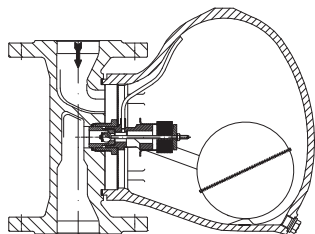


Instrukcja montażu i eksploatacji

Odwadniacz pływakowy

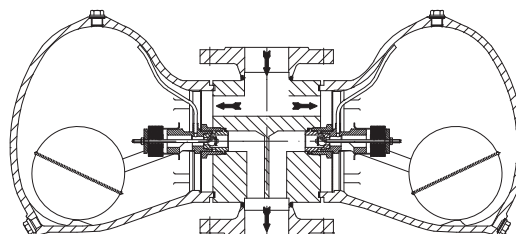
CONA[®]S (PN16 - 160 / Class 125-900)



PN16 / PN40

Class 125 / Class 150 / Class 300

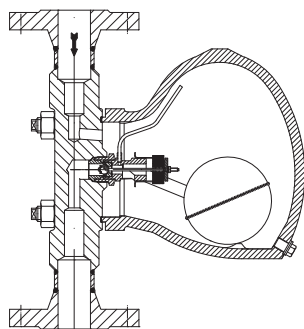
- z kołnierzami (BR 631....1)
- ze złączkami gwintowanymi (BR 631....2)
- ze złączkami spawanymi (BR 631....3)
- z zakończeniami spawanymi (BR 631....4)



PN16 / PN40

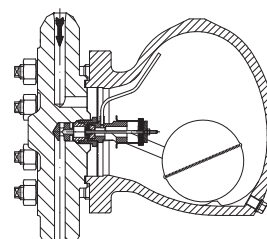
Class 125 / Class 150 / Class 300

- z kołnierzami (BR 639....1)



PN63 / PN100

- z kołnierzami (BR 631....1)
- ze złączkami spawanymi (BR 631....3)
- z zakończeniami spawanymi (BR 631....4)



**PN160
Class 900**

- z kołnierzami (BR 631....1)
- ze złączkami spawanymi (BR 631....3)
- z zakończeniami spawanymi (BR 631....4)
- Wersja ECK:**
- z kołnierzami (BR 632....1)
- z zakończeniami spawanymi (BR 632....4)

Spis treści

1.0 Ogólne informacje o instrukcji eksploatacji	14-2	5.5 Położenie montażowe	14-8
2.0 Wskazówki bezpieczeństwa	14-2	5.5.1 Możliwe położenia montażowe	14-9
2.1 Znaczenie symboli	14-2	6.0 Uruchomienie	14-9
2.2 Objaśnienia do wskazówek bezpieczeństwa	14-2	7.0 Pielęgnacja i konserwacja	14-10
3.0 Składowanie i transport	14-2	7.1 Czyszczenie i/lub wymiana odwadniacza kondensatu	14-10
4.0 Opis	14-3	7.2 Zmiana położenia montażowego	14-11
4.1 Zakres zastosowania	14-3	7.3 Opcje zawór wydmuchowy / ręczny zawór odpowietrzający	14-12
4.2 Sposób działania	14-3	7.4 Śrubunek do przewodu wahadłowego lub zewnętrznego odpowietrzenia	14-12
4.3 Rysunki poglądowe	14-4	7.5 Momenty dokręcające	14-13
4.4 Dane techniczne - uwagi	14-6	8.0 Przyczyny i usuwanie usterek	14-14
4.5 Oznaczenie	14-6	9.0 Plan lokalizowania błędów	14-14
5.0 Montaż	14-7	10.0 Demontaż armatury lub obudowy	14-15
5.1 Ogólne wytyczne montażowe	14-7	11.0 Gwarancja / Zakres gwarancji	14-15
5.2 Wytyczne montażowe dotyczące spawania	14-8		
5.3 Ustawienie regulatora	14-8		
5.4 Kontrola działania ultradźwiękowym przyrządem pomiarowym	14-8		

1.0 Ogólne informacje o instrukcji eksploatacji

Niniejsza instrukcja eksploatacji stanowi instrukcję w zakresie bezpiecznego montażu i konserwacji armatury. W przypadku problemów, których nie da się rozwiązać wspomagając się niniejszą instrukcją eksploatacji należy skontaktować się z dostawcą lub producentem.

Instrukcja obowiązuje dla czynności w zakresie transportu, składowania montażu, uruchomienia, eksploatacji, konserwacji, napraw.

Należy przestrzegać i stosować się do podanych wskazówek i ostrzeżeń.

- Obsługę i wszelkie innych czynności wolno przeprowadzać wyłącznie fachowemu personelowi, ewent. wszystkie czynności należy nadzorować i sprawdzać.

Wyznaczenie zakresu odpowiedzialności, kompetencji i nadzoru personelu spoczywa na użytkowniku.

- W przypadku wyłączenia z eksploatacji, konserwacji i napraw należy dodatkowo przestrzegać aktualnych miejscowych przepisów bezpieczeństwa.

Producent zastrzega sobie prawo do wprowadzania w każdej chwili zmian technicznych i udoskonalień.

Niniejsza instrukcja eksploatacji spełnia wymagania dyrektyw UE.

2.0 Wskazówki bezpieczeństwa

2.1 Znaczenie symboli



UWAGA!

...

Ostrzeżenie o ogólnym niebezpieczeństwie.

2.2 Objasnienia do wskazówek bezpieczeństwa

Niniejsza instrukcja eksploatacji i montażu zwraca szczególną uwagę na niebezpieczeństwa, ryzyka oraz informacje istotne dla bezpieczeństwa w postaci wyróżnień.

Wskazówki, które są wyróżnione podanym wyżej symbolem oraz słowem „**UWAGA !**”, przedstawiają sposoby postępowania, których zlekceważenie grozi ciężkimi obrażeniami lub utratą życia przez użytkownika lub osoby trzecie bądź też szkodami rzeczowymi w postaci uszkodzenia instalacji lub szkód środowiskowych. Należy ich bezwzględnie przestrzegać i sprawdzać, czy są przestrzegane.

Przestrzeganie niewyróżnionych w szczególnych sposób pozostałych wskazówek dotyczących transportu, montażu, eksploatacji i konserwacji oraz danych technicznych (podanych w instrukcjach eksploatacji, dokumentacji produktu lub na samym urządzeniu) jest równie nieodzowne i ma na celu zapobieżenie usterkom, które mogą stać się bezpośrednią lub pośrednią przyczyną szkód osobowych i rzeczowych.

3.0 Składowanie i transport



UWAGA!

- *Chronić przed działaniem sił zewnętrznych (takich jak uderzenie, wibracje itp.).*
- *Armatury nie wykorzystywać niezgodnie z jej przeznaczeniem do przejmowania sił z zewnątrz np. jako pomoce do wchodzenia, punkty mocowania dla podnośników etc.*
- *Należy używać odpowiednich środków do transportu i podnoszenia. Ciężary patrz karta katalogowa.*

- W temperaturze od -20°C do +65°C.

- Powłoka lakiernicza to farba podkładowa, która ma za zadanie chronić produkt podczas transportu i składowania przed korozją. Nie wolno uszkodzić farby ochronnej.

4.0 Opis

4.1 Zakres zastosowania

Odwadniacze pływakowe z regulacją pływakową i termiczną stosuje się do „usuwania wody z instalacji pary”.



UWAGA !

- Obszary zastosowania i ograniczenia można znaleźć w karcie katalogowej.
- Niektóre media wymagają stosowania specjalnych materiałów lub wykluczają ich zastosowanie.
- Zawory są przeznaczone do działania w normalnych warunkach pracy. Jeśli warunki wykraczają poza te wymagania, jak np. agresywne lub ściernie media, użytkownik powinien wskazać podwyższone wymagania w zamówieniu.
- Zawory wykonane z żeliwa szarego nie są dopuszczone do stosowania w urządzeniach zgodnych z TRD 110.

Informacje są zgodne z dyrektywą o urządzeniach ciśnieniowych 2014/68/UE.

Przestrzeganie zgodności jest obowiązkiem projektanta instalacji.

Należy przestrzegać specjalnych oznaczeń zaworów.

Materiały stosowane w standardowych wersjach opisane zostały w karcie katalogowej.

W przypadku pytań należy skonsultować się z dostawcą lub producentem.

4.2 Sposób działania

(patrz Rysunek 7a i b Strona 11)

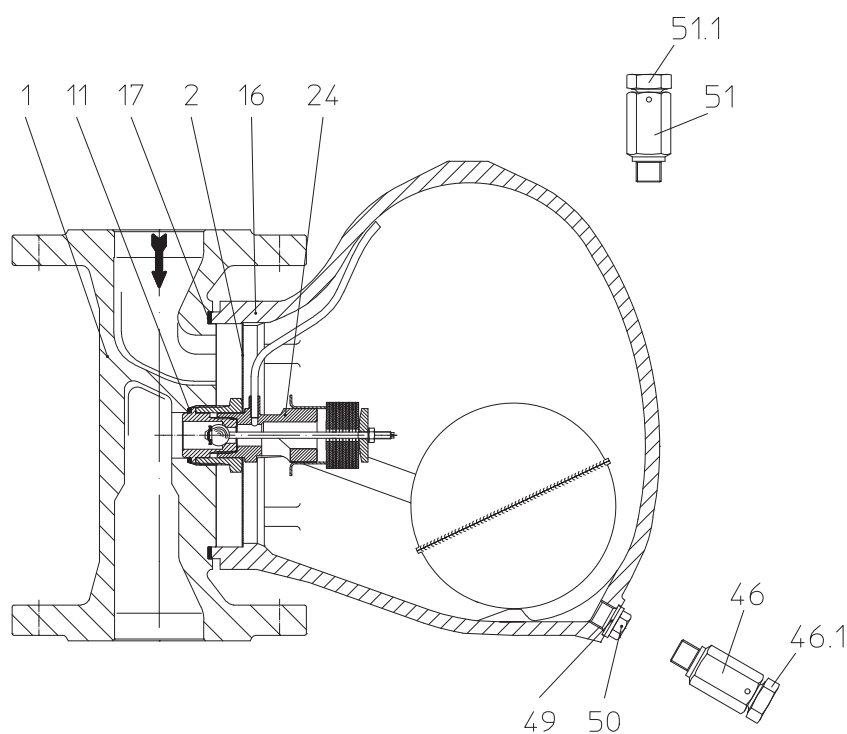
Odwadniaczem steruje ułożyskowany wychylnie kulowy pływak (poz. 24.16). Sprężony element bimetalowy (poz. 24.6) w stanie zimnym zapewnia automatyczne odpowietrzenie rozruchowe.

W przypadku wzrostu temperatury kondensatu powyżej 90°C, ustawiony skok odpowietrzający wrzeczona (poz. 24.3) zostaje skompensowany przez wygięcie elementu bimetalowego i wszelkie dalsze otwarcie zaworu jest możliwe jedynie poprzez mechanizm dźwigniowy sterowany kulowym pływakiem (poz. 24.16). Występujące obojętne gazy, m. in. powietrze podczas przepływu kondensatu zostają automatycznie inżektorowo odciągnięte z górnej komory pływaka przez rurkę odpowietrzającą (poz. 24.12).

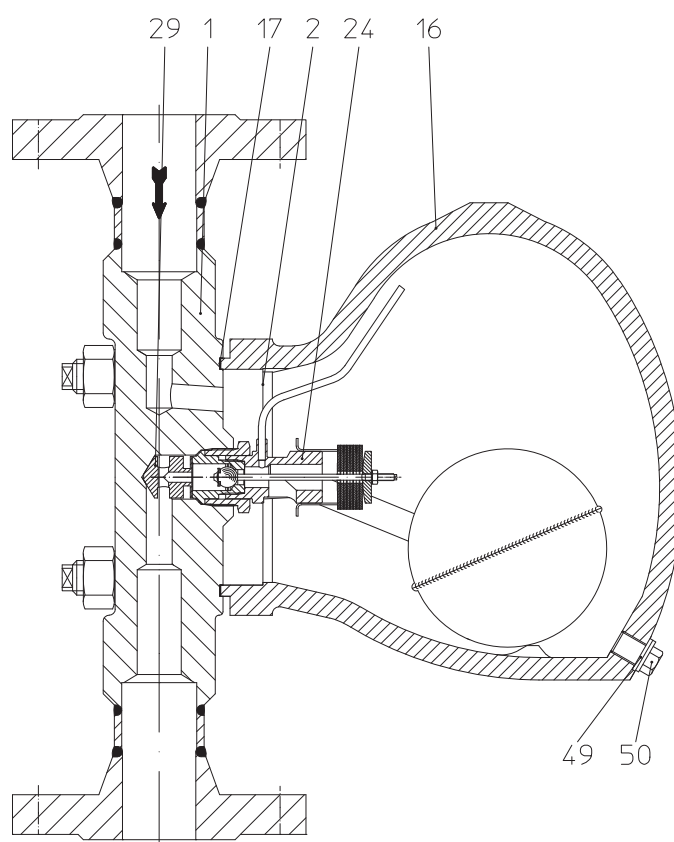
W razie spadku ilości kondensatu lub jego całkowitego zaniku kulowy pływak opada (poz. 24.16) i zamyka kulę zaworu (poz. 24.4) w gnieździe (poz. 24.1). Gdy odwadniacz zasilany jest jedynie parą, zalane kondensatem gniazdo (poz. 24.1) pozostaje zamknięte.

W razie potrzeby kula zaworu (poz. 24.4) z gniazdem (poz. 24.1) spełniają również rolę zaworu zawrotnego.

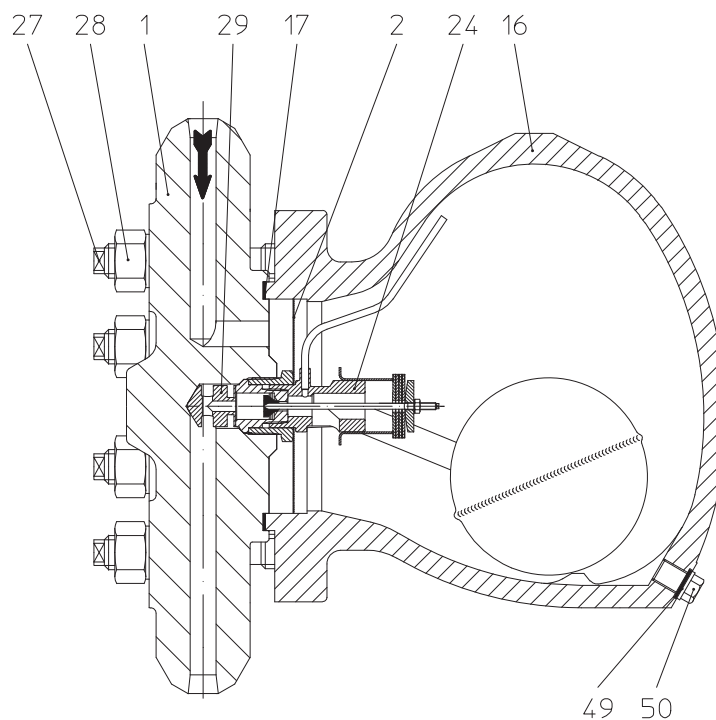
4.3 Rysunki poglądowe



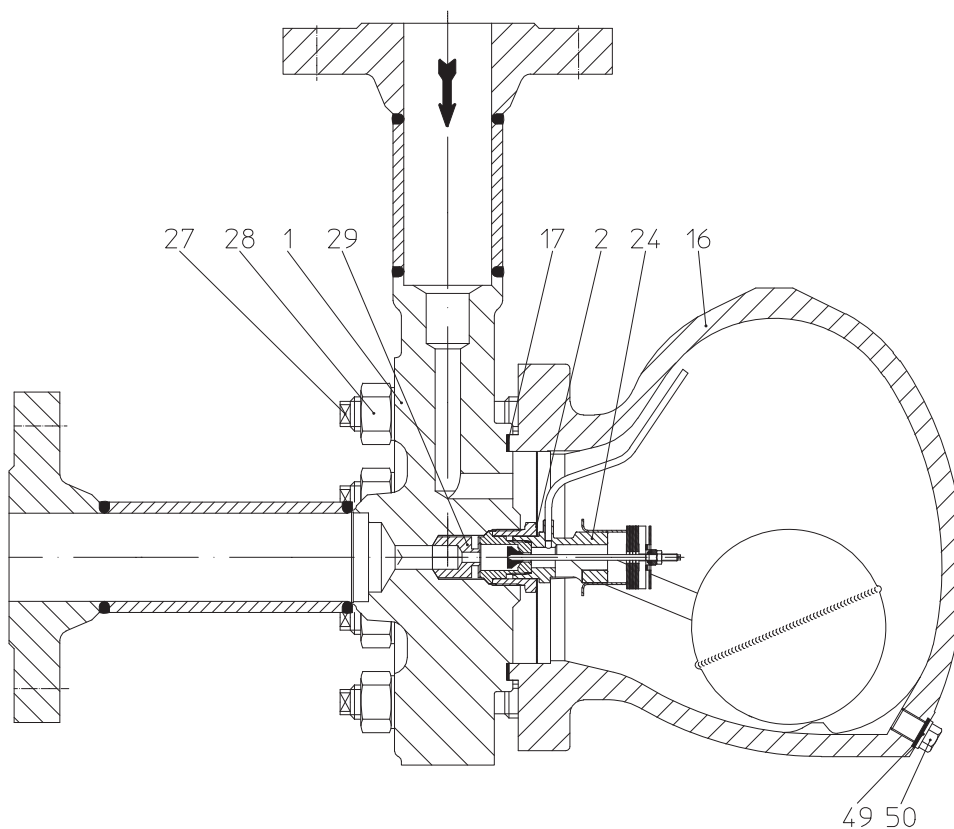
Rysunek 1: CONA[®]S - BR631 PN16-40 DN15-50
Class 125 / Class 150 / Class 300 NPS 1/2"-2"



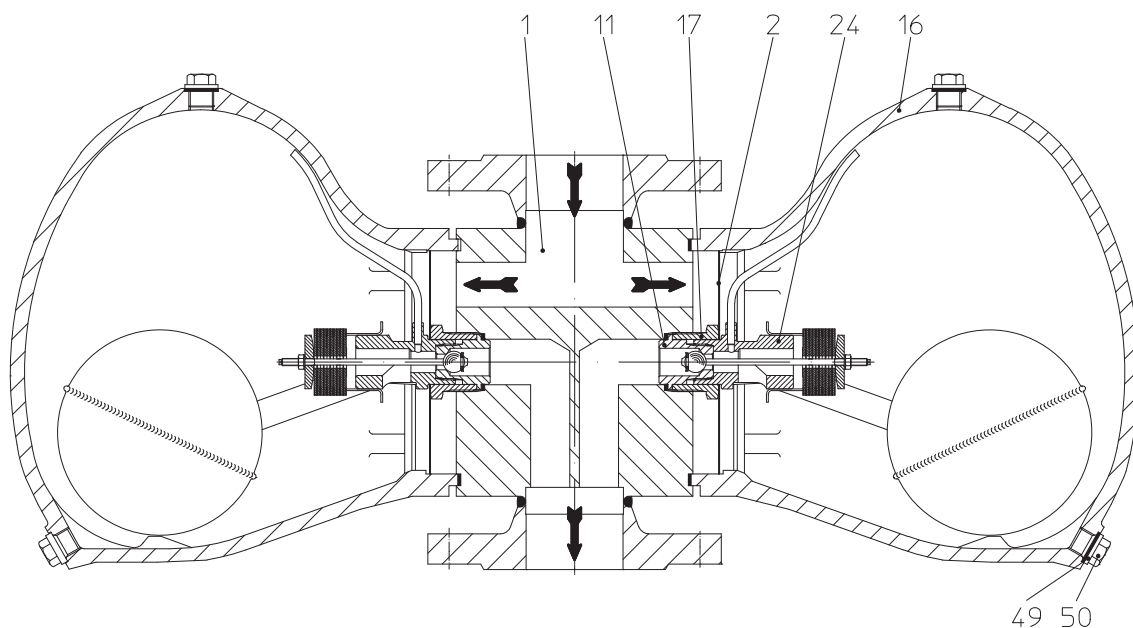
Rysunek 2: CONA[®]S - BR631 PN63-100
PN63 bez tulei zużywalnej (poz. 29)
DN15-50



Rysunek 3: CONA[®]S - BR631 PN160 DN15-50
Class 900 NPS 1/2"-2"



Rysunek 4: CONA[®]S - BR632 PN160 DN15-50
Class 900 NPS 1/2"-2"



Rysunek 5: CONA[®]S - BR639 PN16-40 DN50-100
Class 125 / Class 150 / Class 300 NPS 2"-4"

Informacje o materiałach wraz z oznaczeniami i numerami można znaleźć w karcie katalogowej.

4.4 Dane techniczne - uwagi

takie jak np.

- główne wymiary,
- przyporządkowanie ciśnienia-temperatury, parametry graniczne
- Informacje o różnych przyłączach armatury, itp.
można znaleźć w karcie katalogowej.

4.5 Oznaczenie

Informacje o oznaczeniu CE na armaturze:

CE Znak CE

0090 Jednostka

EAC Znak EAC

AWH Producent

Typ Typ armatury

Bj. Rok produkcji

Adres producenta:

patrz pkt. 11.0 Gwarancja / Zakres gwarancji

5.0 Montaż

5.1 Ogólne wytyczne montażowe

Oprócz ogólnych wytycznych montażowych należy przestrzegać następujących punktów:



UWAGA!

- Zdjąć osłony kołnierzy, jeżeli są na wyposażeniu.
- Wnętrze armatury i przewodu rurowego musi być wolne od obcych części.
- Możliwe jest położenie montażowe odwadniacza zarówno dla przepływu poziomego jak i pionowego. Należy przestrzegać właściwego położenia montażowego względem przepływu, patrz oznaczenie na armaturze.
- Przewody pary należy wykonać tak, by zapobiec zbieraniu się wody.
- Przewody rurowe należy ułożyć w taki sposób, by nie działały na nie siły przesuwające, zginające i skręcające.
- Podczas prac budowlanych należy zabezpieczyć armaturę przed zabrudzeniami.
- Kołnierze przyłączeniowe muszą się ze sobą zgadzać.
- Armatury nie wolno wykorzystywać niezgodnie z jej przeznaczeniem do przejmowania sił z zewnątrz np. jako pomoce do wchodzenia, punkty mocowania dla podnośników etc.
- Do prac montażowych należy używać odpowiednich środków do transportu i podnoszenia.
Ciężary patrz karta katalogowa.
- Uszczelki pomiędzy kołnierzami należy wycentrować.
- Zasadniczo wszystkie instalacje narażone na zamarznięcie wymagają podjęcia środków zapobiegających zamarznięciu. W razie przestoju instalacji użytkowanej w miejscu grożącym jej zamarznięciem zalecamy wykręcenie w stanie bezciśnieniowym śruby spustowej (poz. 50) na odwadniaczu, spuszczenie resztek kondensatu, wyczyszczenie powierzchni uszczelniających i ponowne wkręcenie śruby.
W razie potrzeby należy wymienić pierścień uszczelniający (poz. 49).
(patrz Rysunek 1 Strona 4 - Rysunek 5 Strona 6)

- Za wypożyczonowanie i montaż produktów odpowiadają projektanci / firmy budowlane lub użytkownik.
- Armatura jest przeznaczona do użytku w instalacjach zabezpieczonych przed czynnikami pogodowymi.
- W przypadku zastosowania na wolnym powietrzu lub w szczególnie niekorzystnych warunkach otoczenia, np. przyspieszających korozję (woda morska, opary chemiczne, itp.) zaleca się stosowanie specjalnych wersji lub środków ochronnych.

5.2 Wytyczne montażowe dotyczące spawania

(patrz Rysunek 3 Strona 5)

Zwracamy uwagę, że armaturę wolno spawać wyłącznie wykwalifikowanemu personelowi przy użyciu odpowiednich środków zgodnie z obowiązującymi zasadami techniki. Odpowiedzialność spoczywa na użytkowniku instalacji.

Informacje na temat kształtu oraz wskazówki dotyczące spawania złączy spawanych/zakończeń spawanych można znaleźć w karcie katalogowej.

Produkty przed wspawaniem w przewody rurowe należy dostatecznie schłodzić, aby wykluczyć uszkodzenie kompletnego podzespołu regulatora (poz. 24) oraz ewent. uszczelki płaskiej (poz. 17). Działanie ciepła należy zasadniczo ograniczyć do ścisłej strefy spawu!

Należy przestrzegać zasad obróbki cieplnej przed i po spawaniu zgodnie z normą materiałową

DIN EN 10222!

W przypadku wytrawienia instalacji przed jej uruchomieniem należy wymontować regulatory (poz. 24), zastąpić wkładami do wytrawiania a po wytrawieniu zamontować z powrotem (patrz punkt 7.1). W takim przypadku należy zwrócić się do producenta.

5.3 Ustawienie regulatora

Regulator został ustawiony przez producenta zgodnie ze specyfikacją zamówienia i nie wymaga zmian. W przypadku istotnej zmiany parametrów roboczych w stosunku do specyfikacji podanej w zamówieniu należy skontaktować się z producentem w celu uzgodnienia zmian ustawienia regulatora!

5.4 Kontrola działania ultradźwiękowym przyrządem pomiarowym

Działanie odwadniacza kondensatu można sprawdzić z zamontowanym stanie w nieskomplikowany sposób za pomocą testera wielofunkcyjnego „ARImetec[®]-S”.

Patrz karta katalogowa „ARImetec[®]-S”.

5.5 Położenie montażowe

(patrz Rysunek 6 Strona 9 i Rysunek 7a i b Strona 11)

Możliwe jest położenie montażowe odwadniacza zarówno dla przepływu poziomego jak i pionowego, należy je podać w zamówieniu.

Jeżeli nie zostanie podane położenie montażowe dostarczana jest wersja dla przepływu pionowego.

Zmiana położenia montażowego w późniejszym czasie jest możliwa (patrz punkt 7.2)

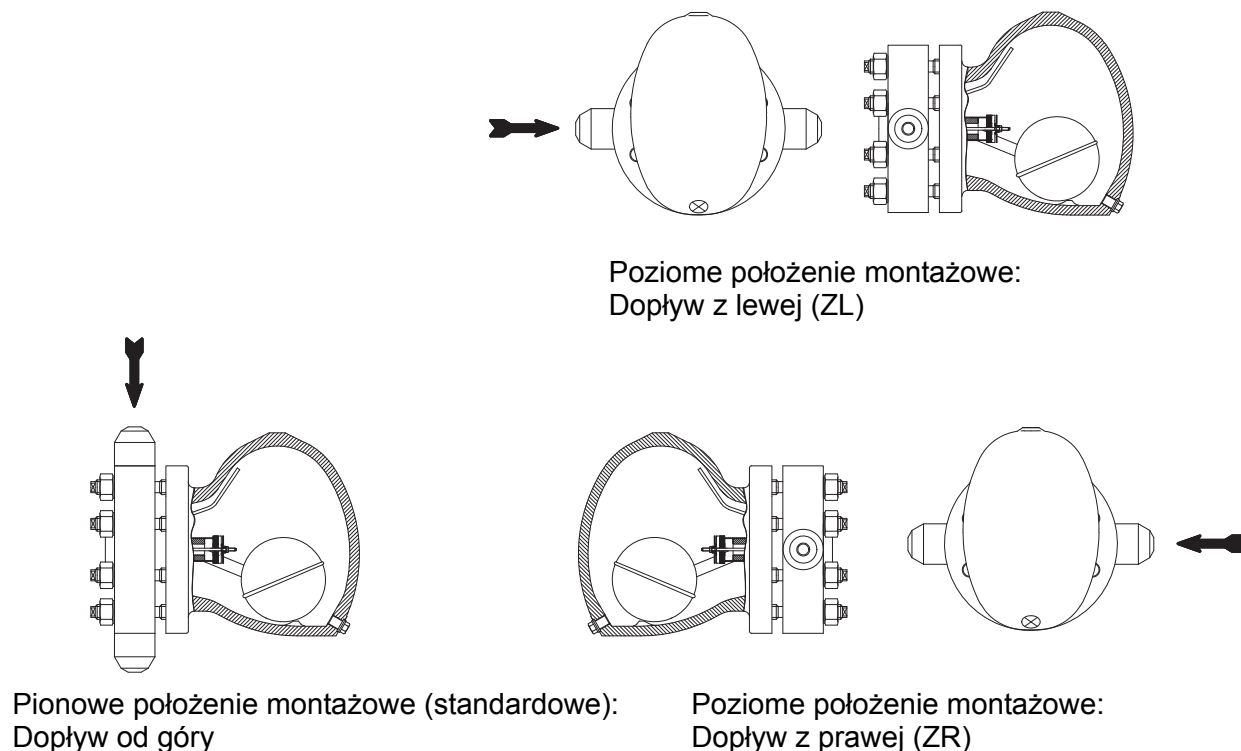
Odwadniacz należy jednakże instalować zawsze w taki sposób, aby kulowy pływak (poz. 24.16) pracował stale w pionowej płaszczyźnie.



UWAGA!

Rurka odpowietrzająca musi być skierowana w górę (poz. 24.12)!

5.5.1 Możliwe położenia montażowe



Rysunek 6

6.0 Uruchomienie



UWAGA!

- Przed uruchomieniem należy sprawdzić informacje o materiale, ciśnieniu, temperaturze i kierunku przepływu.
 - Zasadniczo należy przestrzegać miejscowych instrukcji bezpieczeństwa.
 - Pozostałości w przewodach rurowych i armaturze (takie jak zabrudzenia, krople metalu pozostałe po spawaniu, itp.) prowadzą do nieszczelności lub uszkodzeń.
 - W przypadku stosowania mediów o wysokiej ($> 50^{\circ}\text{C}$) lub niskiej ($< 0^{\circ}\text{C}$) temperaturze w razie dotknięcia armatury występuje niebezpieczeństwo poparzenia. W razie potrzeby umieścić wskazówki ostrzegawcze lub osłonę izolacyjną!
- Przed każdym uruchomieniem nowej instalacji lub ponownym uruchomieniem po naprawie lub modyfikacji należy sprawdzić, czy:
- wszystkie prace zostały przeprowadzone prawidłowo!
 - armatura znajduje się w prawidłowym położeniu.
 - zamontowano układy ochronne.

7.0 Pielęgnacja i konserwacja

Zakres oraz okresy konserwacji należy dobrać odpowiednio do wymagań użytkownika.



UWAGA!

- przed przystąpieniem do montażu i napraw przestrzegać punktów 10.0 i 11.0 !

- przed ponownym uruchomieniem przestrzegać punktu 6.0

Powierzchnie gwintów i uszczelnień należy pokryć przed montażem środkiem ślizgowym odpornym na temperaturę (np. „OKS ANTI Seize-Paste” biała/ bezmetalowa w przypadku PN16-40 / Class 125 / Class 150 / Class 300 lub środkiem ślizgowym i antyadhezyjnym „Rivolta” srebrny od PN63 / Class 900).

7.1 Czyszczenie i/lub wymiana odwadniacza kondensatu

(patrz Rysunek 1 Strona 4 - Rysunek 5 Strona 6 i Rysunek 7a i b Strona 11)

- Demontaż pokrywy (poz. 16) poprzez odkręcenie nakrętek sześciokątnych (poz. 28) lub śruby z łbem walcowym poz. 27).
- Pokrywę (poz. 16) podczas zdejmowania należy odchylić o ok. 45° w górę, aby rurka odpowietrzająca (poz. 24.12) nie została wygięta.
W razie potrzeby zdemontować śruby dwustronne (poz. 27) PN63-160 / Class 900.
- Usunięcie zabrudzeń z obudowy (poz. 1) i pokrywy (poz. 16); bardzo małe cząstki zanieczyszczeń można usunąć poprzez przepłukanie kanałów i wypłukanie obudowy (poz. 1). Czyszczenie sita (poz. 2).
- W razie potrzeby zdemontować regulator pływakowy (poz. 24) i wyczyścić oddzielnie lub wymienić regulator pływakowy.
- Wykręcenie śruby drążonej (poz. 24.10) regulatora pływakowego (poz. 24) z obudowy (poz. 1).
- Demontaż całego regulatora pływakowego (poz. 24) poprzez wyciągnięcie, uważać na pierścień uszczelniający (poz. 11). (od PN63 metalowe uszczelnienie bez pierścienia uszczelniającego (poz. 11)).
- Nie należy dokonywać zmian ustawienia wrzeciona (poz. 24.3), regulator pływakowy (poz. 24) został ustawiony przez producenta
(wyjątek: ekstremalnie duże przeciwcisnienia; w takim przypadku prosimy o skonsultowanie się z producentem).
- Sprawdzenie siły wyporu kulowego pływaka (poz. 24.16), poprzez zanurzenie w kąpeli wodnej całego regulatora (poz. 24) z rurką odpowietrzającą (poz. 24.12) skierowaną w górę - wrzeciono (poz. 24.3) w pozycji poziomej. Kulowy (poz. 24.16) musi przy zanurzeniu w kąpeli wodnej wypływać w górę. Jeżeli pływak kulowy (poz. 24.16) opada w dół (tzn. tonie), należy wówczas wymienić kompletny regulator (poz. 24)!
- Pierścień uszczelniający (poz. 17) oraz ewentualny pierścień uszczelniający (poz. 11) wymagają wymiany.

PN100-160 / Class 900:

- Stosuje się specjalne tuleje zużywalne (poz. 29). Po zdemontowaniu regulatora (poz. 24) można je w razie potrzeby wymienić. Służą one do ochrony obudowy (poz. 1) przed zużyciem w wyniku erozji.
- Montaż odbywa się w odwrotnej kolejności (patrz punkt 7.5).

7.2 Zmiana położenia montażowego

(patrz Rysunek 1 Strona 4 - Rysunek 5 Strona 6 i Rysunek 7a i b Strona 11)

- Obudowę (poz. 1), z uwzględnieniem kierunku przepływu, umieścić w pożądanym położeniu.
- Po zdjęciu pokrywy (poz. 16) odkręcić śrubę drążoną (poz. 24.10) o ok. 1/2 obrotu.
- Ustawić regulator (poz. 24) przestawiając go każdorazowo o 90° w pożądanym położeniu.



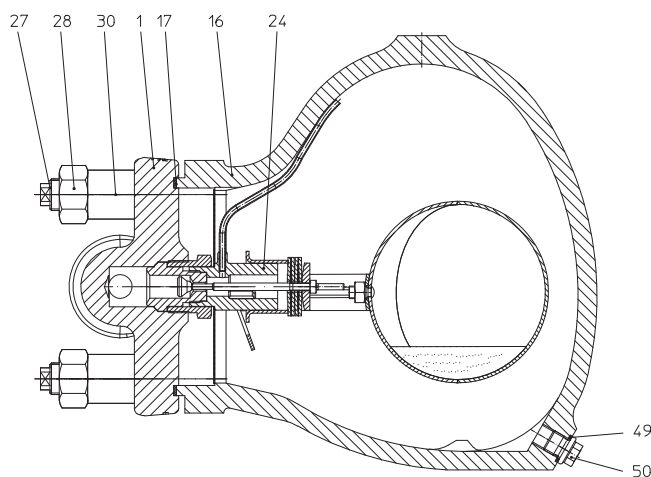
UWAGA!

Rurka odpowietrzająca musi być skierowana w górę (poz. 24.12)!

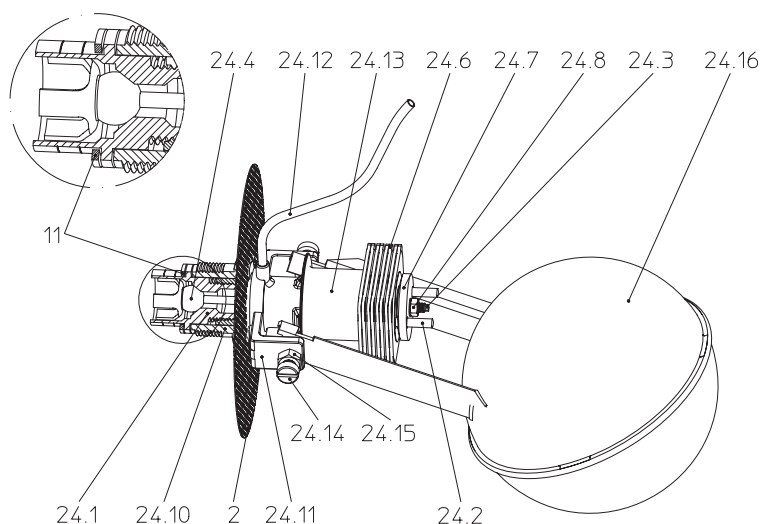
- Dokręcić śrubę drążoną (poz. 24.10) przytrzymując na elemencie dyszy (poz. 24.11).
- Kontrola uszczelnienia obudowy (poz. 17), w razie potrzeby wymienić.
- Założyć pokrywę (poz. 16), śruba spustowa (poz. 50) jest skierowana wówczas ukośnie w dół.
- Zamontować nakrętki sześciokątne (poz. 28) (patrz punkt 7.5) i dokręcić na krzyż.

PN63:

- Dodatkowo montowana jest tuleja rozprężna (poz. 30) na śrubunku obudowy (poz. 1) i pokrywce (poz. 16).



Rysunek 7a: CONA[®]S - BR631 PN63



Rysunek 7b: Regulator pływakowy, kompl.

7.3 Opcje zawór wydmuchowy / ręczny zawór odpowietrzający

(patrz Rysunek 1 Strona 4 i Rysunek 8 Strona 12)



UWAGA!

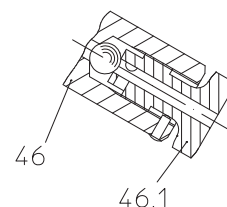
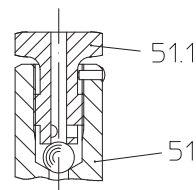
**Niebezpieczeństwo wydostania się gorącego medium pod ciśnieniem !
Przestrzegać punktu 2.2 !**

Istnieje możliwość usunięcia za pomocą **zaworu wydmuchowego** całego nagromadzonego brudu lub kondensatu z pokrywy (poz. 16) poprzez otwarcie śruby dociskowej (poz. 46.1). Podczas otwierania przytrzymać na zaworze wydmuchowym (poz. 46).

Ponadto istnieje możliwość odprowadzenia do otoczenia nagromadzonych obojętnych gazów za pomocą **ręcznego zaworu odpowietrzającego** (poz. 51), poprzez otwarcie śruby dociskowej (poz. 51.1).

Podczas obsługi należy bezwzględnie przestrzegać ogólnych przepisów w zakresie bezpieczeństwa pracy, ewent. należy zainstalować układy chroniące przed oparzeniem/obrażeniami.

Podczas montażu i obsługi opcji przestrzegać punktu 7.5.

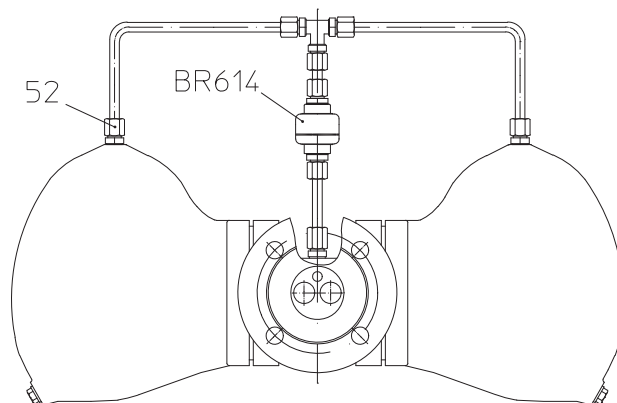


Rysunek 8

7.4 Śrubunek do przewodu wahadłowego lub zewnętrznego odpowietrzenia

Istnieje możliwość poprzez podłączenie **przewodu wahadłowego** do śrubunku (poz. 52) recyrkulacji nagromadzonych obojętnych gazów do instalacji lub obejścia przez odwadniacz BR614 jak zewnętrznego odpowietrzenia na regulatorze.

Podczas montażu opcji przestrzegać punktu 7.5.



Rysunek 9

7.5 Momenty dokręcające

(patrz Rysunek 1 Strona 4 - Rysunek 9 Strona 12)

Poz.	CONA S PN16 / Class 125	Moment obrotowy (Nm)		
		DN15-20 / NPS 1/2"-3/4"	DN25 / NPS 1"	DN32-50 / NPS 1 1/2"-2"
24	Regulator	60	60	100
50	Śruba zamykająca	50	50	50
27	Śruba z łbem walcowym M10 / M12 / M16	15	25	50
51	Ręczny zawór odpowietrzający	50	50	50
51.1	Śruba dociskowa	30	30	30
46	Zawór wydmuchowy	50	50	50
46.1	Śruba dociskowa	30	30	30
52	Śrubunek przewodu wahadłowego	50	50	50

Poz.	CONA S PN40-160 / Class 300 / Class 900	Moment obrotowy (Nm)		
		DN15-20/ NPS 1/2"-3/4"	DN25/ NPS 1"	DN32-50 / NPS 1 1/2"-2"
24.8	Nakrętka 6-kątna M4	5	5	10
50	Śruba zamykająca	70	70	70
51	Ręczny zawór odpowietrzający	70	70	70
51.1	Śruba dociskowa	30	30	30
46	Zawór wydmuchowy	70	70	70
46.1	Śruba dociskowa	30	30	30

Poz.	CONA S PN40 / Class 150 / Class 300	Moment obrotowy (Nm)		
		DN15-20/ NPS 1/2"-3/4"	DN25/ NPS 1"	DN32-100 / NPS 1 1/2"-4"
24	Regulator	60	60	100
27	Śruba z łbem walcowym M12 / M12 / M16	25	30	60
52	Śrubunek przewodu wahadłowego	70	70	70

Poz.	CONA S PN63-100	Moment obrotowy (Nm)		
		DN15-20	DN25	DN32-50
24	Regulator	130	130	130
28	Nakrętka 6-kątna M20	150	150	150

Poz.	CONA S PN160 / Class 900	Moment obrotowy (Nm)		
		DN15-20/ NPS 1/2"-3/4"	DN25/ NPS 1"	DN32-50 / NPS 1 1/2"-2"
24	Regulator	130	130	130
28	Nakrętka 6-kątna M20	180	180	180

8.0 Przyczyny i usuwanie usterek

W przypadku nieprawidłowego działania lub zachowania należy sprawdzić, czy prace montażowe i nastawcze zostały przeprowadzone zgodnie z niniejszą instrukcją eksploatacji.



UWAGA!

- Podczas lokalizowania usterek należy przestrzegać przepisów bezpieczeństwa.

Jeżeli nie uda się usunąć usterki w oparciu o poniższą tabelę patrz pkt. „9.0 Plan lokalizowania błędów” należy zwrócić się do dostawcy lub producenta.

9.0 Plan lokalizowania błędów



UWAGA!

- przed przystąpieniem do montażu i napraw przestrzegać punktów 10.0 i 11.0 !

- przed ponownym uruchomieniem przestrzegać punktu 6.0

Usterka	Możliwe przyczyny	Sposób usunięcia
Brak przepływu	Montaż w nieprawidłowym kierunku przepływu.	Zamontować armaturę zgodnie ze strzałką kierunku przepływu Przestrzegać położenia montażowego; patrz punkt 5.5.1!
	Nie zdjęto osłon kołnierzy.	Zdjąć osłony kołnierzy
	Uszkodzony pływak kulowy (poz. 24.16)	Sprawdzić siłę wyporu; patrz punkt 7.1
Słaby przepływ	Nieprawidłowe położenie montażowe	Przestrzegać położenia montażowego; patrz punkt 5.5.1 Skorygować położenie montażowe; patrz punkt 7.2
	Zanieczyszczone sito (poz. 2)	Wyczyścić sito; patrz punkt 7.1
	Zator w przewodach rurowych	Sprawdzić przewody rurowe
	Nieprawidłowo dobrany rozmiar regulatora	Prawidłowy dobór według schematu przepływu
	Zmienione warunki robocze ciśnienia wstępnego lub przeciwcisnienia	Prawidłowy dobór według schematu przepływu
	Zbyt duża ilość obojętnych gazów w instalacji	Zastosować opcję przewodu wahadłowego lub zewnętrzne odpowietrzenie; patrz punkt 7.4
Nie zamyka lub wewnętrzne nieszczelności	Zanieczyszczony regulator	Wyczyścić sito; patrz punkt 7.1
	Zużyty regulator	Wymienić regulator; patrz punkt 7.1
	Regulator nieprawidłowo wkręcony w obudowę	Sprawdzić powierzchnię uszczelniającą pomiędzy obudową i regulatorem, prawidłowo dokręcić regulator; patrz punkt 7.5
	Regulator pracuje poza dozwolonym zakresem ciśnienia	Przestrzegać użytkowych parametrów granicznych podanych w specyfikacji, tzn. ewent. wybrać inny regulator
Nieszczelność na zewnątrz	Nieprawidłowo dokręcona pokrywa (poz. 16) za pomocą nakrętki 6-kątnej (poz. 28) lub śruby z łbem walcowym (poz. 27)	Dokręcić; patrz punkt 7.5
	Uszkodzona uszczelka płaska (poz. 17)	Wymienić uszczelkę płaską; patrz punkt 7.1

10.0 Demontaż armatury lub obudowy



UWAGA!

Należy przestrzegać w szczególności następujących punktów:

- Zredukowane do zera ciśnienie w przewodach rurowych.
- Schłodzone medium.
- Opróżniona instalacja.

11.0 Gwarancja / Zakres gwarancji

Zakres oraz czas obowiązywania gwarancji jest określony w obowiązujących w chwili dostawy „Ogólnych warunkach handlowych Albert Richter GmbH & Co. KG” lub jeżeli jest odmienny w samej umowie zakupu.

Gwarantujemy prawidłowe działanie zgodnie z aktualnym stanem wiedzy technicznej oraz potwierdzonym przeznaczeniem.

W przypadku szkód powstałych w wyniku nieprawidłowego obchodzenia się z produktem lub nieprzestrzegania instrukcji montażu i eksploatacji, kart katalogowych i właściwych przepisów gwarancja traci swoją ważność.

Szkody powstałe podczas eksploatacji w wyniku odbiegających od podanych w karcie katalogowej lub innych ustaleniach warunków użytkowania, nie są również objęte gwarancją.

Uzasadnione reklamacje będą usuwane przez nas lub na nasze zlecenie przez fachowy serwis.

Wyklucza się uznanie roszczeń wykraczających poza zakres gwarancji. Żądanie dostawy części zamiennych nie przysługuje.

Prace konserwacyjne, montaż obcych części, zmiany w konstrukcji oraz naturalne zużycie nie podlegają gwarancji.

Ewentualne uszkodzenia powstałe podczas transportu nie należy zgłaszać nam, lecz *niezwłocznie* właściwej ekspedycji towarowej, kolei lub spedytorowi, gdyż w przeciwnym razie zostanie utracone prawo do dochodzenia roszczeń względem tych przedsiębiorstw.



Technika przyszłości.

NIEMIECKIE ZAWORY NAJWYŻSZEJ JAKOŚCI

ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, D-33750 Schloß Holte-Stukenbrock

Telefon (+49 5207) 994-0 Faks (+49 5207) 994-158 lub 159

Internet: <http://www.ari-armaturen.com> e-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com