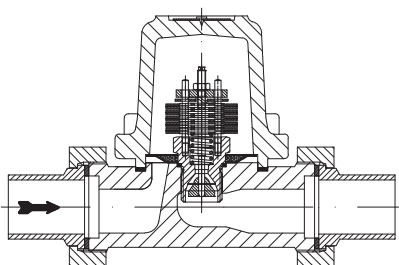


Drifts- og monteringsvejledning

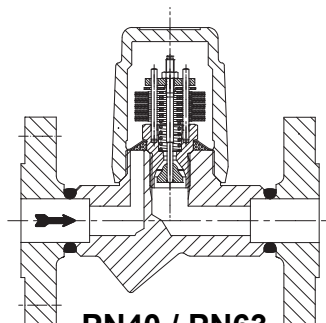
Bimetal vandudlader

CONA[®] B (PN16 - 630 / Class 150 -2500)



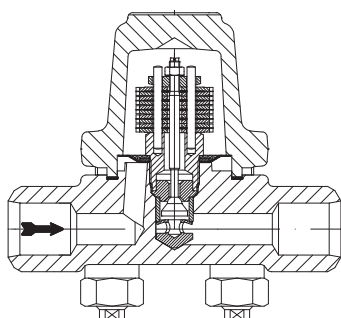
PN16

- med flanger (BR 600....1)
- med svejseforskruning (BR 600....5)



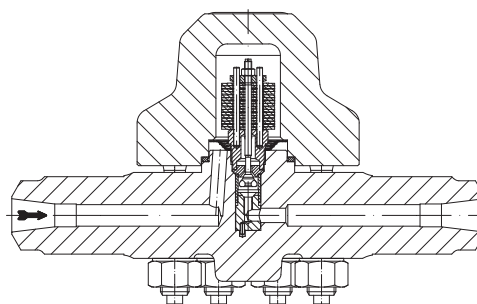
PN40 / PN63
Class 150 - 600

- med flanger (BR 600/601....1)
- med gevindmuffer (BR 600/601....2)
- med svejemuffer (BR 600/601....3)
- med svejseender (BR 600/601....4)



PN63 - 250
Class 400 -1500

- med flanger (BR 600....1)
- med svejemuffer (BR 600....3)
- med svejseender (BR 600....4)



PN320 - 630
Class 2500

- med flanger (indtil PN400) (BR 600....1)
- med svejseender (BR 600....4)

Indholdsfortegnelse

1.0 Generelt om driftsvejledningen	9-2	5.3.2 Specialindstilling	9-9
2.0 Sikkerhedshenvisninger	9-2	5.3.3 Udførelse med prop i låsehætten (BR 602/603).....	9-9
2.1 Symbolernes betydning	9-2	5.4 Funktionskontrol med ultralydmåleapparat	9-9
2.2 Forklaringer til sikkerhedsrelevante henvisninger	9-2	5.5 Indbygningsposition.....	9-10
3.0 Opbevaring og transport	9-2	6.0 Ibrugtagning	9-10
4.0 Beskrivelse	9-3	7.0 Vedligeholdelse	9-10
4.1 Anvendelsesområde.....	9-3	7.1 Rengøring / udskiftning af ventilsystemet.....	9-10
4.2 Arbejds måde	9-3	7.2 Optioner.....	9-11
4.3 Illustration	9-4	7.3 Tilspændingsmomenter	9-12
4.4 Tekniske data - anmærkninger	9-7	8.0 Årsag og udbedring ved driftsforstyrrelser	9-13
4.5 Markering	9-7	9.0 Fejlfindingsskema	9-13
5.0 Montering	9-7	10.0 Afmontering af armaturet eller af huset	9-14
5.1 Generelle monteringsanvisninger.....	9-7	11.0 Garanti / mangelansvar	9-14
5.2 Monteringsangivelser vedrørende indsvejsning ..	9-8		
5.3 Ventilsystemindstilling	9-8		
5.3.1 Fabrikens indstilling	9-9		

1.0 Generelt om driftsvejledningen

Denne driftsvejledning gælder som anvisning til at montere og vedligeholde armaturerne sikkert. Hvis der opstår problemer, som ikke kan løses ved hjælp af driftsvejledningen, bedes De sætte Dem i forbindelse med leverandøren eller producenten.

Vejledningen er bindende for transport, opbevaring, montering, ibrugtagning, drift, vedligeholdelse og reparation.

Man skal læse og overholde henvisningerne og advarslerne.

- Betjening og alt andet arbejde skal gennemføres af fagkyndigt personale, eller disse skal overvåge og kontrollere arbejdet.

Det påhviler ejeren at fastlægge ansvarsområdet, kompetenceområdet og at overvåge personalet.

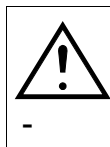
- Ved afmontage, vedligeholdelse eller reparation skal man desuden overholde de aktuelle regionale sikkerhedskrav.

Producenten forbeholder sig til enhver tid ret til at foretage tekniske ændringer og forbedringer.

Denne driftsvejledning opfylder kravene i EU-direktiverne.

2.0 Sikkerhedshenvisninger

2.1 Symbolernes betydning



- **BEMÆRK !**

- . . .

-

Advarsel mod en generel fare.

2.2 Forklaringer til sikkerhedsrelevante henvisninger

I denne drifts- og monteringsvejledning bliver der gjort særligt opmærksom på farer, risici og sikkerhedsrelevante informationer med et særligt fremhævet symbol.

Henvisninger, som er markeret med det ovenfor angivne symbol og „**BEMÆRK !**“, beskriver forhold, hvis manglende overholdelse kan medføre alvorlige kvæstelser eller livsfare for brugeren eller tredjemand eller materielle skader på anlægget eller skader for miljøet. De skal ubetinget overholdes, det skal kontrolleres, at de bliver overholdt.

Det er dog i lige så høj grad nødvendigt at overholde transport-, monterings-, drifts- og vedligeholdeshenvisninger, som ikke er fremhævet specielt, samt de tekniske data (i driftsvejledningerne, produktdokumentationerne og på apparatet selv) for at undgå driftsforstyrrelser, som også kan medføre direkte eller indirekte personskader eller materielle skader.

3.0 Opbevaring og transport



BEMÆRK !

- Beskyt mod overlast udefra (f.eks. stød, slag, vibrationer osv.).
- Armaturerne må ikke i modstrid med formålet benyttes til at optage kræfter udefra, f.eks. som opstigningshjælp eller som fastgøringspunkter for løftegrej.
- Man skal altid benytte egnede transport- og løfteudstyr.
Vedr. vægt: se katalogsiden.

- Ved -20°C til +65°C.

- Lakeringen er en grundfarve, som skal beskytte mod korrosion ved transport og ved lagring. Beskyttelsesmalingen må ikke blive beskadiget.

4.0 Beskrivelse

4.1 Anvendelsesområde

Bimetal vandudladere med termisk ventilsystem benyttes til „dræn af dampanlæg“.

**BEMÆRK !**

- Anvendelsesområder, anvendelsesgrænser og -muligheder kan ses på katalogsiden.
- Visse medier forudsætter specielle materialer eller udelukker dem.
- Armaturerne er beregnet til normale anvendelsesbetingelser. Hvis betingelserne ligger uden for disse krav, f.eks. aggressive eller slibende medier, skal køber angive de højere krav ved bestillingen.

Angivelserne opfylder direktivet for trykenheder 2014/68/EU.
Overholdelsen hører ind under anlægsplanlæggerens ansvar.
Vær opmærksom på særlige markeringer på armaturet.

Standard-udførelsernes materialer kan ses på katalogsiden.

Ved spørgsmål skal man forhøre sig hos leverandøren eller producenten.

4.2 Arbejds måde

(se Fig. 10 og Fig. 11)

Vandudladeren benytter kondensattemperaturen til dræning samt det forhåndenværende fremløbs- og modtryk. Når mediets temperatur stiger, bøjer bimetalskiverne (pos. 24.6) sig og reducerer automatisk ventilvandringen. En trykfjeder (pos. 24.5) er kun nødvendig ved PN16-100 / Class 150 - 600) påvirker desuden ventilvandringen i det nederste trykområde, så ventilsystemet - i forbindelse med bimetalskiverne (pos. 24.6) - altid åbner eller lukker få grader under fremløbstrykkets kogetemperatur. Et modleje (pos. 24.7) til ventilspindlen (pos. 24.3) sørger for en ensblivende funktion, uanset udladerens indbygningsposition.

Vandudladeren udluftes automatisk ved anlæggets opstart og under dets drift.

Vandudladeren har et korrosionsbestandig, vandslagsufølsom ventilsystem, en kontrasikring samt fra fabrikken en indstilling til en middel kondensatunderafkøling fra ca. 15 K (PN16-40 / Class 150 - 300) til ca. 30K (PN63-630 / Class 400 - 2500).

Det indbyggede ventilsystem er angivet på typeskiltet samt på sikringsdelen (pos. 24.7).

4.3 Illustration

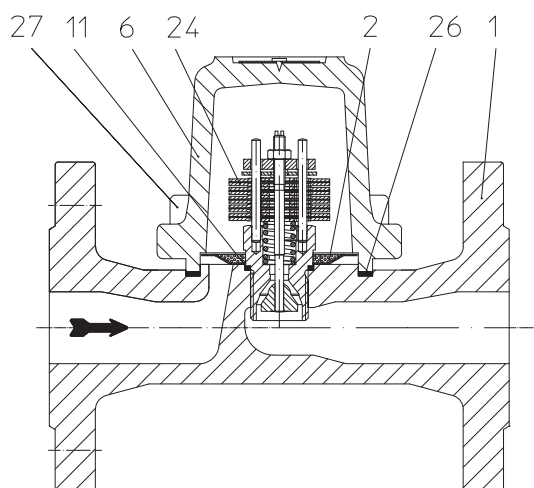


Fig. 1: CONA®B - BR600 PN16 DN15-50

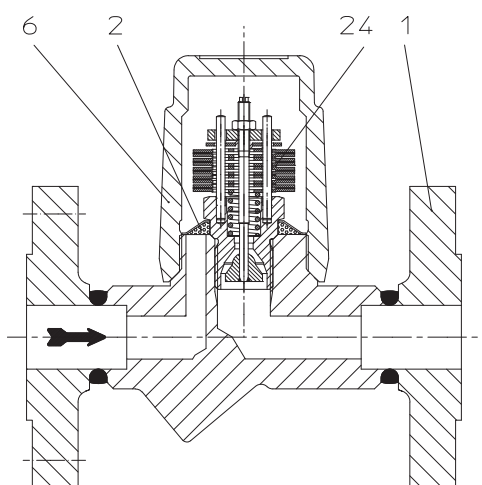


Fig. 2: CONA®B - BR600 PN40/63
DN15-25 / Class 150 - 600 NPS 1/2" - 1"

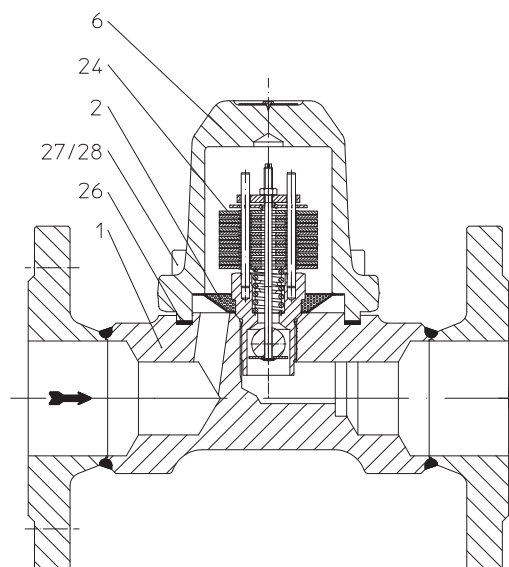


Fig. 3: CONA®B - BR600 PN40 DN32-50 /
Class 150 / Class 300 NPS 1 1/2" - 2"

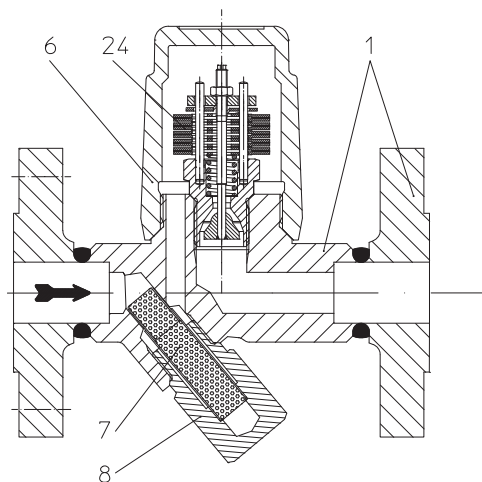


Fig. 4: CONA®B - BR601 PN40 DN15-25 /
Class 150 - 600 NPS 1/2" - 1"

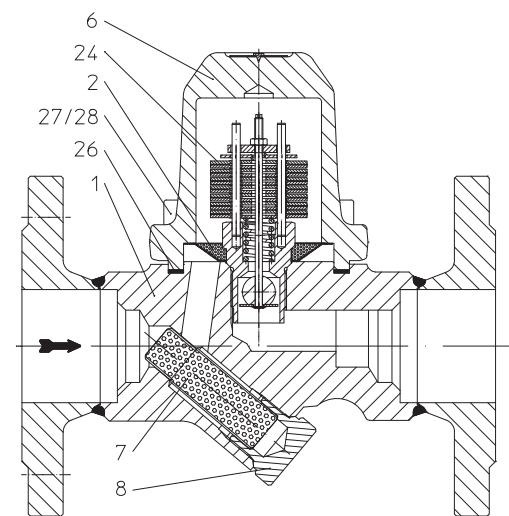


Fig. 5: CONA®B - BR601 PN40 DN32-50 /
Class 150 / Class 300 NPS 1 1/2" - 2"

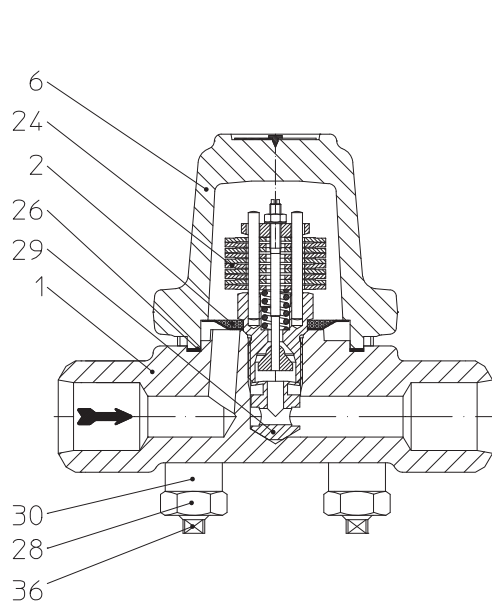


Fig. 6: CONA[®]B - BR600 PN63/100 DN15-25 /
Class 400 / Class 600 NPS 1/2" - 1"

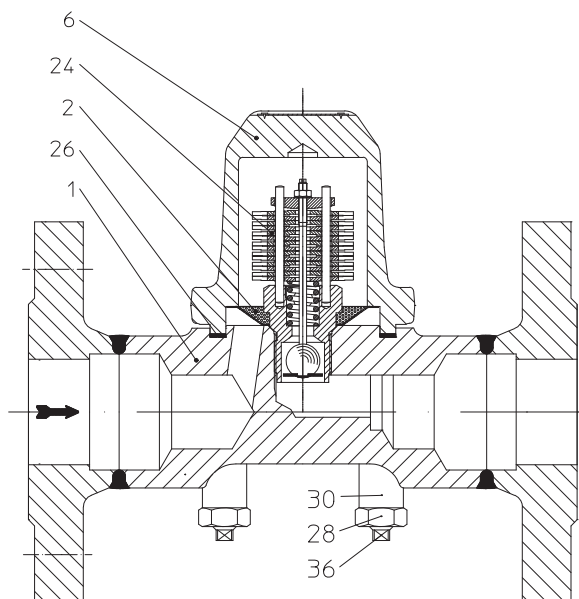


Fig. 7: CONA[®]B - BR600 PN63 DN32-50

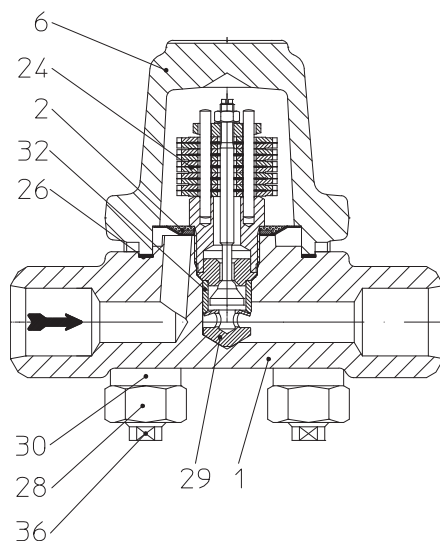
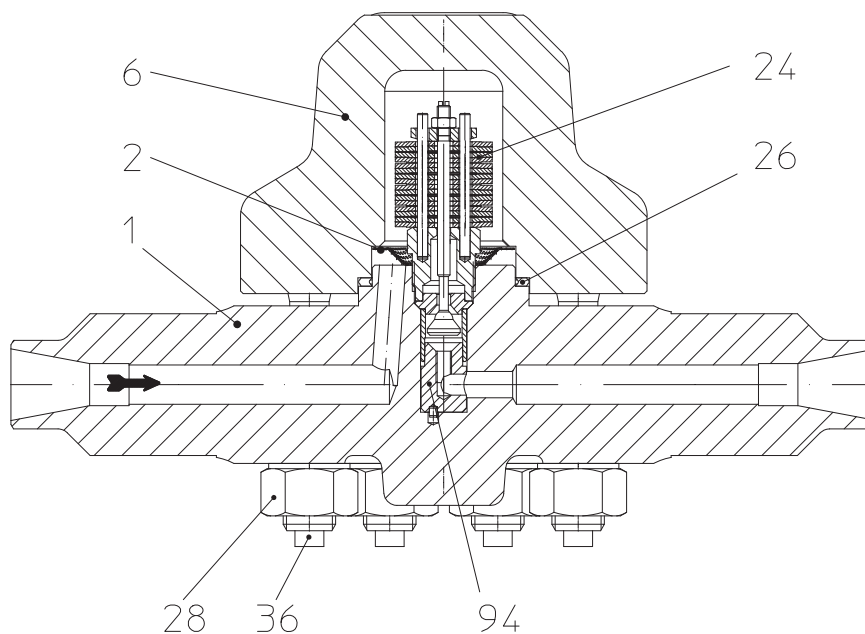


Fig. 8: CONA[®]B - BR600 PN160/250 DN15-25 /
Class 900 / Class 1500 NPS 1/2" - 1"



**Fig. 9: CONA[®]B - BR600 PN320-630 DN15-25
Class 2500 NPS 1/2" - 1"**

4.4 Tekniske data - anmærkninger

som f.eks.

- hovedmål,
- tryk-temperatur-forordning, anvendelsesgrænser,
- armaturer med forskellige tilslutningsmåder, osv.
kan ses på katalogsiden.

4.5 Markering

Angivelse af CE-markeringen på armaturet:

 CE-tegn

0090 Notificeret institut



EAC-tegn

AWH Producent

Producentens adresse:

Typ Armaturtype

se pkt. 11.0 Garanti / mangelansvar

Bj. Årgang

Ifølge direktivet for trykenheder bilag 2 diagram 7 skal armaturer iht. artikel 1 stk. 2.1.2 (rørledninger) først markeres fra DN40 CE.

5.0 Montering

5.1 Generelle monteringsanvisninger

Udover de almentgyldige monteringsretningslinier skal følgende punkter overholdes:



BEMÆRK !

- Fjern flangeafskærmninger, hvis de findes.
- Armaturets og rørledningens indre skal være frie for fremmede partikler.
- Vilkårlig indbygningsposition (undtagen låsehætte/låg nedad). Overhold indbygningspositionen med hensyn til gennemstrømningsretningen, se markeringen på armaturet.
- Dampledningssystemer skal installeres sådan, at vandophobninger undgås.
- Rørledningerne skal installeres, så skadelige skubbe-, bøje- og torsionskræfter holdes væk.
- Ved byggearbejdet skal armaturerne beskyttes mod tilsnavsning.
- Tilslutningsflanger skal stemme overens.
- Armaturerne må ikke i modstrid med formålet benyttes til at optage kræfter udefra, f.eks. som opstigningshjælp eller som fastgøringspunkter for løftegrej.
- Til monteringsarbejdet skal man benytte egnede transport- og løfteudstyr. Vedr. vægt: se katalogsiden.
- Pakninger skal centreres mellem flangerne.
- Principielt skal der træffes forholdsregler mod indefrysning ved alle anlæg, som udsættes for frostfare.

- For positionering og indbygning af produkterne er planlæggere / byggefirmaer eller ejeren ansvarlige.
- Ventilerne leveres med en lakering beregnet for indendørs / vejrbeskyttet montage.
- For montage i udendørs eller i særlig aggressive miljøer (i nærheden af saltholdig luft, kemiske dampe osv.) anbefales en overfladelakering for beskyttelse af ventilen.

5.2 Monteringsangivelser vedrørende indsvejsning

(se Fig. 6, Fig. 8 og Fig. 9)

Vi gør opmærksom på, at indsvejsning af armaturer skal udføres af kvalificeret personale med egnede midler og efter teknikkens regler.

Ansvar påhviler anlæggets ejer.

Angivelser vedrørende formen og henvisninger vedrørende indsvejsningen af svejsemuffer/ svejseender kan ses på katalogsiden.

Ved indsvejsning i rørledningssystemet skal produkterne afkøles tilstrækkeligt, så negative virkninger på ventilsystemet (pos. 24) og evt. pakringen (pos. 26) kan udelukkes. Varmeindflydelsen skal generelt begrænses til det snævrere område omkring svejse sømmen!

Ved byggelængde 95 mm samt ved tryktrin PN 63-630 / Class 400-Class 2500, skal ventilsystemet afmonteres før påsvejsning (se punkt 7.1).

Overhold varmebehandlingen før og efter svejsningen iht. materiale mærkesiden DIN EN 10222!

Hvis det er meningen at coate anlægget, inden det tages i brug, skal ventilsystemet (pos. 24) afmonteres helt og blændes af; efter coating skal det indbygges igen (se punkt 7.1). Henvend Dem i dette tilfælde til producenten.

5.3 Ventilsystemindstilling



BEMÆRK !

- Se punkterne 10.0 og 11.0 inden monterings- og reparationsarbejde !
- Se punkt 6.0 inden næste ibrugtagning !

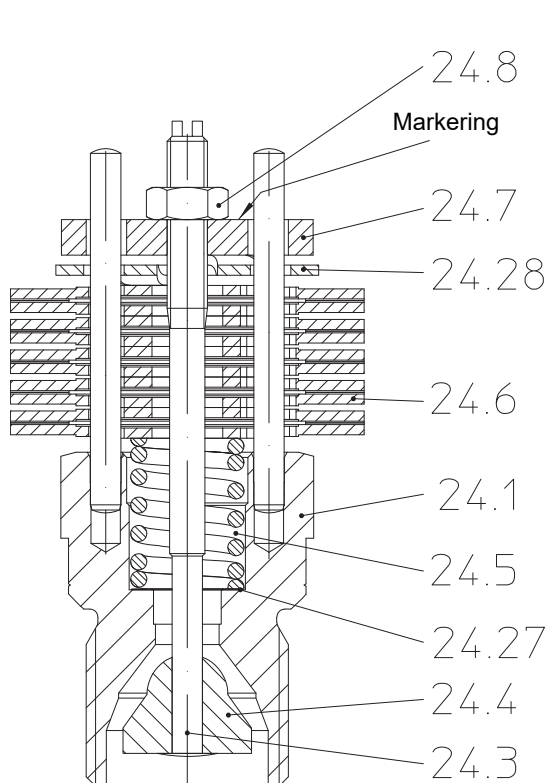


Fig. 10: Ventilsystem PN16-100 /
Class 150-600

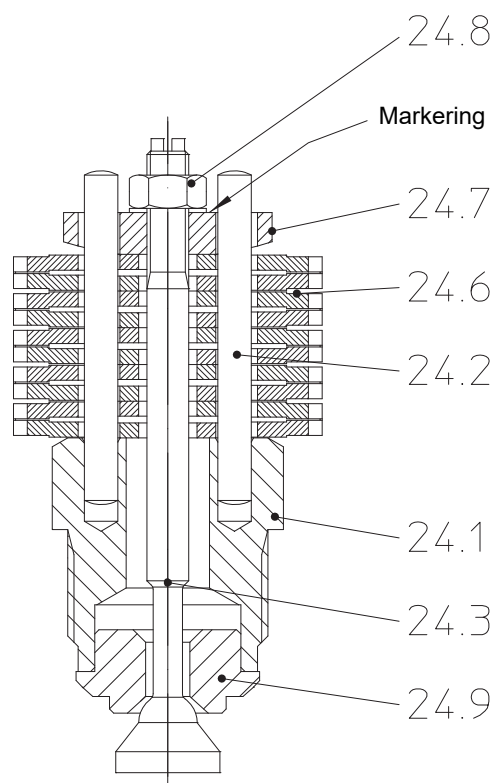


Fig. 11: Ventilsystem PN160-630 /
Class 900-2500

5.3.1 Fabrikkens indstilling

(se Fig. 10 og Fig. 11)

Ventilsystemet er indstillet fra fabrikkens side, men det kan efter behov tilpasses efter specielle driftsbetingelser. Hvis ventilsystemet indstilling ved en fejltagelse er blevet ændret af ejeren, kan fabrikkens indstilling genoprettes nogenlunde på følgende måde:

- Lad ventilsystemet afkøle til stuetemperatur (20-25°C).
- Møtrikken (pos. 24.8) løsnes.
- Spindlen (pos. 24.3) drejes mod venstre med en skruetrækker, til man kan mærke en let modstand. Ventilkuglen (pos. 24.4) ligger på mod sædet (pos. 24.1) eller sædebøsningen (pos. 24.9).
- Spindlen (pos. 24.3) drejes tilbage mod højre i overensstemmelse med tabellen:

Omdrejninger			Omdrejninger	
Ventilsystem	DN15-25 / NPS 1/2"-1"	DN32-50 / NPS 1 1/2"-2"	Ventilsystem	DN15-25 / NPS 1/2"-1"
R13	4,25	5,7	R60	4
R22	3,75	5,7	R90	2,6
R32	3,25	5,9	R130	3,6
R46	4	--	R150	3,7
R56	--	6	R270	3,2

- Møtrikken (pos. 24.8) spændes fast, hold derved igen på bimetalkappen (se punkt 7.3).

5.3.2 Specialindstilling

(se Fig. 10 og Fig. 11)

Hvis man til opvarmningsprocessen ønsker en større underkøling, skal spindlen (pos. 24.3) drejes mod venstre. Hvis man ønsker en mindre underkøling af kondensatet, eller hvis der kræves en maksimal varmeeffekt, drejes spindlen (pos. 24.3) mod højre. 1/4 omdrejning svarer til en temperaturændring på ca. 10 K.

Man skal være opmærksom på, at en ændring af indstillingen kun må foretages på det kolde apparat. Efter indstillingsændringen strammes møtrikken (pos. 24.8) igen faglig korrekt (se punkt 7.3).

5.3.3 Udførelse med prop i låsehætten (BR 602/603)

Ved denne udførelse er det muligt at ændre ventilsystemets indstilling uden at afmontere låsehætten/låget.

Dertil fjernes proppen (pos. 43) i trykløs tilstand, og spindlen (pos. 24.3) indstilles direkte udefra med en skruetrækker. Derved gælder de samme angivelser som under punkt 5.3.1 og 5.3.2. Efter indstillingen strammes proppen (pos. 43) igen (se punkt 7.3).

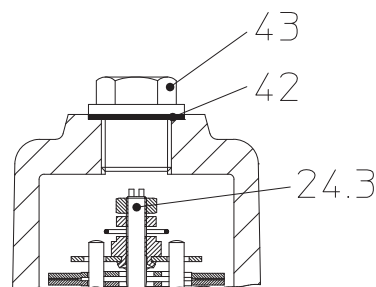


Fig. 12

5.4 Funktionskontrol med ultralydmåleapparat

Vandudladerens funktion kan kontrolleres i indbygget på en ukompliceret måde med funktionstesteren „ARImetec®-S“.

Se datasiden „ARImetec®-S“.

5.5 Indbygningsposition

Vandudladerens indbygningsposition er vilkårlig, undtagen låsehætte / låg (pos. 6) nedad. Overhold indbygningspositionen i forhold til gennemstrømningsretningen, se markeringen på armaturet.

6.0 Ibrugtagning



BEMÆRK !

- Inden ibrugtagningen skal man kontrollere angivelserne vedrørende materiale, tryk, temperatur og strømningsretning.
- Generelt skal man overholde de regionale sikkerhedsanvisninger.
- Rester i rørledninger og armaturer (f.eks. smuds, svejseperler osv.) medfører utætheder eller beskadigelser.
- Ved drift med høje ($> 50^{\circ}\text{C}$) eller lave ($< 0^{\circ}\text{C}$) medietemperaturer er der fare for kvæstelser, hvis man berører armaturet.
Anbring i givet fald advarselshenvisninger eller isoleringsbeskyttelse på!

Inden hver ibrugtagning af et nyt anlæg eller genoptaget drift af et anlæg efter reparationer eller ombygninger skal man forvisse sig om:

- At alt arbejde er afsluttet korrekt!
- Armaturets korrekte funktionsstilling.
- At beskyttelsesanordningerne er anbragt.

7.0 Vedligeholdelse

Vedligeholdelsen og vedligeholdelsesintervallerne skal fastlægges af ejeren i overensstemmelse med kravene.



BEMÆRK !

- **Se punkterne 10.0 og 11.0 inden monterings- og reparationsarbejde !**
- **Se punkt 6.0 inden næste ibrugtagning !**

Gevind og pakflader skal inden monteringen smøres ind med temperaturbestandigt glidemiddel (f.eks. „OKS ANTI Seize-Paste“ hvid/metalfri ved PN16-40 / Class 150 / Class 300 eller „Rivolta“ glide- og skilemiddel sølv fra PN63 / Class 900).

7.1 Rengøring / udskiftning af ventilsystemet

(se Fig. 1 og Fig. 11)

- Apparatet gøres trykløst (tilløbsledningen afspærres, ved modtryk også afløbsledningen).
- Låsehætten (pos. 6) eller lågets forskruling (pos. 28) løsnes og afmonteres.
- Ventilsystemet (pos. 24) skrues ud, og filtersien (pos. 2) tages ud.
- Rengør huset (pos. 1), låsehætten/låget (pos. 6) og filtersien (pos. 2) samt alle pakflader.
- Rengør ventilsystemet (pos. 24) og kontroller pakdele på sædet (pos. 24.1). Hvis der efter ejerens mening kommer urimeligt store dampplækager ud ved vandudladeren, anbefaler vi en kontrol af ventilsystemets indstilling eller en udskiftning af hele ventilsystemet (pos. 24)
- Filtersien (pos. 2) lægges ind, sørg for, at pakfladerne er rene.
- Bimetalregulatoren (pos. 24) skrues ind og spændes fast (se punkt 7.3)
- Låsehætten/låget (pos. 6) sættes på, eller møtrikkerne (pos. 28) monteres på (se punkt 7.3).
- Ved udførelsen med pakringe (pos. 11) og (pos. 26) skal disse udskiftes.

BR601:

- Filterproppen (pos. 8) skrues ud, filteret (pos. 7) tages ud, og delene / pakfladerne rengøres.
- Filteret (pos. 7) indbygges, sørg for, at pakfladerne er rene.
- Filterproppen (pos. 8) spændes fast (se punkt 7.3).

PN63-250 / Class 400-1500:

- Der indsættes specielle slidbøsninger (pos. 29) og spændebøsninger (pos. 32). Efter afmontering af ventilsystemet (pos. 24) kan disse efter behov udskiftes. De tjener til at beskytte huset (pos. 1) mod stråleslitage.
- Desuden indbygges en ekspansionsbøsning (pos. 30).

PN320-630 / Class 2500:

- Der indsættes en speciel bøsning der beskytter mod slitage (pos. 94). Efter afmontering af ventilsystemet (pos. 24) kan disse efter behov udskiftes. De tjener til at beskytte huset (pos. 1) mod stråleslitage.
- Montering foretages i modsat rækkefølge (se punkt 7.3).

7.2 Optioner



BEMÆRK !

**Der kommer varmt medie ud, som står under tryk!
Overhold punkt 2.2 !**

Gennem **udblæsningsventilen** (pos. 46) er der mulighed for at blæse det opsamlende snavs ud af filteret (pos. 7) ved at åbne trykskruen (pos. 46.1).

Når der åbnes, skal man holde igen på udblæsningsventilen (pos. 46).

Desuden er det muligt at fjerne det snavs, som har samlet sig, ud af filteret via **kuglehanen** (pos. 56).

Ved betjeningen skal man ubetinget overholde de almindelige betingelser for arbejderbeskyttelse, evt. skal der anbringes beskyttelsesanordninger på mod skoldning/kvæstelser.

Ved montering og betjening af optionen skal man overholde punkt 7.3.

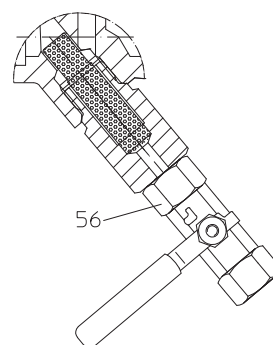
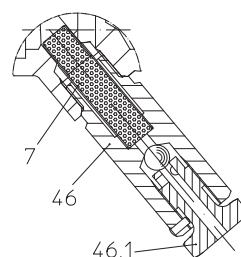


Fig. 13

7.3 Tilspændingsmomenter

(se Fig. 1 - Fig. 11)

Pos.	CONA B PN16	Vridningsmoment (Nm)
27	Unbracoskrue M10	30
24	Ventilsystem	60
24.8	Møtrik	10
Pos.	CONA B PN40 / Class 150-600	Vridningsmoment (Nm)
6	Låsehætte	100
24	Ventilsystem	80
24.8	Møtrik	10
8	Filtersiprop	70
43	Prop (BR602/603)	70
46	Udblæsningsventil	70
46.1	Trykskrue	15
Pos.	CONA B PN63-100 / Class 400-600	Vridningsmoment (Nm)
28	Møtrik M12 / M16	50 / 80
24	Ventilsystem	100
24.8	Møtrik	10
Pos.	CONA B PN160-250 / Class 900-1500	Vridningsmoment (Nm)
28	Møtrik M16	80
24	Ventilsystem	120
24.8	Møtrik	10
Pos.	CONA B PN320-630 / Class 2500	Vridningsmoment (Nm)
28	Møtrik M20	200
24	Ventilsystem	120
24.8	Møtrik	10
34	Serviceskrue	200

8.0 Årsag og udbedring ved driftsforstyrrelser

Ved fejl i funktionen eller driftsreaktionen skal man kontrollere, om monterings- og indstillingsarbejdet er udført i overensstemmelse med denne driftsvejledning, og at de er blevet afsluttet.


BEMÆRK !

- Ved fejlfindingen skal man overholde sikkerhedsforskrifterne.

Ved fejl, som ikke kan udbedres ved hjælp af den efterfølgende tabel, se pkt. „9.0 Fejlfindingsskema“, skal man spørge leverandøren eller producenten.

9.0 Fejlfindingsskema


BEMÆRK !

- Se punkterne 10.0 og 11.0 inden monterings- og reparationsarbejde !
 - Se punkt 6.0 inden næste ibrugtagning !

Fejl	Mulig årsag	Udbedring
Ingen gennemstrømning	Indbygning i forkert gennemstrømningsretning.	Indbyg armaturet i samme retning som gennemstrømningspilen
	Flangeafskærmningen er ikke blevet fjernet	Fjern flangeafskærmningerne
Lav gennemstrømning	Tilstoppet filtersi (pos. 2)	Rengør / udskift filtersien; se punkt 7.1
	Tilstoppet rørledningssystemet	Kontroller rørledningssystemet
	Der er valgt en forkert ventilsystem	Træf det rigtige valg efter gennemstrømningsdiagrammet
	Ændrede driftsbetingelser for fremløbstryk eller modtryk	Træf det rigtige valg efter gennemstrømningsdiagrammet
Ingen lukning eller indre utætheder	Ventilsystem er tilsnævset	Rengør filtersi og ventilsystem; se punkt 7.1
	Ventilsystem er slidt	Udskift ventilsystemet; se punkt 7.1
	Ventilsystem er forkert indstillet	Kontroller indstillingen; se punkt 5.3
	Ventilsystem er ikke skruet korrekt ind i huset	Kontroller pakfladen mellem huset og ventilsystemet, spænd regulatoren korrekt fast; se punkt 7.3
	Ventilsystem benyttes ud over det tilladte driftstryk	Overhold anvendelsesgrænserne iht. datasiden, dvs. vælg evt. et andet ventilsystem
Utæthed udadtil	Låsehætten (pos. 6) eller låget er ikke spændt rigtigt fast med møtrikkerne (pos. 28)	Spænd fast; se punkt 7.3
	Pakningen (pos. 26) er defekt	Udskift pakningen; se punkt 7.3

10.0 Afmontering af armaturet eller af huset

**BEMÆRK !**

Man skal især overholde følgende punkter:

- Trykløst rørledningssystem.
- Afkølet medie.
- Tømt anlæg.

11.0 Garanti / mangelsvar

Mangelsvarets omfang og varighed er angivet i den udgave af de "Almindelige forretningsbetingelser fra Albert Richter GmbH & Co. KG", som gjaldt på leveringstidspunktet.

Vi yder garanti for en fejlfrihed i overensstemmelse med den aktuelle tekniske stand og det bekræftede anvendelsesformål.

For skader, som skyldes faglig ukorrekt betjening eller manglende overholdelse af drifts- og monteringsvejledningen, samt databladet, kan der ikke gøres nogen garantikrav gældende.

Skader, som opstår under driften på grund af anvendelsesbetingelser, som afviger fra databladet eller andre aftaler, er heller ikke omfattet af garantien.

Berettigede reklamationer udbedres ved reparation af os eller af et boltene, som er bemyndiget af os.

Krav, som går videre end garantien, er udelukket. Der er ikke noget krav om erstatningslevering.

Vedligeholdelsesarbejde, indbygning af fremmede dele, konstruktionsændring samt naturlig slitage er ikke omfattet af garantien.

Eventuelle transportskader skal ikke meddeles til os, men *omgående* til den ansvarlige godsekspedition, jernbanen eller speditøren, da erstatningskrav mod disse virksomheder ellers går tabt.



ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, 33750 Schloß Holte-Stukenbrock
Telefon (+49 5207) 994-0 Telefax (+49 5207) 994-158 eller 159
Internet: <https://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com