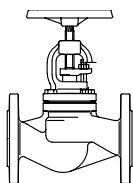


Zawór odcinający z uszczelnieniem dławnicowym, metalicznie uszczelniony
ARI-STOBU® -
Prosty, przelotowy, kołnierzowy

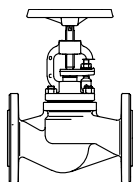
- TRB 801 dodatek II nr 45 (oprócz EN-JL1040)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opcjonalnie)
- TÜV-próba nr TA 08 2016 C04

 Żeliwo szare
 Żeliwo sferoidalne
Fig. 006/306


Str. 2

ARI-STOBU® -
Prosty, przelotowy, kołnierzowy

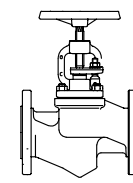
- TRB 801 dodatek II nr 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opcjonalnie)
- TÜV-próba nr TA 08 2016 C04

 Staliwo
Fig. 006/306


Str. 3

ARI-STOBU® -
Prosty, przelotowy, kołnierzowy

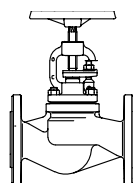
- TRB 801 dodatek II nr 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opcjonalnie)
- TÜV-próba nr TA 08 2016 C04

 Odkuwka stalowa
Fig. 006


Str. 4

ARI-STOBU® -
Prosty, przelotowy, kołnierzowy

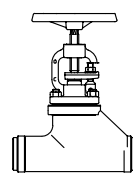
- TRB 801 dodatek II nr 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opcjonalnie)
- TÜV-próba nr TA 08 2016 C04

 Stal nierdzewna
Fig. 006


Str. 5

ARI-STOBU® -
Durchgang mit Schweißenden

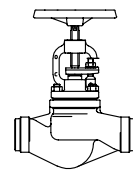
- TRB 801 dodatek II nr 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opcjonalnie)
- TÜV-próba nr TA 08 2016 C04

 Odkuwka stalowa
Fig. 005


Str. 6

ARI-STOBU® -
Prosty, do spawania

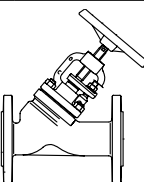
- TRB 801 dodatek II nr 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opcjonalnie)
- TÜV-próba nr TA 08 2016 C04

 Staliwo
Fig. 005


Str. 7

ARI-STOBU® -
Skośny, kołnierzowy

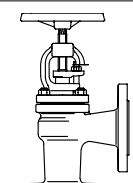
- TRB 801 dodatek II nr 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opcjonalnie)
- TÜV-próba nr TA 08 2016 C04

 Stal nierdzewna
Fig. 009


Str. 8

ARI-STOBU® -
Kątowy, kołnierzowy

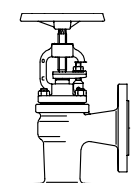
- TRB 801 dodatek II nr 45 (oprócz EN-JL1040)
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opcjonalnie)
- TÜV-próba nr TA 08 2016 C04

 Żeliwo szare
 Żeliwo sferoidalne
Fig. 007/307


Str. 9

ARI-STOBU® -
Kątowy, kołnierzowy

- TRB 801 dodatek II nr 45
- EN ISO 15848-1 / TA - Luft (opcjonalnie)
- TÜV-próba nr TA 08 2016 C04

 Staliwo
Fig. 007/307


Str. 10



Fig. 006

Cechy:

- Sprawdzona technologia
 - Grzybek ze stali nierdzewnej
 - Wrzeciono ze stali nierdzewnej
 - Gniazdo ze stali nierdzewnej
 - Wrzeciono z walcowanym gwintem
 - Wrzeciono polerowane
 - Wysokiej jakości uszczelnienie dławnicowe
 - Korzystny współczynnik Zeta również dla małych średnic
- Dodatkowo w zaworach wykonanych ze staliwa, odkuwki stalowej i stali nierdzewnej:
- Jarzmo z tuleją gwintowaną
 - Szpilki wkręcane w korpus

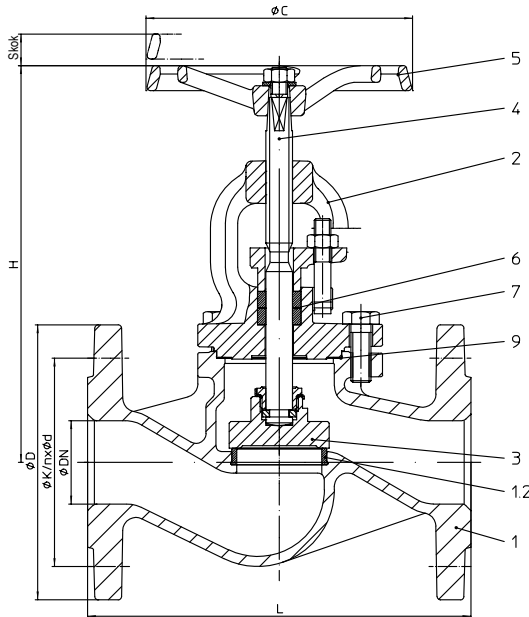
Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem dławnicowym kołnierzowy (Żeliwo szare, Żeliwo sferoidalne)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
12.006	PN16	EN-JL1040	DN15-300
12.306	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.006	PN16	EN-JS1049	DN15-350
22.306	PN16	EN-JS1049	DN15-350
23.006	PN25	EN-JS1049	DN15-150
23.306	PN25	EN-JS1049	DN15-150

Fig. 306: wykonanie wewnętrzne z RG/MS:

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02

CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03

(maks. temperatura: 180 °C, numer kodowy wg DIN 86251)

Próba:

• DN15-300 opcjonalnie:
EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 08 2016 C04 (patrz str. 16)

Części zamienne normalne:

• EN 13789 (EN-JL1040, EN-JS1049)

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba
odciążonego! (nie dostępne dla fig. 306, patrz, max. różnica ciśnień!) (patrz str. 13)

Części						
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 12.006	Fig. 12.306	Fig. 22./23.006	Fig. 22./23.306
1		Korpus	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
1.2		Gniazdo	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03
2		Pokrywa	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
3	x	Grzybek	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02 CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02 CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03
4	x	Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (polerowane)	CuSn8, CW453K numer kodowy 03 (polerowane)	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (polerowane)	CuSn8, CW453K numer kodowy 03 (polerowane)
5		Kółko ręczne	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 epoksydowany)			
6	x	Uszczelnienie	Czysty grafit			
7		Śruba z łbem sześciokątnym	5.6		--	
7		Śruba dwustronna	--		25CrMo4, 1.7218	
8		Nakrętka sześciokątna	--		C35E, 1.1181	
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)			
	L Części zamienne					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła (FTF) serii 1 zgodnie z DIN EN 558

Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 15

L (mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980
--------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Wymiary

H (mm)	185	185	205	205	230	230	270	305	355	395	450	570	685	770	860
ØC (mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640
Skok (mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116
wartość Kvs (m³/h)	4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	725	1145	1635	2220
wartość Zeta	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9	4,8	4,9

wartość Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy

12.006 / 306 (kg)	3,5	4	5	6,8	9,3	12,2	18	24,5	35	55	77	145	243	341	--
22.006 / 306 (kg)	3,9	4,3	5,4	7	9,5	12,9	18,4	24,5	36	56	78	122	247	336	451
23.006 / 306 (kg)	3,9	4,3	5,4	7	9,5	12,9	18,4	24,5	36	56	78	--	--	--	--

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Zawory ARI wykonane z żeliwa szarego nie mogą być stosowane w układzie wg TRD 110.

Istnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45 (zgodnie z TRB 801 No. 45 żeliwo szare nie może być stos.)

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

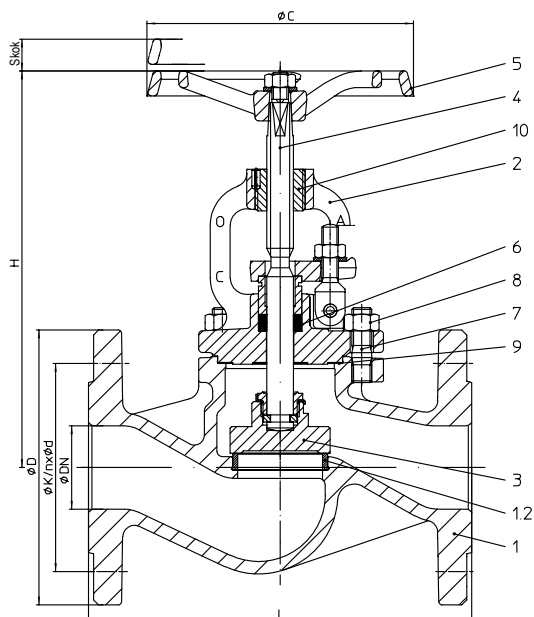
Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem dławnicowym kołnierzowy (Staliwo)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
34.006	PN25	1.0619+N	DN15-500
34.306	PN25	1.0619+N	DN15-500
35.006	PN40	1.0619+N	DN15-500
35.306	PN40	1.0619+N	DN15-500

Fig. 306: wykonanie wewnętrzne z RG/MS

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02

CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03

(maks. temperatura: 180 °C, numer kodowy wg DIN 86251)

Próba:

- DN15-300 opcjonalnie:
EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 08 2016 C04 (patrz str. 16)

**Części zamienne
normy:**

- EN 13709 (1.0619+N)

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (niedostępne dla fig. 306, patrz, max. różnica ciśnień!) (patrz str. 13)

Części				
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 34./35.006	Fig. 34./35.306
1		Korpus	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Gniazdo	DN ≤50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >50: G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03
2		Pokrywa	GP240GH+N, 1.0619+N	
3	x	Grzybek	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02 CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03 ²⁾
4	x	Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (polerowane)	CuSn8, CW453K Kennzahl 03 (polerowane)
5		Kółko ręczne	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 epoksydowany)	
6	x	Uszczelnienie	Czysty grafit	
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218	
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181	
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)	
10		Tulejka gwintowana	11SMn30+C, 1.0715+C	
	L L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła (FTF) serii 1 zgodnie z DIN EN 558

Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 15

L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100	1350 *
---	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	--------

* wg standardu producenta

Wymiary																		
H	(mm)	185	185	205	205	230	230	270	305	355	395	450	570	685	770	860	865	995
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640	640	640
Skok	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116	126	181
wartość Kvs	(m³/h)	4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	725	1145	1635	2220	3180	4530
wartość Zeta	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9	4,8	4,8	4,9	3,4	4,9
wartość Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173																		

Masy																		
34.006 / 306	(kg)	4,4	5,4	6,3	7	10,5	13,8	21	27,5	40	61	84	160	265	377	510	780	1095
35.006 / 306	(kg)	4,8	5,4	7,1	8	11,5	13,5	23,5	28	39,5	61	84	170	283	414	557	857	1150

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

stnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

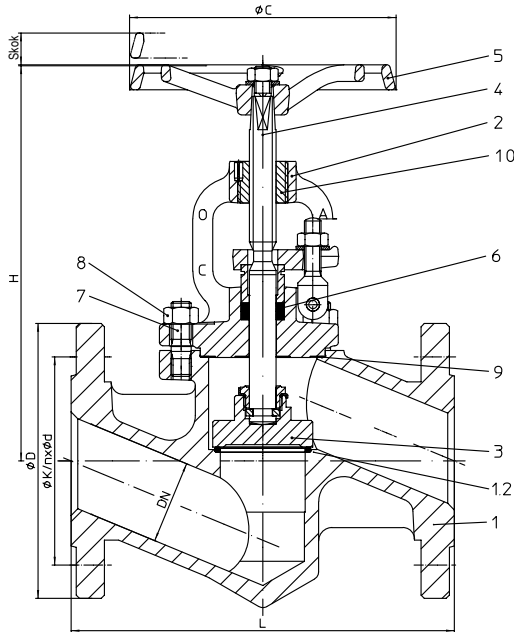
Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem dławnicowym kołnierzowy (Odkuwka stalowa)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
45.006	PN40	1.0460 / 1.0619+N	DN15-50
Próba:	• opcjonalnie: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 08 2016 C04 (patrz str. 16)		
Części zamienne normy:	• EN 13709 (1.0460, 1.0619+N)		

Części			
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 45.006
1		Korpus	P250 GH, 1.0460
1.2		Gniazdo	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Pokrywa	1.0619+N
3	x	Grzybek	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4	x	Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (polerowane)
5		Kółko ręczne	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 epoksydowany)
6	x	Uszczelnienie	Czysty grafit
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)
10		Tulejka gwintowana	11SMn30+C, 1.0715+C
L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Odległość od czoła do czoła (FTF) serii 1 zgodnie z DIN EN 558				Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 15			
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Wymiary							
H	(mm)	201	203	223	229	236	237
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160
Skok	(mm)	9	9	13	13	21	19
wartość Kvs	(m³/h)	3,3	5,8	9,2	15	23,3	36
wartość Zeta	--	7,4	7,6	7,4	7,4	7,5	7,7
wartość Zeta-Wert ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173							

Masy							
45.006	(kg)	4,3	5	6	7	10	13

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

stnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

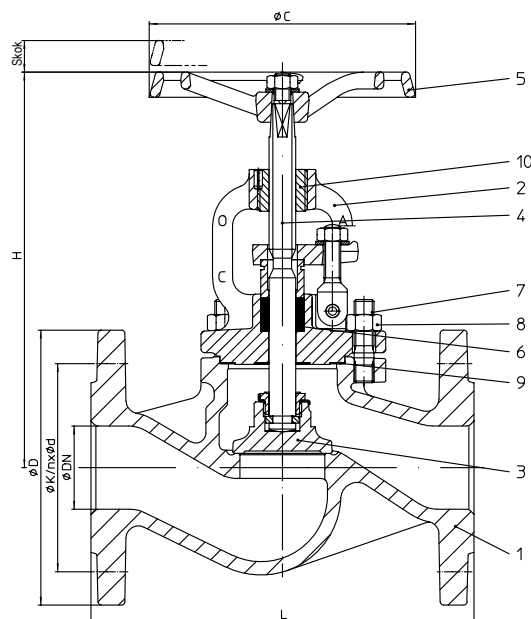
Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem dławnicowym kołnierzowy (Stal nierdzewna)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
52.006	PN16	1.4408	DN15-200
54.006	PN25	1.4408	DN200
55.006	PN40	1.4408	DN15-150

Próba:	• opcjonalnie: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 08 2016 C04 (patrz str. 16)
--------	---

Części zamienne normy:	• EN 13709 (1.4408)
------------------------	---------------------

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (patrz str. 13)

Części			
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 52./54./55.006
1		Korpus	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Pokrywa	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
3	x	Grzybek	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4	x	Wrzeciono	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
5		Kółko ręczne	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 epoksydowany)
6	x	Uszczelnienie	Czysty grafit
7		Śruba dwustronna	A4-70
8		Nakrętka sześciokątna	A4
9	x	Uszczelnienie płaskie	Reingraphit (mit CrNi-Stahlfolieneinlage)
10		Tulejka gwintowana	X5CrNiMo17-12-2, 1.4401
L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła (FTF) serii 1 zgodnie z DIN EN 558										Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 15			
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Wymiary													
H	(mm)	185	185	205	205	230	230	270	305	355	395	450	570
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520
Skok	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73
wartość Kvs	(m³/h)	4,2	7,4	12	19	31	47	77	120	188	288	410	725
wartość Zeta	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9
wartość Zeta-Wert ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173													

Masy													
52./54./55.006	(kg)	4,8	5,4	7,1	8	11,5	13,5	23,5	28	39,5	61	84	170

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

stnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

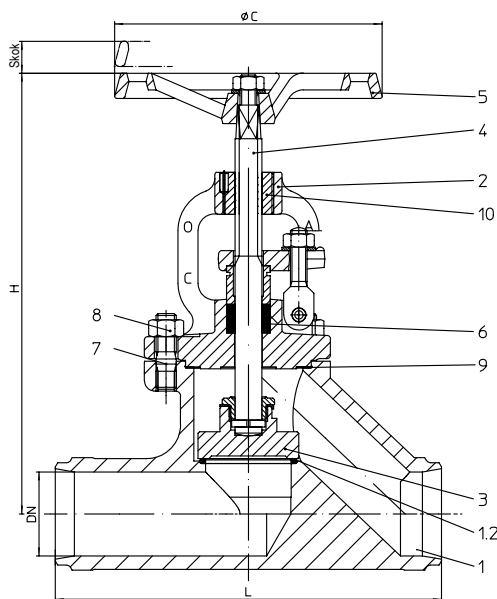
Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem dławnicowym i końcówkami do wspawania (Odkuwka stalowa)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
45.005	PN40	1.0460 / 1.0619+N	DN15-50
DN65-300 patrz Fig. 35.005 (1.0619+N)			

Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 Fig. 4 (patrz str. 12)

Próba:	• opcjonalnie: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 08 2016 C04 (patrz str. 16)
Części zamienne normy:	• EN 13709 (1.0460, 1.0619+N)

Części			
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 45.005
1		Korpus	P250 GH, 1.0460
1.2		Gniazdo	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Pokrywa	1.0619+N
3	x	Grzybek	X20Cr13+QT, 1.4021+QT
4	x	Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (polerowane)
5		Kółko ręczne	EN-JL 1040, EN-GJL-250 (FE 13 epoksydowany)
6	x	Uszczelnienie	Reingraphit
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)
10		Tulejka gwintowana	11SMn30+C, 1.0715+C
L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50
----	----	----	----	----	----	----

Odległość od czoła do czoła (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982							
L	(mm)	130	150	160	180	200	230

Wymiary							
H	(mm)	205	205	225	230	235	235
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160
Skok	(mm)	9	9	13	13	21	19
wartość Kvs	(m³/h)	3,3	5,8	9,2	15	23,3	36
wartość Zeta	--	4,6	4,7	4,3	4,6	4,3	4,5
wartość Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173							

Masy							
45.005	(kg)	2,9	3	3,5	3,5	6,2	7,8

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

stnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

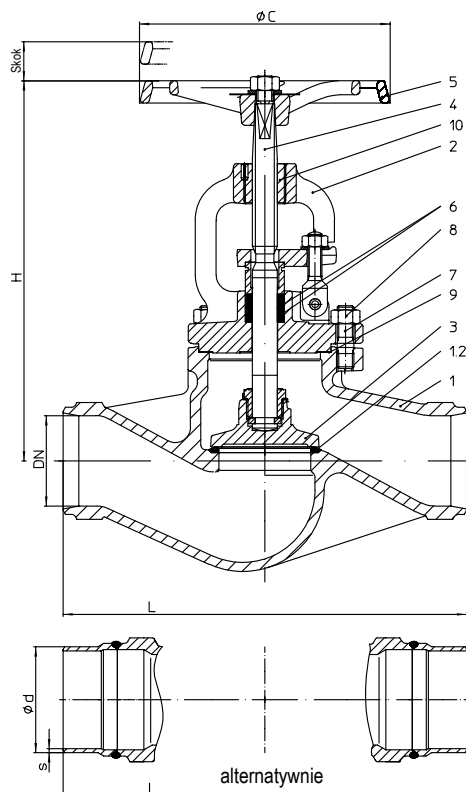
Zawór odcinający przelotowy z uszczelnieniem dławnicowym i końcówkami do spawania (Staliwo)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
35.005	PN40	1.0619+N	DN65-300
DN15-50 patrz Fig. 45.005 (1.0460)			

Końcówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 Fig. 4 (patrz str. 12)
alternatywnie: DN 65-200 z końcówkami z P235GH

Próba: • opcjonalnie:
EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 08 2016 C04 (patrz str. 16)

Części zamienne normy: • EN 13709 (1.0619+N)

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (patrz str. 13)

Części			
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 35.005
1		Korpus	GP240GH+N, 1.0619+N
1.2		Gniazdo	G19 9 Nb Si, 1.4551
2		Pokrywa	GP240GH+N, 1.0619+N
3	x	Grzybek	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425
4	x	Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (polerowane)
5		Kółko ręczne	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 epoksydowany)
6	x	Uszczelnienie	Czysty grafit
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)
10		Tulejka gwintowana	11SMn30+C, 1.0715+C
L Części zamienne			

DN	65	80	100	125	150	200	250	300
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982									
L	(mm)	290	310	350	400	480	600	730	850

Wymiary									
H	(mm)	270	305	355	395	450	570	685	770
ØC	(mm)	180	200	225	250	400	520	520	520
Skok	(mm)	28	32	36	52	56	73	80	110
wartość Kvs	(m³/h)	77	120	188	288	410	725	1145	1635
wartość Zeta	--	4,8	4,5	4,5	4,7	4,8	4,9	4,8	4,8
wartość Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173									

Masy									
35.005	(kg)	16	21	28	45	66	143	228	345

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

stnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

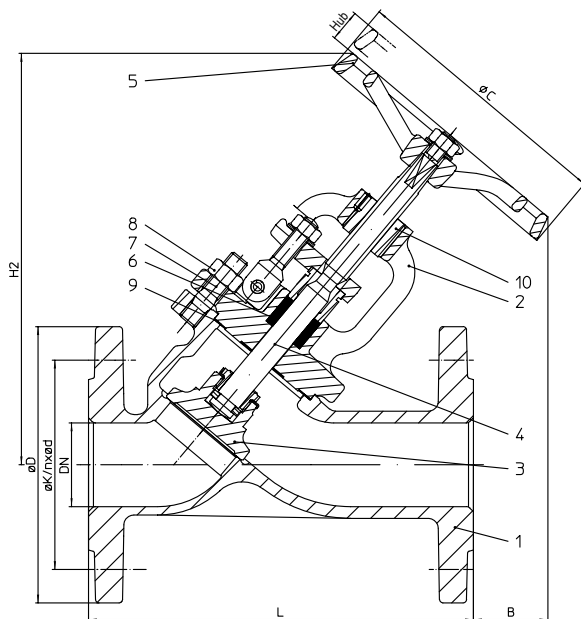
Zawór odcinający przelotowy, skośny z uszczelnieniem dławnicowym kołnierzowy (Stal nierdzewna)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
52.009	PN16	1.4408	DN15-200
54.009	PN25	1.4408	DN15-200
55.009	PN40	1.4408	DN15-200

Próba:	• opcjonalnie: EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 08 2016 C04 (patrz str. 16)
--------	---

Części zamienne normy:	• EN 13709 (1.4408)
------------------------	---------------------

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (patrz str. 13)

Części			
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 52./54./55.009
1		Korpus	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
2		Pokrywa	GX5CrNiMo19-11-2, 1.4408
3	x	Grzybek	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
4	x	Wrzeciono	X6CrNiMoTi17-12-2, 1.4571
5		Kółko ręczne	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 epoksydowany)
6	x	Uszczelnienie	Reingraphit
7		Śruba dwustronna	A4-70
8		Nakrętka sześciokątna	A4
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)
10		Tulejka gwintowana	X5CrNiMo17-12-2, 1.4401
L Części zamienne			

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czola do czola (FTF) serii 1 zgodnie z DIN EN 558											Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 15		
L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600

Wymiary													
H2	(mm)	200	200	225	225	245	250	285	320	415	435	505	640
B	(mm)	80	70	85	70	70	45	30	65	75	80	75	130
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520
Skok	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73
wartość Kvs	(m³/h)	5,8	8,6	13	20	42	59	90	127	205	310	445	800
wartość Zeta	--	2,4	3,5	3,7	4,2	2,3	2,9	3,5	4,1	3,8	4,1	4,1	5

wartość Zeta- ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy													
52./54./55.009	(kg)	4	4,6	6	7,6	9,4	11,6	16,5	23,2	35	43	72	141

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

stnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

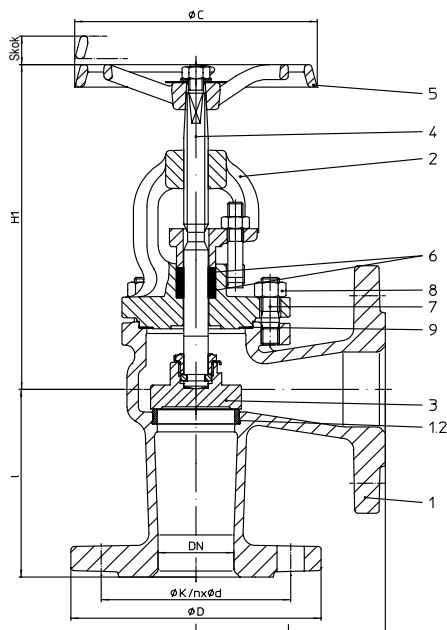
Zawór odcinający kątowy kołnierzowy z uszczelnieniem dławnicowym (Żeliwo szare, Żeliwo sferoidalne)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
12.007	PN16	EN-JL1040	DN15-300
12.307	PN16	EN-JL1040	DN15-300
22.007	PN16	EN-JS1049	DN15-500
22.307	PN16	EN-JS1049	DN15-500

Fig. 307: wykonanie wewnętrzne z RG/MS

CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02

CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03

(maks. temperatura: 180 °C, numer kodowy wg DIN 86251)

Próba:

- DN15-300 opcjonalnie:
EN ISO 15848-1 / TA - Luft
TÜV-próba nr TA 08 2016 C04 (patrz str. 16)

Części zamienne normy:

- EN 13789 (EN-JL1040, EN-JS1049)

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (nie dostępne dla fig. 307, patrz, max. różnica ciśnień!) (patrz str. 13)

Części						
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 12.007	Fig. 12.307	Fig. 22.007	Fig. 22.307
1		Korpus	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
1.2		Gniazdo	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03	X20Cr13+QT, 1.4021+QT	CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03
2		Pokrywa	EN-JL1040, EN-GJL-250		EN-JS1049, EN-GJS-400-18U-LT	
3	x	Grzybek	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02 CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02 CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03
4	x	Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (polerowane)	CuSn8, CW453K numer kodowy 03 (polerowane)	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (polerowane)	CuSn8, CW453K numer kodowy 03 (polerowane)
5		Kółko ręczne	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 epoksydowany)			
6	x	Uszczelnienie	Czysty grafit			
7		Śruba z łbem sześciokątnym	5.6		--	
7		Śruba dwustronna	--		25CrMo4, 1.7218	
8		Nakrętka sześciokątna	--		C35E, 1.1181	
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)			
	L Części zamienne					

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła (CTF) serii 8 zgodnie z DIN EN 558

Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 15

l	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375	425	475	525 *
---	------	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-------

* wg standardu producenta

Wymiary																		
H1	(mm)	185	185	200	200	215	215	245	280	320	360	415	495	575	655	735	740	840
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640	640	640
Skok	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116	126	181
wartość Kvs	(m³/h)	5,2	9,2	15	24	37	58	96	150	235	360	510	905	1430	2040	2775	3975	5660
wartość Zeta	--	3	3	2,8	2,9	3	3	3,1	2,9	2,9	3	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	2,6	3,1
wartość Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173																		

Masy																		
12.007 / 307	(kg)	3,9	4,5	5,5	6,6	9,1	11,5	17,1	22,4	32	46	67	126	184	270	--	--	--
22.007 / 307	(kg)	4	4,5	5,6	6,6	9,2	11,6	17	22,6	33	46	68	100	204	270	398	570	885

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

Zawory ARI wykonane z żeliwa szarego nie mogą być stosowane w układzie wg TRD 110.

Istnieje nadatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45 (zgodnie z TRB 801 No. 45 żeliwo szare nie może być stos.)

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

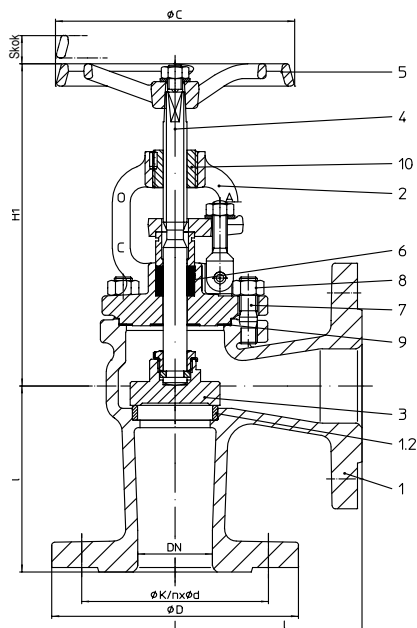
Zawór odcinający kątowy kołnierzowy z uszczelnieniem dławnicowym (Staliwo)


Figura	Ciśnienie nominalne	Materiał	Średnica nominalna
34.007	PN25	1.0619+N	DN15-500
34.307	PN25	1.0619+N	DN15-500
35.007	PN40	1.0619+N	DN15-500
35.307	PN40	1.0619+N	DN15-500

Fig. 307: wykonanie wewnętrzne z RG/MS
 CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02
 CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03
 (maks. temperatura: 180 °C, numer kodowy wg DIN 86251)

Próba: • DN15-300 opcjonalnie:
 EN ISO 15848-1 / TA - Luft
 TÜV-próba nr TA 08 2016 C04 (patrz str. 16)

Części zamienne normy: • EN 13709 (1.0619+N)

Dla dużej różnicy ciśnień (Δp) na zaworze konieczne jest użycie grzyba odciążonego! (nie dostępne dla fig. 307, patrz, max. różnica ciśnień!) (patrz str. 13)

Części				
Poz.	Część zamienna	Oznaczenie	Fig. 34./35.007	Fig. 34./35.307
1		Korpus	GP240GH+N, 1.0619+N	
1.2		Gniazdo	DN ≤50: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >50: G19 9 Nb Si, 1.4551	CuSn10-Cu, CC480K Kennzahl 03
2		Pokrywa	GP240GH+N, 1.0619+N	
3	x	Grzybek	DN ≤200: X20Cr13+QT, 1.4021+QT DN >200: P265 GH, 1.0425	CuZn35Ni3Mn2AlPb, CW710R numer kodowy 02 CuSn10-Cu, CC480K numer kodowy 03
4	x	Wrzeciono	X20Cr13+QT, 1.4021+QT (polerowane)	CuSn8, CW453K Kennzahl 03 (polerowane)
5		Kółko ręczne	EN-JL1040, EN-GJL-250 (FE 13 epoksydowany)	
6	x	Uszczelnienie	Czysty grafit	
7		Śruba dwustronna	25CrMo4, 1.7218	
8		Nakrętka sześciokątna	C35E, 1.1181	
9	x	Uszczelnienie płaskie	Czysty grafit (z przekładką CrNi)	
10		Tulejka gwintowana	11SMn30+C, 1.0715+C	
L Części zamienne				

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Odległość od czoła do czoła (CTF) serii 8 zgodnie z DIN EN 558														Standardowa długość zabud. dla wersji kołn. na str. 14				
I	(mm)	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	325	375	425	475	525 *

* wg standardu producenta

* wg standardu producenta

Wymiary																		
H1	(mm)	185	185	200	200	215	215	245	280	320	360	415	495	575	655	735	740	840
ØC	(mm)	120	120	140	140	160	160	180	200	225	250	400	520	520	520	640	640	640
Hub	(mm)	9	9	13	13	21	19	28	32	36	52	56	73	80	110	116	126	181
wartość Kvs	(m³/h)	5,2	9,2	15	24	37	58	96	150	235	360	510	905	1430	2040	2775	3975	5660
wartość Zeta	--	3	3	2,8	2,9	3	3	3,1	2,9	2,9	3	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	2,6	3,1

wartość Zeta ... z zakresem tolerancji określonym na podstawie obliczenia współczynnika Kv zgodnie z wytycznymi VDI/VDE 2173

Masy																		
34.007 / 307	(kg)	5,2	7,2	7,4	8,4	12,4	13,6	20	25	34	53	70	138	170	290	383	690	963
35.007 / 307	(kg)	5,2	7,2	7,4	8,4	12,4	13,6	20	25	34	53	70	148	188	327	430	767	1018

Informacja / zwrócić uwagę na ograniczenia przepisów techn.!

Instrukcje obsługi można pobrać ze strony internetowej pod adresem www.ari-armaturen.com.

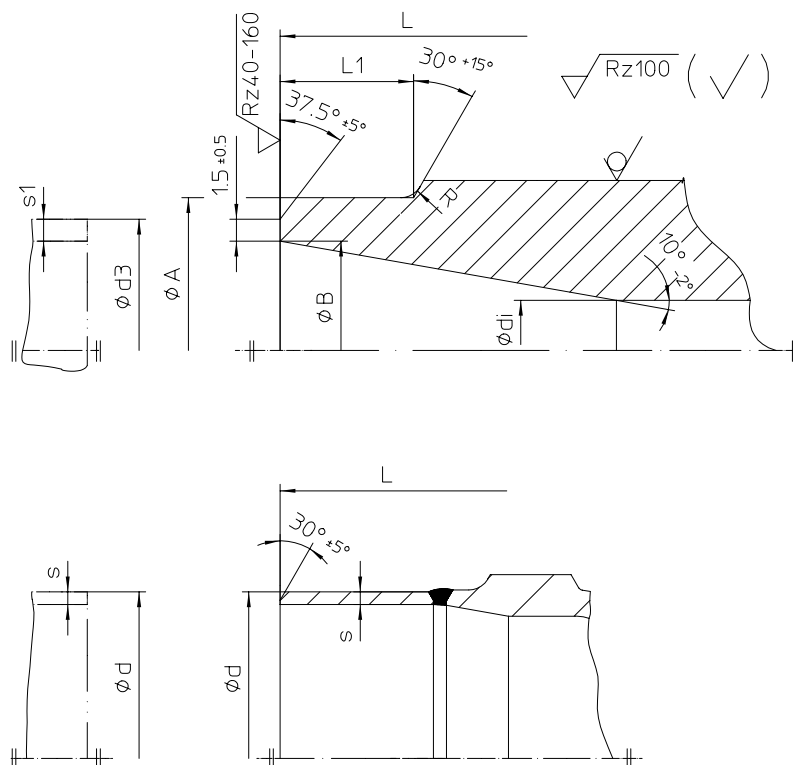
stnieje naddatek produkcyjny zgodnie z TRB 801 No. 45.

Inżynier projektujący układ lub obiekt, odpowiedzialny jest dobór właściwego zaworu.

Należy sprawdzić odporność i przydatność zaworu oraz zasięgnąć informacji u producenta (patrz zestawienie produktów i charakterystyka odporności).

L = Odległość od czoła do czoła

Kształt krawędzi zgodnie z DIN EN 25817



DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Kończówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627

L	(mm)	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100
ØA	(mm)	22	28	35	44	50	62	77	91	117	144	172	223	278	329	362	413
ØB	(mm)	17,3	22,3	28,5	37,2	43,1	53,9	68,9	80,9	104,3	130,7	157,1	204,9	257	307,9	338	384,4
Ødi	(mm)	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	330	375
R	(mm)	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	5	5	5	5	5
L1 (analog.)	(mm)	10	10	10	10	10	10	10	12	14	18	20	20	25	33	45	45
Ød3	(mm)	21,3	26,9	33,7	42,4	48,3	60,3	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	273,0	323,9	355,6	406,4
s1	(mm)	2	2,3	2,6	2,6	2,6	3,2	3,6	4	5	4,5	5,6	7,1	8	8	8,8	11

Odległość od czoła do czoła (ETE) serii 1 zgodnie z DIN EN 12982

Kończówki do przyspawania zgodnie z DIN EN 12627 Fig. 4

Kończówki spawane zgodnie z DIN EN 29692 numer kodowy 1.3.3

Materiał używany na zawory ARI z końcówkami do przyspaw. To:
GP240GH+N, 1.0619+N zgodnie z DIN EN 10213-1-2,
P250GH, 1.0460 zgodnie z DIN EN 10222-2.

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Kończ. wykon. z P235GH (Rohranschluss Δ Vorschweißflansche)

Ød	(mm)	--	--	--	--	--	--	76,1	88,9	114,3	139,7	168,3	219,1	--	--	--	--
Øs	(mm)	--	--	--	--	--	--	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	6,3	--	--	--	--

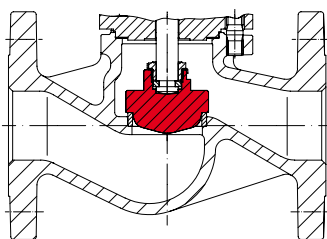
Kończówki do spawania (DN 65-200) naszej firmy wykonane są z materiału P235GH wg normy DIN EN 10216-2.

Na podstawie naszych doświadczeń zalecamy, aby przyspawanie zaworu, względnie sita w instalacji rurowej lub też zespawanie tych elementów ze sobą wykonywać przy użyciu technologii spawania elektrycznego.

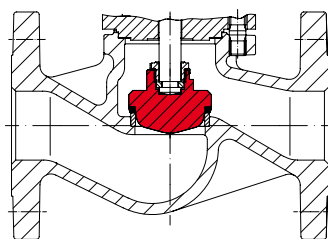
Jako materiał wypełniający przy spawaniu, używać elektrod na bazie wapnia z odpowiednim materiałem kompozytowym.

Unikać spawania gazowego.

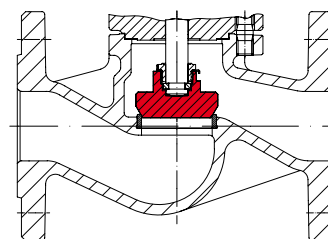
Ze względu na różne składy materiałów i różne grubości ścianek rurociągów i armatury, podczas spawania gazowego może częściej dochodzić do powstania błędów spawalniczych i zmian struktury materiału niż podczas spawania elektrycznego (wtrącenia, struktura gruboziarnista).



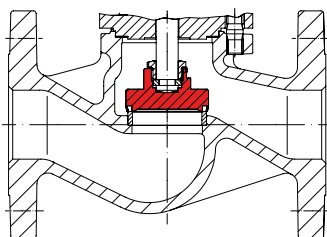
Grzybek regulacyjny
(maksymalnie dopuszczalna różnica ciśnień określona jest w charakterystyce przepływu)



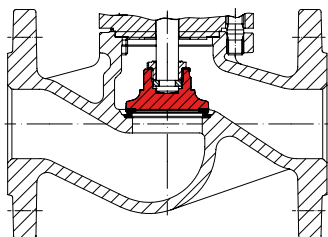
Grzybek regulacyjny z miękkim uszczelnieniem z PTFE + 25% węgla. Maks. temp. 200°C
(maksymalnie dopuszczalna różnica ciśnień określona jest w charakterystyce przepływu)



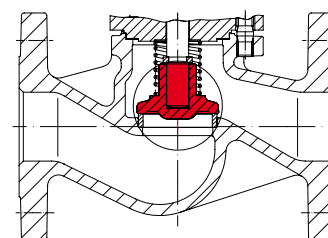
Grzybek z gniazdem skośnym



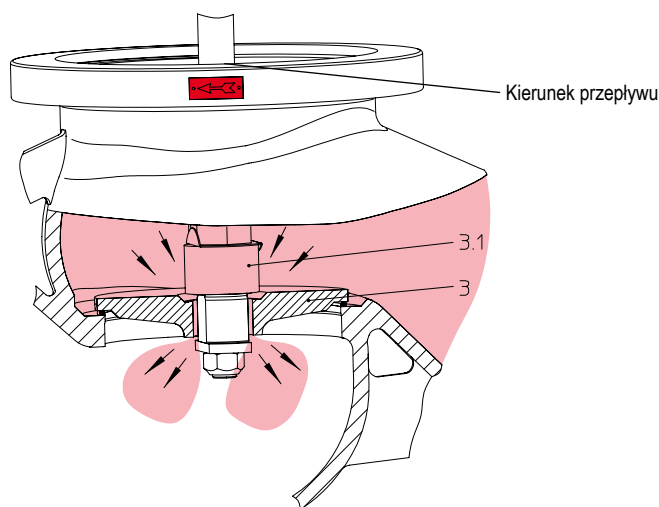
Grzybek z miękkim uszczelnieniem z PTFE + 25% węgla.
Maks. temp. 200 °C



Grzybek z powłoką ze stelitu



Grzybek ze sprężyną zwrotną - maks. różnica ciśnień podana jest w tabeli grzybków odciążających, ciśnienie załączające 0,1 bara
(wersje do zastosowań specjalnych podane są na stronie 14)
Wartości natężenia przepływu (współczynniki Kvs i Zeta) podane są na karcie parametrów technicznych zaworów zwrotnych.



Grzybek odciążony

Zawory z grzybkami odciążonymi muszą być montowane tak, by medium napływało na grzybek (poz. 3) jak zaznaczono strzałką na korpusie zaworu a wrzeciono zaworu było skierowane pionowo ku górze.

Zasada pracy:

Gdy zawór jest zamknięty, obracanie kółkiem zaworu w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara podnosi grzybek pilotowy (poz. 3.1) ponad większy grzybek równoważący (poz. 3).

Umożliwia to przejście medium przez grzybek pilotowy i wyrównanie ciśnień pod grzybkami odciążonym (poz. 3). Gdy ciśnienie zostanie zrównoważone do wartości podanej w tabeli, zawór może być dalej otwierany przy użyciu zwykłej siły.

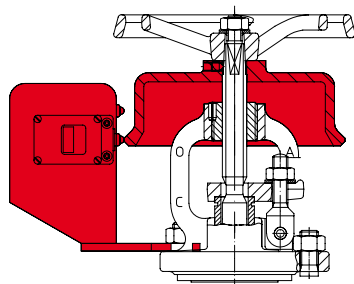
Grzybki odciążone są w pełni efektywne tylko w układach zamkniętych.

W układach otwartych (wylot połączony z atmosferą) ciśnienie medium działające na drugą stronę grzybka nie może być zrównoważone.

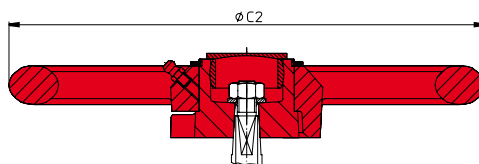
W przypadku gdy z powodu dużej ilości medium w układzie czas wyrównania ciśnień będzie zbyt długi, wskazane jest zainstalowanie równoważącego układu obejściowego.

Zawory odcinające ARI dla różnic ciśnień przekraczających następujące wartości, muszą być zaopatrzone w grzybki odciążone

DN		125	150	200	250	300	350	400	500
Różnicy ciśnień (ΔP)	(bar)	25	21	14	9	6	4,5	3,5	1,5

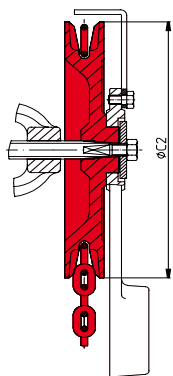


Wyłączniki krańcowe



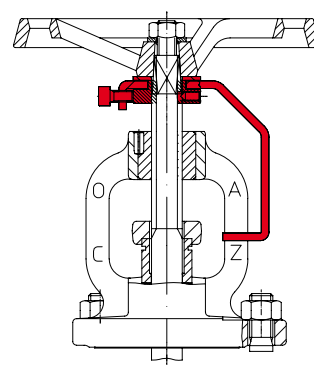
Kółko ręczne w wykonaniu ciężkim

DN	ØC2	Masa
(mm)	(mm)	(kg)
15-32	180	1,5
40-100	250	3
125-200	365	5
250-500	520	13

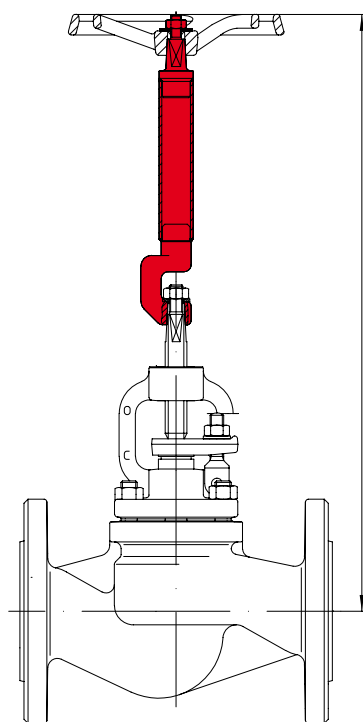


Koło łańcuchowe

DN	ØC2	Masa
(mm)	(mm)	(kg)
15-32	180	2,5
40-80	220	7
100-150	260	8,9
200-400	300	11

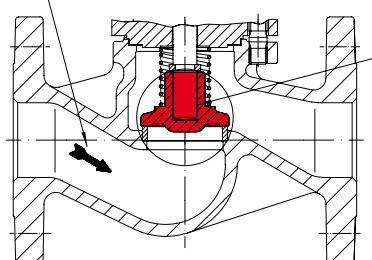


Wskaźnik stopnia otwarcia z blokadą położenia



Przedłużenie wrzeciona (w zamówieniu proszę podać wysokość!)

Kierunek przepływu


 Specjalne spasowanie
wrzeciona i grzyba

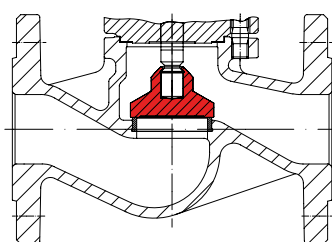
Grzybek zaporowo-zwrotny z tłumikiem

W specjalnych zastosowaniach, jak przepływ o dużej turbulencji, powinny być używane grzybki zaporowo-zwrotne z tłumikiem:

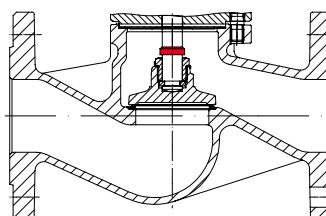
- jeżeli zawory stosowane są bezpośrednio za króćcem tłocznym pompy wirowej;
- za stacjami redukcji ciśnienia;
- za kolanami rurociągów;
- w układach kompaktowych;
- jeżeli brakuje kompensatorów;
- jeżeli pompa nie jest zamontowana na elemencie tłumiącym drgania;
- jeżeli nie ma odpowiedniej długości rurociągu stabilizującego przepływ za pompą;
- jeżeli nie ma obejścia rozruchowego;
- gdy dobrano zbyt duży zawór.

Zasada działania

Specjalna konstrukcja grzyba i wrzeciona zapobiega gwałtownym ruchom grzybka i stabilizuje pracę zaworu.



DN15-50



DN ≥ 65

Uszczelnienie zwrotne

DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	500
Standardowe wymiary kołnierzy																	
Kołnierze zgodnie z DIN EN 1092-1/-2 (Otwory kołnierza / -toler. grubości zgodnie z DIN 2533/2544/2545)																	
PN6	ØD	(mm)	80	90	100	120	130	140	160	190	210	240	265	320	--	--	--
	ØK	(mm)	55	65	75	90	100	110	130	150	170	200	225	280	--	--	--
	n x Ød	(mm)	4x11	4x11	4x11	4x14	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	8x18	8x18	8x18	--	--	--
PN16	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	4x18 ¹⁾	8x18	8x18	8x18	8x22	12x22	12x26	12x26	16x26
PN25	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	360	425	485	555
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	310	370	430	490
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x26	12x30	16x30	16x33
PN40	ØD	(mm)	95	105	115	140	150	165	185	200	235	270	300	375	450	515	580
	ØK	(mm)	65	75	85	100	110	125	145	160	190	220	250	320	385	480	510
	n x Ød	(mm)	4x14	4x14	4x14	4x18	4x18	4x18	8x18	8x18	8x22	8x26	8x26	12x30	12x33	16x33	16x36

¹⁾ możliwość wykonania z otworami w kołnierzu wg DIN EN 1092-1/-2.

Zależność ciśnienia od temperatury	Pośrednie wartości dla maks. dop. ciśnień pracy, mogą być określone przez interpolację liniową wartości podanych na wykresie temperatura / ciśnienie.
---	--

zgodnie z DIN EN 1092-2	-60°C do <-10°C ¹⁾	-10°C do 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
EN-JL1040 16 (bar)	--	16	14,4	12,8	11,2	9,6	--	--	--
EN-JS1049 16 (bar)	na zapytanie	16	15,5	14,7	13,9	12,8	11,2	--	--
EN-JS1049 25 (bar)	na zapytanie	25	24,3	23	21,8	20	17,5	--	--

wg normy wewnętrznej firmy ARI	-60°C do <-10°C ¹⁾	-10°C do 120°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.0619+N 25 (bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	8,2
1.0619+N 40 (bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	13,1
1.0460 25 (bar)	18,7	25	23,9	22	20	17,2	16	14,8	10
1.0460 40 (bar)	30	40	38,1	35	32	28	25,7	23,8	16

zgodnie z DIN EN 1092-1	-60°C do <-10°C ¹⁾	-10°C do 100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C
1.4408 16 (bar)	16	16	14,5	13,4	12,7	11,8	11,4	10,9	--
1.4408 25 (bar)	25	25	22,7	21	19,8	18,5	17,8	17,1	--
1.4408 40 (bar)	40	40	36,3	33,7	31,8	29,7	28,5	27,4	--

¹⁾ Śruby i nakrętki wykonane z A4-70 (przy temp. poniżej -10°C)

Proszę podać podczas zamawiania:

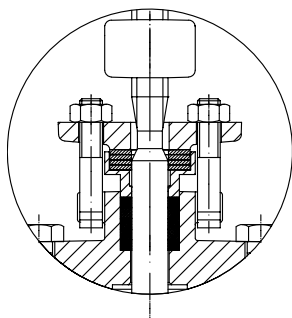
- Nr Figury
- Ciśnienie nominalne
- Średnica nominalna
- Wykonanie specjalne / wyposażenie

Przykład:

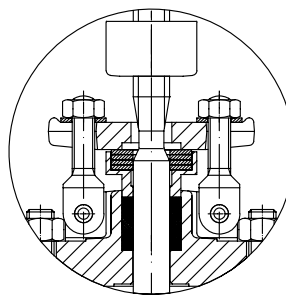
Figura 35.006; ciśn. nomin. PN40; średn. nomin. DN100; z grzybkim regulacyjnym, wskaźnik położ. z urz. blokuj.

Testowany: opcja dla DN15-300
 EN ISO 15848-1 / TA - Luft TÜV-próba nr TA 08 2016 C04

z dociskniętą sprężynowo dławnicą



Żeliwo szare, Żeliwo sferoidalne



Staliwo, Odkuwka stalowa, Stal nierdzewna



Technika przyszłości.

NIEMIECKIE ARMATURY WYSOKIEJ JAKOŚCI

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33750 Schloß Holte-Stukenbrock,
 Tel. +49 (0)5207 / 994-0, Telefax +49 (0)5207 / 994-158 lub 159 Internet: <http://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com