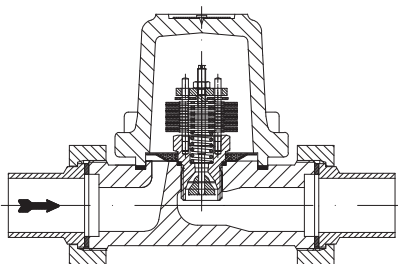


Návod na použití a montáž

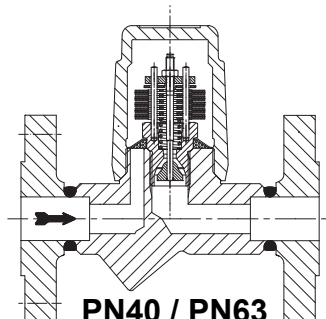
Bimetalický odvaděč kondenzátu

CONA[®] B (PN16 - 630 / Class 150 -2500)



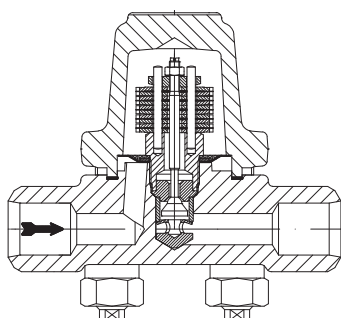
PN16

- s přírubami (BR 600....1)
- s přivařovacím šroubením (BR 600....5)



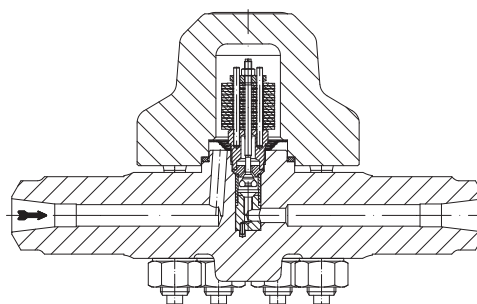
**PN40 / PN63
Class 150 - 600**

- s přírubami (BR 600/601....1)
- se závitovými hrdly (BR 600/601....2)
- s přivařovacími hrdly (BR 600/601....3)
- s přivařovacími konci (BR 600/601....4)



**PN63 - 250
Class 400 - 1500**

- s přírubami (BR 600....1)
- s přivařovacími hrdly (BR 600....3)
- s přivařovacími konci (BR 600....4)



**PN320 - 630
Class 2500**

- s přírubami (bis PN400) (BR 600....1)
- s přivařovacími konci (BR 600....4)

Obsah

1.0 Všeobecně k návodu k použití	11-2	5.3.3 Provedení se zátkou v uzavíracím víku (BR 602/603)	11-9
2.0 Upozornění na nebezpečí	11-2	5.4 Kontrola funkce ultrazvukovým přístrojem	11-9
2.1 Význam symbolů	11-2	5.5 Montážní poloha	11-10
2.2 Pojmy týkající se bezpečnosti	11-2	6.0 Uvedení do provozu	11-10
3.0 Skladování a doprava	11-2	7.0 Údržba	11-10
4.0 Popis	11-3	7.1 Čištění / Výměna sestavy regulátoru	11-10
4.1 Oblast použití	11-3	7.2 Příslušenství	11-11
4.2 Způsob činnosti	11-3	7.3 Uťahovací momenty	11-12
4.3 Obrázek	11-4	8.0 Příčiny a odstranění při provozních poruch	11-13
4.4 Technické údaje - poznámka	11-7	9.0 Tabulka hledání a odstranění poruch	11-13
4.5 Označení	11-7	10.0 Demontáž armatury resp. horního dílu	11-14
5.0 Montáž	11-7	11.0 Ručení / Záruka	11-14
5.1 Všeobecné pokyny pro montáž	11-7		
5.2 Montážní pokyny pro přivařování konce	11-8		
5.3 Nastavení regulátoru	11-8		
5.3.1 Nastavení od výrobce	11-9		
5.3.2 Speciální nastavení	11-9		

1.0 Všeobecně k návodu k použití

Tento návod k použití platí jako instrukce pro bezpečnou montáž a údržbu armatur. Při potížích, které nelze vyřešit za pomoci tohoto návodu, se spojte s dodavatelem nebo výrobcem.

Návod je závazný pro přepravu, skladování, montáž, uvedení do provozu, provoz, údržbu a opravy.

Pokyny a varování musí být zohledněny a dodržovány.

- Manipulace a všechny ostatní práce musí být prováděny odborným personálem, resp. musí být všechny činnosti prováděny pod dohledem a musí být překontrolovány.

Stanovení oblasti odpovědnosti, kompetence a kontroly personálu náleží provozovateli.

- Při vyřazení z provozu, údržbě, resp. opravách musí být dodatečně dodržovány aktuální regionální bezpečnostní požadavky.

Výrobce si vyhrazuje kdykoli právo technických změn a vylepšení.

Tento návod k použití odpovídá požadavkům směrnic EU.

2.0 Upozornění na nebezpečí

2.1 Význam symbolů



POZOR !

...

Symbol vykřičníku v trojúhelníku znamená varování před nebezpečím.

2.2 Pojmy týkající se bezpečnosti

V tomto návodu k obsluze a montáži se zvláště upozorňuje na nebezpečí, rizika a bezpečnostně relevantní informace zvýrazněným zobrazením.

Pokyny, které jsou viz výše označeny symbolem a „**POZOR !**“, popisují pracovní předpisy, jejichž nedodržení může vést k vážným zraněním nebo nebezpečí života pro uživatele nebo třetí osoby resp. k materiálním škodám na zařízení nebo životním prostředí. Musí být bezpodmínečně dodržovány, respektive musí být kontrolovány jejich dodržování.

Dodržování ostatních, ne zvláště zvýrazněným transportních, montážních, provozních a údržbových pokynů jakož i technických údajů (v návodech k obsluze, dokumentacích o produktu a na samotném přístroji), je však stejně nezbytné, aby se předešlo poruchám, které by mohly bezprostředně nebo návazně způsobit škodu na zdraví osob nebo materiální škody.

3.0 Skladování a doprava



POZOR !

- *Chránit před vnějším poškozením (nárazem, úderem, vibracemi, atd.).*
- *Armatury nesmějí být zneužívány k podchycení vnějších sil, jako jsou např. pomůcky pro výstup, upínací body pro zdvihač atd.*
- *Musí být použity vhodné transportní a zvedací zařízení.. Hmotnosti jsou uvedeny v katalogovém listu.*

- Při -20°C až +65°C.

- Lakování je základní barva, která má chránit během dopravy a skladování před korozí. Ochrannou barvu nepoškozujte.

4.0 Popis

4.1 Oblast použití

Bimetalické odvaděče kondenzátu s teplotní regulací se používají pro odvodnění parních zařízení.

**POZOR !**

- *Oblasti použití, meze použití a možností naleznete na katalogovém listu.*
- *Určitá média předpokládají speciální materiály nebo určité materiály vylučují.*
- *Armatury jsou dimenzovány pro normální podmínky použití. Jestliže podmínky tyto požadavky překročí, jako např. agresivní nebo abrazivní média, musí provozovatel tyto vyšší požadavky při objednávce uvést.*
- *Armatury z šedé litiny nejsou povoleny pro použití v zařízení dle TRD 110.*

Údaje jsou shodné se směrnicí 2014/68/EU o tlakových zařízeních.

Za jejich dodržování je zodpovědný projektant zařízení.

Dbejte na zvláštnosti označení armatur.

Materiály standardních provedení naleznete v katalogovém listu.

Při dotazech se obraťte na dodavatele nebo na výrobce.

4.2 Způsob činnosti

(viz obr. 10 a obr. 11)

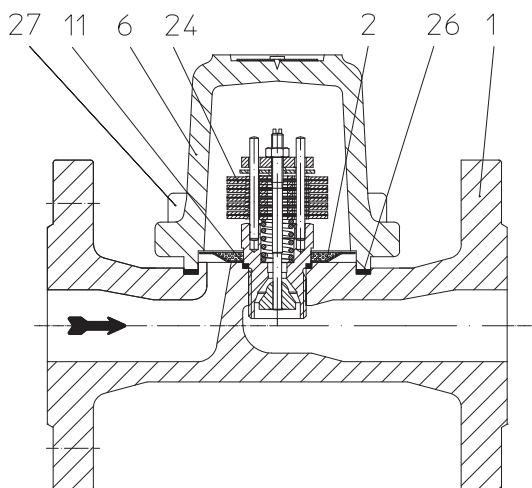
Odvaděč kondenzátu používá k regulaci teploty kondenzátu jakož i stávající vstupní tlak a protitlak. Se vzrůstající teplotou média se bimetalické podložky (poz. 24.6) vyklenou a automaticky sníží zdvih ventilu. Vložená tlačná pružina (poz. 24.5 nutná jen pro PN16-100 / Class 150 - 600) ovlivňuje dodatečně zdvih ventilu ve spodním tlakovém rozsahu, takže ve spolupráci s bimetalickými podložkami regulátor otevírá, příp. uzavírá ventil vždy pár stupňů pod teplotou sytosti páry vstupního tlaku. Opěra ve tvaru kyvadla (poz. 24.7) vřetena ventilu (poz. 24.3) zabezpečuje trvalou funkci, nezávislou na poloze odvaděče.

Odvaděč kondenzátu automaticky odvzdušňuje zařízení při nájezdu a během provozu.

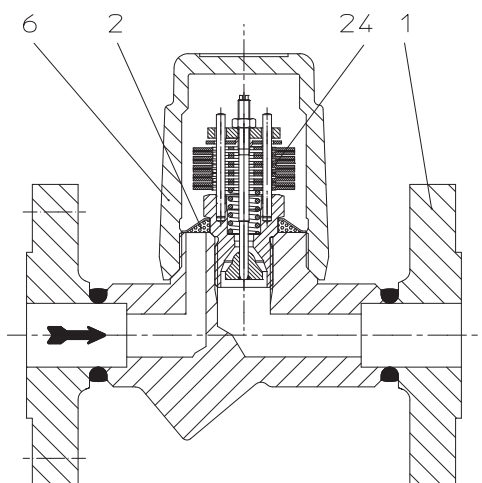
Odvaděč kondenzátu je vybavený bimetalickým regulátorem odolným proti korozi a necitlivým na vodní rázy, pojistkou proti zpětným rázům a je od výrobce nastavený na střední podchlazení kondenzátu od ca. 15 K (PN16-40 / Class 150 - 300) až do ca. 30 K (PN63-630 / Class 400 - 2500).

Vestavěný regulátor je uvedený na typovém štítku stejně jako na pojistném dílu.
(poz. 24.7)

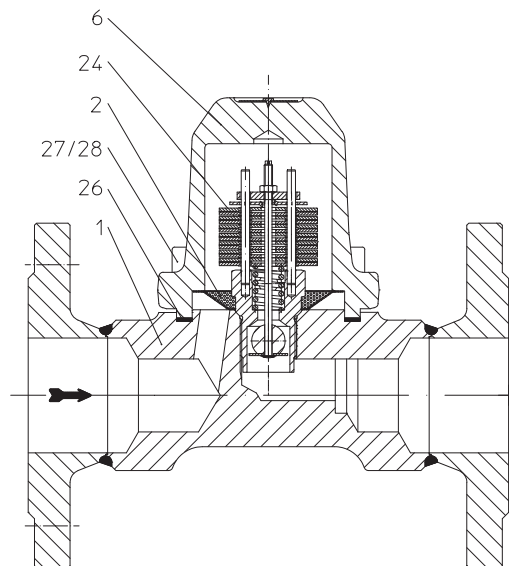
4.3 Obrázek



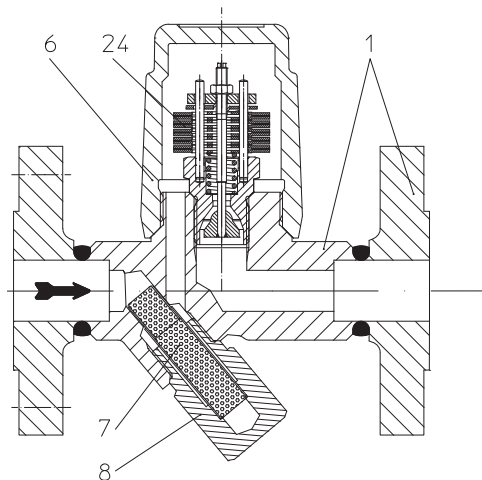
obr. 1: CONA[®]B - BR600 PN16 DN15-50



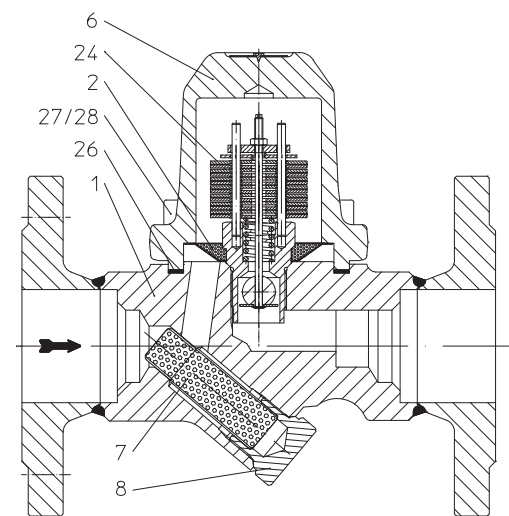
obr. 2: CONA[®]B - BR600 PN40/63
DN15-25 / Class 150 - 600 NPS 1/2" - 1"



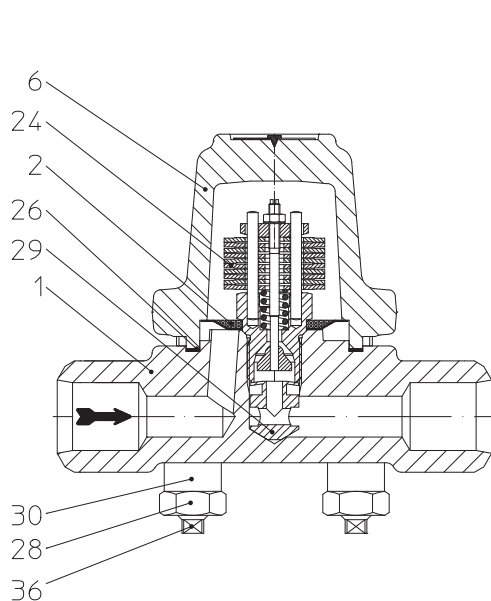
obr. 3: CONA[®]B - BR600 PN40 DN32-50 /
Class 150 / Class 300 NPS 1 1/2" - 2"



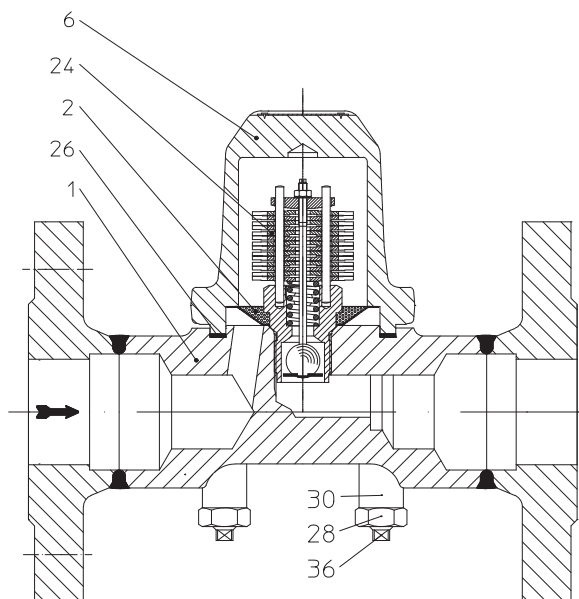
obr. 4: CONA[®]B - BR601 PN40 DN15-25 /
Class 150 - 600 NPS 1/2" - 1"



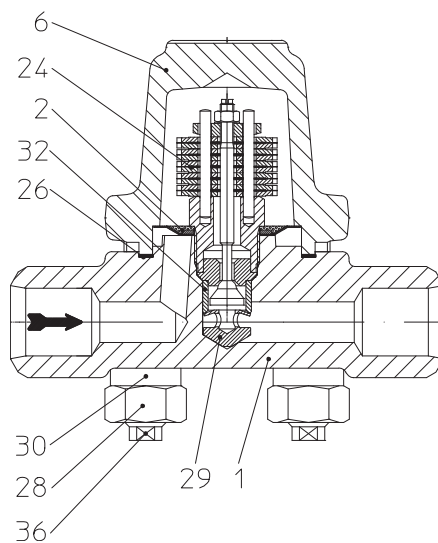
obr. 5: CONA[®]B BR601 PN40 DN32-50 /
Class 150 / Class 300 NPS 1 1/2" - 2"



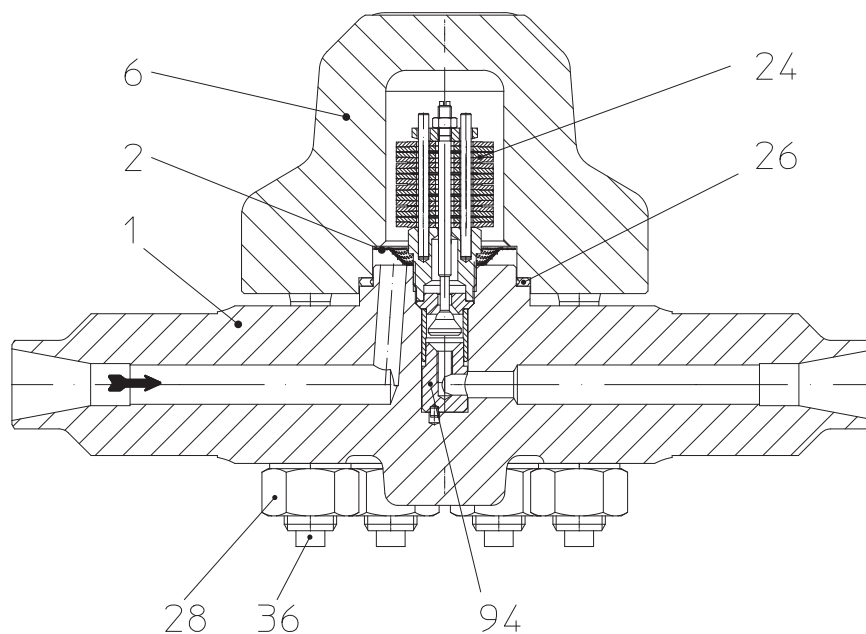
obr. 6: CONA[®]B - BR600 PN63/100 DN15-25 /
Class 400 / Class 600 NPS 1/2" - 1"



obr. 7: CONA[®]B - BR600 PN63 DN32-50



obr. 8: CONA[®]B - BR600 PN160/250 DN15-25 /
Class 900 / Class 1500 NPS 1/2" - 1"



obr. 9: CONA® B - BR600 PN320-630 DN15-25
 Class 2500 NPS 1/2" - 1"

4.4 Technické údaje - poznámka

jako např.

- Hlavní rozměry,
- Přiřazení tlaku a teploty,
- Armatury s přivařovacím ukončením, atd. naleznete na katalogovém listu.

4.5 Označení

Údaje na armaturách dle značení CE:

 Znak CE

0090 Pozice

 Znak EAC

AWH Výrobce

Adresa výrobce:

viz bod 11.0 Ručení / Záruka

Typ Typ armatury

Bj. Rok výroby

V souladu se směrnicí pro tlaková zařízení, příloha 2, diagram 7, smí být armatury dle článku 1 odstavec 2.1.2 (potrubí) označovány značkou CE až od DN40.

5.0 Montáž

5.1 Všeobecné pokyny pro montáž

Kromě všeobecných předpisů týkajících se montáž, je potřebné dodržet i následující pokyny:



POZOR !

- Z přírub odstraňte víka.
- Vnitřek armatury a potrubí nesmí obsahovat cizí tělesa.
- Montážní poloha odvaděče s membránovým pouzdrem je možná pro svislý nebo vodorovný průtok. Dodržujte montážní polohu s ohledem k proudění, viz. značení na armatuře.
- Systémy rozvodu páry umístěte takovým způsobem, aby nedošlo k zadržování vody.
- Potrubí položte tak, aby se zabránilo působení škodlivých axiálních, ohybových a kroutících sil.
- Při stavebních pracích chraňte armatury před znečištěním.
- Spojovací příruby se musí navzájem shodovat.
- Armatury nepoužívejte na účely, pro které nejsou určeny, jako je přenos vnějších sil, jako jsou např. pomůcka na výstup, vázací body pro zdvihací zařízení atd.
- Při montáži musí být použity vhodné přepravní a zdvihací zařízení. Hmotnosti viz. katalogový list.
- Těsnění mezi přírubami vycentrujte.
- Principiálně je nutné všechna zařízení ohrožovaná mrazem chránit proti zamrznutí.

- Za umístění a montáž výrobků jsou zodpovědní projektanti a stavební firmy, resp. provozovatel.
- Armatury jsou projektovány pro použití v zařízeních chráněných proti povětrnostním podmínkám.
- Pro použití do volného okolí nebo při zvláště nepříznivých okolních podmínkách, kde lze předpokládat vznik koroze (mořská voda, chemické páry, atp.) doporučujeme zvláštní provedení nebo ochranné opatření.

5.2 Montážní pokyny pro přivařování konce

(viz obr. 6, obr. 8 a obr. 9)

Upozorňujeme na to, že přivařování armatur musí být prováděno kvalifikovaným personálem s vhodnými nástroji a podle technických předpisů. Za provedení je zodpovědný provozovatel zařízení.

Údaje k tvaru a upozornění pro přivaření přivařovacích konců nebo hrdel naleznete v katalogovém listu.

Výrobky je nutné při přivařování k potrubí dostatečně chladit, aby se tak vyloučilo poškození sestavy regulátoru (poz. 24), případně těsnicího kroužku (poz. 26). Vliv teploty je zásadně nutné omezit na úzkou oblast svaru!

U stavební délky 95 mm stejně jako u jmenovitého tlaku PN63-130 / Class 400-Class 2500 před přivařením konců nebo při beznapětovém žíhání regulační člen (viz bod 7.1) vymontujte.

Před i po svařovacím procesu dodržujte svařování dle materiálového listu DIN EN 10222!

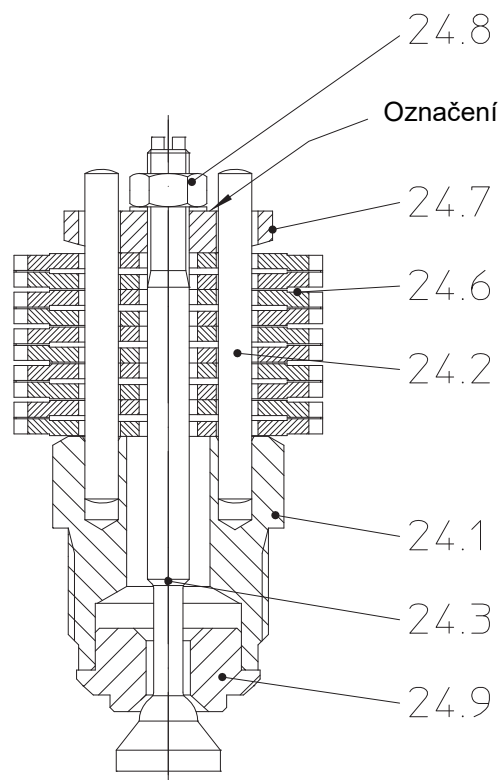
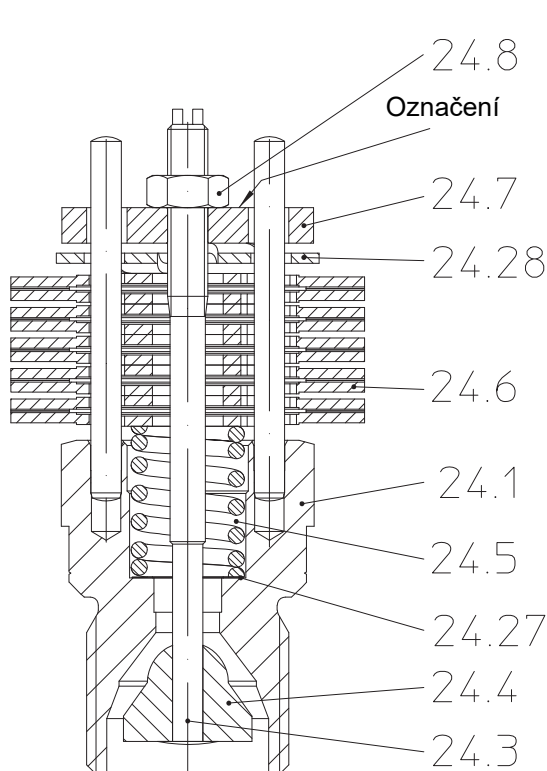
Při předpokládaném moření zařízení před jeho uvedením do provozu regulátor (poz. 24) kompletně vymontujte, nahradte ho vložkou na moření a po moření jej znovu namontujte (viz bod 7.1). Obrátte se v tomto případě na výrobce.

5.3 Nastavení regulátoru



POZOR !

- Před montážními a opravárenskými pracemi respektujte bod 10.0 a 11.0 !
- Před opětovným uvedením do provozu respektujte bod 6.0 !



obr. 10: Bimetalický regulační člen PN16-100 / Class 150-600 obr. 11: Bimetalický regulační člen PN160-630 / Class 900-2500

5.3.1 Nastavení od výrobce

(viz obr. 10 a obr. 11)

- Bimetalický odvaděč je nastaven od výrobce, lze jej ale v případě potřeby upravit na speciální provozní podmínky. Pokud by uživatel nastavení regulátoru neúmyslně přestavil, tak je možné nastavení od výrobce obnovit následujícím způsobem:-
- Bimetalický regulátor nechte zchladit na pokojovou teplotu (20-25°C).
- Povolte 6-hrannou matici (poz. 24.8)
- Otočte vřeteno (poz. 24.3) šroubovákem směrem doleva až do citelného lehkého odporu. Kuličku ventilu (poz. 24.4). Kulová plocha ventilu (poz. 24.4) dosedá na sedlo (poz. 24.1) příp. na sedlové pouzdro (poz. 24.9):

Regulátor	Otáčky		Regulátor	Otáčky
	DN15-25 / NPS 1/2"-1"	DN32-50 / NPS 1 1/2"-2"		
R13	3,25	5,7	R90	2,25
R22	2,5	5,7	R130	3,5
R32	3	5,9	R150	3,5
R46	2,75	--	R270	2,75
R56	2,75	6	R320	2,5

- Pevně utáhněte 6-hrannou matici (poz. 24.3), spolu s tím přidrže bimetalický paket (viz bod 7.3).

5.3.2 Speciální nastavení

(viz obr. 10 - obr. 11)

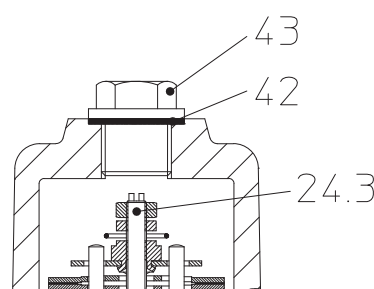
Pokud se vyžaduje vyšší podchlazení pro topné procesy, tak se musí vřeteno (poz.24.3) otočit směrem vlevo. Při požadavku na menší podchlazení kondenzátu nebo při požadovaném maximálním výkonu na horké vodě vřeteno (poz.24.3) otáčejte doprava. Otáčka o 1/4 odpovídá změně teploty o ca 10 K. Respektujte, že změny nastavení je možné provádět pouze na chladném zařízení.

Po změně nastavení 6-hrannou matici (poz. 24.8) opět odborně utáhněte (viz bod 7.3).

5.3.3 Provedení se zátkou v uzavíracím víku (BR 602/603)

U tohoto provedení lze změnu nastavení regulátoru provést bez demontáže uzavíracího víka a nebo krytu. To lze provést v beztlakovém stavu sejmutím zátky (poz.43) a pomocí šroubováku se vřeteno (poz. 24.3) přestaví přímo z vnějšku. Při tom platí stejné pokyny jako v bodě 5.3.1 a 5.3.2.

Po přestavení zátku (poz. 43) pevně utáhněte (viz bod 7.3).



obr. 12

5.4 Kontrola funkce ultrazvukovým přístrojem

Funkci odvaděče kondenzátu lze v zabudovaném stavu zkontrolovat jednoduchým způsobem pomocí multifunkčního testeru "ARImetec-S".

Viz katalogový list „ARImetec[®]-S“.

5.5 Montážní poloha

Montážní poloha odvaděče kondenzátu je libovolná, mimo polohy uzavíracím víkem nebo krytem směrem dolů. Respektujte polohu v závislosti na směru proudění, viz označení na armatuře.

6.0 Uvedení do provozu



POZOR !

- Před uvedením do provozu zkontrolovat údaje o materiálu, tlaku, teplotě a směru proudění.
- Regionální bezpečnostní pokyny musí být zásadně dodržovány.
- Zbytky v potrubích a armaturách (jako nečistoty, okuje, atd.) vedou k netěsnostem, resp. poškozením.
- *Za provozu při vysokých ($> 50\text{ }^{\circ}\text{C}$) nebo nízkých ($< 0\text{ }^{\circ}\text{C}$) teplotách média hrozí při dotknutí se armatur nebezpečí poranění.
V případě potřeby upevnit varovné štítky nebo izolaci!*

Před každým uvedením nového zařízení do provozu, popřípadě před znovuuvedením zařízení po opravě anebo přestavbě do provozu je potřebné zabezpečit:

- Řádné ukončení všech prací!
- Armatura musí být ve správné pozici, aby mohla plnit svoje funkce.
- Namontování ochranných zařízení.

7.0 Údržba

Údržbu a její intervaly stanoví provozovatel podle příslušných požadavků.



POZOR !

- **Před montážními a opravárenskými pracemi respektujte bod 10.0 a 11.0 !**
- **Před opětovným uvedením do provozu respektujte bod 6.0 !**

Závity a těsnicí plochy je nutné před montáží natřít mazacím tukem odolávajícím teplotě (např. "OKS ANTI Seize-Paste" bílá/neobsahující kov pro PN16-40 / Class 150 / Class 300 nebo "Rivolta" mazací a oddělovací prostředek,, stříbrný od PN63 / Class 900).

7.1 Čištění / Výměna sestavy regulátoru

(viz obr. 1 a obr. 11)

- Vypust' te tlak z přístroje (uzavřete přívody, při protitlaku i výstupní vedení)
- Uvolněte a demontujte uzavírací víko (poz. 6) popř. šrouby krytu (poz.28)
- Vyšroubujte bimetalický regulátor (poz.24) a vyjměte síto (poz.2).
- Očistěte těleso (poz.1), uzavírací víko / kryt (poz.6) a síto (poz.2), stejně tak i všechny těsnicí plochy.
- Očistěte bimetalický regulátor (poz.24) a překontrolujte těsnicí plochy na kuželce (poz.24.1). Pokud došlo dle názoru provozovatele k nepřípustným únikům páry na odvaděči kondenzátu, pak doporučujeme kontrolu nastavení regulátoru nebo výměnu kompletního bimetalického regulátoru (poz.24).
- Vložte síto (poz.2), dbejte na čistotu těsnicích ploch.
- Našroubujte a utáhněte bimetalický regulátor (poz.24) (viz bod 7.3).
- Nasad'te uzavírací víko / kryt (poz.6) popř. 6-hranné matice (poz. 28) namontujte (viz bod 7.3)

- U provedení s těsnicími kroužky (poz.11) a (poz.26) je nutné tyto vyměnit za nové

BR601:

- Vyšroubujte zátku síta (pos.8), vyjměte pouzdro síta (poz.7) a očistěte díly a těsnicí plochy.
- Namontujte pouzdro síta (poz.7), dbejte na čistotu těsnicích ploch.
- Zátku síta (poz.8) pevně utáhněte (viz bod 7.3).

PN63-250 / Class 400-1500:

- Používají se speciální pozdra podléhající opotřebení (poz.29) a upínací pouzdra (poz.32). Tyto lze po demontáži regulátoru (pos. 24) dle potřeby vyměnit. Slouží k ochraně tělesa (poz.1) před vyšleháním proudícím kondenzátem.
- Dodatečně pak následuje montáž rozpínacího pouzdra (poz.30).

PN320-630 / Class 2500:

- Zde jsou vloženy speciální vložky podléhající opotřebení (poz.94). Tyto lze po demontáži regulátoru (pos. 24) dle potřeby vyměnit. Slouží k ochraně tělesa (poz.1) před vyšleháním proudícím kondenzátem.

- Montáž proveďte v opačném pořadí (viz bod 7.3).

7.2 Příslušenství



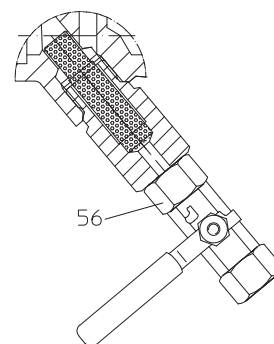
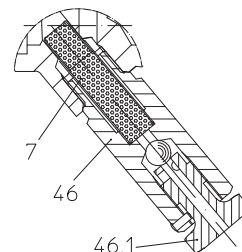
POZOR !

***Vychází horké médium pod tlakem!
Respektujte bod 2.2 !***

Existuje možnost prostřednictvím výfukového ventilu (poz. 46) vyfouknout nahromaděné nečistoty z pouzdra síta (poz. 7) otevřením tlakového šroubu (poz. 46.1). Při povolování přidržte výfukový ventil (poz.46).

Dále existuje možnost odstranit nahromaděné nečistoty ze síta pomocí kulového kohoutu (poz. 56). Při obsluze je bezpodmínečně nutné dodržovat všeobecné podmínky pro ochranu zdraví při práci, případně je nutné použít ochranné prostředky proti opaření nebo poranění.

Při montáži a použití příslušenství dodržujte bod 7.3.



obr. 13

7.3 Uťahovací momenty

(viz obr. 1 - obr. 11)

Pos.	CONA B PN16	Krouticí moment (Nm)
27	Šroub s válcovou hlavou M10	30
24	Regulátor	60
24.8	6-hranná matice	10
Pos.	CONA B PN40 / Class 150-600	Krouticí moment (Nm)
6	Uzavírací víko	100
24	Regulátor	80
24.8	6-hranná matice	10
8	Zátka síta	70
43	Zátka (BR602/603)	70
46	Vypouštěcí ventil	70
46.1	Přítlačný šroub	15
Pos.	CONA B PN63-100 / Class 400-600	Krouticí moment (Nm)
28	6-hranná matice M12 / M16	50 / 80
24	Regulátor	100
24.8	6-hranná matice	10
Pos.	CONA B PN160-250 / Class 900-1500	Krouticí moment (Nm)
28	6-hranná matice M16	80
24	Regulátor	120
24.8	6-hranná matice	10
Pos.	CONA B PN320-630 / Class 2500	Krouticí moment (Nm)
28	6-hranná matice M20	200
24	Regulátor	120
24.8	6-hranná matice	10
34	Servisní šroub	200

8.0 Příčiny a odstranění při provozních poruch

Při poruchách funkce respektive provozního chování je nutné zkontrolovat, zda byly montážní a seřizovací práce provedené a ukončené podle tohoto návodu k obsluze.



POZOR !

Při hledání chyb je bezpodmínečně nutné dbat bezpečnostních předpisů.

Pokud by nebylo možné poruchy odstranit pomocí následující tabulky „9.0 Tabulka hledání a odstranění poruch“, je nutné obrátit se na dodavatele / výrobce.

9.0 Tabulka hledání a odstranění poruch



POZOR!

- **Před montáží a opravou dodržte pokyny v kapitole 10.0 a 11.0 !**
- **Před znovuvvedením do provozu dodržte pokyny v bodě 6.0 !**

Závada	Možná příčina	Odstranění
Žádný průtok	Namontováno v poloze s nesprávným směrem průtoku	Namontujte armaturu ve směru šipky průtoku.
	Kryty přírub nebyly odstraněny	Odstraňte kryty přírub
Malý průtok	Znečištěné síto (poz.2)	Síto vyčistěte nebo vyměňte, viz bod 7.1
	Ucpaný prostor v systému potrubí	Zkontrolujte systém potrubí
	Nesprávně zvolená velikost regulátoru	Provedte správnou volbu dle průtokového diagramu
	Změněné provozní podmínky u vstupního tlaku nebo protitlaku	Provedte správnou volbu dle průtokového diagramu
Neuzavírá, případně má vnitřní netěsnost	Znečištěný regulátor	Síto a regulátor vyčistěte, viz bod 7.1
	Opotřebovaný regulátor	Regulátor vyměňte, viz bod 7.1
	Regulátor je přestavený / nesprávně nastavený	Zkontrolujte nastavení, viz bod 5.3
	Regulátor je v tělese nesprávně našroubovaný	Zkontrolujte těsnicí plochu mezi tělesem a regulátorem, regulátor správně a pevně dotáhněte, viz bod 7.3
	Regulátor pracuje s tlakem vyšším než je přípustný provozní tlak	Dodržte hranice použití dle katalogového listu, ev. zvolte jiný regulátor
Vnější netěsnost	Uzavírací víko (poz.6) příp. kryt se 6-hrannými maticemi (poz.28) jsou nesprávně dotaženy.	Pevně dotáhněte, viz bod 7.3
	Poškozené těsnění (poz.26)	Vyměňte těsnění (viz bod 7.3)

10.0 Demontáž armatury resp. horního dílu



POZOR !

Musí být především dodrženy následující body:

- Potrubní systém bez tlaku.
- Vychladnuté médium.
- Vyprázdněné zařízení.

11.0 Ručení / Záruka

Rozsah a doba trvání záruky jsou uvedeny v aktuálně platném vydání "Všeobecných obchodních podmínek společnosti Albert Richter GmbH & Co.KG", nebo eventuálně v samotné kupní smlouvě.

Ručíme za bezchybnost odpovídající konkrétnímu stavu techniky a potvrzenému účelu použití.

Za škody, které vzniknou neodbornou manipulací nebo nedodržením návodu na provoz a montáž, katalogového listu a příslušnými regulačními armaturou, nemůže být uplatněna záruční náhrada škody.

Škody vznikající během provozu následkem podmínek použití, které se odlišují od technických údajů nebo jiných dohodnutých podmínek, rovněž nepodléhají záruce.

Oprávněné reklamace budou odstraněny dodatečně námi, nebo námi objednanými odbornými provozy.

Nároky, které se vymykají z dané záruky, jsou vyloučeny. Nevzniká nárok na náhradní dodávku.

Údržbářské práce, instalace cizích dílů, změny konstrukce, jakož i přirozené opotřebování jsou ze záruky vyloučeny.

Nahodilé poškození při transportu se musí nahlásit ne k nám, ale *neodkladně* Vašemu příslušnému dodavateli zboží, železnici nebo dopravci, protože jinak nároky na odškodné vůči těmto podnikům zaniknou .



ARI-Armaturen Albert Richter GmbH & Co. KG, 33750 Schloß Holte-Stukenbrock
telefon (+49 5207) 994-0 telefax (+49 5207) 994-158 alebo 159
Internet: <https://www.ari-armaturen.com> E-mail: info.vertrieb@ari-armaturen.com