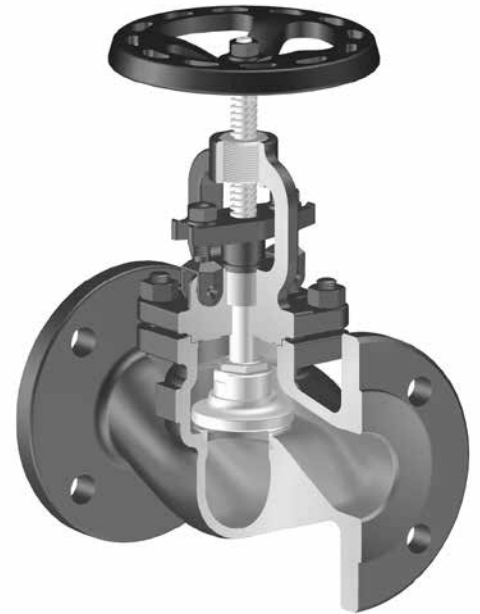
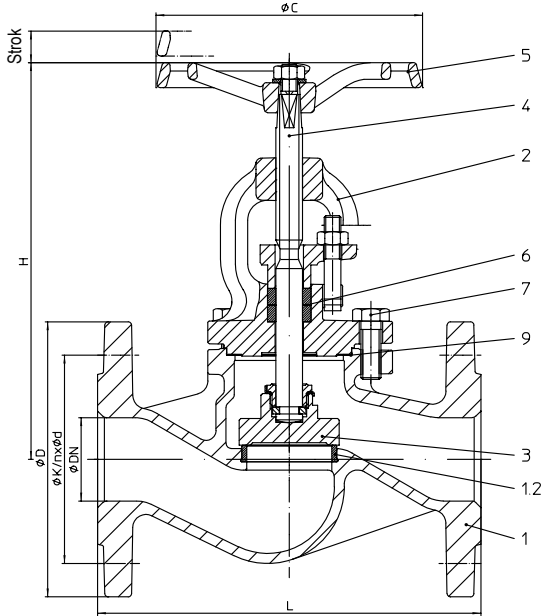


Fig. 006

Özellikler:

- Kanıtlanmış teknoloji
- Paslanmaz malzeme sağlam klape
- Paslanmaz malzeme sağlam mil
- Paslanmaz malzeme sağlam sit
- Haddelenmiş dişli mil
- Parlatılmış mil
- Yüksek gerginliğe sahip yumuşak salmastra
- Çelik döküm, dövme çelik ve paslanmaz çelik olarak küçük anma çapları için de elverişli zeta-değerleri:
- Dişli burçlu kapak üstü
- Flap tipi civatalar

Kesme vanası - düz geçişli flanşlı ve yumuşak salmastralı (Gri demir döküm, Sfero döküm)



Figür	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
12.006	PN16	EN-JL1040	DN15-300
12.306	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.006	PN16	EN-JS1049	DN15-350
22.306	PN16	EN-JS1049	DN15-350
23.006	PN25	EN-JS1049	DN15-150
23.306	PN25	EN-JS1049	DN15-150

Fig. 306: RG/MS iç aksam:

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02

CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03

(maks. çalışma sıcaklığı: 180°C, DIN 86251'e göre kod numarası)

Test:

• DN15-300 opsiyonel:
EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04 (bkz. sayfa 16)

Belirlenmiş standartlar:

• EN 13789 (EN-JL1040, EN-JS1049)

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir!

(Fig. 306'da mümkün değildir, maks. fark basıncına dikkat ediniz!)
(bkz. sayfa 13)

Parçalar						
Poz.	Yd.p.	Tanım	Fig. 12.006	Fig. 12.306	Fig. 22./23.006	Fig. 22./23.306
1		Gövde	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
1.2		Sit halkası	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03
2		Kapak	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
3	x	Klape	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02 CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02 CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03
4	x	Mil	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (parlatılmış)	CuSn8, CW453K kod numarası 03 (parlatlm.)	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (parlatılmış)	CuSn8, CW453K kod numarası 03 (parlatlm.)
5		Volan	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoksi-kaplama)			
6	x	Salmastra halkası	Saf grafit			
7		Altıgen civata	5.6		--	
7		Saplama	--		25CrMo4, 1.7218	
8		Altıgen somun	--		C35E, 1.1181	
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi lamine grafit)			
	L Yedek parçalar					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçü FTF sei 1, DIN EN 558'e göre															Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 15	
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980

Ölçüler																
H	(mm)	185	185	205	205	230	230	270	305	355	395	450	570	685	770	860
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640
Strok	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116
Kvs-değeri	(m³/st)	4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	725	1145	1635	2220
Zeta-değeri	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9	4,8	4,8	4,9
Zeta-değeri ... Kvs-değerleri için tolerans aralığı VDI/VDE 2173'e göre																

Ağırlıklar																
12.006 / 306	(kg)	3,5	4	5	6,8	9,3	12,2	18	24,5	35	55	77	145	243	341	--
22.006 / 306	(kg)	3,9	4,3	5,4	7	9,5	12,9	18,4	24,5	36	56	78	122	247	336	451
23.006 / 306	(kg)	3,9	4,3	5,4	7	9,5	12,9	18,4	24,5	36	56	78	--	--	--	--

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

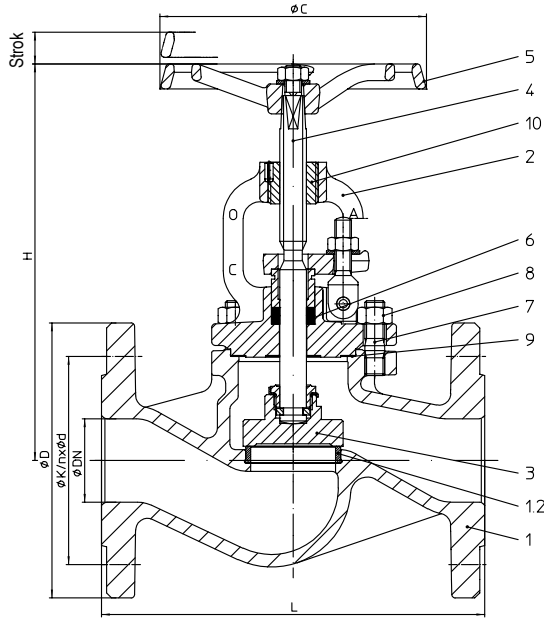
EN-JL1040 ARI-Vanaların, TRD 110'a göre sistemlerde kullanılmasına izin verilmez.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır. (TRB 801 No. 45'e göre EN-JL1040'a izin verilmez.)

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile iletişime geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Kesme vanası - düz geçişli flanşlı ve yumuşak salmastralı (Çelik döküm)



Figür	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
34.006	PN25	1.0619+N	DN15-500
34.306	PN25	1.0619+N	DN15-500
35.006	PN40	1.0619+N	DN15-500
35.306	PN40	1.0619+N	DN15-500

Fig. 306: RG/MS iç aksam

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02

CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03

(maks. çalışma sıcaklığı: 180°C, DIN 86251'e göre kod numarası)

Test:

• DN15-300 opsiyonel:
EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04(bkz. sayfa 16)

Belirlenmiş standartlar:

• EN 13709 (1.0619+N)

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapei gereklidir!

(Fig. 306'da mümkün değildir, maks. fark basıncına dikkat ediniz!)
(bkz. sayfa 13)

Parçalar				Fig. 34./35.006	Fig. 34./35.306
Poz.	Yd.p.	Tanım			
1		Gövde		GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Sit halkası		DN ≤50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >50: G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03
2		Kapak		GP240GH+N, 1.0619+N	
3	x	Klape		DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02 CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03 ²⁾
4	x	Mil		X20Cr13+QT, 1.4021+QT (parlatılmış)	CuSn8, CW453K kod numarası 03 (parlatılmış)
5		Volan		EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoksi-kaplama)	
6	x	Salmastra halkası		Saf grafit	
7		Saplama		25CrMo4, 1.7218	
8		Altıgen somun		C35E, 1.1181	
9	x	Kapak contası		Saf grafit (CrNi lamine grafit)	
10		Setskur		11SMn30+C, 1.0715+C	
		L Yedek parçalar			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçüç FTF seri 1, DIN EN 558'e göre										Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 15								
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100	1350 *

* üretici standardına göre

Ölçüler																		
H	(mm)	185	185	205	205	230	230	270	305	355	395	450	570	685	770	860	865	995
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640	640	640
Strok	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116	126	181
Kvs-değeri	(m³/st)	4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	725	1145	1635	2220	3180	4530
Zeta-değeri	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9	4,8	4,8	4,9	3,4	4,9
Zeta-değeri ... Kvs-değerleri için tolerans aralığı VDI/VDE 2173'e göre																		

Ağırlıklar																		
34.006 / 306	(kg)	4,4	5,4	6,3	7	10,5	13,8	21	27,5	40	61	84	160	265	377	510	780	1095
35.006 / 306	(kg)	4,8	5,4	7,1	8	11,5	13,5	23,5	28	39,5	61	84	170	283	414	557	857	1150

Bilgi / teknik kuralların kısıtlamasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

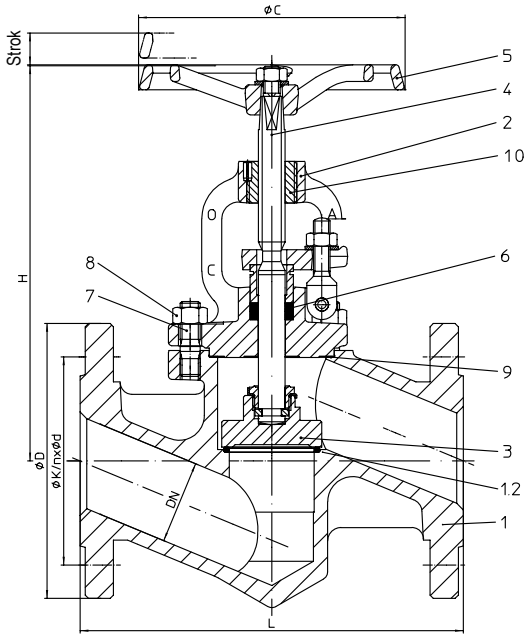
TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile iletişime geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Baskı 06/17 - ARI değişiklik yapma hakkını saklı tutar - www.ari-armaturen.com adresindeki veri düzenli olarak güncellenmektedir!

Kesme vanası - düz geçişli flanşlı ve yumuşak salmastralı (Dövme çelik)



Figür	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
45.006	PN40	1.0460 / 1.0619+N	DN15-50
Test:	• opsiyonel: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04(bkz. sayfa 16)		
Belirlenmiş standartlar:	• EN 13709 (1.0460, 1.0619+N)		

Parçalar			
Poz.	Yd.p.	Tanım	Fig. 45.006
1		Gövde	P250 GH, 1.0460
1.2		Sit halkası	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Kapak	1.0619+N
3	x	Klape	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4	x	Mil	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (parlatılmış)
5		Volan	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoksi-kaplama)
6	x	Salmastra halkası	Saf grafit
7		Saplama	25CrMo4, 1.7218
8		Altıgen somun	C35E, 1.1181
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi lamine grafit)
10		Setskur	11SMn30+C, 1.0715+C
L Yedek parçalar			

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Dıştan-dışa ölçü FTF seri 1, DIN EN 558'e göre							
Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 15							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Ölçüler							
H	(mm)	201	203	223	229	236	237
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160
Strok	(mm)	9	9	13	13	21	19
Kvs-değeri	(m³/st)	3,3	5,8	9,2	15	23,3	36
Zeta-değeri	--	7,4	7,6	7,4	7,4	7,5	7,7
Zeta-değeri ... Kvs-değerleri için tolerans aralığı VDI/VDE 2173'e göre							

Ölçüler							
45.006	(kg)	4,3	5	6	7	10	13

Bilgi / teknik kuralların kısıtlamasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

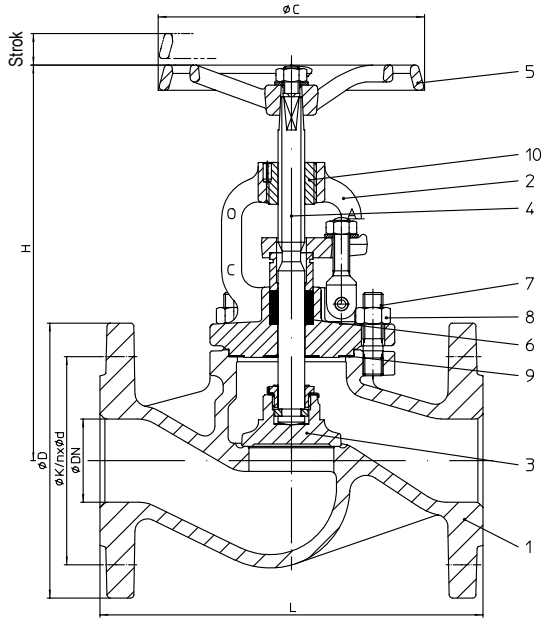
Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile iletişime geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Kesme vanası - düz geçişli flanşlı ve yumuşak salmastralı (Paslanmaz çelik)



Figür	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
52.006	PN16	1.4408	DN15-200
54.006	PN25	1.4408	DN200
55.006	PN40	1.4408	DN15-150

Test: • opsiyonel:
EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04(bkz. sayfa 16)

Belirlenmiş standartlar: • EN 13709 (1.4408)

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapei gereklidir!
(bkz. sayfa 13)

Parçalar			
Poz.	Yd.p.	Tanım	Fig. 52./54./55.006
1		Gövde	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Kapak	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
3	x	Klape	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4	x	Mil	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
5		Volan	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoksi-kaplama)
6	x	Salmastra halkası	Saf grafit
7		Saplama	A4-70
8		Altıgen somun	A4
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi lamine grafit)
10		Setskur	X5CrNiMo17-12-2, 1.4401
L Yedek parçalar			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçü FTF seri 1, DIN EN 558'e göre											Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 15		
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Ölçüler													
H	(mm)	185	185	205	205	230	230	270	305	355	395	450	570
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520
Strok	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73
Kvs-değeri	(m³/st)	4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	725
Zeta-değeri	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9
Zeta-değeri ... Kvs-değerleri için tolerans aralığı VDI/VDE 2173'e göre													

Ölçüler													
52./54./55.006	(kg)	4,8	5,4	7,1	8	11,5	13,5	23,5	28	39,5	61	84	170

Bilgi / teknik kuralların kısıtlamasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

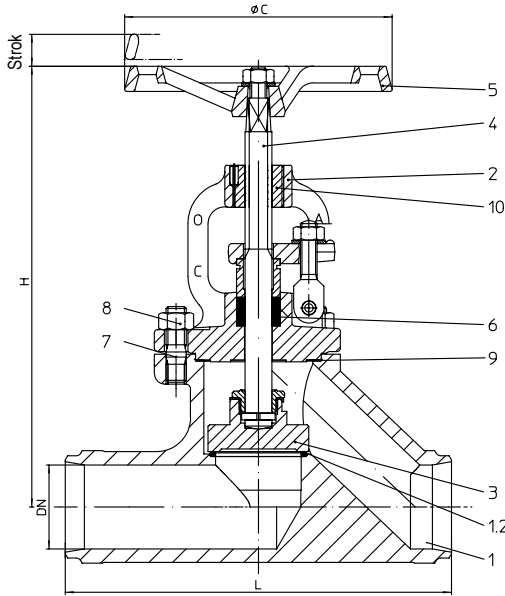
TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile iletişime geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Baskı 06/17 - ARI değişiklik yapma hakkını saklı tutar - www.ari-armaturen.com adresindeki veri düzenli olarak güncellenmektedir!

Kesme vanası - düz geçişli alın kaynak boyunlu ve yumuşak salmastralı (Dövme çelik)



Figür	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
45.005	PN40	1.0460 / 1.0619+N	DN15-50
DN65-300 için bkz. Fig. 35.005 (1.0619+N)			

Alın kaynak boyunu, DIN EN 12627 Fig. 4'e göre (bkz. sayfa 12)

Test:	• opsiyonel: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04(bkz. sayfa 16)
-------	--

Belirlenmiş standartlar:	• EN 13709 (1.0460, 1.0619+N)
--------------------------	-------------------------------

Parçalar			
Poz.	Yd.p.	Tanım	Fig. 45.005
1		Gövde	P250 GH, 1.0460
1.2		Sit halkası	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Kapak	1.0619+N
3	x	Klape	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4	x	Mil	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (parlatılmış)
5		Volan	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoksi-kaplama)
6	x	Salmastra halkası	Saf grafit
7		Saplama	25CrMo4, 1.7218
8		Altıgen somun	C35E, 1.1181
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi lamine grafit)
10		Setskur	11SMn30+C, 1.0715+C
	L	Yedek parçalar	

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Dıştan-dışa ölçü ETE seri 1, DIN EN 12982'ye göre							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Ölçüler							
H	(mm)	205	205	225	230	235	235
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160
Strok	(mm)	9	9	13	13	21	19
Kvs-değeri	(m³/st)	3,3	5,8	9,2	15	23,3	36
Zeta-değeri	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5
Zeta-değeri ... Kvs-değerleri için tolerans aralığı VDI/VDE 2173'e göre							

Ağırlıklar							
45.005	(kg)	2,9	3	3,5	3,5	6,2	7,8

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

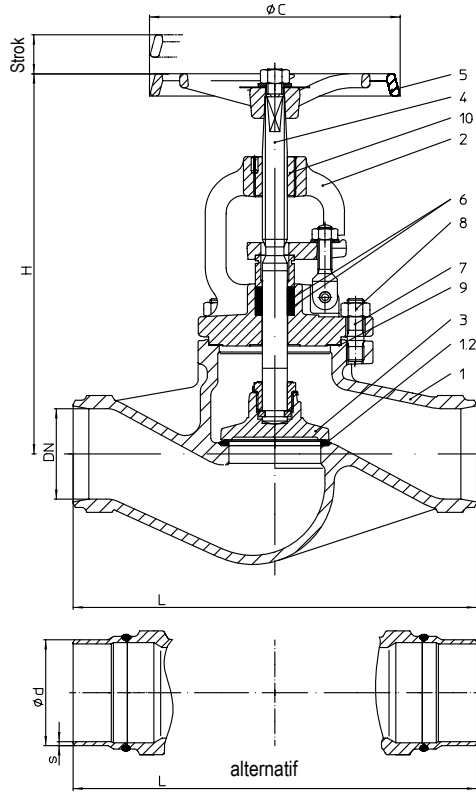
Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile iletişime geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Kesme vanası - düz geçişli alın kaynak boyunlu ve yumuşak salmastralı (Çelik döküm)



Figür	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
35.005	PN40	1.0619+N	DN65-300
DN15-50 için bkz. Fig. 45.005 (1.0460)			

Alın kayna boyunu, DIN EN 12627 Fig. 4'e göre (bkz. sayfa 12)

alternatif: DN 65-200 P235GH pabuç boyunlu

Test:

• opsiyonel:
EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04(bkz. sayfa 16)

Belirlenmiş standartlar:

• EN 13709 (1.0619+N)

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir!
(bkz. sayfa 13)

Parçalar			
Poz.	Yd.p.	Tanım	Fig. 35.005
1		Gövde	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Sit halkası	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Kapak	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Klape	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425
4	x	Mil	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (parlatılmış)
5		Volan	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoksi-kaplama)
6	x	Salmastra halkası	Saf grafit
7		Saplama	25CrMo4, 1.7218
8		Altıgen somun	C35E, 1.1181
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi lamine grafit)
10		Setskur	11SMn30+C, 1.0715+C
	L	Yedek parçalar	

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçü ETE seri 1, DIN EN 12982'ye göre									
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850

Ölçüler									
H	(mm)	270	305	355	395	450	570	685	770
ØC	(mm)	180	200	225	250	400	520	520	520
Strok	(mm)	28	32	36	52	56	73	80	110
Kvs-değeri	(m³/st)	77	120	188	288	410	725	1145	1635
Zeta-değeri	--	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9	4,8	4,8

Zeta-değeri ... Kvs-değerleri için tolerans aralığı VDI/VDE 2173'e göre

Ağırlıklar									
35.005	(kg)	16	21	28	45	66	143	228	345

Bilgi / teknik kuralların kısıtlamasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

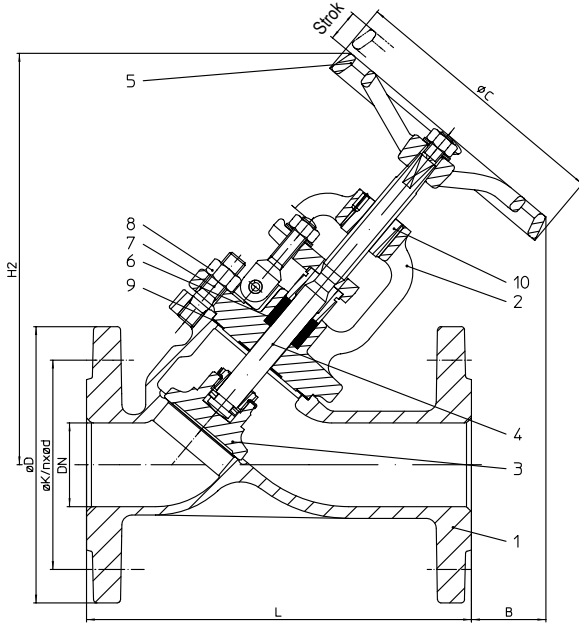
TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile iletişime geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Baskı 06/17 - ARI değişiklik yapma hakkını saklı tutar - www.ari-armaturen.com adresindeki veri düzenli olarak güncellenmektedir!

Kesme vanası - Y-tipi flanşlı ve yumuşak salmastralı (Paslanmaz çelik)



Figür	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
52.009	PN16	1.4408	DN15-200
54.009	PN25	1.4408	DN15-200
55.009	PN40	1.4408	DN15-200

Test:	• opsiyonel: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04(bkz. sayfa 16)
-------	--

Belirlenmiş standartlar:	• EN 13709 (1.4408)
--------------------------	---------------------

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir! (bkz. sayfa 13)
--

Parçalar			
Poz.	Yd.p.	Tanım	Fig. 52./54./55.009
1		Gövde	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Kapak	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
3	x	Klape	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4	x	Mil	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
5		Volan	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoksi-kaplama)
6	x	Salmastra halkası	Saf grafit
7		Saplama	A4-70
8		Altıgen somun	A4
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi lamine grafit)
10		Setskur	X5CrNiMo17-12-2, 1.4401
L Yedek parçalar			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçü FTF seri 1, DIN EN 558'e göre											Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 15		
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Ölçüler													
H2	(mm)	200	200	225	225	245	250	285	320	415	435	505	640
B	(mm)	80	70	85	70	70	45	30	65	75	80	75	130
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520
Strok	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73
Kvs-değeri	(m³/st)	5,8	8,6	13	20	42	59	90	127	205	310	445	800
Zeta-değeri	--	2,4	3,5	3,7	4,2	2,3	2,9	3,5	4,1	3,8	4,1	4,1	5
Zeta-değeri ... Kvs-değerleri için tolerans aralığı VDI/VE 2173'e göre													

Ağırlıklar													
52./54./55.009	(kg)	4	4,6	6	7,6	9,4	11,6	16,5	23,2	35	43	72	141

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

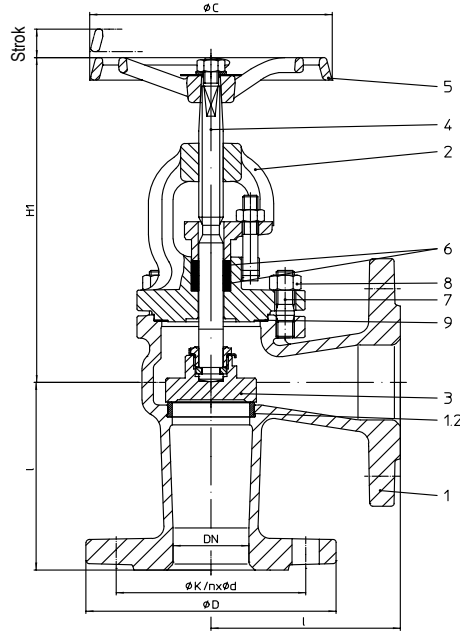
Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile iletişime geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Kesme vanası - köşe tip flanşlı ve yumuşak salmastralı (Gri demir döküm, Sfero döküm)



Figür	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
12.007	PN16	EN-JL1040	DN15-300
12.307	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.007	PN16	EN-JS1049	DN15-500
22.307	PN16	EN-JS1049	DN15-500

Fig. 307: RG/MS iç aksam

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02

CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03

(maks. çalışma sıcaklığı: 180°C, DIN 86251'e göre kod numarası)

Test:

• DN15-300 opsiyonel:
EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04(bkz. sayfa 16)

Belirlenmiş standartlar:

• EN 13789 (EN-JL1040, EN-JS1049)

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir!
(Fig. 307'de mümkün değildir, maks. fark basıncına dikkat ediniz!)
(bkz. sayfa 13)

Parçalar						
Poz.	Yd.p.	Tanım	Fig. 12.007	Fig. 12.307	Fig. 22.007	Fig. 22.307
1		Gövde	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
1.2		Sit halkası	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03
2		Kapak	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
3	x	Klape	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02 CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02 CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03
4	x	Mil	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (parlatılmış)	CuSn8, CW453K kod numarası 03 (parlatılmış)	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (parlatılmış)	CuSn8, CW453K kod numarası 03 (parlatılmış)
5		Volan	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoksi-kaplama)			
6	x	Salmastra halkası	Saf grafit			
7		Altıgen civata	5.6		--	
7		Saplama	--		25CrMo4, 1.7218	
8		Altıgen somun	--		C35E, 1.1181	
9	x	Kapak contası	Saf grafit (CrNi lamine grafit)			
		L Yedek parçalar				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçü CTF seri 8, DIN EN 558'e göre																Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 15		
l	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375	425	475	525 *

* üretici standardına göre

Ölçüler																		
H1	(mm)	185	185	200	200	215	215	245	280	320	360	415	495	575	655	735	740	840
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640	640	640
Strok	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116	126	181
Kvs-değeri	(m³/st)	5,2	9,2	15	24	37	58	96	150	235	360	510	905	1430	2040	2775	3975	5660
Zeta-değeri	--	3	3	2,8	2,9	3	3	3,1	2,9	2,9	3	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	2,6	3,1
Zeta-değeri ... Kvs-değerleri için tolerans aralığı VDI/VDE 2173'e göre																		

Ağırlıklar																		
12.007 / 307	(kg)	3,9	4,5	5,5	6,6	9,1	11,5	17,1	22,4	32	46	67	126	184	270	--	--	--
22.007 / 307	(kg)	4	4,5	5,6	6,6	9,2	11,6	17	22,6	33	46	68	100	204	270	398	570	885

Bilgi / teknik kuralların kısıtlamasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

EN-JL1040 ARI-Vanaların, TRD 110'a göre sistemlerde kullanılmasına izin verilmez.

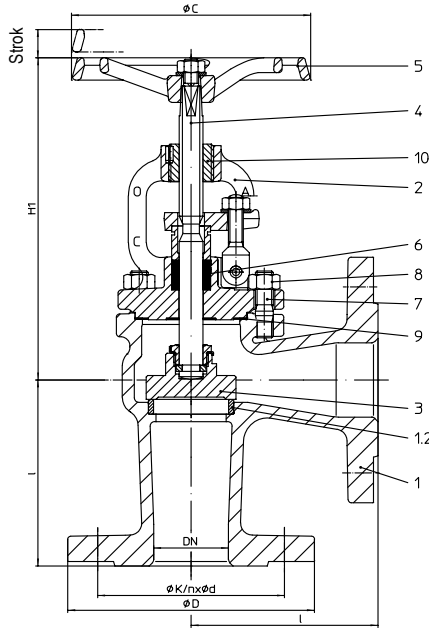
TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır. (TRB 801 No. 45'e göre EN-JL1040'a izin verilmez.)

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile iletişime geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

Baskı 06/17 - ARI değişiklik yapma hakkını saklı tutar - www.ari-armaturen.com adresindeki veri düzenli olarak güncellenmektedir!

Kesme vanası - köşe tip flanşlı ve yumuşak salmastralı (Çelik döküm)



Figür	Anma basıncı	Malzeme	Anma çapı
34.007	PN25	1.0619+N	DN15-500
34.307	PN25	1.0619+N	DN15-500
35.007	PN40	1.0619+N	DN15-500
35.307	PN40	1.0619+N	DN15-500

Fig. 307: Trim made of RG/MS

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02

CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03

(maks. çalışma sıcaklığı: 180°C, DIN 86251'e göre kod numarası)

Test:

- DN15-300 opsiyonel:
EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04(bkz. sayfa 16)

Belirlenmiş standartlar:

- EN 13709 (1.0619+N)

Yüksek fark basınçlarında dengeleme klapesi gereklidir!(Fig. 307'de mümkün değildir, maks. fark basıncına dikkat ediniz!)
(bkz. sayfa 13)

Parçalar				Fig. 34./35.007	Fig. 34./35.307
1		Gövde		GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Sit halkası		DN ≤50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >50: G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03
2		Kapak		GP240GH+N, 1.0619+N	
3	x	Klape		DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R kod numarası 02 CuSn10-Cu, CC480K kod numarası 03
4	x	Mil		X20Cr13+QT, 1.4021+QT (parlatılmış)	CuSn8, CW453K kod numarası 03 (parlatılmış)
5		Volan		EN-JL 1040, EN-GJL-250 (FE 13 Epoksi-kaplama)	
6	x	Salmastra halkası		Saf grafit	
7		Saplama		25CrMo4, 1.7218	
8		Altıgen somun		C35E, 1.1181	
9	x	Kapak contası		Saf grafit (CrNi lamine grafit)	
10		Setskur		11SMn30+C, 1.0715+C	
L Yedek parçalar					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Dıştan-dışa ölçü CTF seri 8, DIN EN 558'e göre														Standart-flanş ölçüleri için bkz. sayfa 15				
I	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375	425	475	525 *

* üretici standardına göre

Ölçüler																		
H1	(mm)	185	185	200	200	215	215	245	280	320	360	415	495	575	655	735	740	840
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640	640	640
Strok	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116	126	181
Kvs-değeri	(m³/st)	5,2	9,2	15	24	37	58	96	150	235	360	510	905	1430	2040	2775	3975	5660
Zeta-değeri	--	3	3	2,8	2,9	3	3	3,1	2,9	2,9	3	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	2,6	3,1

Zeta-değeri ... Kvs-değerleri için tolerans aralığı VDI/VDE 2173'e göre

Ağırlıklar																		
34.007 / 307	(kg)	5,2	7,2	7,4	8,4	12,4	13,6	20	25	34	53	70	138	170	290	383	690	963
35.007 / 307	(kg)	5,2	7,2	7,4	8,4	12,4	13,6	20	25	34	53	70	148	188	327	430	767	1018

Bilgi / teknik kuralların kısıtlanmasına dikkat edilmesi gerekmektedir!

Kullanma ve montaj kılavuzu www.ari-armaturen.com adresinden indirilebilir.

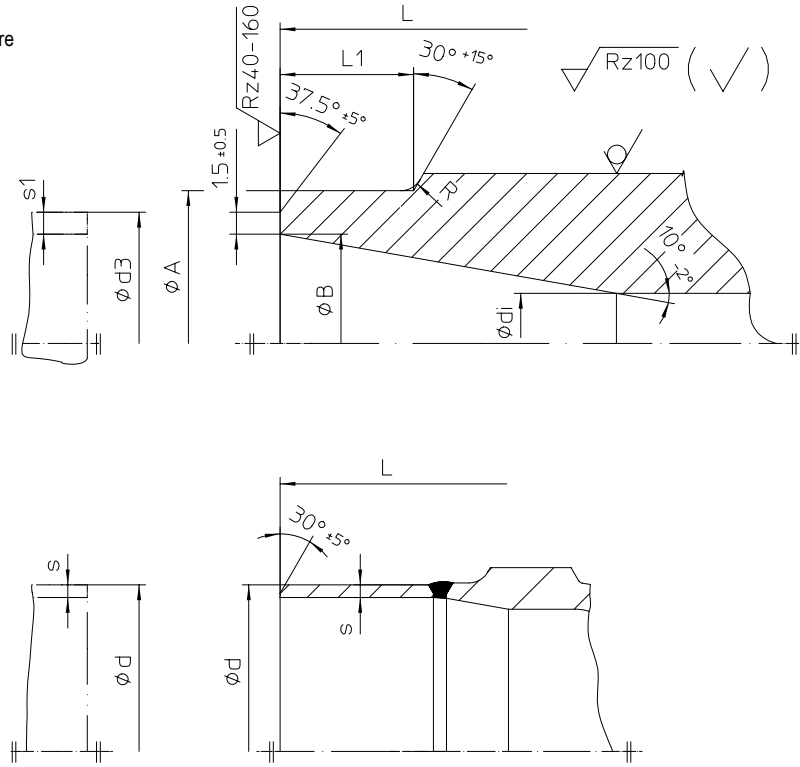
TRB 801 No. 45'e göre üretim izni bulunmaktadır.

Bir sistemi ya da tesisi tasarlayan mühendis, doğru vana seçiminden sorumludur.

Dayanım ve uygunluk doğrulanmalıdır (bilgi için üretici ile iletişime geçiniz, bkz. Ürün genel bakış ve Dayanım listesi).

L = Dıştan-dışa ölçü

Kenar şekillendirme, DIN EN 25817'ye göre



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Alın kaynak boynu, DIN EN 12627'ye göre

L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257	307,9	338	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (benzer)	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Dıştan-dışa ölçü ETE seri 1, DIN EN 12982'ye göre**Alın kaynak boynu, DIN EN 12627 Fig. 4'e göre****Kaynak parçası, DIN EN 29692 kod numarası 1.3.3'e göre**

Alın kaynak boyunlu ARI-vanaları için kullanılan malzemeler:

GP240GH+N, 1.0619+N DIN EN 10213-2'ye göre.

P250GH, 1.0460 DIN EN 10222-2'ye göre.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

P235GH pabuç boynu (Boru bağlantısı ≤ kaynak boyunlu flanşlar)

Ød	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(mm)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	6,3	--	--	--	--

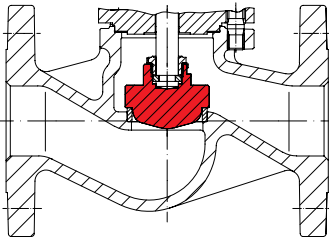
Pabuç boyunlu ARI vanalar (DN65-200) için kullanılan malzeme P235GH, DIN EN 1021-2'ye göre.

Tecrübelerimize dayanarak vana ve pislik tutucuların borulara ve birbirine bağlanmasında elektrik ark kaynağı kullanılması önerilir.

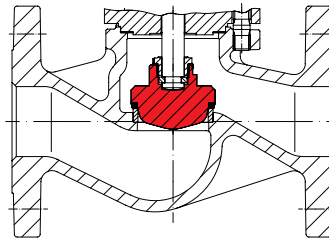
Uygun bir kompozit malzeme ile kireç esaslı elektrotlar, kaynak için dolgu malzemesi olarak kullanılır.

Gaz kaynağından kaçınılmalıdır.

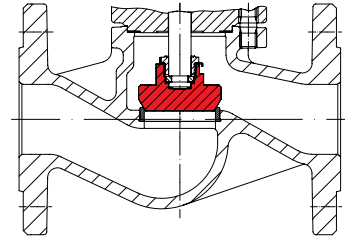
Vana ve boruların farklı malzeme bileşimi ve malzeme kalınlığı nedeniyle, gaz kaynağı hata üretmeye elektrik kaynağından daha çok elverişlidir. Sertlik çatlakları, iri taneli yapı gelişebilir.



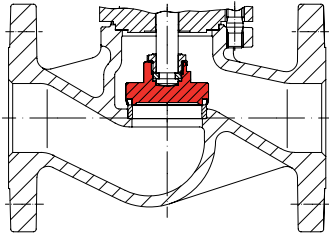
Ayar klapesi
(maks. izin verilen ΔP için bkz: Akış diyagramı)



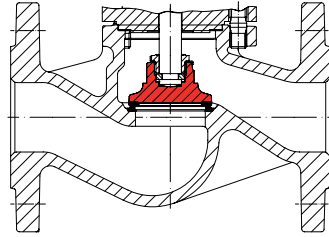
Yumuşak contalı ayar klapesi
Maks. çalışma sıcaklığı 200°C,
PTFE + 25% carbon
(maks. izin verilen ΔP için bkz: Akış diyagramı))



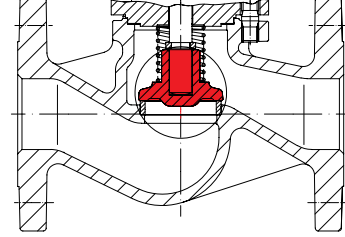
Marjinal sitli klape



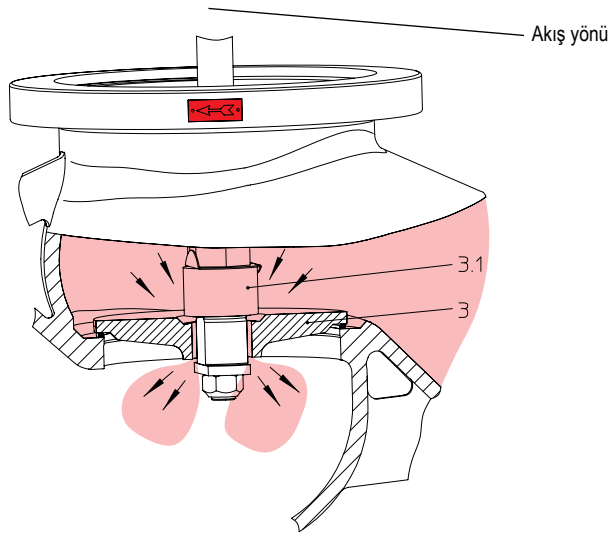
Yumuşak contalı ayar klapesi
Maks. çalışma sıcaklığı 200°C,
PTFE + 25% carbon



Stellitli klape



Dişi sıkılmış çek vana fonks. ayarlanabilen yaylı klape -
maks. fark basıncı, bkz. basınç dengeleme klapesi
tablosu,
Set basıncı 0,1 bar
(Özel uygulamalar için tasarım bkz. sayfa 14)
Akış değerleri (Kvs ve Zeta) için bkz. „Çek vanalar“ veri
sayfası..



Dengeleme klape vanalarında, akışkan vana gövdesi üzerinde akış yönü oku ile belirtildiği gibi klape(3) üstüne doğru akmalı ve mil düşey ekseninde dik konumda olmalıdır.

Çalışma prensipleri:

Vana kapalıyken, volan saat yönünün tersine döndürüldüğünde pilot klapeyi (3.1) kaldırır, büyük dengeleme klapesi (3) kapalı

Klape nin içinden geçmesine izin verilen bu akışkan, klape nin (3) altındaki basıncı eşitlemiş olur.

Basınç tabloda belirtilen değerlere eşitlendikten sonra, vana normal manuel kuvvet ile çevrilerek açılabilir.

Dengeleme klapesi yalnızca kapalı sistemlerde tam etkilidir.

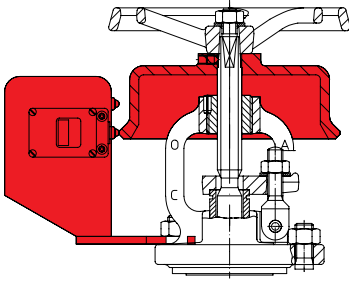
Eğer akışkan açık havaya deşarj edilmişse, klape her iki tarafındaki akışkan basıncını eşitleyemez.

Basınç dengelemesi yapılırken, boru sistemindeki hacim nedeniyle eğer çok fazla zaman gerekiyorsa baypas hattı veya diğer bir ayarlama gereklidir.

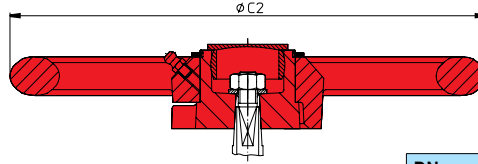
Dengeleme klapesi

Aşağıdaki basınçları aşan fark basınçlı ARI kesme vanaları, basınç dengeleme klapesi ile donatılmalıdır

DN		125	150	200	250	300	350	400	500
Fark basıncı (ΔP)	(bar)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5

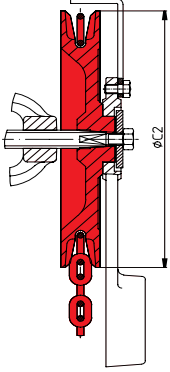


Limit switch



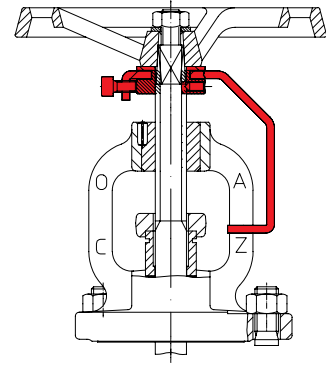
Darbe kuvveti ile çalıştırılan volan

DN (mm)	ØC2 (mm)	Ağırlık (kg)
15-32	180	1,5
40-100	250	3
125-200	365	5
250-500	520	13

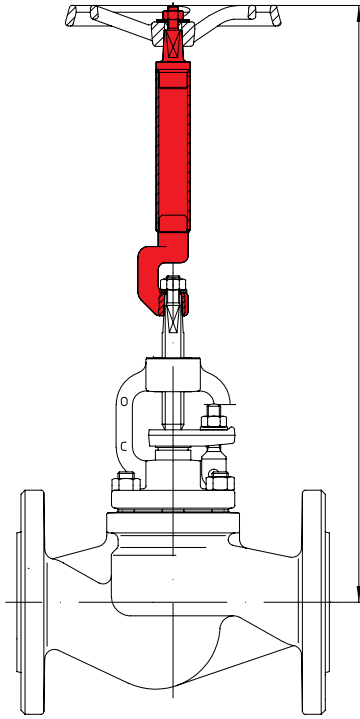


Zincir çark

DN (mm)	ØC2 (mm)	Ağırlık (kg)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11

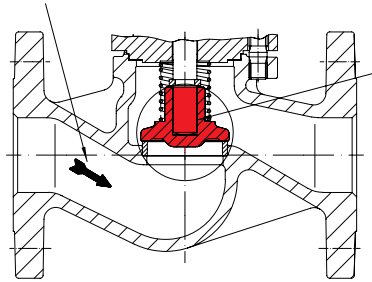


Kilitleme tertibatlı konum göstergesi



Mil uzatması (lütfen siparişinizde yüksekliği belirtiniz)

Akış yönü



Hassas toleranslı delik ve mil

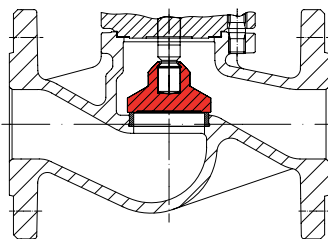
Dişi sıkılmış çek vana fonksiyonlu ayarlanabilen yaylı ve amortisörlü klape

Özel uygulamalarda, yüksek akış türbülansları gibi, amortisörlü salmastra kutulu vanaların „dişi sıkılmış çek vana fonksiyonlu klape“ ile kullanılması gereklidir:

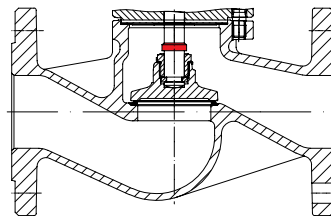
- Eğer gevşek klapeli salmastra kutulu vanalar santrifüj pompalara direkt bağlıysa;
- basınç düşürme istasyonları arkasında;
- boru dirseği arkasında;
- kompakt tesislerde;
- eğer kompensatörler eksikse;
- eğer pompa bir amortisör üzerine monte edilmemişse;
- eğer akış dengeleyici boru ölçüsü yoksa
- eğer başlatma baypas hattı yoksa;
- vana çapı çok büyük seçildiğinde.

Çalışma prensibi

Mil ve klape deliği arasında hassas tolerans, klappenin medya üzerinde ani deplasmanını önler.



DN15-50



DN ≥ 65

DN			15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500	
Standart-flanş ölçüleri			Flanşlar, DIN EN 1092-1/-2'ye göre (Flanş delikleri / -kalınlık toleransları, DIN 2533/2544/2545'e göre)																	
PN6	ØD	(mm)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--	--	--	--	
	ØK	(mm)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--	--	--	--	
	n x Ød	(mm)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--	--	--	--	
PN16	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	715	
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	650	
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18 ¹⁾	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26	16x26	16x30	20x33	
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555	620	730	
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490	550	660	
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33	16x36	20x36	
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580	660	755	
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	480	510	585	670	
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36	16x39	20x42	
¹⁾ 8 delikli flanş da DIN EN 1092-1/-2'ye göre mümkün.																				

¹⁾ 8 delikli flanş da DIN EN 1092-1/-2'ye göre mümkün.

Basınç-sıcaklık-sınıflandırmaları	İzin verilen maks. çalışma basınçları için ara değerler, verilen sıcaklık/basınç grafiğinin doğrusal enterpolasyonu ile belirlenebilmektedir.
--	---

DIN EN 1092-2'ye göre	-60°C ile <-10°C ¹⁾	-10°C ile 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040	16 (bar)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--
EN-JS1049	16 (bar)	sorunuz	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--
EN-JS1049	25 (bar)	sorunuz	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--

üretici standardına göre	-60°C ile <-10°C ¹⁾	-10°C ile 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N	25 (bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8
1.0619+N	40 (bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8
1.0460	25 (bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8
1.0460	40 (bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8

DIN EN 1092-1'e göre	-60°C ile <-10°C ¹⁾	-10°C ile 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408	16 (bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9
1.4408	25 (bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1
1.4408	40 (bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4

¹⁾ Saplamlar ve somunlar A4-70'den yapılmıştır (-10°C'nin altında sıcaklıklarda)

Sipariş verirken lütfen belirtiniz:

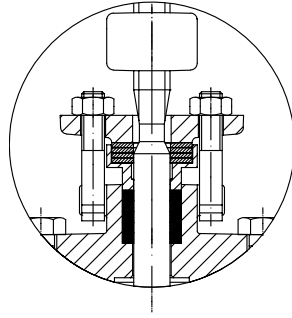
- Figür-No.
- Anma basıncı
- Anma çapı
- Özel tasarım / aksesuarlar

Örnek:

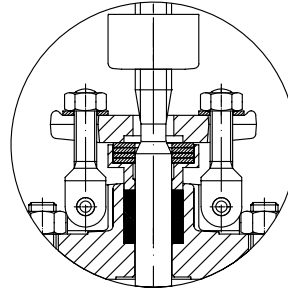
Figür 35.006; Anma basıncı PN40; Anma çapı DN100; ayar klapeli, kilitleme tertibatlı konum göstergesi.

Test: DN15-300 opsiyonel
EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-Test-No. TA 08 2016 C04

yay-yüklü salmastra kutusu



Gri demir döküm, Sfero döküm



Çelik döküm, Dövme çelik, Paslanmaz çelik



Geleceğin Teknolojisi.
KALİTELİ ALMAN VANALARI

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33750 Schloß Holte-Stukenbrock,
Tel. +49 52 07 / 994-0, Telefaks +49 52 07 / 994-158 veya 159 İnternet: <http://www.ari-armaturen.com> E-posta: info.vertrieb@ari-armaturen.com